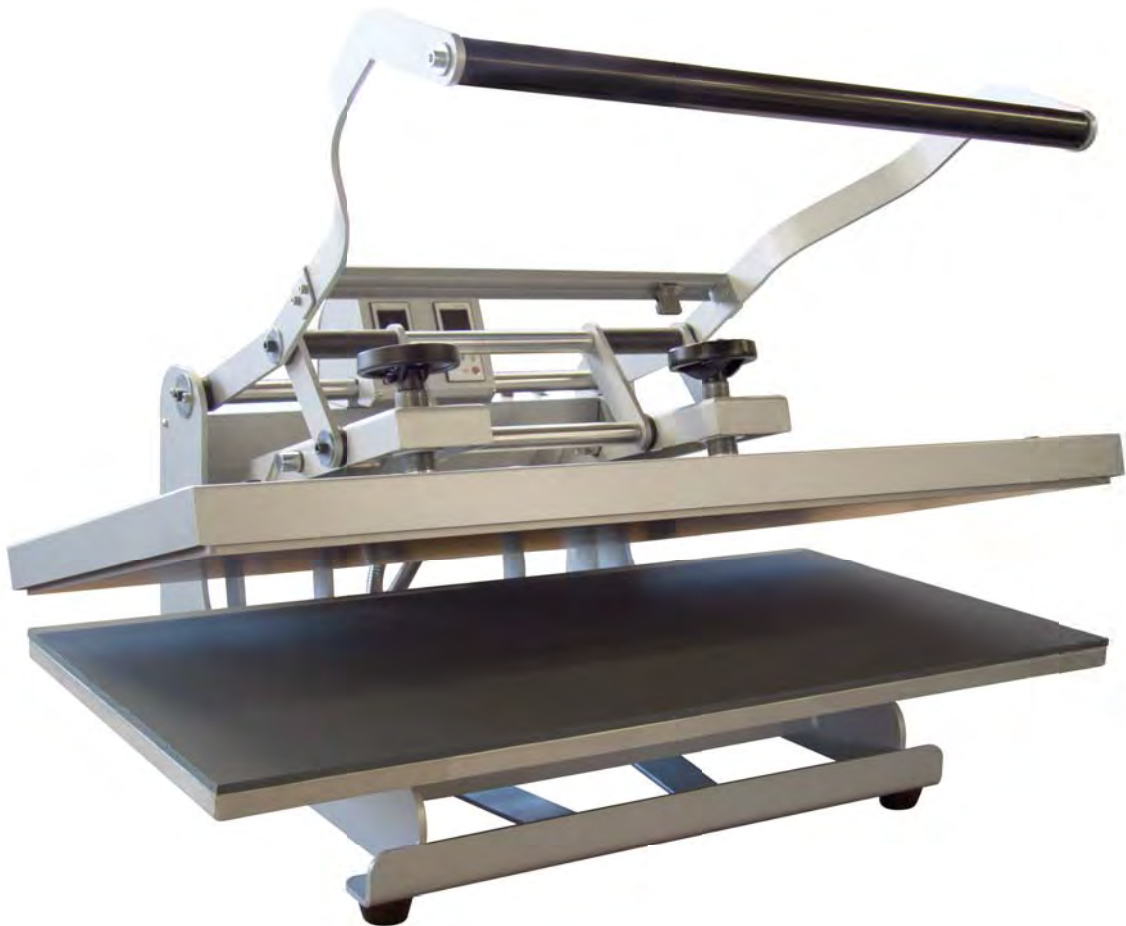


ADKINS

ADKINS
HEAT PRESS TECHNOLOGY

STUDIO LARGE FORMAT CLAM



Manuale d'uso

Rev B - 24/01/19

Tutti i prodotti della gamma ADKINS sono etichettati con marchio CE e sono prodotti e testati per essere conformi alle normative di sicurezza CE.

Premessa

Gentile utente,

Benvenuti al gruppo di utenti, in costante aumento, della Studio Grande Formato Clam pressa a caldo. Il prodotto acquistato è stato progettato e realizzato a regola d'arte al fine di assicurare all'utente i vantaggi ottimali.

Tutti i prodotti A. Adkins & Sons Limited vengono progettati al fine di assicurare la facilità di impiego, con particolare attenzione ai requisiti di sicurezza.

L'eventuale individuazione di guasto o di danni al momento della ricezione del presente prodotto deve essere immediatamente segnalata al fornitore.

Indice

1.	Introduzione alla Studio Grande Formato Clam	1
1.1	Caratteristiche tecniche Studio Grande Formato Clam	1
1.2	Indicazioni per la sicurezza	2
2.	Installazione	4
2.1	Istruzioni di trasporto	4
2.2	Installazione della macchina	4
2.3	Requisiti elettrici	4
2.4	Regolazione della pressione	5
3.	Modalità operative Studio Grande Formato Clam	6
3.1	Primo utilizzo the Studio Grande Formato Clam	6
3.2	Utilizzo dei materiali da applicare a caldo	6
3.3	Complessivo piastra inferiore	7
3.4	Spegnimento della macchina	7
4.	Manutenzione della macchina	8
4.1	Manutenzione quotidiana	8
4.2	Manutenzione periodica	8
4.3	Pulizia	8
5.	Disegni e schemi della macchina	9
5.1	Configurazione generale	10
5.2	Esploso particolari e lista ricambi	11
5.3	Funzionamento della centralina	12
5.4	Generale schema elettrico	13
5.5	Dettagliato schema elettrico	14
6.	Modifiche di progettazione	15
7.	Garanzia limitata	16
	Dichiarazione di conformità	17

1. Introduzione alla Studio Grande Formato Clam

1.1 Caratteristiche tecniche della Studio Grande Formato Clam

La Studio Grande Formato Clam è una azionamento manuale calore pressa per l'applicazione di trasferimenti e la termosaldatura di materiali. È ideali per la produzione di medi quantitativi.

L'area di lavoro è: 100 x 50 cm.

Caratteristiche tecniche

Consumo energetico	7 kW
Alimentazione	380/440 V c.a. (3 fasi T+N)
Massima temperatura impostata	260°C
Mostra la gamma del timer	0 – 9999 sec
Altezza macchina aperta	114,3 cm
Altezza macchina chiusa	51 cm
Larghezza macchina	102 cm
Profondità macchina	90 cm
Area di lavoro	102(L) x 114.3(A) x 90(P) cm
Peso netto	142 Kg
Peso con imballo export	188 Kg
Dimensioni con imballo export	112 x 100 x 70 cm
Dimensioni piastra inferiore	100 x 50 cm
Fusibile di rete	32 A
Fusibili ausiliari	3 A

1.2 Indicazioni per la sicurezza

- ◆ **Volendo, è possibile sottoscrivere** un contratto di assistenza contattando il nostro servizio di assistenza clienti
 - ◆ **La Studio Grande Formato Clam** incontra la direttiva europea. In normali condizioni di esercizio, gli incidenti sono rari. Per garantire la sicurezza dell'utente, qui di seguito sono comunque riportati alcuni accorgimenti pratici.
 - **Utilizzare entrambe le mani** durante l'apertura e la chiusura della pressa per assicurare il controllo ottimale del movimento della leva.
 - **Disinserire sempre** la corrente (e staccare la spina dalla presa) durante l'esecuzione di interventi manutentivi o di pulizia della macchina.
 - **Verificare sempre che** ci sia spazio sufficiente intorno alla macchina. Verificare che cavi e attacchi non siano inceppati. Anche se il calore generato dalla pressa è basso, è comunque assicurare che ci sia uno spazio sufficiente per raffreddare la pressa.
 - **Evitare il contatto** con la piastra termica.
 - ◆ **AFFIDARE LA RIMOZIONE DEL COPERCHIO DEGLI STRUMENTI SOLTANTO A PERSONE COMPETENTI** – il contatto con gli organi interni è pericoloso e può comportare il rischio di scosse elettriche. Tutti i collegamenti elettrici all'interno del coperchio sono sotto tensione. Non azionare mai la pressa senza i coperchi e/o i ripari.
 - ◆ **PROTEGGERE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE** – i danni al cavo di alimentazione possono comportare il rischio di scosse elettriche. Per disinserire la corrente dalla macchina, afferrare la spina e toglierla con cautela dalla presa. Accertarsi che il cavo di alimentazione non venga a contatto con la piastra termica (o con organi in movimento del meccanismo) durante il funzionamento della macchina.
 - ◆ **FASCIA DI TEMPERATURA DI ESERCIZIO** – la fascia di temperatura di esercizio: 0°C - 35°C e umidità di esercizio: 20 - 80%.
 - ◆ **FUSIBILI MACCHINA** - di rete 32 A / ausiliaria 3 A.
 - ◆ **ATTENZIONE – QUESTO APPARECCHIO DEVE ESSERE MUNITO DI MESSA A TERRA**
 - ◆ **AVVERTENZA**
La presente macchina diventa rovente durante il funzionamento. Evitare di toccare le superfici della macchina contrasse dall'avvertenza "Piastra ROVENTE".
-

Indicazioni di sicurezza (segue)

- ◆ **FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA**
Affidare l'azionamento della presente macchina soltanto a persone opportunamente addestrate.

2. Installazione

2.1 Istruzioni di trasporto

La macchina viene consegnata avvolta in una pellicola termoretraibile o in uno scatolone. Qualora si desideri trasportare la macchina in futuro, si consiglia di utilizzare una cassa o un metodo d'imballaggio simile. Lasciare raffreddare la macchina e abbassare la leva alla posizione di bloccaggio.

2.2 Installazione della macchina

- 2.2.1 **Togliere tutti** i materiali d'imballaggio dalla pressa a caldo.
- 2.2.2 **Accertarsi** che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto.
- 2.2.3 **Sistemare la macchina** su un piano orizzontale che sia facilmente accessibile dall'operatore e lasciare uno spazio libero sufficiente per sollevare la leva alla posizione di sistemazione capi. Accertarsi che non ci siano oggetti danneggiabili dal calore in prossimità della macchina.

2.3 Requisiti elettrici

Collegare la Studio Grande Formato Clam to il principale all'alimentazione (3 fasi T+N) utilizzando la cavo di alimentazione in dotazione e con una spina idonea.

La stampa è progettato per 380/440 Volt ca. 50/60 Hertz e richiede l'uso esclusivo di una presa di corrente nominale di almeno 32 A.

Accertarsi che i valori di alimentazione indicati sulla targhetta del costruttore corrispondano a quelli dell'alimentazione di rete e che la spina montata sia corretta.

CAVO DI ALIMENTAZIONE

Il significato dei colori dei fili nel cavo di alimentazioni è indicato qui di seguito:

Giallo-verde:	TERRA
Blu:	NEUTRO
Marrone:	FASE
Grigio:	FASE
Nero:	FASE

Requisiti elettrici (segue)

Poiché i colori dei fili nel cavo di alimentazione del presente apparecchio non corrispondono ai colori indicati sui morsetti della spina, procedere come segue:-

1. **Collegare il filo giallo-verde** al morsetto nella spina contrassegnato dalla lettera E, dal simbolo di sicurezza di messa a terra di colore verde, o giallo-verde.
2. **Collegare il cavo di colore blu** al morsetto contrassegnato con la lettera N.
3. **Collegare il cavo di colore marrone** al morsetto contrassegnato con la lettera L.

NOTE:

Affidare la sostituzione del cavo di alimentazione ad un manutentore competente.

ELEMENTO RISCALDANTE

L'elemento riscaldante montato sulla il Studio Grande Formato Clam ha una potenza max. di 7 kW.

Non collegare mai la macchina ad una presa o a un'alimentazione con una tensione/frequenza diversa da quella indicata sulla targhetta del costruttore apposta sulla macchina.

2.4 Regolazione della pressione

La presente pressa è dotata di una centralina di regolazione della pressione che consente di alzare o abbassare la temperatura mediante una manopola di regolazione della pressione situata nella parte superiore della piastra termica:

- a) **Per aumentare la pressione** o per utilizzare materiali più sottili, ruotare la manopola in senso orario.
- b) **Per diminuire la pressione** o per sollevare il calore piastre a per consentire più spessi materiali da utilizzare, ruotare la di due regolazione ruote senso antiorario.

N.B.:

NON regolare la pressione a macchina chiusa

AVVERTENZA

La presente macchina è destinata all'utilizzo con pressione di chiusura bassa o media. La regolazione della pressione della macchina ad un valore troppo alto può danneggiare la macchina ed invalidare la garanzia. Sono disponibili altre macchine per applicazioni che richiedono pressioni più alte. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al fornitore di fiducia.

3. Modalità operative della Studio Grande Formato Clam

3.1 Primo utilizzo della Studio Grande Formato Clam

3.1.1 Collegare la macchina alla presa di alimentazione e inserire l'alimentazione.

N.B. Verificare che il cavo di alimentazione di rete sia facilmente accessibile dall'operatore per poterlo staccare dalla presa in caso di guasto della macchina.

3.1.2 Accendere l'Studio Grande Formato Clam pressa; l'interruttore di accensione si trova parte superiore della macchina. Predisporre opportunamente i comandi della macchina. Vedere le istruzioni di regolazione della pressione, a pag. 5, e il funzionamento delle centraline, a pag. 12. Premere il pulsante di accensione per attivare e scaldare la piastra termica.

3.2 Utilizzo di materiali termotrasferibili

Confermare sempre con il fornitore del materiale o della carta trasferibile che il materiale da utilizzare sia idoneo e sia stato preparato per la stampa trasferibile.

3.2.1 Chiudere la pressa per verificare il valore di pressione di chiusura impostato per la macchina. Qualora sia necessario aumentare o diminuire la pressione, ruotare opportunamente la manopola di regolazione della pressione situata sulla parte superiore della piastra termica. Per ulteriori dettagli, vedere il paragrafo "regolazione della pressione".

3.2.2 Accertarsi che il dispositivo di regolazione del calore sia impostato sul valore corretto per il materiale da utilizzare. Prima di utilizzare la macchina, preriscaldare la piastra sulla base della macchina chiudendo e riaprendo più volte la pressa.

Dopo il preriscaldamento, verificare che la macchina sia completamente aperta.

3.2.3 Sistemare l'articolo da stampare mediante trasferimento sulla piastra inferiore e sistemare la carta trasferibile/il materiale di supporto nella posizione prevista. **Non toccare la piastra termica onde evitare il rischio di ustioni.**

Utilizzo di materiali termotrasferibili (segue)

3.2.4 **Abbassare la piastra termica** spingendo la leva verso il basso.

3.2.5 **Una volta scaduto l'intervallo di tempo previsto**, sarà attivato l'allarme e la pressa deve essere aperta sollevando la leva verso l'alto fino a quando non si blocca in posizione.

Togliere il capo d'abbigliamento dal piano di lavoro della macchina, avendo l'accortezza di non toccare la piastra termica per evitare il rischio di ustioni.

3.3 Complessivo piastra inferiore

Di norma, **la piastra inferiore** in dotazione con questa macchina è in silicone.

La protezione della piastra inferiore deve essere mantenuta sempre in buone condizioni e deve essere sostituita quando presenta segni di usura. L'utilizzo di una piastra inferiore con protezione usurata compromette sempre la qualità della stampa/saldatura termica. Non inserire nella macchina oggetti come bottoni, spille, automatici o cerniere onde evitare di tagliare la protezione della piastra inferiore.

Non lasciare mai la piastra termica rovente appoggiata alla protezione della piastra inferiore quando la pressa non è in uso onde evitare di danneggiare la protezione.

AVVERTENZA IMPORTANTE:

La protezione della piastra inferiore in dotazione con la macchina ha lo spessore corretto. L'utilizzo di una protezione dallo spessore maggiore può invalidare la garanzia.

3.4 Spegnimento della macchina

Per spegnere la macchina, disinserire l'interruttore di accensione sul retro della macchina. Lasciare la leva nella posizione alta.

4. Manutenzione della macchina

4.1 Manutenzione quotidiana

Per ottenere risultati ottimali, è importante tenere pulite le superfici della pressa. Prima di usare la pressa, pulire la superficie della piastra termica con un panno asciutto quando la piastra è fredda.

4.2 Interventi manutentivi periodici

Introdurre qualche goccia d'olio nei vari perni a snodo e nella vite di regolazione della pressione ogni tre mesi.

4.3 Pulizia

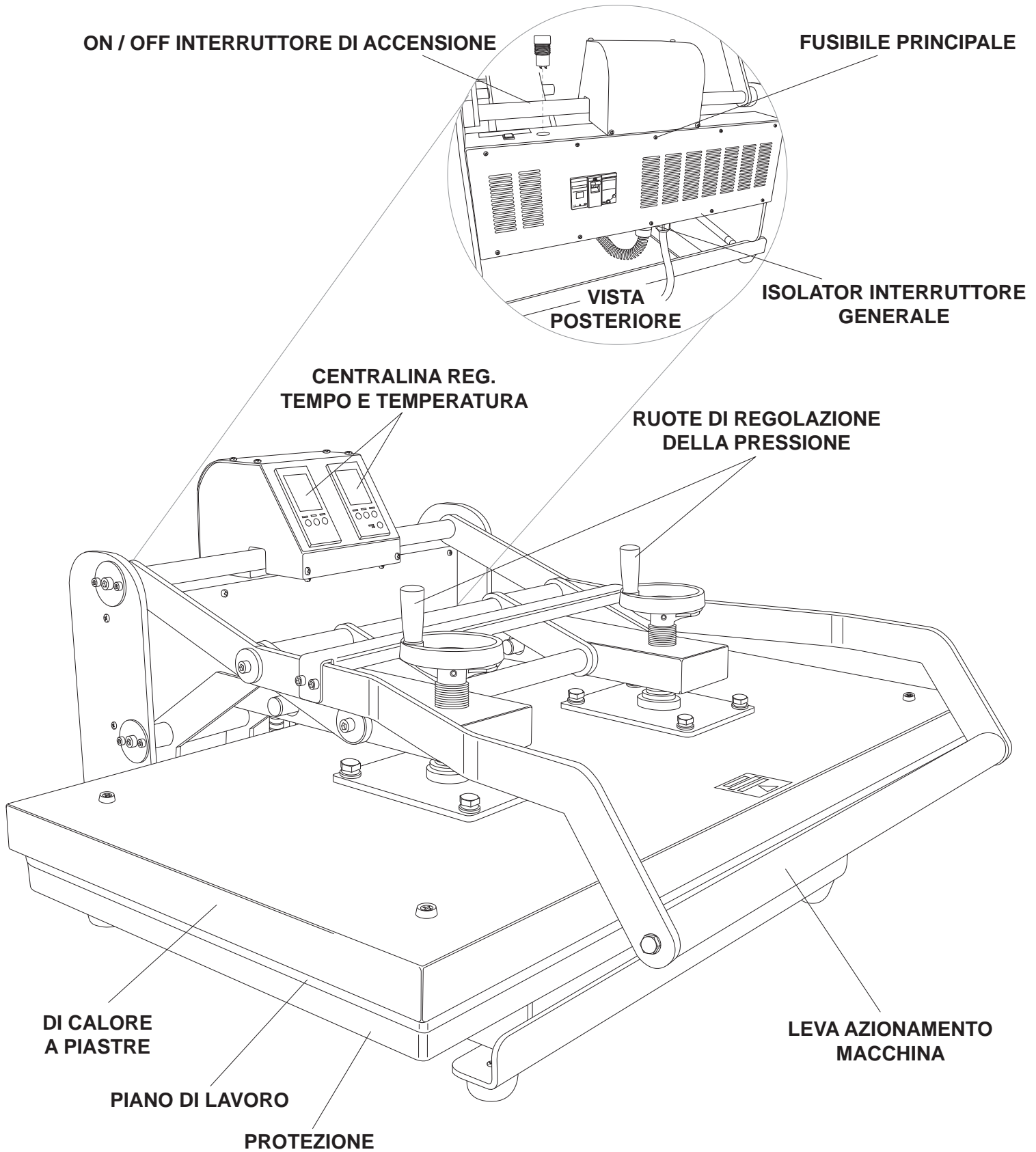
Pulire spesso l'esterno della macchina con un panno umido pulito. Questa operazione può essere eseguita comodamente prima di avviare la macchina, quando quest'ultima è **fredda**. Ricordarsi di staccare la spina dalla presa elettrica!

5. Disegni e schemi della macchina

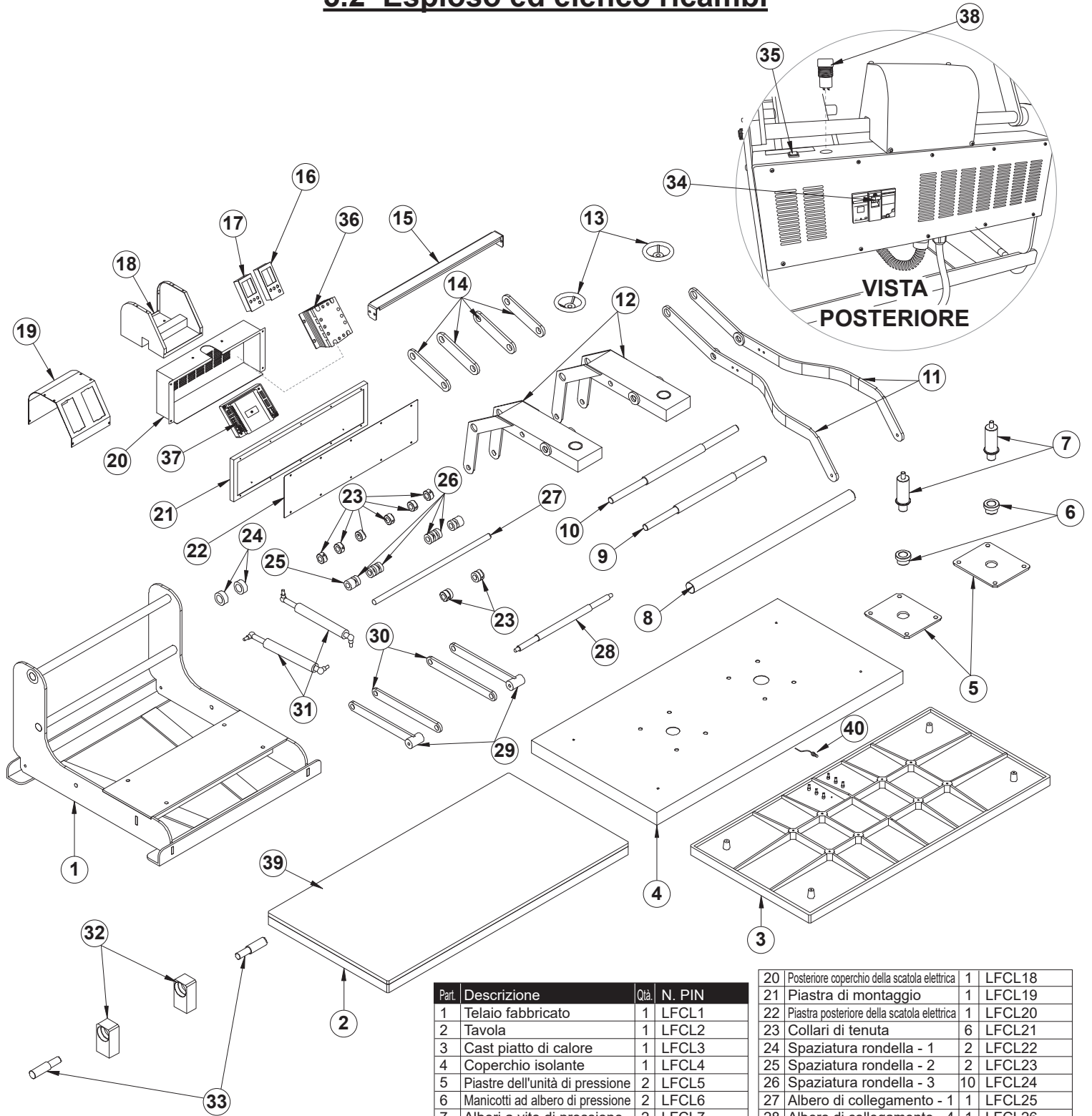
Le **pagine seguenti** riportano i diagrammi schematici per della Studio Grande Formato Clam.

5.1	Configurazione generale	Pag. 10
5.2	Esploso ed elenco ricambi	Pag. 11
5.3	Funzionamento della centralina	Pag. 12
5.4	Generale schema elettrico	Pag. 13
5.5	Dettagliato schema elettrico	Pag. 14

5.1 Configurazione generale della macchina



5.2 Esploso ed elenco ricambi

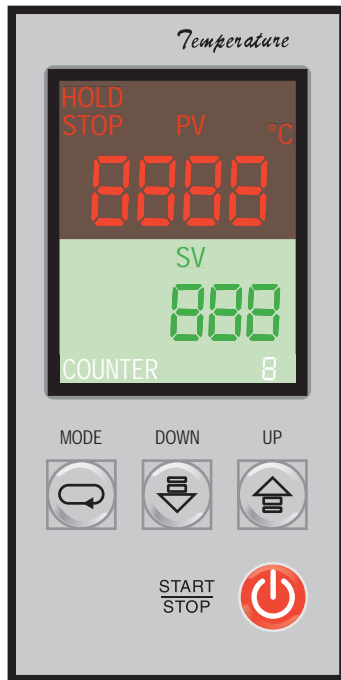


Part.	Descrizione	Qtà.	N. PIN
1	Telaio fabbricato	1	LFCL1
2	Tavola	1	LFCL2
3	Cast piatto di calore	1	LFCL3
4	Coperchio isolante	1	LFCL4
5	Piastre dell'unità di pressione	2	LFCL5
6	Manicotti ad albero di pressione	2	LFCL6
7	Alberi a vite di pressione	2	LFCL7
8	Leva azionamento pressa	1	LFCL8
9	Albero di collegamento - 2	1	LFCL9
10	Albero di collegamento - 3	1	LFCL10
11	Gestire le braccia	2	LFCL11
12	Bracci di supporto piastra riscaldante	2	LFCL12
13	Mano ruote	2	LFCL13
14	Piastre del braccio - 1	4	LFCL14
15	Piastra di copertura	1	LFCL15
16	Regolatore di temperatura	1	ASCL22
17	Tempo del controllore	1	ASCL7
18	Centralina di controllo	1	LFCL16
19	Centralina di controllo copertura	1	LFCL17

20	Posteriore coperchio della scatola elettrica	1	LFCL18
21	Piastra di montaggio	1	LFCL19
22	Piastra posteriore della scatola elettrica	1	LFCL20
23	Collari di tenuta	6	LFCL21
24	Spaziatura rondella - 1	2	LFCL22
25	Spaziatura rondella - 2	2	LFCL23
26	Spaziatura rondella - 3	10	LFCL24
27	Albero di collegamento - 1	1	LFCL25
28	Albero di collegamento - 4	1	LFCL26
29	Piastre del braccio - 4	4	LFCL27
30	Piastre del braccio - 5	4	LFCL28
31	Puntone del gas	2	LFCL29
32	Blocchi di supporto	2	LFCL30
33	Perni di supporto	2	LFCL31
34	Macchina isolatore passare	1	LFCL32
35	Interruttore di accensione	1	ASCL29
36	Relè a stato solido	1	AFCL37
37	Centralina	1	ASCL33
38	Spia di alimentazione	1	ASCL39
39	Pad in silicone	1	LFCL33
40	Probe	1	ASCL27/2M

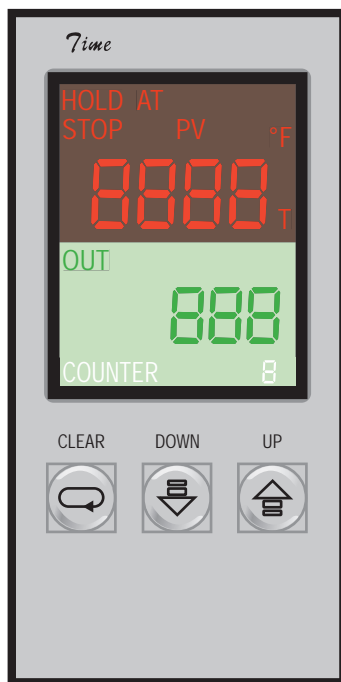
5.3 Funzionamento centraline, regolazione tempo e temperatura

(L'impostazione della centralina va sempre effettuata a pressa aperta)



Impostazione temperatura

1. Accendere la macchina.
2. Premere i pulsanti freccia per cambiare i valori della temperatura.
3. La centralina memorizza automaticamente il valore impostato non appena viene raggiunto.
4. Premere il pulsante 'START/STOP' per avviare il riscaldamento della macchina.



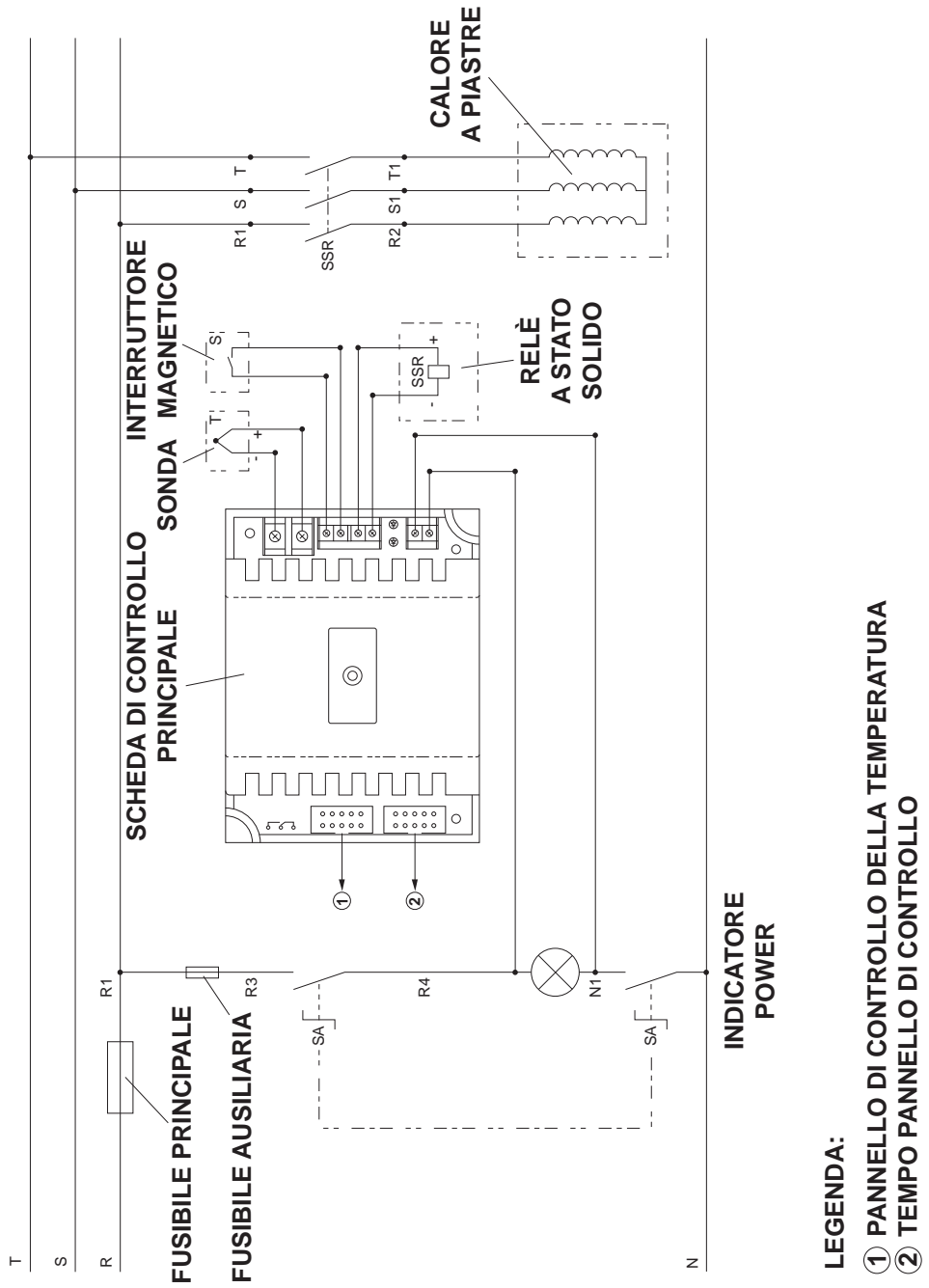
Impostazione del tempo

1. Accendere la macchina.
2. Premere i tasti freccia per cambiare i valori del tempo.
3. La centralina memorizza automaticamente il valore impostato.
4. Premere il pulsante 'START/STOP' per avviare la macchina.

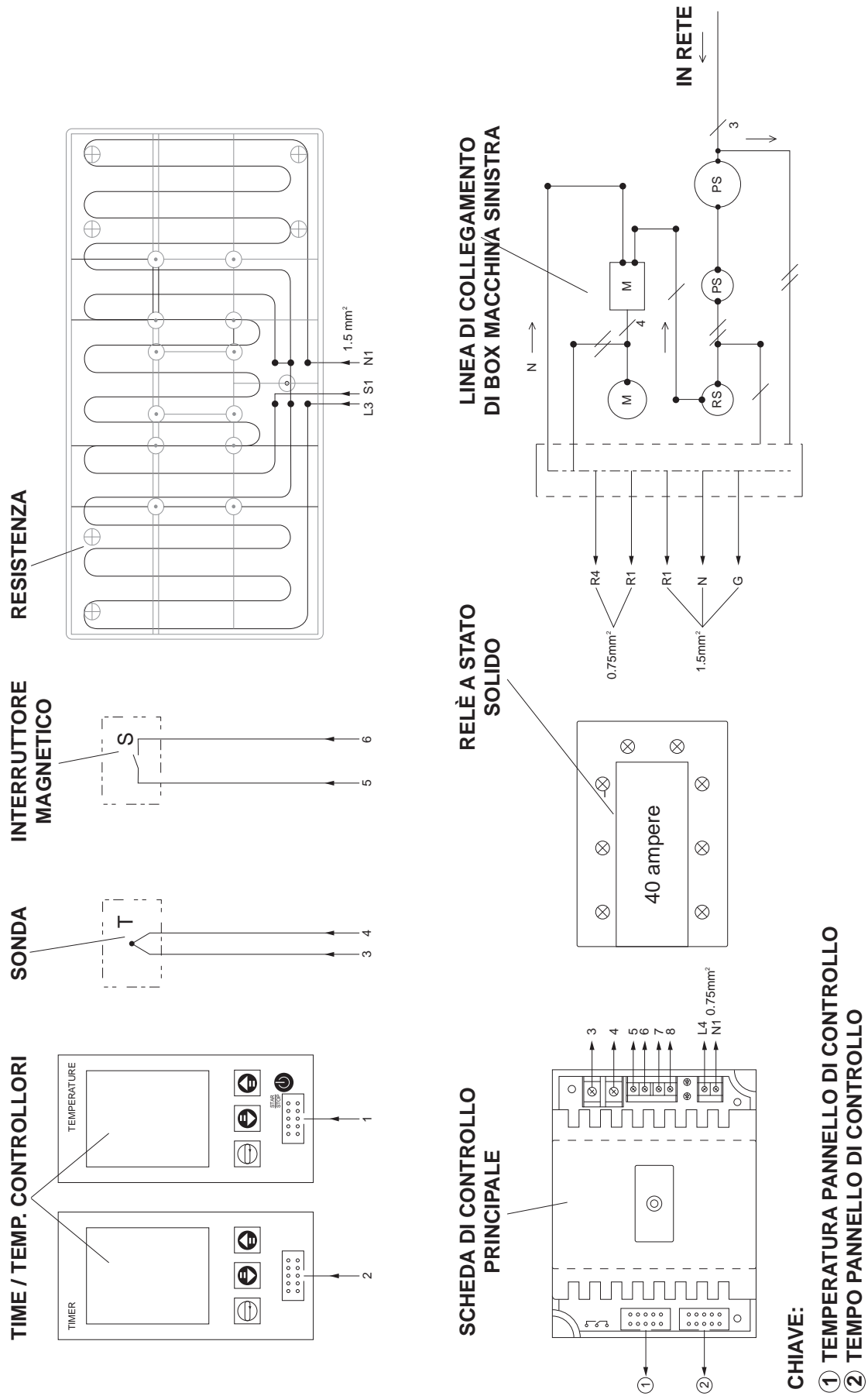
Azzeramento del contatore digitale

1. Premere il pulsante 'CLEAR'; appare la scritta 'COR' sulla centralina e lampeggia il valore del 'COUNTER'.
2. Premere di nuovo il pulsante 'CLEAR' per azzerare il contatore.

5.4 Generale schema elettrico



5.5 Dettagliato schema elettrico



6. Modifiche di progettazione

In linea con la politica di miglioramento e/o di modifica continua dei prodotti per soddisfare l'evoluzione del settore, si riserva il diritto di modificare il design e/o le caratteristiche tecniche in qualsiasi momento senza preavviso. Le caratteristiche tecniche effettive della macchina possono quindi essere diverse da quelle indicate nel presente manuale.

7. Garanzia limitata

A. Adkins & Sons Limited garantisce che la pressa è esente da difetti del materiale e vizi di fabbricazione per un periodo di 12 mesi dalla data di fornitura al cliente. La macchina viene fornita con una garanzia di un anno per i ricambi e di 90 giorni per la manodopera.

La garanzia copre tutte le parti della macchina per ripararne i guasti, fatta eccezione per i danni conseguenti all'uso improprio della macchina, ad incidenti, modifiche o negligenza o all'errata installazione della macchina.

Qualora non sia possibile sostituire un componente **di una pressa in garanzia** presso la sede del cliente e sia necessario rimandarla alla fabbrica per eseguire gli interventi di verifica e riparazione, A. Adkins & Sons Limited provvederà a riparare la pressa del cliente presso la sua fabbrica. La garanzia entrerà in vigore soltanto quando A. Adkins & Sons Limited avrà autorizzato l'acquirente a spedire la macchina alla fabbrica e soltanto quando avrà verificato la presenza del difetto.

Qualora il cliente ritenga che un componente di questa pressa presenti materiali difettosi o vizi di fabbricazione, sarà sostituito o riparato gratuitamente purché la pressa sia stata installata ed azionata correttamente e non sia stata sottoposta ad uso improprio. Qualora A. Adkins & Sons Limited autorizzi la sostituzione di una pressa, la garanzia della pressa sostitutiva scadrà alla data della fattura di acquisto della macchina originale.


Al fine di assicurare la validità della garanzia, la sostituzione della macchina o dei suoi componenti deve essere concordata a priori dal fabbricante. (Si escludono i costi di trasporto e/o di spedizione, che saranno addebitati a descrizione del fabbricante).

Questa è l'unica garanzia fornita dal costruttore; non sono previste ulteriori garanzie oltre a quella descritta nel presente documento. Il fabbricante non offre alcuna garanzia implicita di commerciabilità e/o di idoneità ad una destinazione d'uso particolare; l'acquirente accetta quindi che il prodotto venga venduto "così com'è". A. Adkins & Sons Limited non garantisce che le funzioni della pressa soddisfino i requisiti o le aspettative del cliente. Il cliente è interamente responsabile dei rischi legati all'utilizzo, alla qualità e alle prestazioni della macchina. (Tutti i risarcimenti non saranno mai superiori al prezzo di vendita del prodotto o del componente oggetto del risarcimento).

A. Adkins & Sons Limited **non si assume alcuna responsabilità** per eventuali infortuni o danni, compresa la perdita degli utili, la distruzione di beni o qualsiasi danno speciale, incidentale, consequenziale o indiretto provocati dall'utilizzo della pressa o dei materiali associati alla stessa. Questa limitazione è valida anche se A. Adkins & Sons Limited o i suoi rivenditori autorizzati sono stati informati della possibilità di tali danni.

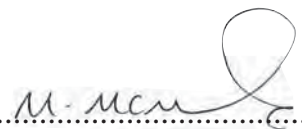
A. ADKINS & SONS LIMITED
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



<p>Applicazione delle direttive EU:</p> <p>Normative a cui si dichiara la conformità:</p>	<p>Macchine, Bassa tensione, Compatibilità elettromagnetica</p> <p><u>BS EN ISO 12100:2010</u> - Sicurezza delle macchine: Di base tecnologici, Principi di progettazione.</p> <p><u>BS EN 60204-1:2006+A1:2009</u> - Sicurezza delle macchine: apparecchiature elettriche di macchine</p> <p><u>BS EN 60529:1992-A2:2013</u> - Gradi di protezione assicurati dagli involucri.</p> <p><u>BS EN ISO 13850:2015</u> - Sicurezza delle macchine: Arresti di emergenza.</p> <p><u>BS EN ISO 141211:2007</u> - Sicurezza delle macchine: Principi di valutazione dei rischi.</p> <p><u>BS EN 55011:2016+A1:2017</u> - Apparecchiatura di Classe A Gruppo 2 - Disturbi elettromagnetici.</p> <p><u>BS EN ISO 61000-6-4:2007+A1:2011</u> - Norma sui disturbi elettromagnetici.</p> <p><u>BS EN ISO 61000-6-2:2005</u> - Immunità elettromagnetica.</p> <p><u>Direttiva a bassa tensione</u> 2014/35/EC - Incluso DIN EN 61557-1, -4 e -5.</p> <p><u>Direttiva di interferenza elettromagnetica</u> 2014/30/EC - Inclusione DIN EN 61000-6 serie di standard.</p> <p><u>A. Adkins & Sons Limited</u></p>
<p>Nome del costruttore:</p>	<p><u>A. Adkins & Sons Limited</u></p>
<p>Indirizzo del costruttore:</p>	<p>High Cross, 18 Lancaster Road, Hinckley, Leicester, LE10 0AW, Regno Unito.</p>
<p>Tipo di apparecchiatura:</p>	<p>Studio Grande Formato Pressa di Calore</p>
<p>Rispetto delle norme:</p>	<p></p>
<p>Numero del modello:</p>	<p>.....</p>
<p>Numero di matricola:</p>	<p>.....</p>
<p>Anno di fabbricazione:</p>	<p>.....</p>

Il sottoscritto dichiara con la presente che l'apparecchiatura suindicata è conforme alle direttive e alle normative suelencate.

Lì: Hinckely, Regno Unito

Firma: 

Data:

Nome e cognome: Marie McMahon
 Ruolo aziendale: Direttore Generale