

ADKINS



Máquina compacta en línea Adkins DTF 600

Unidad de curado por agitación

Manual de usuario

Revisión 1.0

Introducción	III
Precaución	III
Solicitudes	III
Apariencia del producto	III
Precauciones de seguridad	IV
Símbolos	IV-V
Desempaquetado e instalación	VIII VIII
Entorno de trabajo	VIII
Lugar de instalación	VIII
Temperatura del ambiente de trabajo	VIII

Capítulo 1 - Antes de usar

Nombres y funciones de las piezas	1-1
Frentes	1-2
Lado trasero	1-3
Panel de operación	1-4,5
Sensor delantero y trasero	1-6
Caja de polvos	1-6
Cuchilla para agitar polvo	1-6
Lámpara	1-6
Sensor de tensión	1-6

Capítulo 2 - Operaciones básicas

Flujo de trabajo	2-2
Encender y apagar el dispositivo	2-3
Encender el equipo	2-3
Apagar la alimentación	2-3
Cargando medios	2-4
Ajuste de la altura del sensor	2-4
Carga de material en rollo	2-4
Poder de vertido	2-5
Poder de vertido	2-5
Moda de coches	2-5
Cambiar al modo automático	2-5
Condiciones de AM	2-6
Pegar los medios	2-6
Modo de enlace	2-7

Capítulo 3 - Pautas de mantenimiento

Mantenimiento de rutina	3-1
Antes de usar	3-2
Después de	3-2
usar Limpieza de la	3-2
caja del filtro	3-2
del horno Reemplace periódicamente el filtro	3-3
Cómo reemplazar la caja del filtro	3-3
Ciclo de reemplazo	3-3
Buenos consejos	3-3

Capítulo 4 - Garantía y Declaración

Garantía y Declaración	4-1
Cambio de diseño	4-2
Garantía	4-3
Declaración de conformidad	4-4
Evaluación de riesgos de instalación	4-5
Evaluación de riesgos de la máquina	4-6
Diagrama de piezas	4-7,8

Introducción

Gracias por adquirir el Adkins Inline Compact 600

Unidad de curado por agitación de polvo (en adelante denominada, "la máquina").

La reproducción no autorizada de cualquier parte de este documento está estrictamente prohibida.

©Adkins

Todos los derechos reservados. Copyright

Precaución

Adkins no es responsable de ningún modo de daños de ningún tipo (incluidos, entre otros, pérdida de beneficios, daños indirectos, daños especiales u otros daños monetarios) que surjan del uso o la imposibilidad de usar la máquina, excepto según lo dispuesto en Adkins.

Disposiciones de garantía.

Esto se aplica incluso si Adkins ha sido informado de la posibilidad de tales daños.

Por ejemplo, no podemos ser considerados responsables de ninguna pérdida de medios u otros materiales derivados del uso de la máquina, ni tampoco somos responsables de ninguna pérdida indirecta causada por materiales impresos.

Tenga en cuenta que no seremos responsables de ningún daño financiero o pérdida de beneficios que resulten del uso de la máquina, ni de ninguna reclamación de terceros.

Solicitudes

-Este manual describe el funcionamiento y el mantenimiento de la máquina.

-Las ilustraciones del manual pueden diferir de la apariencia de algunos modelos.

-Lea este manual atentamente y asegúrese de comprenderlo antes de usarlo.

-Aunque se ha hecho todo lo posible para garantizar la precisión de la información contenida en este manual, si encuentra algún problema, comuníquese con su distribuidor.

-Este manual está sujeto a cambios sin previo aviso para mejoras.

Declaración CE

Este equipo ha sido probado y se ha determinado que cumple con las normas con los requisitos establecidos en la declaración de conformidad.

Apariencia del producto

Tenga en cuenta que las descripciones de la apariencia del producto en el manual de instrucciones se basan principalmente en el producto que realmente recibe.

Si bien nos aseguramos de que la funcionalidad principal del producto no se vea afectada, continuamente realizamos ajustes sutiles en la apariencia del producto para lograr un diseño óptimo. Estos ajustes tienen como objetivo mejorar la apariencia general del producto, brindándole una mejor experiencia de usuario.

En caso de cambios significativos, se lo notificaremos rápidamente a través de los canales apropiados, asegurándonos de que se mantenga informado sobre la información más reciente del producto.

Uso previsto de las máquinas

Máquina automática de pulverización y fijación para

Medios de transferencia directa a película. Aplicación y

Derretir el polvo fijador sobre la tinta de transferencia.

Película para producir una transferencia de decoración de prendas.

La máquina tiene filtración y extracción incorporadas para

la eliminación de cualquier subproducto producido a través

El proceso de calentamiento. Todos los componentes de la impresión directa a película

El proceso es adecuado para uso comercial.

La máquina está destinada únicamente para el uso previsto indicado anteriormente.

Cualquier mal uso de la máquina fuera de su uso previsto

La pulverización y fijación de polvo directo a película o

Dirigir a medios cinematográficos es estrictamente desaconsejable y no

Cubierto dentro de la garantía del fabricante.

Insertar cualquier cosa que no sea polvo directo en la película o

Introducir directamente medios de película en la máquina podría provocar

daños a la máquina y lesiones a los usuarios de la máquina.

Emisión de ruido aéreo

Durante el uso del sonido ponderado A

La emisión es de 70 db(A) o inferior

No deje esta máquina desatendida mientras esté en funcionamiento.

No permita que personas no autorizadas, no calificadas o no capacitadas

Utilice maquinaria: nunca permita que los niños la operen o ayuden en ella.

La máquina.

Precauciones de seguridad

Símbolos

En este manual, los símbolos indican y explican precauciones. El símbolo indicado varía según la naturaleza de la precaución. Asegúrese de comprender el significado de cada símbolo y de utilizar la máquina de forma segura y correcta.

Ejemplo de símbolos

Significado	
	El incumplimiento de las instrucciones que se indican con este símbolo puede provocar la muerte o lesiones graves al personal. Asegúrese de leer atentamente las precauciones y utilizar la máquina correctamente.
	El incumplimiento de las instrucciones indicadas con este símbolo puede provocar lesiones al personal o daños a la propiedad.
	Con este símbolo se indican notas importantes sobre el uso de la máquina. Úselo como información de referencia.
	Con este símbolo se proporciona información útil. Úselo como información de referencia.
	Indica la página correspondiente para información relacionada.
	Indica una precaución que requiere atención (incluidos casos de peligro advertencias). En la figura se muestran precauciones específicas.
	Indica una acción prohibida. Las acciones específicamente prohibidas se muestran en la figura.
	Indica una acción que se debe realizar o instrucciones que se deben seguir. Las instrucciones específicas se muestran en la figura.

Advertencias y precauciones de uso

ADVERTENCIA



• El conjunto de cables de alimentación que se incluye con la máquina está destinado únicamente a su uso con la máquina y no puede utilizarse con otros dispositivos eléctricos. No utilice ningún otro cable de alimentación que no sea el que se incluye con la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

• No intente modificar el cable y evite dañarlo o romperlo. Colocar objetos pesados sobre el cable, calentarlo o tirar de él puede dañarlo, lo que puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

• Evite el uso en lugares húmedos. Además, no vierta agua sobre la máquina. El incumplimiento de estas

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios, descargas eléctricas o fallos.

• El uso de la máquina en condiciones anormales, como cuando emite humo o gases, puede provocar un incendio o una descarga eléctrica. Apague el interruptor de alimentación de inmediato, a continuación, asegúrese de desenchufar la máquina de la toma de corriente. Una vez que haya confirmado que ya no emite humo, solicite la reparación a su distribuidor.

Nunca intente reparar la máquina usted mismo. Hacerlo es peligroso.

• Nunca desmonte ni modifique la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar una descarga eléctrica o una falla.

• No utilice cables alargadores. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.

• Mantenga los objetos extraños, como piezas de metal, alejados de las clavijas del enchufe. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

• No sobrecargue las tomas eléctricas utilizando demasiados equipos. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.

• Si el cable de alimentación está dañado o el núcleo del cable está expuesto o roto, solicite a su representante de servicio que lo reemplace. Si lo utiliza en este estado, puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

• No manipule el enchufe de alimentación con las manos mojadas. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar una descarga eléctrica.

• Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe al desenchufar la máquina. No lo desenchufe sujetándolo por el cable de alimentación. Si no sigue estas instrucciones, podría dañar el cable o provocar un incendio o una descarga eléctrica.

• No utilice un voltaje distinto al indicado. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.

• No utilice una frecuencia de alimentación distinta a la indicada. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.

• Si entra metal, agua, líquido u otros objetos extraños en la máquina, apáguela inmediatamente. Después, asegúrese de desenchufarla y póngase en contacto con su representante de servicio. Si la utiliza en este estado, puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

• Si hay fugas de tinta, apague el interruptor de alimentación principal, desenchufe la máquina y comuníquese con su distribuidor, oficina de servicio técnico o centro de llamadas.

• Mantenga el calentador sobre la superficie de transporte del medio libre de polvo y residuos. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar chispas o incendios.

• Mantenga a los niños alejados de esta máquina.



• No utilice aerosoles ni disolventes inflamables dentro o alrededor de la máquina. Si no sigue estas instrucciones, podría producirse un incendio o una descarga eléctrica por ignición.

• No coloque jarrones, macetas, tazas, cosméticos, recipientes con productos químicos o agua ni objetos metálicos pequeños sobre la máquina. Pueden entrar líquidos u objetos extraños en la máquina, lo que puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

Precauciones de uso

PRECAUCIÓN

Manipulación del cable de alimentación



- Conéctelo a una toma eléctrica polarizada.
- Conecte siempre el cable de alimentación a una toma de corriente cercana a la máquina y asegúrese de que se pueda desenchufar fácilmente.
- Desenchufe el cable de alimentación periódicamente (al menos una vez al año) y elimine el polvo que pueda haber en el enchufe o cerca de él. Si no lo hace, podría producirse un incendio.
- No utilice un voltaje distinto al indicado.



- Antes de enchufar la máquina, verifique el voltaje de suministro de la toma de corriente y la capacidad del disyuntor. Conecte cada cable a una fuente de alimentación con un disyuntor independiente. Si enchufa más de un cable de alimentación en tomas de corriente que comparten el mismo disyuntor, puede disparar el disyuntor.

Notas sobre



- Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando manipule polvo termofusible sin usar, ya que las partículas transportadas por el aire pueden entrar en los ojos o la boca. Tome precauciones.



Precauciones con las piezas móviles



- Mantenga los dedos y otras partes del cuerpo alejados de piezas móviles peligrosas.
- No toque el rodillo quitapolvos cuando esté girando. Si no sigue estas instrucciones, podría sufrir lesiones en los dedos, como desgarros en la piel o en las uñas.

- Mantenga la cabeza y las manos alejadas de las piezas móviles durante el funcionamiento. Si no sigue estas instrucciones, podría sufrir lesiones, como que el cabello quede atrapado en la máquina.



- Use ropa adecuada. (No use ropa holgada ni accesorios). Mantenga el cabello largo recogido.

PRECAUCIÓN

Calentador



- No vierta líquido sobre la superficie de transporte del material. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar fallas en el calentador o chispas.
 - No toque la superficie de transporte del medio con las manos desnudas mientras el calentador esté caliente.
- El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar quemaduras.

Precauciones y notas

ADVERTENCIA

Artículos consumibles



- Consumibles de máquina, incluido polvo termofusible y película de transferencia.
- El nivel de seguridad de la máquina se basa en el uso de la película de transferencia recomendada por Adkins. Para garantizar la seguridad operativa, utilice la película de transferencia recomendada por Adkins.
- Si el polvo termofusible se traslada de un lugar frío a un lugar cálido, déjelo reposar a temperatura ambiente durante al menos tres horas antes de usarlo (consulte la información del producto para obtener detalles completos).
- No deje los consumibles expuestos al aire durante un período prolongado: si se dejan abiertos durante mucho tiempo, es posible que no se transfieran correctamente. Si no los utiliza, sellelos y guárdelos.
- Guarde los consumibles en un lugar fresco y oscuro.
- Mantenga los consumibles fuera del alcance de los niños.
- Una vez abierto el envase del consumible, utilícelo en el plazo de medio mes. Después de un cierto período de tiempo, la calidad de la transferencia puede disminuir. Consulte los detalles específicos del producto.
- Entregue los consumibles no utilizados a su distribuidor representante de servicio. Si los manipula usted mismo, cumpla con los requisitos de las instalaciones de eliminación de residuos industriales y las normativas locales.

Componentes que requieren reemplazo periódico



- Algunas partes de la máquina requieren reemplazo regular.

Eliminación de máquinas



- Comuníquese con su distribuidor representante de servicio para obtener ayuda a la hora de desechar la máquina. Si va a desecharlo usted mismo, solicite ayuda a un gestor de residuos industriales.

ADVERTENCIA

Notas sobre el mantenimiento

- Úselo en una habitación con la menor cantidad de polvo posible.
- Úselo en una habitación con la mayor ventilación posible.
- **Importante:** Limpie periódicamente el tanque de aceite para mantenerlo limpio y evitar la acumulación de aceite.
- Guarde la película de transferencia en una bolsa. Limpiar el polvo acumulado en el material puede afectarlo negativamente debido a la electricidad estática.
- Al salir del taller después del horario de trabajo, no deje ningún material en el colgador de rollos, ya que el polvo se adherirá a los materiales.

ADVERTENCIA

Manejo de medios

- Utilice los medios recomendados. Utilice los medios recomendados por Adkins para garantizar transferencias confiables y de alta calidad.
- Tenga cuidado con la expansión y contracción del material. No utilice material que recién se haya abierto. El material puede expandirse o contraerse según la temperatura y la humedad de la habitación.
- Abra el paquete y déjelo adaptarse al lugar de uso durante al menos 30 minutos antes de cargarlo en la máquina.
- No utilice medios enrollados. Esto no solo provoca atascos en los medios, sino que también afecta la calidad de la transferencia. Alise cualquier medio que esté muy enrollado antes de usarlo. Cuando enrolle medios recubiertos de tamaño normal para guardarlos, asegúrese de que el lado recubierto esté orientado hacia afuera.
- Ajuste la temperatura del calentador para adaptarla a las características del medio.
- No deje el material cargado durante períodos prolongados con el calentador encendido.
- Con algunos tipos de medios, la transferencia puede verse afectada por altas temperaturas y humedades. Tenga cuidado con el lugar donde se almacenan los medios.
- Con algunos tipos de medios, si el medio se deja expuesto al aire, la capa receptora de tinta puede cambiar, causando defectos en la imagen, como colores borrosos y sangrado.

Señales de advertencia y señales obligatorias

Señales de advertencia



Atención; electricidad y se utiliza para advertir a la gente sobre el riesgo de entrar en contacto con la electricidad (por ejemplo, descarga eléctrica, peligro de electrocución, tensión peligrosa).



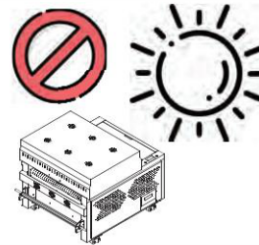
Superficie caliente y se utiliza para advertir a las personas que tengan cuidado de no entrar en contacto con contacto con una superficie caliente.



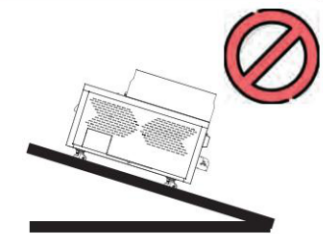
Peligro de aplastamiento y se utiliza para advertir a las personas tener cuidado para no entrar en contacto con piezas móviles durante el funcionamiento.

Precauciones de instalación

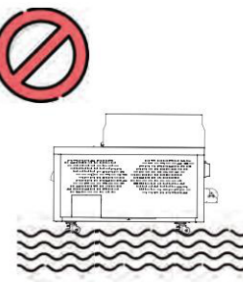
lugares expuestos a luz solar directa



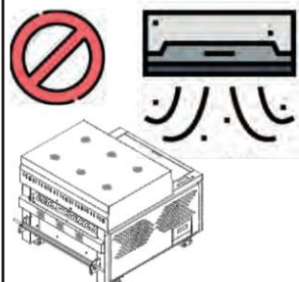
lugares con desniveles superficies



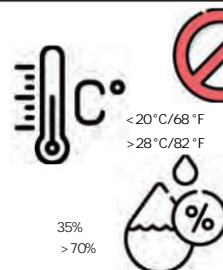
lugares donde hay vibración se genera



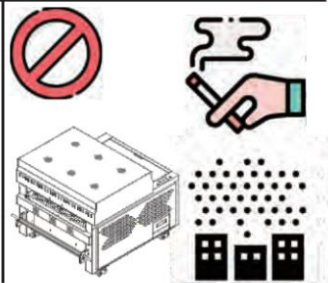
Lugares expuestos directamente al aire acondicionado



Lugares sujetos a cambios significativos de temperatura o humedad.



Lugares donde está abierto Hay llamas presentes



Desempaquetado e instalación

Desempaquetado

Antes de instalar la máquina, asegúrese de que en el lugar de instalación se dispone de la cantidad de espacio necesaria. El lugar de instalación debe tener espacio suficiente para la máquina y para el traslado de tareas. Véase al dorso de la página.

Al mover el artículo en caja, solo inserte y levante donde lo indiquen las marcas.



Coloque la caja en una posición plana y nivelada, y que tengas suficiente espacio para desempaquetar y retirar la máquina de la paleta.

Retire los tornillos de seguridad de transporte. Se recomienda que 4 personas levanten los lados y la tapa hacia arriba y por encima de la máquina, teniendo cuidado de no dañar o rayar las superficies externas.

La envoltura protectora se puede retirar de la máquina.

Dentro del embalaje hay dos rampas que se pueden utilizar para sacar la máquina del palé. Se recomienda que sean 4 personas las que saquen la máquina del palé y la coloquen en su posición.

Instalación

Los paneles laterales del calentador se fijan con tornillos para el transporte y deben quitarse y verificarse la conexión de la puerta del filtro.

- 1 Quite el tornillo marcado (A) que sujeta el panel lateral. Una vez que haya quitado el tornillo, levante suavemente el panel lateral (C) hacia arriba para quitar el panel.



- 2 Proceda a retirar el panel lateral del lado opuesto, quitando el tornillo (B).



- 3 Una vez que se hayan quitado ambos lados, retire los dos tornillos que sujetan la cubierta del capó. en su lugar. Hay un tornillo a cada lado ubicado como se muestra a continuación.



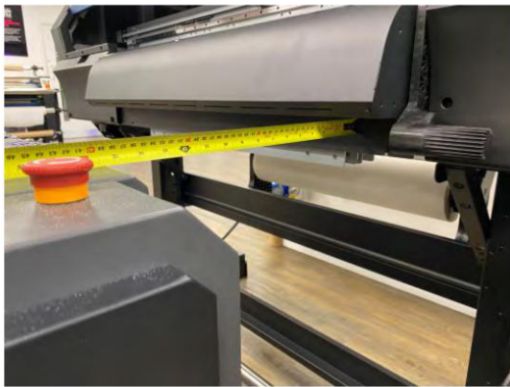
Desempaquetado e instalación

Instalación

4 Coloque la máquina frente a la impresora que se va a utilizar. La impresora y la máquina deben estar perfectamente alineadas para que la película se deslice correctamente.

Si hay alguna desalineación, los medios pueden moverse o desviarse durante el funcionamiento, lo que causa problemas.

Utilice una cinta métrica para verificar que la parte frontal de la máquina esté alineada con la impresora.



5 Utilice un nivel de burbuja, si es posible (con patas ajustables), para asegurarse de que la impresora esté nivelada primero. Nivele la máquina bajando las patas de goma, a través del engranaje de ajuste rojo.

6 Conecte el enchufe a una toma de corriente adecuada (no utilice un cable alargador) y enciéndalo mediante el botón verde de encendido/apagado.

Si el sistema no se enciende, asegúrese de que la parada de emergencia no esté activada.

Asegúrese de que el cable de alimentación no entre en contacto con ninguna pieza móvil ni con ningún fuente de calor y no constituye un peligro de tropiezo.

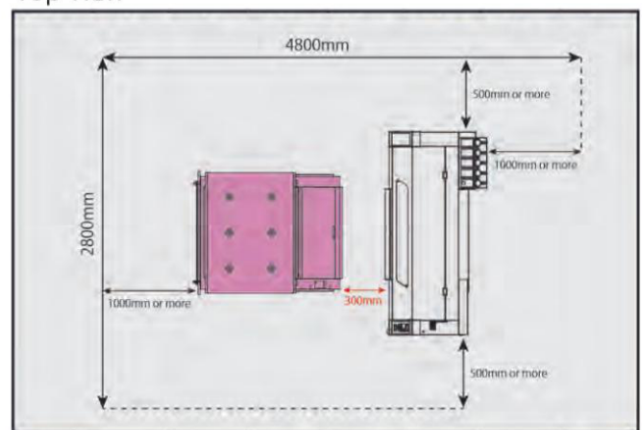
Entorno de trabajo

Lugares de instalación

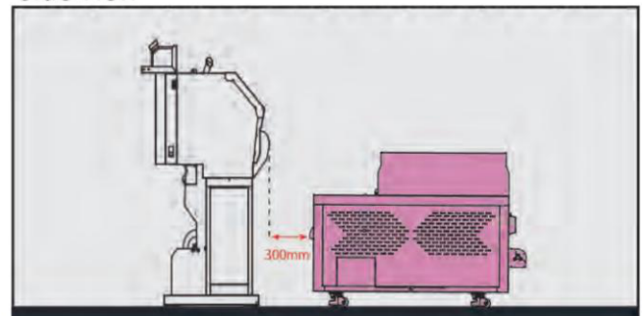
Antes de instalar la máquina, asegúrese de que en el lugar en cuestión se disponga del espacio necesario. El lugar de instalación debe tener espacio suficiente para la máquina y para el traslado de tareas.

Ancho	Profundidad	Altura	Total Peso
980 mm	1140 mm	1430 mm	192 kilogramos

Top View



Side View



Temperatura del ambiente de trabajo

Para garantizar una transferencia confiable, utilice la máquina en un entorno de 20 a 28 °C.

Emisión de ruido aéreo

Durante el uso del sonido ponderado A

La emisión es de 70 db(A) o inferior

Chapter 1

Before Use



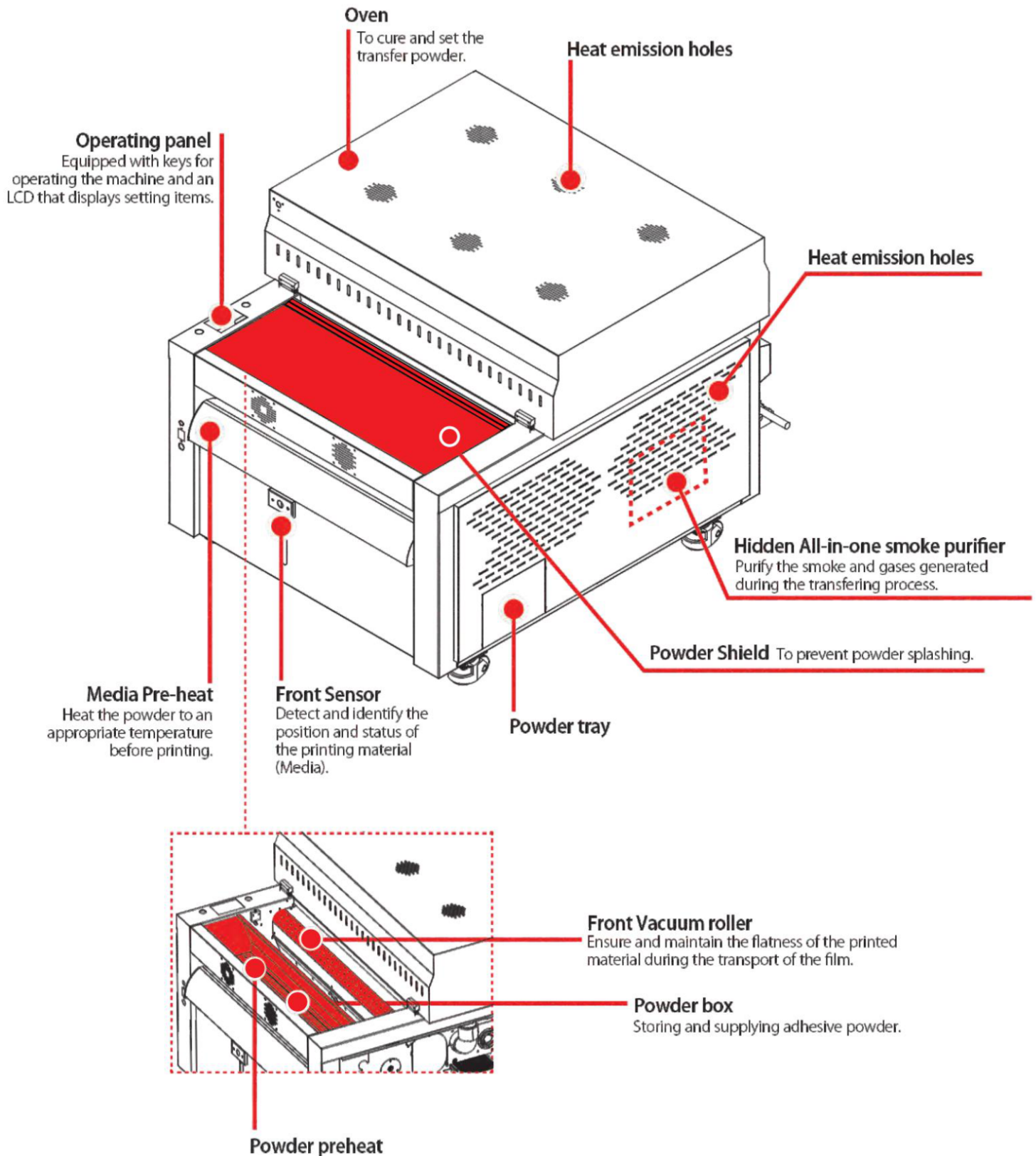
About this chapter

This chapter describes information to know before use, such as part names and installation instructions.

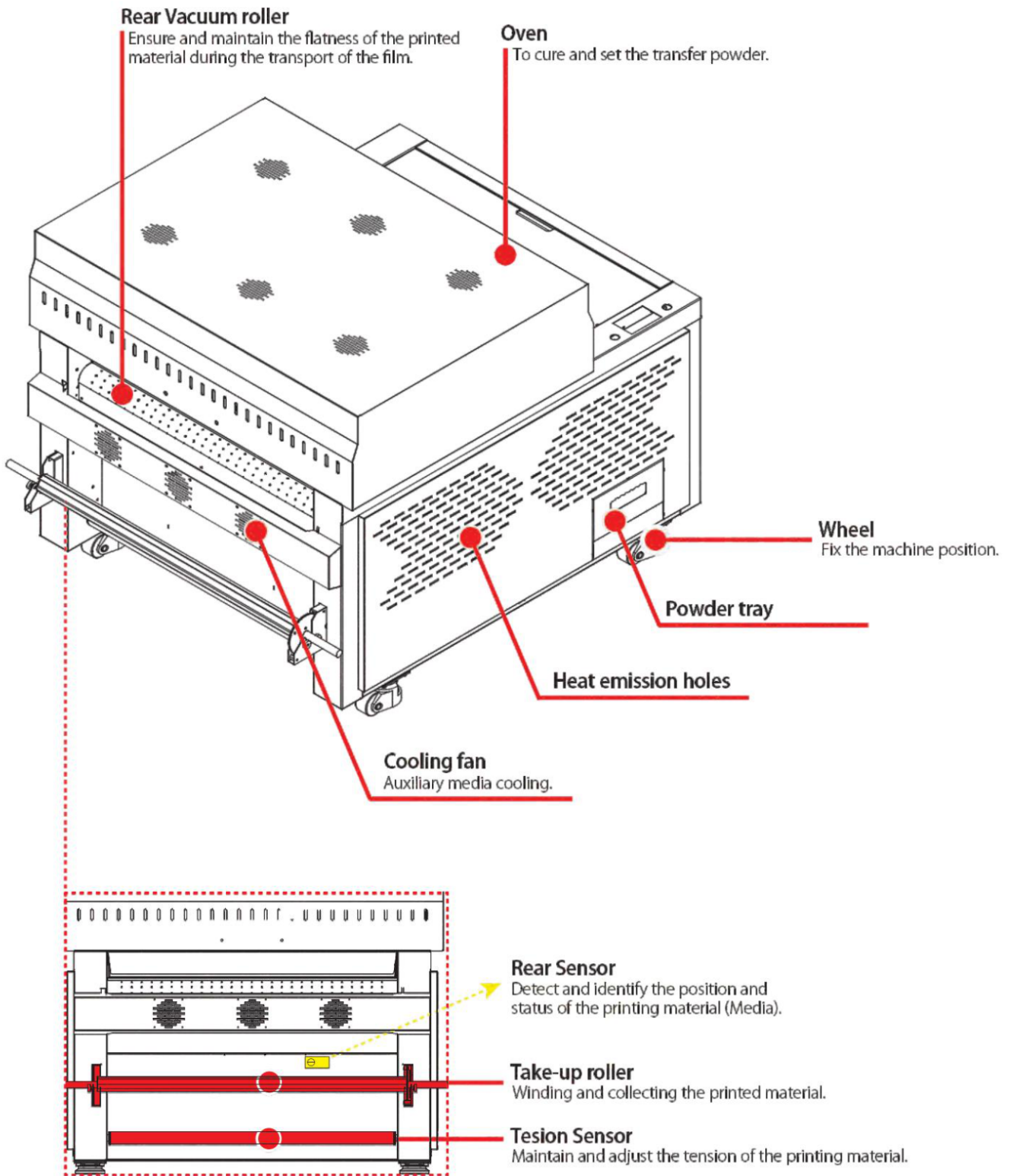
Part Names and Functions	1-1
Front	1-2
Rear	1-3
Operating panel	1-4,5
Front & Rear Sensor	1-6
Powder box	1-6
Powder shaking blade	1-6
Lamp	1-6
Tension sensor	1-6

Nombres y funciones de las piezas

Frente



Trasero



Panel de operación

Utilice el panel operativo para especificar la configuración de impresión u operar la máquina.



Energía principal
Pulse para encender/apagar la máquina

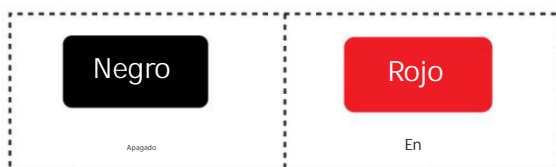
Información
La introducción detallada de cada interfaz.

Parada de emergencia
Presione para detener rápida e inmediatamente el funcionamiento de la máquina en caso de emergencia o peligro potencial.

Pantalla táctil inteligente
Muestra los siguientes elementos:
Siete funciones
Modo automático/manual
Temperatura de calor (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta)
Pre temperatura (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta)
Polvo- Peso del polvo
(IO) Configuración de entrada/salida
Configuración
Menú principal

1. Introducción a la función

Icono	Detalles
	<p>"Modo LINK", sólo se puede activar en el modo automático de la máquina.</p> <p>El modo de enlace apaga el sensor de película y le indica a la máquina que tire de la película a través del secador, independientemente de si hay película frente al sensor o no. Esto se utiliza al final de un trabajo.</p>
	<p>Para activar la función de calentamiento de la máquina.</p>
	<p>Para iniciar el rodillo de la caja de polvo, espolvorear el polvo sobre la película.</p>
	<p>Para iniciar el funcionamiento de succión del rodillo de vacío.</p>
	<p>Para iniciar el motor de recogida y el sistema de tensión.</p>
	<p>Para activar la función de agitación del polvo (para eliminar el exceso de polvo de la película).</p>
	<p>Para iniciar el movimiento de vacío, iniciando el movimiento de alimentación de papel de la máquina cuando está en modo manual y parcialmente automático.</p>



2. Temperatura !

Icono	Detalles
Temperatura de calor	Muestra la temperatura actual del horno (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta).
Pre-Temperatura	Muestra la temperatura actual del precalentador (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta).
Polvo	Muestra la capacidad actual de polvo en el sensor de peso. pantalla que muestra un valor mínimo de 0 y un valor máximo de 100 (0-100).

3. Configuración



Es posible que sea necesario ajustar los parámetros según la película, el polvo y la configuración de impresión que utilice.

A continuación se sugieren las siguientes configuraciones iniciales como guía:



- 1) Fuerza de vibración
Frecuencia de la intensidad de la cuchilla de polvo.
- 2) Temperatura de calor
Temperatura de funcionamiento objetivo del horno.
- 3) Velocidad de alimentación
La velocidad de alimentación del medio en modo manual y modo automático parcial.
- 4) Pre-temperatura
Temperatura de funcionamiento de la zona de precalentamiento.

4. Configuración de entrada/salida

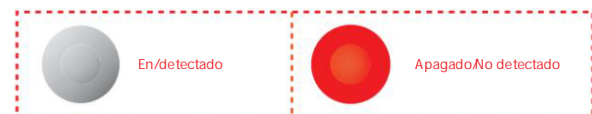


Los parámetros que se muestran aquí corresponden al estado de funcionamiento de sus respectivos nombres y no admiten el ajuste manual.

El color del icono varía según el estado de funcionamiento de la función.

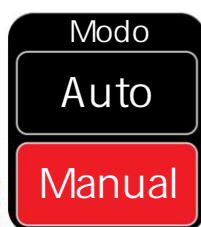
Rojo: Estado de funcionamiento no cumplido/detectado

Gris: estado de funcionamiento alcanzado/detectado



Para determinar el estado de funcionamiento específico, comuníquese con su distribuidor o presione el botón "?" para obtener más información.

5. Modo automático/manual



Cambie para elegir el modo automático o el modo manual de la máquina.



Modo coche:

Cuando el valor de la capacidad de polvo alcanza aproximadamente 80 y las condiciones de temperatura del horno han alcanzado la temperatura especificada, y el sensor frontal ha detectado la película, la máquina puede iniciar el modo de transferencia automática, lo que permite que una persona opere varias máquinas simultáneamente.

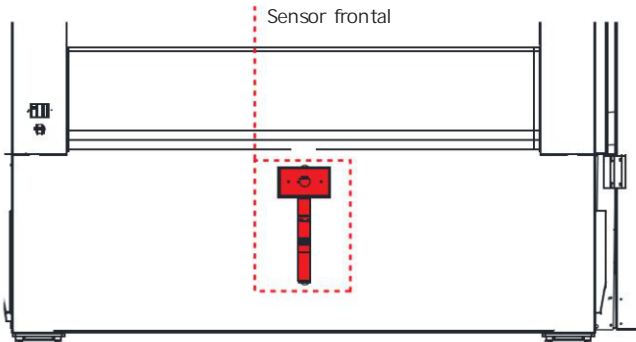
La máquina alimentará automáticamente el material a la velocidad de la impresora, lo curará y lo recogerá. la película sobre el núcleo de recogida.

Modo manual:

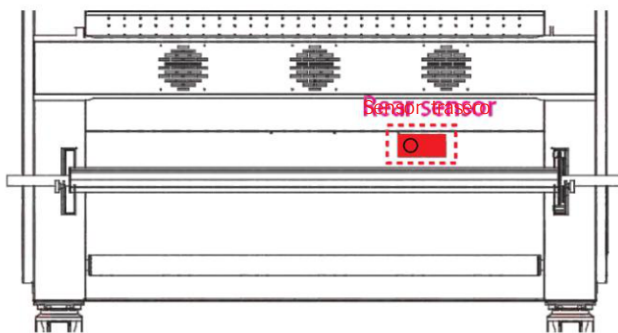
En el modo manual, la máquina permite el ajuste de varios parámetros, lo que permite el monitoreo y ajuste en tiempo real de las operaciones de la máquina brindando un control manual completo.

Sensor delantero y trasero

El sensor frontal se utiliza para detectar si la máquina ha cargado el material. La máquina está equipada con un sensor frontal, ubicado debajo del precalentamiento del material.



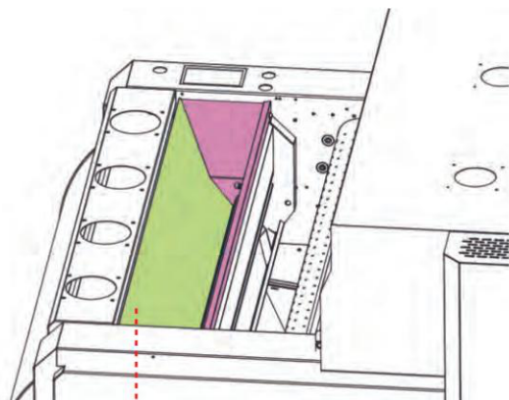
El sensor frontal tiene niveles de altura ajustables, lo que permite a los usuarios ajustarlo a la posición adecuada según sus necesidades.



Una vez que la película de transferencia termina de hornearse, saldrá del horno. El sensor trasero se utiliza para detectar si la película de transferencia ha terminado de hornearse y ha salido por la parte trasera.

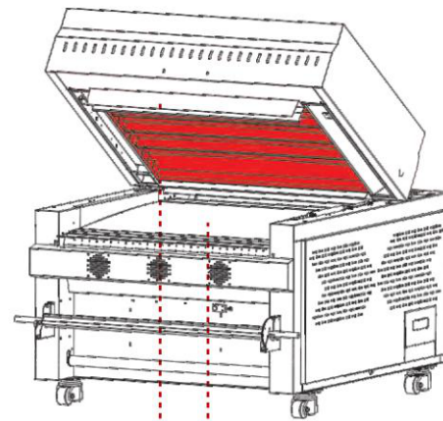
Caja de pólvora

Las funciones principales de la caja de polvo incluyen el almacenamiento de polvo, el suministro de polvo y el reemplazo conveniente de polvo, lo que garantiza un suministro continuo de polvo y resultados de impresión de alta calidad.



Precalentamiento del polvo
Su propósito es mantener un alto nivel de sequedad para el polvo termofusible dentro de la caja, evitando que absorba humedad.

Lámparas de calor

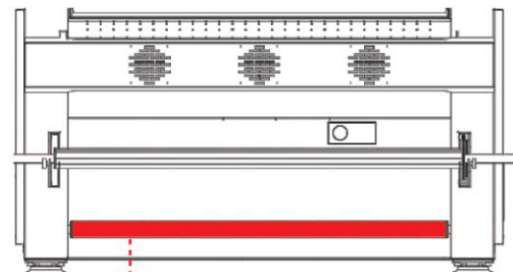


Las lámparas de calor se encuentran en la parte superior de la máquina para una calefacción de alta eficiencia. Es la combinación de calefacción de alta eficiencia y calefacción inteligente que ofrece un consumo eficiente de energía.

Combinado con nuestra exclusiva solución de calefacción inteligente, que ofrece un consumo eficiente de energía.

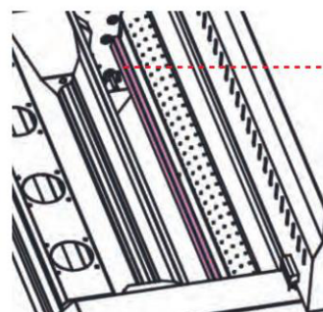
Sensor de tensión

El sensor de tensión se utiliza para mantener y ajustar la tensión del material de impresión, además de ayudar a mantener la calidad de impresión, facilitar la transferencia de polvo y garantizar un posicionamiento de impresión preciso ajustando la tensión del material de impresión.



Sensor de tensión
Ubicado debajo del rodillo recolector.

Cuchillas para agitar pólvora

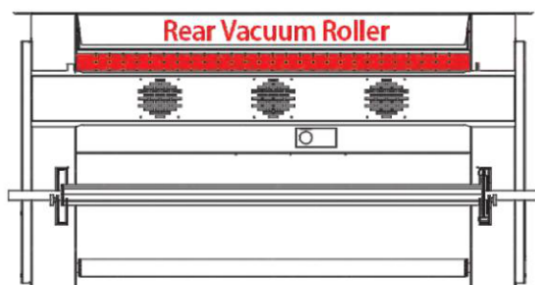
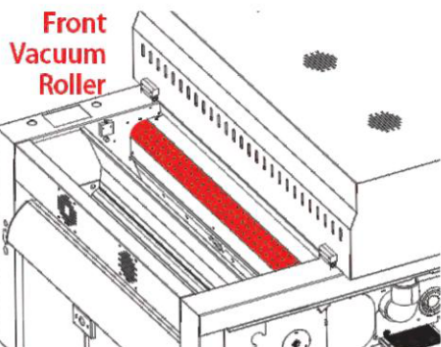


Agitación de polvo
cuchilla

Contribuye a la distribución uniforme del polvo de transferencia a través del movimiento vibratorio, garantizando así resultados de impresión consistentes y de alta calidad, ubicado debajo del rodillo de vacío.

Rodillos de vacío dobles

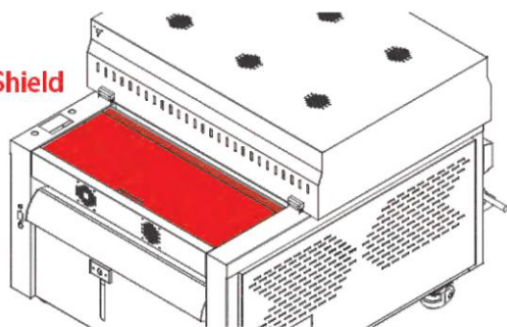
Mediante una doble succión desde la parte delantera y trasera, se garantiza la precisión de la alimentación del papel durante el proceso de transporte de la película, lo que permite que se adhiera mejor a la cinta transportadora. Esto garantiza una cocción uniforme de la película de transferencia.



Una vez que el sensor trasero detecta la película, el rodillo de vacío delantero detendrá la succión pero continuará transportando la película, mientras que el rodillo de vacío trasero mantendrá las funciones de succión y transporte.

Escudo de polvo

Powder Shield



La función del protector contra polvo es evitar que el polvo salpique. Si se abre mientras la máquina está en funcionamiento, la función de agitación del polvo se detendrá. Una vez que se cierra, la función de agitación del polvo se reanudará.

Capítulo 2

Operación básica



Acerca de este capítulo

En este capítulo se describe información sobre el funcionamiento básico, como por ejemplo cómo cargar el material de impresión y cómo utilizar correctamente el modo automático y el modo de enlace.

Flujo de trabajo	2-2	Moda de coches	2-5
Encender y apagar el dispositivo	2-3	Cambiar al modo automático	2-5
Encender el equipo	2-3	Condiciones del modo automático	2-5,6
Apagar la alimentación	2-3	Pegar los medios	2-6
Parada de emergencia	2-3	Modo de enlace	2-7
Cargando medios	2-4		
Ajuste de la altura del sensor	2-4		
Carga de material en rollo	2-4		
Poder de vertido	2-5		
Poder de vertido	2-5		

Flujo de trabajo

1

Encender y apagar el equipo

Ver [encender/apagar]
Página 2-3.

2

Cargando medios

Consulte [Potencia de carga] Página 2-4.

3

Verter polvo

Consulte [Carga de pólvora] página 2-5.

4

Moda de coches

Consulte [Modo automático] Página 2-5,2-6.

5

Modo de enlace

Consulte [Modo automático] Página 2-7.

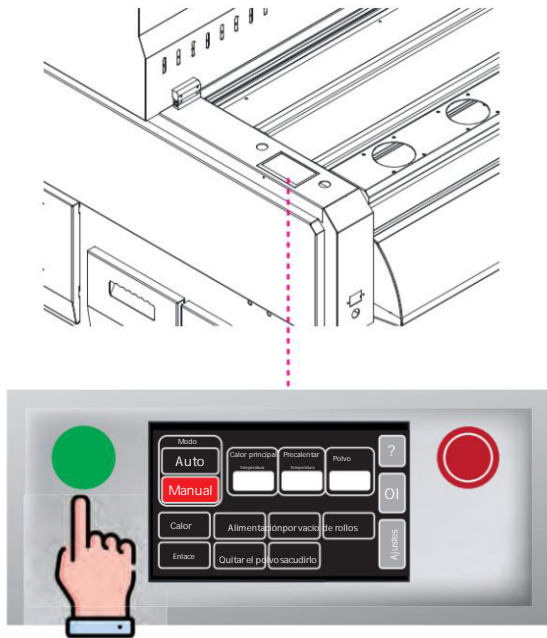


Por favor tenga en cuenta

La máquina utilizada para demostrar el flujo de trabajo en esta sección difiere del modelo real, pero la secuencia general del flujo de trabajo sigue siendo la misma.

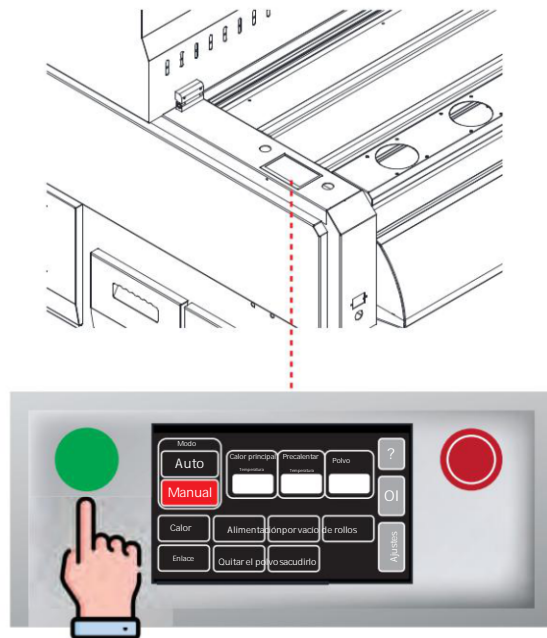
Encender y apagar el equipo

Encender el equipo



Presione para encender la máquina

Apagar la corriente

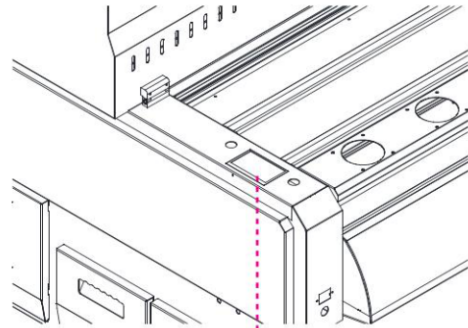


Pulse para apagar la máquina



Asegúrese de que la máquina complete la operación de transferencia antes de apagarla.

Parada de emergencia



- 1) Pulse para activar
- 2) Gire el botón hacia la derecha para salir del estado de parada de emergencia.

ADVERTENCIA

Parada de emergencia



La parada de emergencia sólo se puede activar en las siguientes situaciones:

- Situaciones de emergencia: En caso de emergencias o peligros potenciales, el botón interruptor de parada de emergencia se utiliza para iniciar rápidamente la parada de emergencia. Esto detiene rápidamente todos los movimientos de la máquina para evitar lesiones o daños al equipo.

- Pérdida de control: Si el operador pierde el control de la máquina y no puede manejarla

En circunstancias imprevistas, se utiliza la parada de emergencia para detener rápidamente el funcionamiento de la máquina.

- Mal funcionamiento del equipo: cuando hay un mal funcionamiento o un funcionamiento anormal del equipo, la parada de emergencia ayuda a prevenir daños mayores y protege tanto a los operadores como al equipo.

- Comprobaciones de seguridad: Durante el mantenimiento o las comprobaciones de seguridad, puede ser necesario activar la parada de emergencia para garantizar la seguridad del personal.



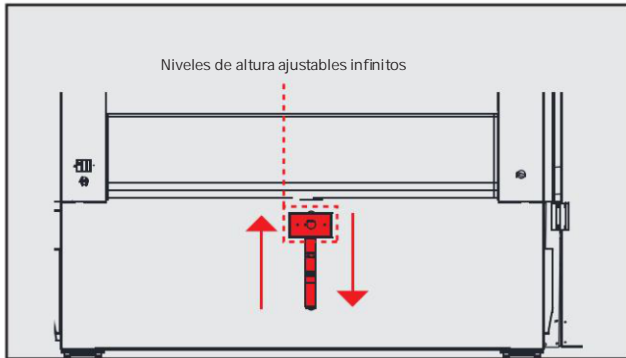
Es importante tener en cuenta que la parada de emergencia está pensada para responder a situaciones urgentes o garantizar la seguridad, por lo que debe utilizarse con moderación en circunstancias normales.

Después de activar la parada de emergencia, generalmente se requiere una inspección y mantenimiento adecuados de la máquina para garantizar su seguridad y funcionamiento normal.

Cargando medios

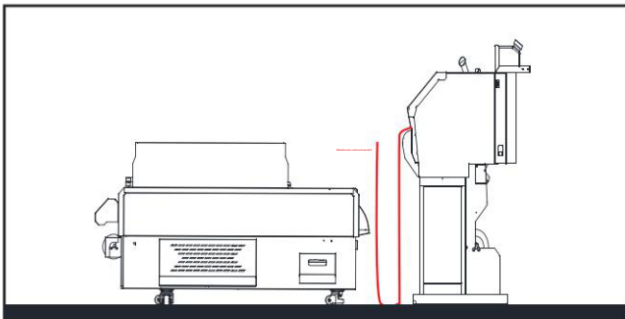
Ajuste de la altura del sensor

1 Ajuste de la altura del sensor .



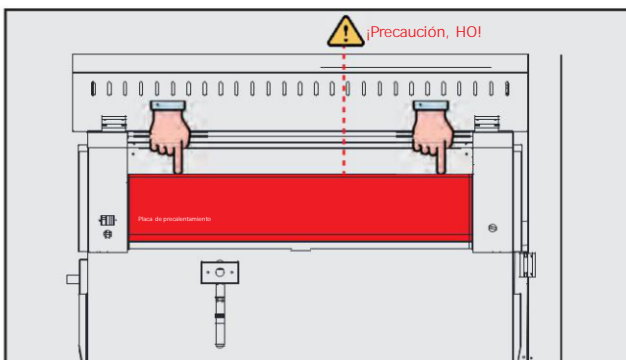
Carga de la película/medios

1 Espere hasta que el medio sea lo suficientemente largo. La longitud del medio generalmente debe llegar cerca del suelo, vea a continuación.



2 Introduzca el medio en el agitador.

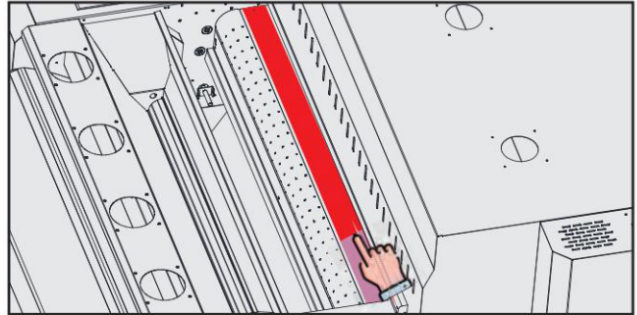
La entrada es como se muestra en el diagrama, en forma de la placa de precalentamiento.



Carga de la película/medios

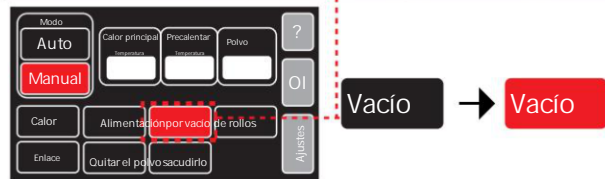
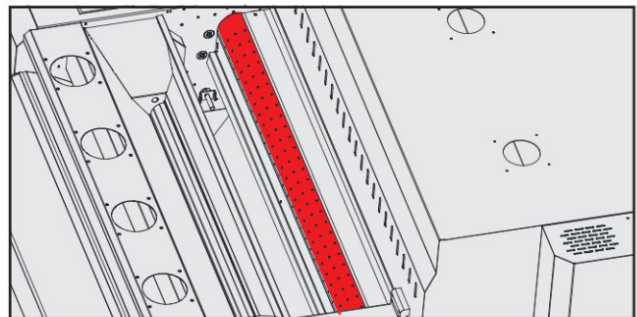
3 Pase el medio a través del vacío.

Asegúrese de que el medio esté colocado sobre el rodillo de vacío, manteniéndolo alimentado en forma recta y sujételo en su lugar.



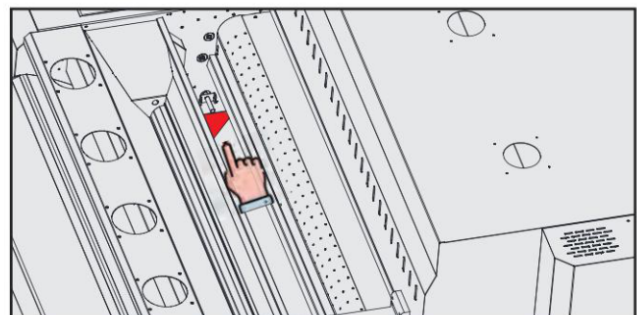
4 Active la función "Vacío"

Active el rodillo de vacío para mantener la película en su lugar.



5 Ajuste la posición de los portapolvos.

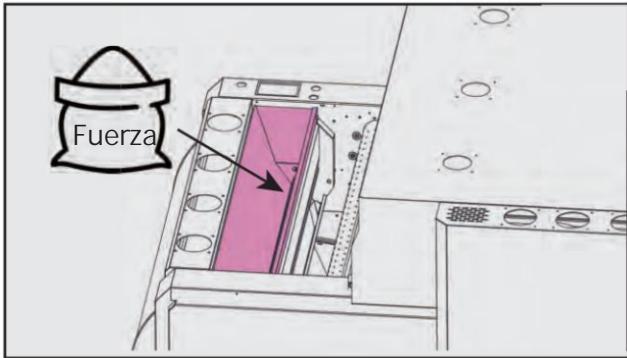
Al empujar los soportes cerca del medio, se garantiza que una cantidad mínima de polvo caerá fuera o fuera de la película, lo que reduce el intervalo para reponer el polvo.



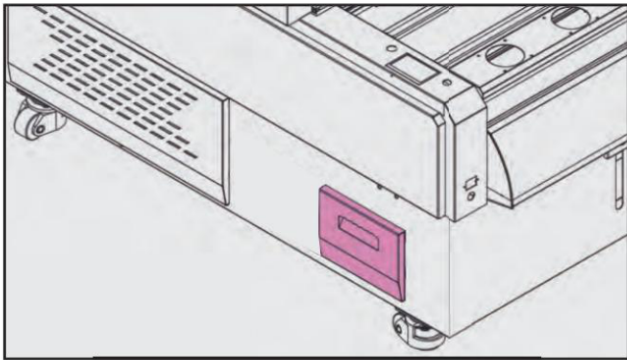
Verter polvo

Verter polvo

1. Adición de polvo a la caja de polvo.



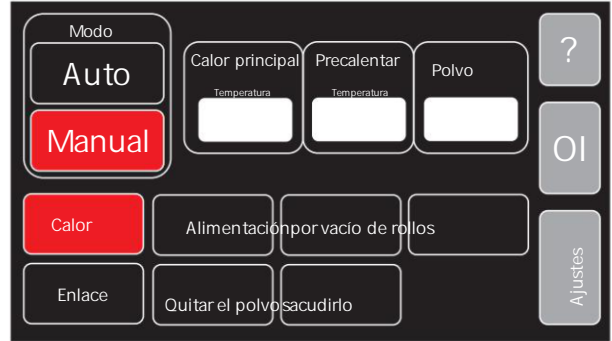
2. Bandeja de polvo
El polvo adhesivo abierto se puede almacenar en la bandeja de polvo para facilitar su extracción para la siguiente adición de polvo.



Moda de coches

Cambiar al modo automático

1. Encienda la función "Calentar". (Se recomienda precalentar durante 15 minutos antes de pasar al paso 2).



2. Activar la función automática



Condiciones del modo automático

! Para que el modo automático funcione se requieren las siguientes condiciones.

1. La máquina debe detectar la presencia de película (en el sensor de película frontal)

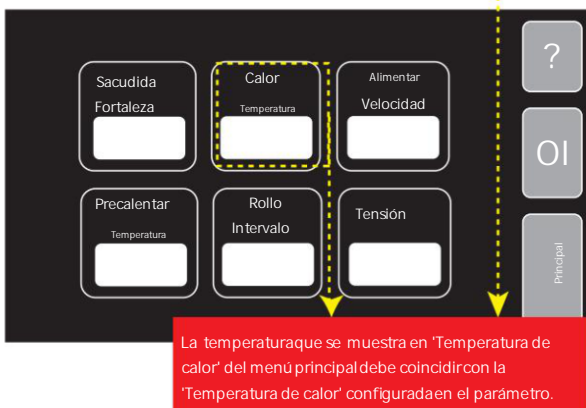
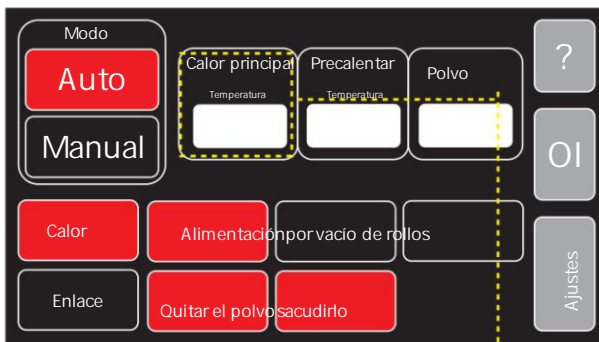


Condiciones del modo automático

- El sensor de peso del polvo ha alcanzado aproximadamente el 80 % o más.



- La temperatura ha alcanzado la temperatura objetivo establecida

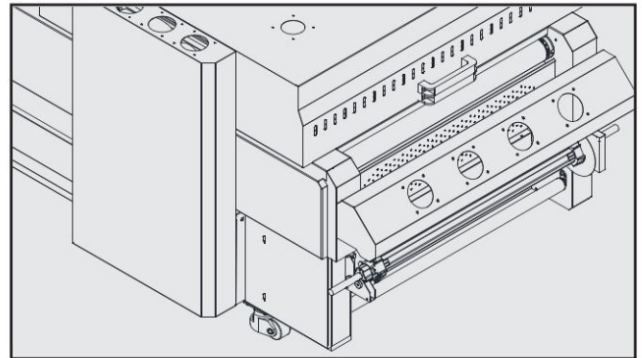


- La máquina ahora está en modo automático parcial. modo

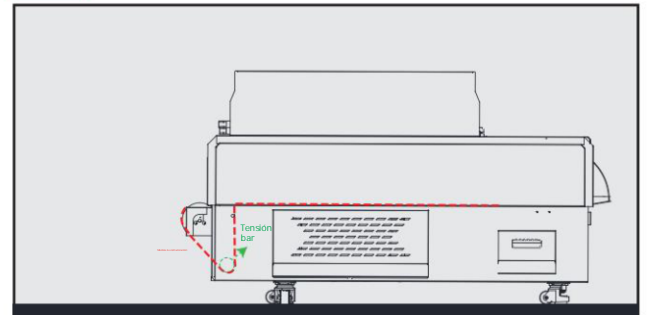
Una vez que la máquina cumple las tres condiciones anteriores, ingresa al estado de modo semiautomático, lo que permite el siguiente paso en la operación.

Carga de película/medios para su recogida

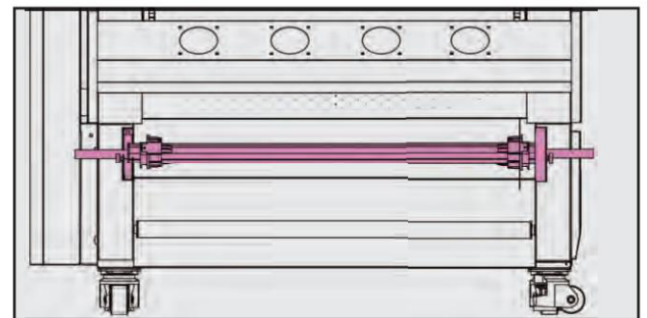
- Espera a que pase la película. el horno.



- Deje suficiente holgura en la película.



- Fíjelo a un núcleo de recogida de cartón.



- La máquina ahora está en modo completamente automático.



Cuando la máquina está a pleno rendimiento

Modo automático



Una vez activado el modo completamente automático, la cinta de alimentación comienza a moverse hacia atrás, el rodillo de vacío deja de funcionar y el sistema de tensión tira y tensa gradualmente el medio a través del horno.

La correa que se mueve en sentido inverso garantiza que no queden arrugas ni pliegues. Aparecer en la película.

El rodillo de vacío funciona de manera intermitente permitiendo que la película se alinee automáticamente y garantice una alimentación recta.

Modo de enlace

Modo de enlace



El modo de enlace solo se puede activar una vez finalizada la operación de transferencia en modo automático.

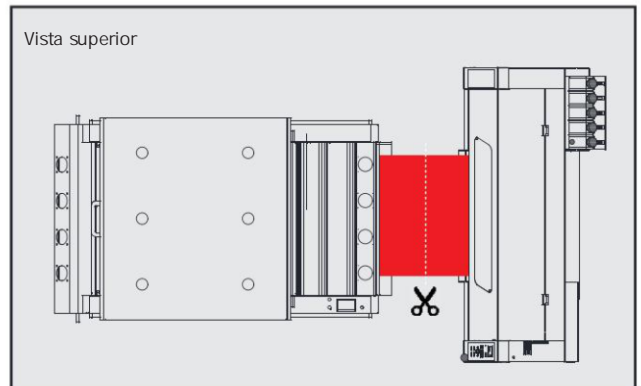
1

Activar el modo de enlace



2

Una vez finalizada la impresión, enrolle el rollo 500 mm. Luego corta la película.



3

Deje que la película avance y se cure.



Después de iniciar el modo de enlace, la máquina completará automáticamente el trabajo de calentamiento final, asegurando que el último medio en el horno esté completamente horneado hasta que no quede ningún medio adentro.

El sistema continúa extrayendo el medio mientras el sensor frontal está desactivado en el modo de enlace.

Capítulo 3

Pautas de mantenimiento



Acerca de este capítulo

Este capítulo trata sobre algunas pautas de mantenimiento diario de la máquina; un mantenimiento adecuado de la misma puede prolongar su vida útil.

Mantenimiento de rutina	3-1
Antes de usar	3-2
Después del uso	3-2
Limpieza del horno	3-2
Reemplace el filtro periódicamente.....	3-3
Cómo reemplazar la caja del filtro	3-3
Ciclo de reemplazo	3-3
Consejos	3-3



Debido a la gran cantidad de glicerina en la composición de la tinta blanca DTF, es normal que aparezca condensación de aceite y agua en la superficie metálica después de usar la máquina. Para evitar condensación por acumulación en la máquina durante un uso prolongado, siga las instrucciones de mantenimiento que aparecen a continuación.

Antes de usar



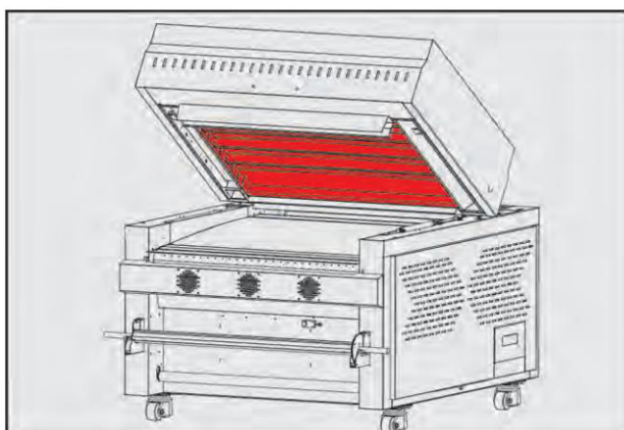
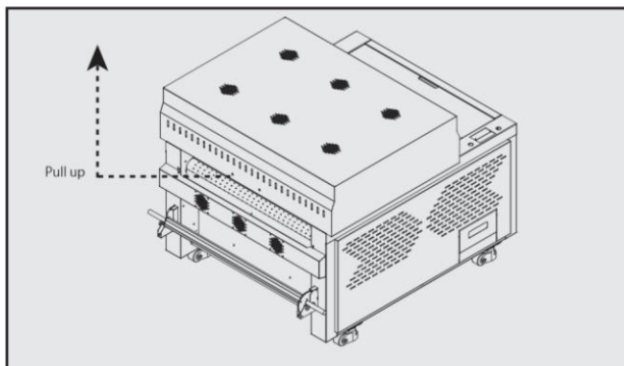
Se recomienda encender la función Calor durante 15 minutos antes de comenzar cada sesión de trabajo para mejorar la efectividad del curado.

Después del uso



Después de cada día de trabajo, asegúrese de activar la función 'Calor' durante 15 minutos para reducir el consumo de agua y condensación de aceite.

Limpieza del horno



Abra el horno de la máquina y limpie el aceite del interior de ~~la zona de curado~~ de aceite y todas las superficies internas.



Debido a la acumulación de glicerina/aceite que proviene de Tinta DTF es extremadamente importante que se tome el tiempo Cada día para limpiar fondo el exceso de aceite de todas las superficies (incluido el interior de la tapa/capó).

Los residuos de aceite no se pueden eliminar por completo debido al aceite. Partículas que se dispersan en el aire, lo que forma condensación en varias partes de la máquina.

No limpiar las superficies diariamente puede provocar la acumulación de aceite y fugas de varias partes del sistema y pueden contribuir posiblemente a fallas.

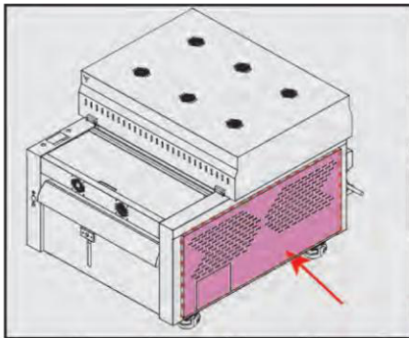
Reemplace el filtro periódicamente

Reemplace el cartucho de filtro regularmente de acuerdo con las condiciones de trabajo, consulte la guía de reemplazo del cartucho de filtro (como se muestra a continuación):

1. Cómo reemplazar la caja del filtro

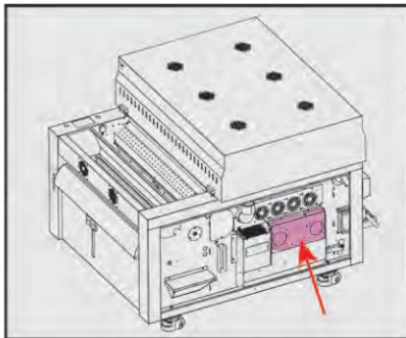


1 Abra el purificador de humo.



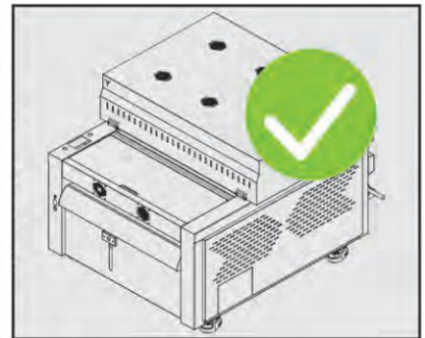
2

Afloje los tornillos que fijan the filter box panel then para revelar los filtros



3

Saque los filtros viejos e instálelos los nuevos filtros (Carbón en la parte inferior).



2. Ciclo de reemplazo

Estado de uso	Ciclo de reemplazo sugerido
Uso de alta frecuencia	1,5 meses
Uso de baja frecuencia	3 meses
Si hay humo	Reemplace el filtro inmediatamente



3. Consejos

1 El elemento filtrante es un elemento consumible y debe reemplazarse periódicamente.

2 El ciclo de reemplazo del elemento filtrante es el periodo de vida útil de calidad del producto.

3 Debido a los diferentes escenarios de uso y la frecuencia de uso, el elemento filtrante debe reemplazarse. El ciclo de uso varía. El uso específico depende del uso real.

4 Reemplace el elemento filtrante de manera oportuna para garantizar que el filtro de humo alcanza el mejor estado de funcionamiento.

Capítulo 4

Garantía y Declaración



Acerca de este capítulo

Este capítulo trata sobre la garantía y declaración de la máquina.

Garantía y Declaración	4-1
Cambio de diseño	4-2
Garantía	4-3
Declaración de conformidad	4-4
Evaluación de riesgos de instalación.....	4-5
Evaluación de riesgos de la máquina.....	4-6
Diagrama de piezas	4-7,8

1. Cambio de diseño

Con la política de mejora y/o modificación constante para cumplir con las condiciones cambiantes, se reserva el derecho de cambiar el diseño y/o especificaciones en cualquier momento sin previo aviso y, por lo tanto, Las especificaciones pueden variar y no estar de acuerdo con este manual.

1. Garantía (Garantía limitada)

Adkins garantiza que la máquina está libre de defectos de material y mano de obra durante un periodo de 12 meses a partir de

La fecha de entrega. La máquina tiene una garantía de un año para las piezas.

Esta garantía cubre todas las piezas para reparar los defectos, excepto cuando el daño sea resultado de mal uso o abuso, accidente, alteración o negligencia o cuando una máquina ha sido instalada incorrectamente.

Si una máquina está cubierta por la garantía, debe devolverse a la fábrica para su examen y reparación, si es en el sitio.

No es posible reemplazar los componentes. Adkins hará todo lo posible para reparar la máquina del cliente. La garantía

sólo será efectiva cuando Adkins autorice al comprador original a devolver la máquina a la fábrica y sólo cuando el producto, tras examinarlo, haya demostrado ser defectuoso.

Si, en nuestra opinión, alguna parte de esta máquina presenta defectos de material o de fabricación, se reemplazará o reparará sin cargo, siempre que la prensa se haya instalado y operado de la manera correcta y no haya sido sometida a un uso indebido. En circunstancias excepcionales, si Adkins autoriza una máquina de reemplazo, la garantía de la máquina de reemplazo vencerá en la fecha de aniversario de la factura de la máquina original al cliente.

Para que esta garantía sea efectiva, no se podrá realizar ninguna devolución de máquina o piezas sin el previo aviso de fábrica. autorización. (Esto excluirá cualquier costo de viaje y/o transporte que se cobrarán a nuestra discreción).

Esta es la única garantía otorgada por la empresa; no existen garantías que se extiendan más allá de la descripción en el cara del presente. El vendedor renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad y/o cualquier garantía implícita de idoneidad para un fin determinado. propósito particular; el comprador acepta que los bienes se vendan "tal como están". El único propósito de la máquina es ser utilizada para DTF, fuera de este uso, Adkins no garantiza la máquina. El riesgo total en cuanto al uso, calidad y rendimiento de la máquina corre por cuenta del comprador.



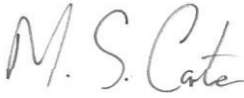
La máquina corre por cuenta del cliente. (Ninguna reclamación de ningún tipo será mayor que el precio de venta del producto o pieza sobre la cual se hace la reclamación).

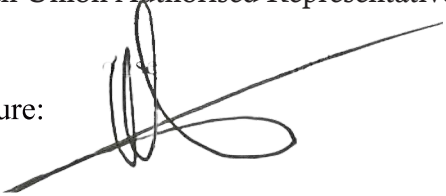
En ningún caso Adkins será responsable de ninguna lesión, pérdida o daño, incluida la pérdida de ganancias, la destrucción de bienes o cualquier daños especiales, incidentales, consecuentes o indirectos que surjan del uso de la máquina o de los materiales que la acompañan.

Esta limitación se aplicará incluso si Adkins o su agente autorizado hubieran sido informados de la posibilidad de tal daño.



A. ADKINS AND SONS LIMITED DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive (LVD), European Machinery Directive (MD), Electro Magnetic Conformity (EMC)
Standards to which Conformity is Declared:	(LVD): EN 60204-1:2018 (MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1 (EMC): EN 61000-6-2:2019
Manufacturer's Name:	Charterhouse Holdings Plc
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	DTF Inline Shaker Cure Unit
Standards Compliance:	 
Model Number: DTF Inline Compact 600 Shaker Cure Unit
Serial Number:
Year of Manufacture:
I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.	
Place: Castle Donington, United Kingdom	Signature: 
Date: 15th June 2023	Full Name: Miles Carter Position: Chief Executive

European Union Authorised Representative.	Address: LGI Netherlands B.V Kappstadweg 34A 1047 HG Amsterdam
Signature: 	
Full Name: Olej c'Loccobs	

EVALUACIÓN DE RIESGOS DE INSTALACIÓN

Área/Tarea a evaluar: Instalación del agitador de polvo Adkins Inline 600 DTF con extracción incorporada

La orientación contenida en este formulario de evaluación preparado proporcionará recomendaciones e indicará qué Se deben tomar medidas cuando se identifiquen peligros.

Peligros identificados	Personas en riesgo y cómo	Medidas de control recomendadas por el fabricante.	Riesgo actual			Acción recomendada necesaria
			I	C	S	
Tropiezo y resbalón	Personas que instalan la máquina – Podría resbalar, tropezar o caer al mover/levantar mercancías	El ingeniero verifica visualmente el entorno y tiene el PPE adecuado.	1	3	3	Las personas reciben suficiente formación. Mantenga ordenado el entorno alrededor de la máquina.
Manejo manual	Personas que instalan la máquina – Técnicas de elevación inadecuadas.	Formación en técnicas de manipulación manual. Pesos y dimensiones enumerados en el manual del producto. Personal recomendado requerido para levantar los detalles dentro del manual del usuario. Se incluyen rampas de instalación para facilitar su extracción del palé.	1	3	3	Se capacitará a las personas en técnicas de manipulación manual.
Descarga eléctrica	Personas que instalan la máquina – Choque de los tableros de circuitos eléctricos.	Aislar la fuente de alimentación si es necesario. Señalización de precaución en exhibición. Tapa atornillada para sistemas eléctricos.	1	5	5	Las personas deben estar suficientemente capacitadas en seguridad eléctrica y en lugares de mayor riesgo de descarga eléctrica.
Exposición a isocianatos nocivos	Personas que instalan la máquina: el uso de polvo DTF corre el riesgo de exposición a isocianatos.	Formación sobre el riesgo de exposición a isocianatos y conocimiento suficiente del producto. EPP usado cuando sea necesario. Señalización de salud y seguridad relevante colocada y/o explicada en el manual del operador.	2	4	8	Asegúrese de que haya EPP adecuado en todo momento y que el personal cumpla con los procedimientos aplicables.
quemaduras	Personas que instalan la máquina: quemaduras por elementos térmicos y exposición.	Señalización de precaución en pantalla y explicada en el manual del operador. Protección contra elementos térmicos en su lugar.	2	4	8	Garantizar la provisión de un kit para quemaduras.
Partes móviles	Personas que instalan la máquina: riesgo de lesiones o pérdida de extremidades debido a las piezas móviles.	La mayoría de las piezas móviles están cubiertas, lo que significa que se minimiza la exposición.	1	4	4	Las personas deben estar suficientemente capacitadas y cumplir con los procedimientos aplicables.

Nivel de riesgo	Puntuación de riesgo LCS	Puntuación de riesgo promedio	5.17
BAJO	< 8.00		
MEDIO	8.00-14.99	Calificación de riesgo general	BAJO
ALTO	> 14,99		

ESQUEMA DE PUNTUACIÓN LCS DE 'RIESGO ACTUAL'

		Probabilidad				
Riesgo general	Puntaje	1 (improbable)	2 (improbable)	3 (Posible)	4 (probable)	5 (casi seguro)
Consecuencia	1 (insignificante)	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO
	2 (menor)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderado)	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (mayor)	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (catastrófico)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

La puntuación general (Puntuación (S)) se determina multiplicando la Probabilidad (L) y la Consecuencia (C) para cada Peligro Identificado y tomando la puntuación promedio. Una puntuación (S) inferior a 8,00 se considera un riesgo general bajo; una puntuación (S) entre 8,00 y 14,99 se considera un riesgo general medio; y una puntuación (S) superior a 14,99 se considera un riesgo general alto.

Adkins* solo sugiere las puntuaciones de 'riesgo actual' y el esquema de puntuación LSC de 'riesgo actual' y alienta a todos los usuarios a realizar su propia evaluación de riesgos en función de su entorno y circunstancias específicos.

Adkins* no asume responsabilidad por ninguna acción (o no acción) tomada como resultado de adherirse o no a las recomendaciones enumeradas en la sección "Acciones adicionales recomendadas".

Adkins* no se hace responsable de ninguna consecuencia que surja de las acciones de la sección "Acciones adicionales recomendadas", incluida la muerte o lesiones por negligencia.

EVALUACIÓN DE RIESGOS DE USO DE LA MÁQUINA

Máquina evaluada: Agitador de polvo Adkins Inline 600 DTF con extracción incorporada

La orientación contenida en este formulario de evaluación preparado proporcionará recomendaciones e indicará qué se deben tomar medidas cuando se identifiquen peligros.

Peligros identificados	Personas en riesgo y cómo	Medidas de control implementadas por el fabricante	Riesgo actual			Acciones adicionales recomendadas
			I	C	S	
Descarga eléctrica	Personas que trabajan con la máquina – Choque procedente de placas de circuitos eléctricos.	Botón de parada de emergencia. Tapa atornillada para sistemas eléctricos. Señalización de precaución en exhibición.	1	5	5	Los usuarios deben estar suficientemente capacitados en seguridad eléctrica y lugares de mayor riesgo de descarga eléctrica.
Manejo manual	Personas que trabajan con la máquina – Técnicas de elevación inadecuadas.	Ruedas bloqueables instaladas para ayudar con el movimiento de la máquina. Se incluyen rampas de instalación para facilitar su extracción del palé.	1	3	3	Los usuarios estarán capacitados en técnicas de manipulación manual.
Exposición a isocianatos nocivos	Personas que trabajan con máquinas: el uso de polvo DTF corre el riesgo de exposición a isocianatos.	Sistema de extracción incorporado para filtración de isocianatos. Tapa colocada sobre la cubeta de polvo. Describió el riesgo de exposición a isocianatos. Señalización relevante de salud y seguridad instalada y explicada en el manual del operador.	2	4	8	Asegúrese de que haya EPP adecuado en todo momento . Los usuarios deben estar suficientemente capacitados y cumplir con los procedimientos aplicables.
quemaduras	Personas que trabajan con máquinas: quemaduras por elementos térmicos y exposición.	Señalización de precaución en pantalla y explicada en el manual del operador. Protección contra elementos térmicos en su lugar.	2	4	8	Garantizar la provisión de un kit para quemaduras.
Partes móviles	Personas que trabajan con la máquina: riesgo de lesiones o pérdida de extremidades debido a las piezas móviles.	La mayoría de las piezas móviles están cubiertas, lo que significa que se minimiza la exposición. Señalización de precaución en pantalla y explicada en el manual del operador.	1	4	4	Los usuarios deben estar suficientemente capacitados y cumplir con los procedimientos aplicables.

Nivel de riesgo	Puntuación de riesgo LCS	Puntuación de riesgo promedio	5.60
BAJO	< 8.00	Calificación de riesgo general	BAJO
MEDIO	8.00-14.99		
ALTO	> 14,99		

ESQUEMA DE PUNTUACIÓN LCS DE 'RIESGO ACTUAL'

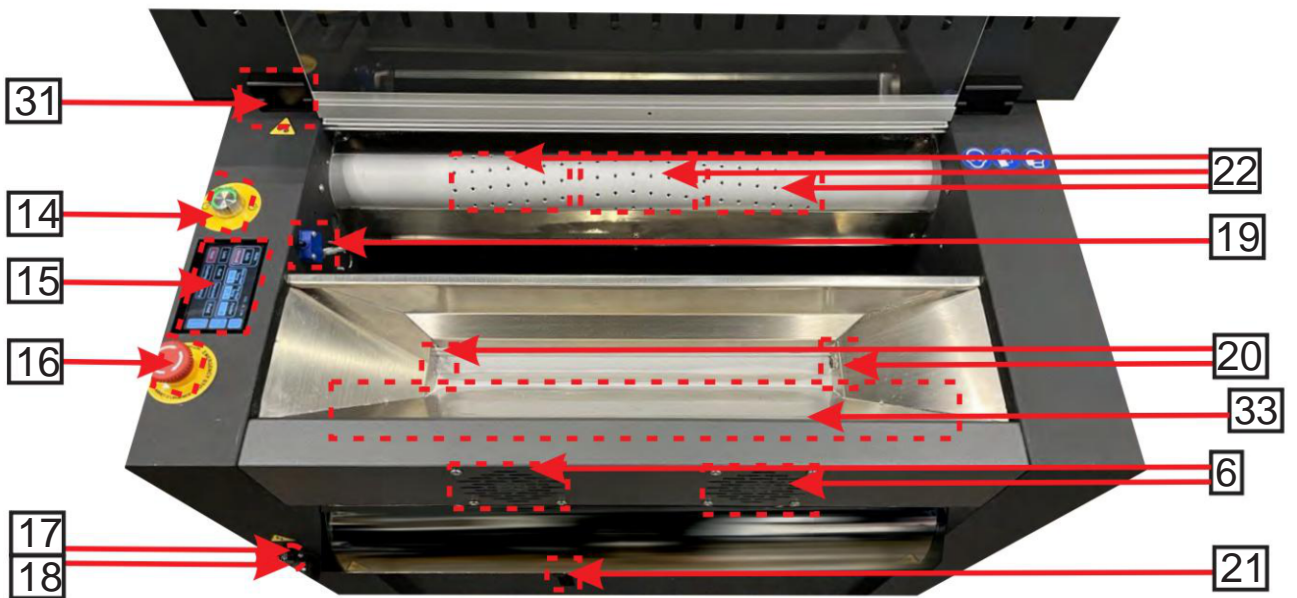
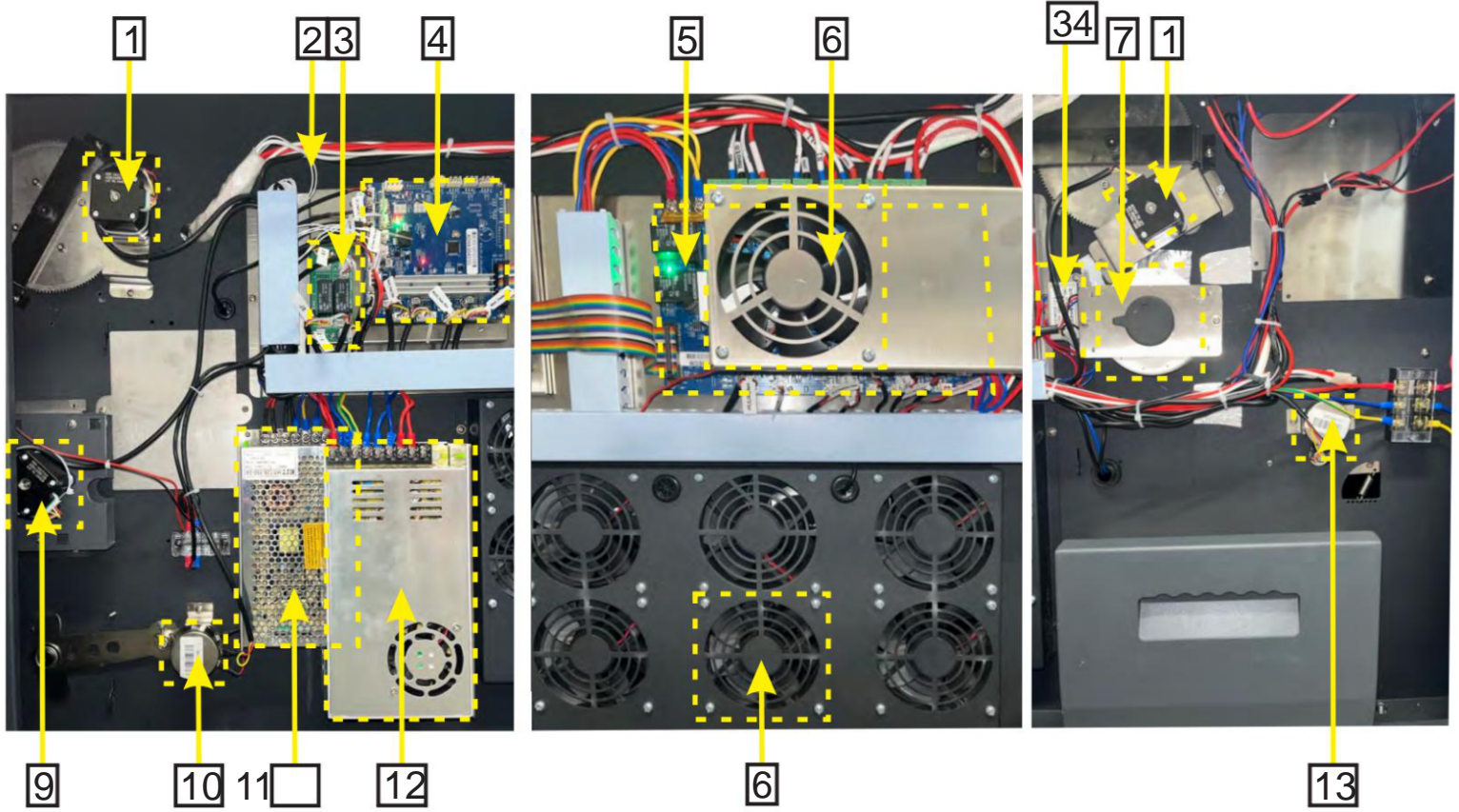
Riesgo general	Probabilidad (L)				
	1 (improbable)	2 (improbable)	3 (Posible)	4 (probable)	5 (casi seguro)
Consecuencia (C)	1 (insignificante)	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO
	2 (menor)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO
	3 (moderado)	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO
	4 (mayor)	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	5 (catastrófico)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO

La puntuación general (Puntuación (S)) se determina multiplicando la Probabilidad (L) y la Consecuencia (C) para cada Peligro Identificado y tomando la puntuación promedio. Una puntuación (S) inferior a 8,00 se considera un riesgo general bajo; una puntuación (S) entre 8,00 y 14,99 se considera un riesgo general medio; y una puntuación (S) superior a 14,99 se considera un riesgo general alto.

Adkins* solo sugiere las puntuaciones de 'riesgo actual' y el esquema de puntuación LCS de 'riesgo actual' y alienta a todos los usuarios a realizar su propia evaluación de riesgos en función de su entorno y circunstancias específicos.

Adkins* no asume responsabilidad por ninguna acción (o no acción) tomada como resultado de adherirse o no a las recomendaciones enumeradas en la sección "Acciones adicionales recomendadas".

Adkins* no se hace responsable de ninguna consecuencia que surja de las acciones de la sección "Acciones adicionales recomendadas", incluida la muerte o lesiones por negligencia.



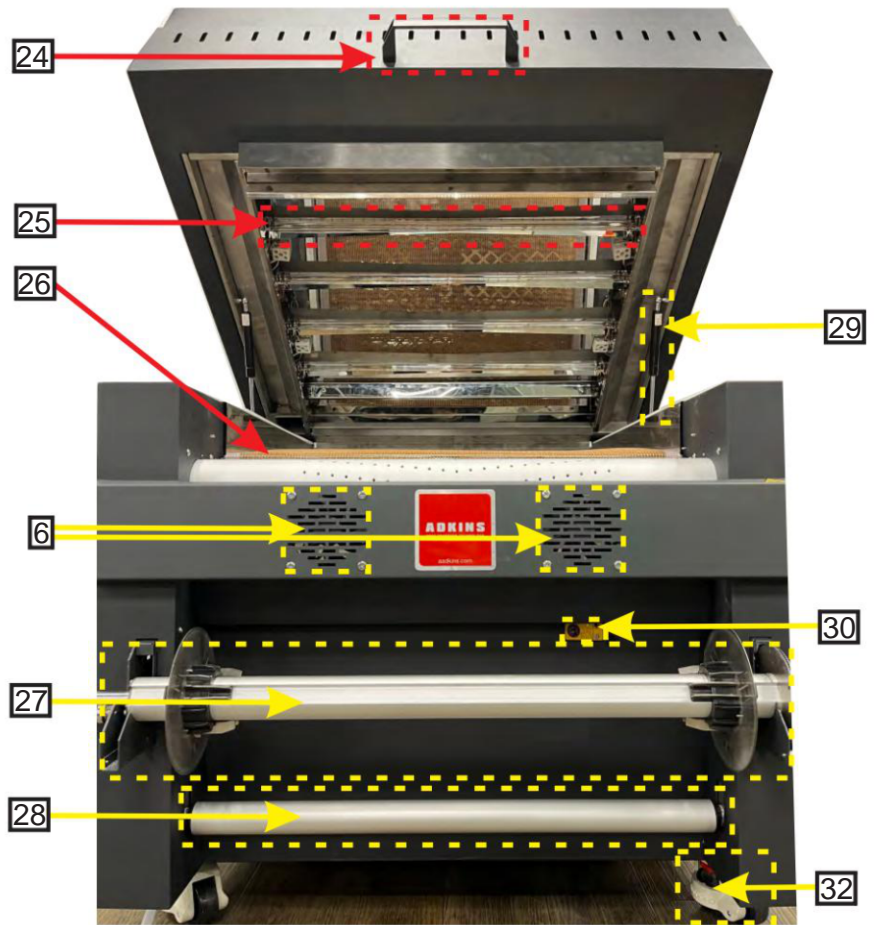
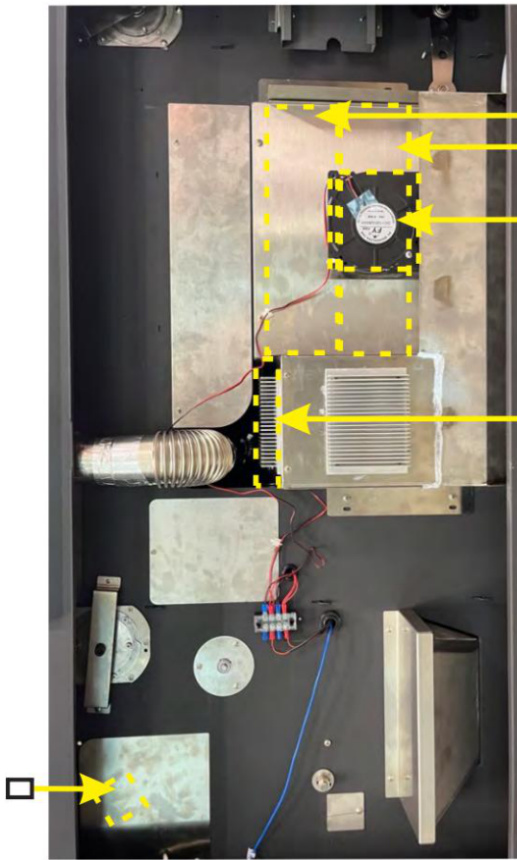


Diagrama Número	Adkins Descripción Básica/Manual	Código de pieza	Cantidad por máquina
1	Motor de rodillo de vacío	COM600-SUCT	1
2	Línea de detección de temperatura	1201-05-08-012	1
3	Placa de conmutación de pasos	EE-15-056-A	1
4	Placa de control principal	EE-15-047-CN	1
5	Placa de tiristores de dieciséis vías	EE-15-049-CN	1
6	Ventilador axial (0,2a)	7101-11-09-003	11
7	Motor agitador de polvo Motor para espolvorear	WZDK13-38G-3 800-600-POLVO	1
8	Motor de recogida	800-600-TU	1
10	Sensor de tensión y gravedad Fuente	AF-20-09-049A	1
11	de alimentación de 24 V (6,5 A)	EE-26-003-D	1
12	Fuente de alimentación de 24 V (14,5 A)	EE-26-003-B	1
13	Interruptor de alimentación principal del sensor de vibración	AF-20-09-049A AF-22-09-23A	1
14	Pantalla táctil	AF-20-09-023A	1
15	Botón de parada de emergencia	AF-17-09-339A	1
17	Portafusibles	EE-51-016-B	1

Diagrama Número	Adkins Descripción Básica/Manual	Código de pieza	Cantidad por máquina
18	Fusible (15 amperios)	EE-51-016-C	1
19	Interruptor de seguridad vibratorio	EE-40-001-A	1
20	Sensor y receptor de polvo	EE-23-010-A	1
21	Sensor de película frontal	7103-01-021B	1
22	Ventilador de succión de papel (1,2a)	EE-25-009-A	8
23	Filtros de extracción DTF	AF-21-09-003A y AF-21-09-004A	1
24	Manija del capó	AF-16-09-761A	1
25	Tubo de calentamiento superior	V16E-17-13-020	4
26	Tubo de calentamiento inferior	V16E-17-13-019	4
27	Rodillo de recogida de 600 mm	V16A-01-02-84A	1
28	Barra de tensión	V16A-04-01-001	1
29	Amortiguador de gas	01-10-2022	2
30	Sensor de película trasera	XR-01-094	1
31	Bisagra de capó/puerta	AF-18 09 077	4
32	Rueda	AF-17-09-358A	4
33	Elemento calefactor para canaleta de polvo	SFJ7300-11-06-002	1
34	Transformador de aislamiento	DE 21-09 009B	1