

ADKINS



Adkins DTF Inline Compact 600
Unità di polimerizzazione a scuotimento
Manuale d'uso

Revisione 1.0

Introduzione	III
Attenzione	III
Richieste	III
Aspettodel prodotto	III
Precauzionidi sicurezza	IV
Simboli	IV-V
Disimballaggioe installazione	VII-VIII
Ambientedi lavoro	VIII
Luogo di installazione	VIII
Temperaturadell'ambientedi lavoro	VIII

Capitolo 1 - Prima dell'uso

Nomi e funzioni delle parti	1-1
Fronti	1-2
Latoposteriore	1-3
Pannello operativo	1-4,5
Sensoreanterioree posteriore	1-6
Scatola di polvere	1-6
Lama di scuotimentodella polvere	1-6
Lampada	1-6
Sensore di tensione	1-6

Capitolo 2 - Operazioni di base

Flussodi lavoro	2-2
Accensione, spegnimentdell'alimentazione	2-3
Accensione dell'alimentazione	2-3
Spegnere l'alimentazione	2-3
Caricamentodei media	2-4
Regolazione dell'altezzadel sensore	2-4
Caricamentodel rotolodisupporto	2-4
Potenzadi versamento	2-5
Potenzadi versamento	2-5
Modalità automatica	2-5
Passa alla modalità automatica	2-5
Condizionidi AM	2-6
Attaccai media	2-6
Modalità collegamento	2-7

Capitolo 3 - Linee guida per la manutenzione

Manutenzione ordinaria	3-1
Prima dell'uso	3-2
Dopo l'uso	3-2
Pulizia del filtro	3-2
del forno	3-2
Sostituire regolarmente il filtro.	3-3
Come sostituire la scatola del filtro	3-3
Ciclo di sostituzione	3-3
Suggerimenti	3-3

Capitolo 4 - Garanzia e dichiarazione

Garanzia e dichiarazione	4-1
Modifica del design	4-2
Garanzia	4-3
Dichiarazione di conformità	4-4
Valutazione del rischio di installazione	4-5
Valutazione del rischio della macchina.....	4-6
Diagramma delle parti.....	4-7,8

Introduzione

Grazie per aver acquistato Adkins Inline Compact 600

Unità di polimerizzazione a polvere (di seguito denominata, "la macchina").

La riproduzione non autorizzata di qualsiasi parte del presente documento è severamente vietata.

© Adkins

Tutti i diritti riservati. Copyright

Attenzione

Adkins non è in alcun modo responsabile per eventuali danni (inclusi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, perdite di profitti, danni indiretti, danni speciali o altri danni monetari) derivanti dall'uso o dall'impossibilità di utilizzare la macchina, salvo quanto previsto in Adkins disposizioni di garanzia.

Ciò si applica anche nel caso in cui Adkins sia stata informata della possibilità di tali danni.

Ad esempio, non possiamo essere ritenuti responsabili per eventuali perdite di supporto o altri materiali derivanti dall'utilizzo della macchina, né siamo responsabili per eventuali perdite indirette causate da materiali stampati.

Si prega di notare che non siamo responsabili per eventuali danni finanziario mancanti derivanti dall'uso della macchina, né per eventuali reclami da parte di terzi.

Richieste

· Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione della macchina.

· Le illustrazioni nel manuale potrebbero differire dall'aspetto di alcuni modelli.

· Leggere attentamente il presente manuale e accertarsi di averlo compreso prima dell'uso.

· Sebbene siano stati fatti tutti gli sforzi possibili per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute nel presente manuale, in caso di problemi, contattare il rivenditore.

· Il presente manuale è soggetto a modifiche senza preavviso a fini di miglioramento.

Dichiarazione CE

Questa apparecchiatura è stata testata e trovata conforme con i requisiti stabiliti nella dichiarazione di conformità.

Aspetto del prodotto

Si prega di notare che le descrizioni dell'aspetto del prodotto nel manuale operativo si basano principalmente sul prodotto effettivamente ricevuto.

Pur assicurando che la funzionalità principale del prodotto rimanga inalterata, apportiamo continuamente e brevi modifiche all'aspetto del prodotto per ottenere un design ottimale. Queste modifiche mirano a migliorare l'aspetto generale del prodotto, offrendo un'esperienza utente migliorata.

In caso di modifiche significative, ti informeremo tempestivamente attraverso i canali appropriati, assicurandoti di essere sempre informato sulle ultime novità del prodotto.

Macchine Uso previsto

Macchina automatica per la polverizzazione e il fissaggio di supporti di trasferimento diretto su pellicola. Applicazione sciogliendo la polvere di fissaggio all'inchiostro sul trasferimento di pellicola per realizzare un trasferimento decorativo su un capo d'abbigliamento. La macchina è dotata di filtrazione ed estrazione integrate per

la rimozione di eventuali sottoprodotti prodotti attraverso il processo di riscaldamento. Tutti i componenti del diretto-film il processo è adatto all'uso commerciale.

La macchina è destinata esclusivamente all'uso previsto sopra indicato.

Qualsiasi uso improprio della macchina al di fuori dell'uso per la polverizzazione e il fissaggio diretto della polvere su pellicola o indirizzare verso i media cinematografici è assolutamente sconsigliato e non coperto dalla garanzia del produttore.

Inserire qualsiasi cosa diversa dalla polvere di pellicola diretta o l'inserimento diretto del supporto su pellicola nella macchina potrebbe causare danni alla macchina e lesioni agli utenti della macchina.

Emissione sonora aerea

Durante l'uso del suono ponderato A

L'emissione è pari o inferiore a 70 db(A)

Non lasciare la macchina incustodita mentre è in funzione

Non consentire a persone non autorizzate, non qualificate o non formate utilizzare macchinari; non permetterai ai bambini di azionare o aiutare la macchina.

Precauzioni di sicurezza

Simboli

In questo manuale, i simboli indicano e spiegano le precauzioni. Il simbolo indicativo varia a seconda della natura della precauzione. Assicurarsi di aver compreso il significato di ciascuno dei simboli e di utilizzare la macchina in modo sicuro e corretto.

Esempio di simboli

Senso

	La mancata osservanza delle istruzioni fornite con questo simbolo può causare morte o gravi lesioni al personale. Assicurarsi di leggere attentamente la precauzione e di utilizzare la macchina correttamente.
	La mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate con questo simbolo può causare lesioni al personale o danni alla proprietà.
	Le note importanti riguardanti l'uso della macchina sono contrassegnate da questo simbolo. Utilizzare come informazioni di riferimento.
	Questo simbolo fornisce informazioni utili. Utilizzare come informazioni di riferimento.
	Indica la pagina corrispondente per informazioni correlate.
	Indica una precauzione che richiede attenzione (compresasi di pericolo o avvertenze). Le precauzioni specifiche sono illustrate nella figura.
	Indica un'azione proibita. Le azioni specificamente proibite sono mostrate nella figura.
	Indica un'azione che deve essere intrapresa o delle istruzioni che devono essere seguite. Le istruzioni specifiche sono mostrate nella figura.

Avvertenze e precauzioni d'uso

AVVERTIMENTO



Il set di cavi di alimentazione fornito con la macchina è destinato esclusivamente all'uso con la macchina e non può essere utilizzato con altri dispositivi elettrici. Non utilizzare cavi di alimentazione diversi da quelli forniti con la macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche.

Non tentare di modificare il cavo ed evitare di danneggiarlo o romperlo. Posizionare oggetti pesanti, riscaldare o tirare il cavo potrebbe danneggiarlo, il che potrebbe causare incendio scosse elettriche.

Evitare l'uso in luoghi umidi. Inoltre, non versare acqua sulla macchina. La mancata osservanza di queste

istruzioni può causare incendio, scosse elettriche o guasti.

L'uso della macchina in condizioni anomale, come quando emette fumo o vapori, può causare incendio scosse elettriche. Spegnerne immediatamente l'interruttore di alimentazione, quindi assicurarsi di scollegare la macchina dalla presa. Una volta confermato che non viene più emesso fumo, richiedere la riparazione al proprio rivenditore.

Non tentare mai di riparare la macchina da soli.

Farlo è pericoloso.

Non smontare o modificare mai la macchina.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche o guasti.

Non utilizzare prolunghe. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche.

Tenere oggetti estranei come pezzi di metallo lontano dai rebbi della spina di alimentazione. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche.

Non sovraccaricare le prese elettriche utilizzando troppi pezzi di equipaggiamento. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche.

Se il cavo di alimentazione è danneggiato o il filo centrale è esposto o rotto, chiedere al rappresentante dell'assistenza di sostituirlo. Usarlo così com'è può causare incendio scosse elettriche.

Non maneggiare la spina di alimentazione con le mani bagnate. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche.

Tenere sempre il cavo di alimentazione dalla spina quando si scollega la macchina. Non scollegare tenendo il cavo di alimentazione. La mancata osservanza di queste istruzioni può danneggiare il cavo o causare incendio scosse elettriche.

Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche.

Non utilizzare una frequenza di alimentazione diversa da quella indicata. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche.

Se metallo, acqua, liquido o altri oggetti estranei penetrano nella macchina, spegnerla immediatamente. Dopodiché, assicurarsi di scollegare la macchina e contattare il rappresentante dell'assistenza. Usarla così com'è può causare incendio scosse elettriche.

In caso di perdite di inchiostro, spegnere l'interruttore principale, scollegare la macchina e contattare il rivenditore, l'ufficio assistenza o il call center.

Mantenere il riscaldatore sulla superficie di trasporto del supporto libero da polvere e detriti. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scintille o incendi.

Tenere i bambini lontani da questa macchina.



Non utilizzare spray o solventi infiammabili all'interno o attorno alla macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendio scosse elettriche da accensione.

Non posizionare vasi, piante in vaso, tazze, cosmetici, contenitori di sostanze chimiche o acqua, o piccoli oggetti metallici sulla parte superiore della macchina. Liquido o oggetti estranei potrebbero penetrare nella macchina, causando incendio scosse elettriche.

Precauzioni nell'uso



Manipolazione del cavo di alimentazione



Collegare a una presa elettrica polarizzata.
Collegare sempre il cavo di alimentazione a una presa vicino alla macchina e assicurarsi che il cavo di alimentazione possa essere facilmente collegato.
Scollegare regolarmente (almeno una volta all'anno) il cavo e rimuovere la polvere presente sulla spina di alimentazione nelle sue vicinanze. La mancata rimozione della polvere può causare un incendio.
Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata.



Prima di collegare la macchina, controllare la tensione di alimentazione della presa e la capacità dell'interruttore automatico. Collegare ogni cavo a una fonte di alimentazione con un interruttore indipendente. Se si collegano più di un cavo di alimentazione a prese che condividono lo stesso interruttore automatico, potrebbe scattare l'interruttore automatico.

Note sull'interruttore di manutenzione



Prestare molta attenzione alla ventilazione e assicurarsi di indossare occhiali di sicurezza, guanti e una maschera quando si maneggia polvere hot melt utilizzata. Le particelle sospese nell'aria potrebbero entrare negli occhi o nella bocca. Si prega di prendere precauzioni.



Precauzioni per le parti mobili



Tenere le dita e altre parti del corpo lontane dalle parti mobili pericolose.
Non toccare il rullo spolveratore mentre è in funzione. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni alle dita, come lacerazioni della pelle o delle unghie.

Tenere la testa e le mani lontane dalle parti in movimento durante il funzionamento. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni, ad esempio i capelli potrebbero rimanere impigliati nella macchina.



Indossare abiti adatti. (Non indossare abiti o accessori larghi.) Tenere i capelli lunghi legati.



Stufa



Non versare liquidi sulla superficie di trasporto del supporto. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare guasti al riscaldatore o scintille.
Non toccare la superficie di trasporto a mani nude mentre il riscaldatore è caldo.
La mancata osservanza di queste istruzioni può causare ustioni.

Precauzioni e note



Articoli di consumo



Materiali di consumo per macchine, tra cui polvere hot melt e pellicole di trasferimento.

Il livello di sicurezza della macchina si basa sull'uso della pellicola di trasferimento consigliata Adkins. Per garantire la sicurezza operativa, utilizzare la pellicola di trasferimento consigliata Adkins.

Se la polvere termofusibile viene trasportata in un luogo freddo o a uno caldo, lasciarla a temperatura ambiente per almeno tre ore prima dell'uso (fare riferimento alle informazioni sul prodotto per i dettagli completi).

Non lasciare i materiali di consumo esposti all'aria per un periodo prolungato; se lasciati aperti per un lungo periodo, potrebbero non trasferirsi correttamente. Se non vengono utilizzati, sigillarli e conservarli.

Conservare i materiali di consumo in un luogo fresco e buio. Tenere i materiali di consumo fuori dalla portata dei bambini.

Una volta aperta la confezione del prodotto consumabile, utilizzarla entro quindici giorni. Dopo un certo periodo di tempo, la qualità del trasferimento potrebbe diminuire. Fare riferimento ai dettagli specifici del prodotto.

Si prega di consegnare i materiali di consumo inutilizzati al proprio rivenditore o rappresentante dei servizi clienti. Se li si maneggia da soli, attenersi ai requisiti degli impianti di smaltimento dei rifiuti industriali alle normative locali.

Componenti che richiedono la sostituzione periodica



Alcune parti della macchina richiedono la sostituzione regolare.

Smaltimento della macchina



Contattare il rivenditore o il rappresentante dell'assistenza per assistenza nello smaltimento della macchina.
Se intendi smaltirla autonomamente, chiedi assistenza a un'azienda di smaltimento rifiuti industriali.

AVVERTIMENTO

Note sulla manutenzione

Utilizzare in una stanza con la minor quantità di polvere possibile.

Utilizzare in una stanza con la massima ventilazione possibile.

Importante: pulire regolarmente il serbatoio dell'olio per mantenerlo pulito ed evitare l'accumulo di olio.

Conservare la pellicola di trasferimento in un sacchetto. La rimozione della polvere accumulata sul supporto in fluitare negativamente sul supporto a causa dell'elettricità statica.

Quando si lascia l'officina dopo l'orario di lavoro, non lasciare alcun supporto sul portarotolo. La polvere aderirà al supporto.

AVVERTIMENTO

Gestione dei media

Utilizzare i supporti consigliati. Si prega di utilizzare i supporti consigliati da Adkins per garantire trasferimento affidabile di alta qualità.

Prestare attenzione all'espansione e alla contrazione del supporto. Non utilizzare supporti appena aperti. Il supporto può espandersi o contrarsi a seconda della temperatura e dell'umidità della stanza.

Aprire la confezione e lasciarla adattarsi al luogo di utilizzo per almeno 30 minuti prima di caricarla nella macchina.

Non utilizzare supporti arricciati. Ciò non solo causa l'inceppamento dei supporti, ma influisce anche sulla qualità del trasferimento. Raddrizzare qualsiasi supporto notevolmente arricciato prima dell'uso. Quando si arrotolano supporti rivestiti di dimensioni normali per la conservazione, assicurarsi che il lato rivestito sia rivolto verso l'esterno.

Impostare la temperatura del riscaldatore in base alle caratteristiche del supporto.

Non lasciare i supporti caricati per lunghi periodi con il riscaldatore acceso.

Con alcuni tipi di supporti, in condizioni di temperatura e umidità elevate, il trasferimento potrebbe essere compromesso. Fare attenzione a dove vengono conservati i supporti.

Con alcuni tipi di supporti, se il supporto viene lasciato esposto all'aria, lo strato che riceve l'inchiostro potrebbe modificarsi, causando difetti dell'immagine come colori sfocati e sbavature.

Segnali di avvertimento e segnali di obbligo

Segnali di avvertimento



"Attenzione; elettricità" viene utilizzato per avvertire

le persone sui rischi di entrare in

contatto con l'elettricità (ad esempio scossa elettrica, rischio di folgorazione, tensione pericolosa).



"Superficie calda" viene utilizzato per avvisare le persone di fare

attenzione a non entrare in

contatto con una superficie calda.



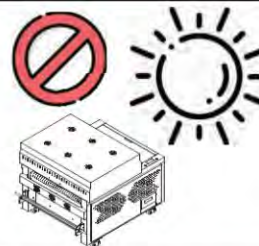
"Pericoli di schiacciamento" viene utilizzato per avvisare le persone

di fare attenzione a non entrare in

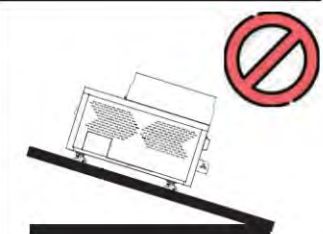
contatto con parti in movimento durante il funzionamento.

Precauzioni di installazione

luoghi esposti a luce solare diretta



luoghi con irregolarità superficiali



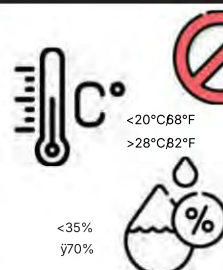
luoghi dove la vibrazione è generata



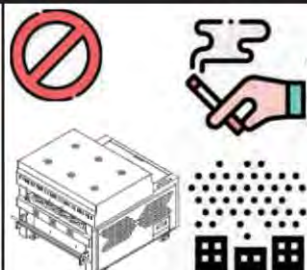
Luoghi direttamente esposti all'aria condizionata



Luoghi soggetti a variazioni significative di temperatura o umidità



Luoghi dove aprire sono presenti fiamme



Disimballaggio e installazione

Disimballaggio

Prima di installare la macchina, assicurarsi che nel luogo in esame sia disponibile la quantità di spazio richiesta. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente per la macchina e per le attività di trasferimento. Vedere retro.

Quando si sposta l'oggetto imballato, inserire e sollevare dove indicato dalle indicazioni.



Posizionare la scatola in una posizione piana e livellata, e che hai abbastanza spazio per disimballare e rimuovere la macchina dalla paletta.

Rimuovere le viti di fissaggio per il trasporto. Si consiglia di farsi aiutare da 4 persone per sollevare i lati e il coperchio verso l'alto e sopra la macchina, facendo attenzione a non danneggiare e graffiare le superfici esterne.

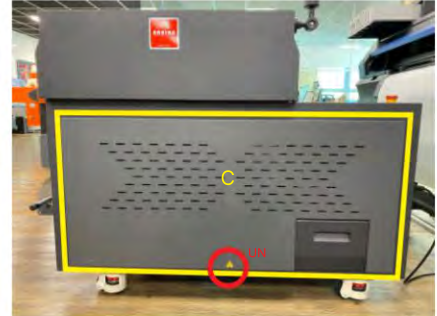
L'involucro protettivo può essere rimosso dalla macchina.

All'interno dell'imballaggio ci sono due rampe che possono essere utilizzate per consentire alla macchina di essere manovrata fuori dal pallet. Si raccomanda che 4 persone manovrino la macchina fuori dal pallet e in posizione.

Installazione

I pannelli laterali del riscaldatore sono fissati tramite viti per il trasporto e devono essere rimossi e controllato il collegamento dello sportello del filtro.

- 1 Rimuovere la vite contrassegnata (A) che fissa il pannello laterale. Una volta rimossa la vite, sollevare delicatamente il pannello laterale (C) verso l'alto per rimuovere il pannello.



- 2 Procedere alla rimozione del pannello laterale dal lato opposto, rimuovendo la vite (B).



- 3 Una volta rimossi entrambi i lati, rimuovere le due viti che tengono il coperchio del cofano in posizione. C'è una vite su entrambi i lati posizionata come di seguito.



Disimballaggio e installazione

Installazione

4 Posizionare la macchina di fronte alla stampante da utilizzare. La stampante e la macchina devono essere perfettamente allineate affinché la pellicola scorra correttamente.

In caso di disallineamento il supporto potrebbe spostarsi o deviare durante il funzionamento, causando problemi.

Utilizzare un metro a nastro per verificare che la parte anteriore della macchina sia allineata alla stampante.



5 Utilizzando una livella a bolla d'aria, se possibile (con piedini regolabili), assicurarsi prima che la stampante sia in piano. Quindi livellare la macchina abbassando i piedini in gomma tramite la rotella di regolazione rossa.

6 Collegare la spina a una presa elettrica idonea (non utilizzare una prolunga) e accendere tramite il pulsante verde on/off.

Se il sistema non si accende, assicurarsi che l'arresto di emergenza non sia attivato.

Assicurarsi che il cavo di alimentazione non entri in contatto con parti mobili o altri fonti di calore e non costituisca un pericolo di inciampo.

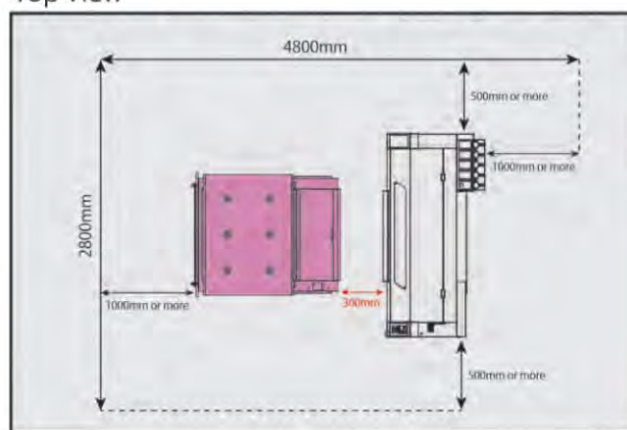
Ambiente di lavoro

Luoghi di installazione

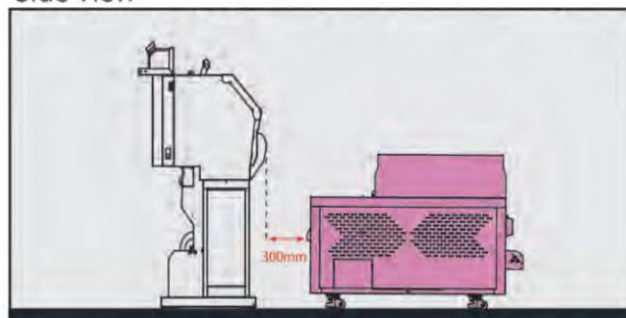
Prima di installare la macchina, assicurarsi che nel luogo in esame sia disponibile la quantità di spazio richiesta. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente per la macchina e per le attività di trasferimento.

Larghezza	Profondità	Altezza	Totale Peso
980mm	1140mm	1430mm	192 kg

Top View



Side View



Temperatura dell'ambiente di lavoro

Per garantire un trasferimento affidabile, utilizzare la macchina in un ambiente con temperatura compresa tra 20 e 28 °C.

Emissione sonora aerea

Durante l'uso del suono ponderato A

L'emissione è pari o inferiore a 70db(A)

Chapter 1

Before Use



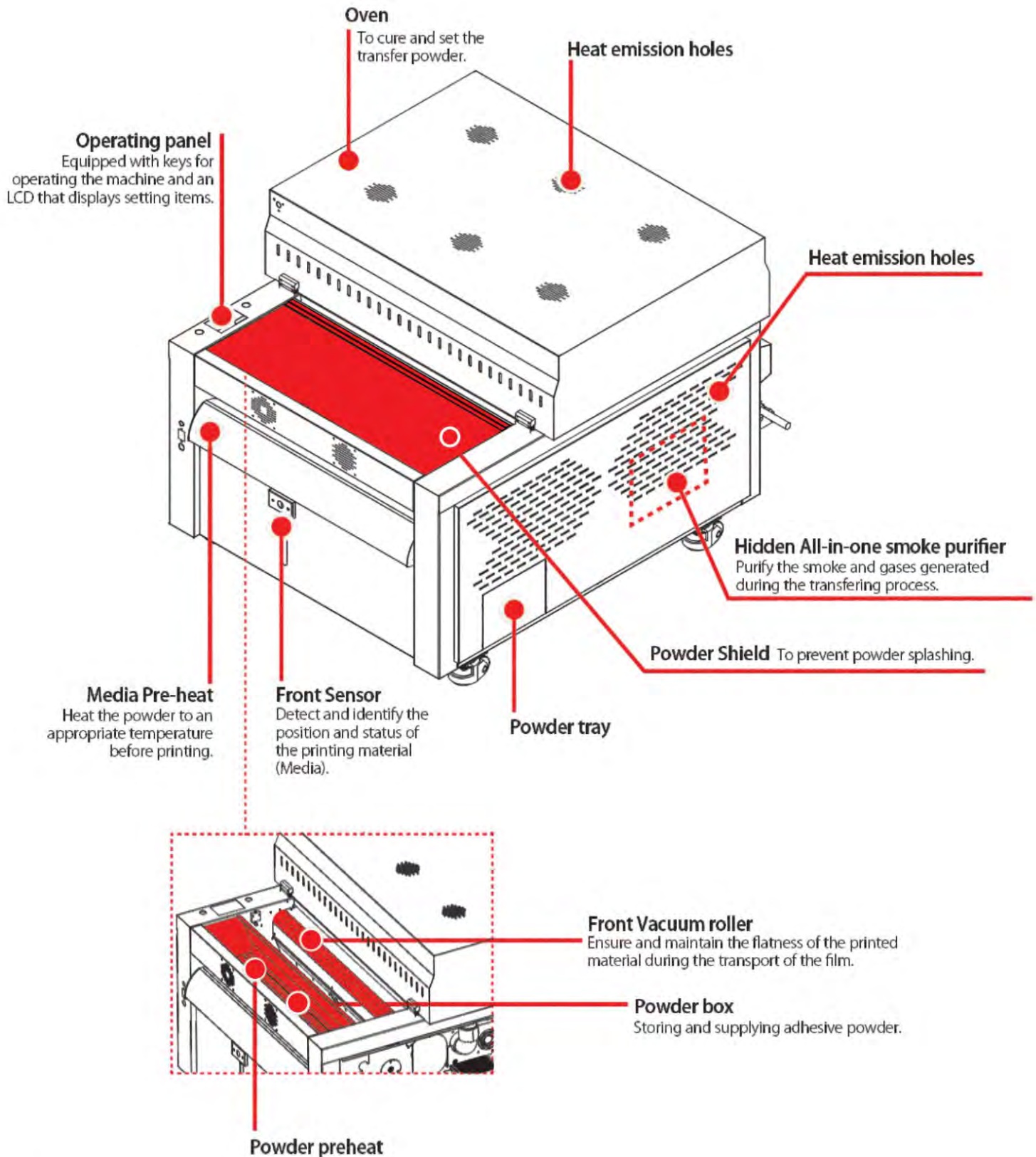
About this chapter

This chapter describes information to know before use, such as part names and installation instructions.

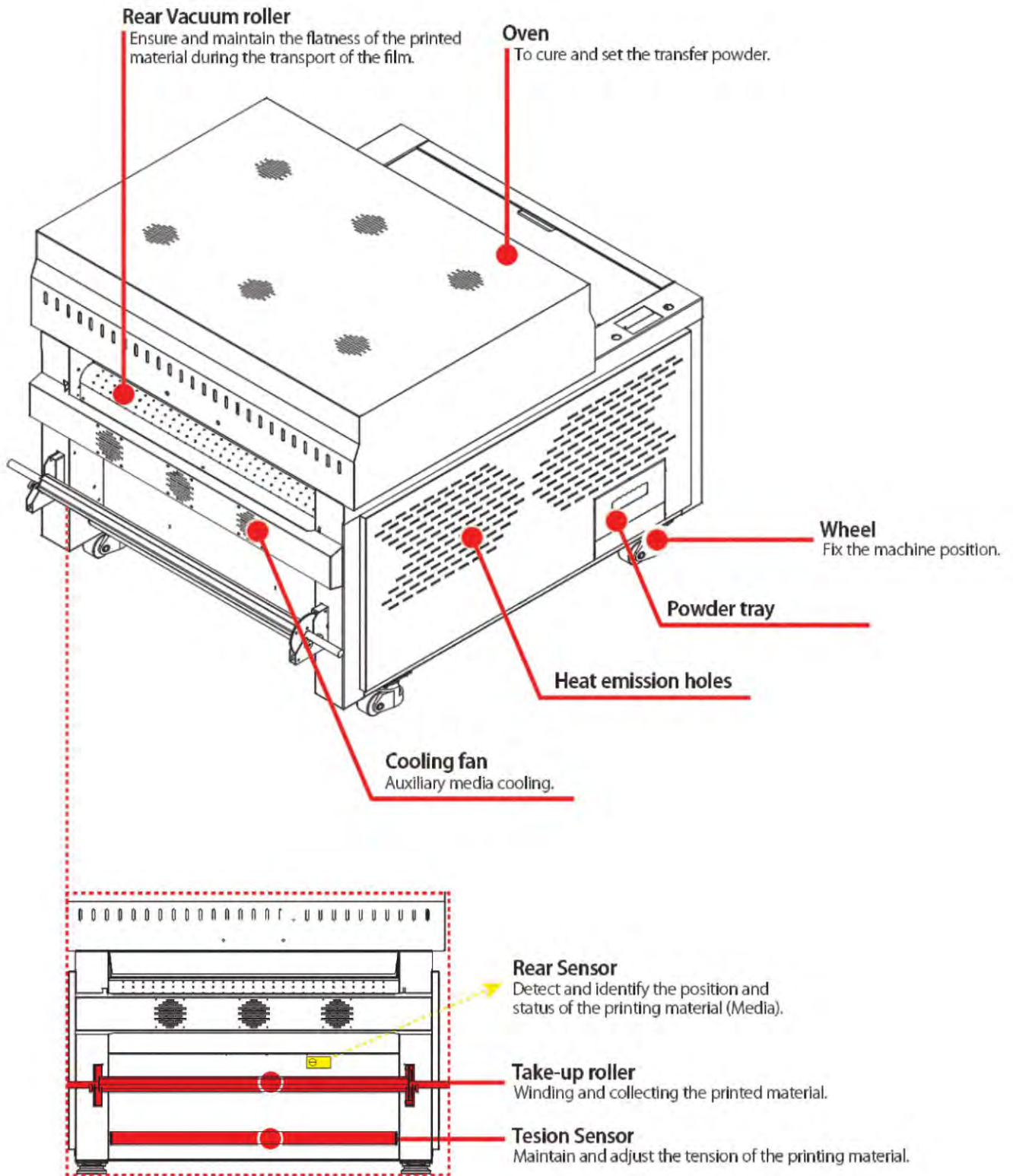
Part Names and Functions	1-1
Front	1-2
Rear	1-3
Operating panel	1-4,5
Front & Rear Sensor	1-6
Powder box	1-6
Powder shaking blade	1-6
Lamp	1-6
Tension sensor	1-6

Nomi e funzioni delle parti

Davanti

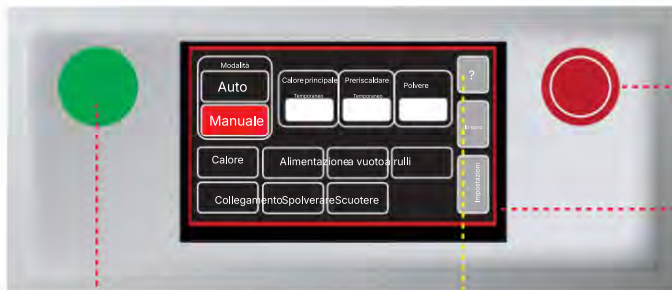


Posteriore



Pannello operativo

Utilizzare il pannello operativo per specificare le impostazioni di stampa e azionare la macchina.



Alimentazione principale
Premere per accendere e spegnere la macchina

Informazioni
L'introduzione dettagliata di ciascuna interfaccia

Arresto di emergenza

Premere per interrompere rapidamente e immediatamente il funzionamento della macchina in caso di emergenza o potenziale pericolo

Display touch intelligente

Mostrai seguenti elementi:

Sette funzioni

Modalità automatica/manuale

Temperatura di riscaldamento (lampeggia con la temperatura target durante il riscaldamento)

Pre-temperatura (lampeggia con la temperatura target durante il riscaldamento)









Polvere - Peso della polvere

(IO) Impostazioni di ingresso/uscita

Collocamento

Menù principale

1. Introduzione alla funzione

Icona	Dettagli
 	<p>"LINK mode", attivabile solo in modalità automatica della macchina.</p> <p>La modalità Link spegne il sensore della pellicola e ordina alla macchina di tirare la pellicola attraverso l'essiccatore indipendentemente dal fatto che ci sia o meno pellicola davanti al sensore. Viene utilizzata alla fine di un lavoro.</p>
	Per attivare la funzione di riscaldamento della macchina.
	Per avviare il rullo della scatola della polvere, spolverare la polvere sulla pellicola.
	Per avviare il funzionamento di aspirazione del rullo aspirante.
	Per avviare il motore di avvolgimento e il sistema di tensione.
	Per attivare la funzione di agitazione della polvere (per rimuovere la polvere in eccesso dalla pellicola).
	Per avviare il movimento di aspirazione, avviando il movimento di alimentazione della carta della macchina in modalità manuale e parzialmente automatica.



2. Temperatura !

Icona	Dettagli
Temperaturadi riscaldamento	Mostrala temperaturaattuale del forno (lampeggiacon la temperaturaimpostataduranteil riscaldamento).
Pre-Temp	Mostrala temperaturaattuale del preriscaldatore(lampeggiacon la temperaturatargetduranteil riscaldamento).
Polvere	Mostrala capacitàattuale della polverenel sensore di peso, displayche mostra un valore minimo di 0 e un valore massimo di 100 0-100).

3. Impostazioni



Potrebbeessere necessarioregolare i parametria secondadella pellicola, della polvere e delle impostazioni di stampautilizzate.

Di seguito sono riportate le impostazioni iniziali suggerite a titolo indicativo:



- 1) Forza di scossa
Frequenza dell'intensità della lama di polvere.
- 2) Temperatura del calore
Temperaturadi esercizioobiettivodel forno.
- 3) Velocità di avanzamento
Velocità di alimentazione dei supporti in modalità manuale e in modalità parzialmente automatica.
- 4) Pre-temperatura
Temperaturadi esercizio della zona di preriscaldamento.

4. Impostazioni di input/output



I parametri visualizzati qui corrispondono allo stato di funzionamento dei rispettivi nomi e non supportano la regolazione manuale.

Il colore dell'icona varia a seconda dello stato di funzionamento della funzione.
Rosso: Stato di funzionamento non soddisfatto/levato
Grigio: stato di funzionamento soddisfatto/levato



Per determinare lo stato di funzionamento specifico, contattare il rivenditore o premere il pulsante "?" per saperne di più.

5. Modalità Auto/Manuale



Interruttore per scegliere la modalità automatica o manuale della macchina.



Modalità automatica:

Quando il valore della capacità della polvere raggiunge circa 80 e le condizioni di temperatura del forno hanno raggiunto la temperatura specificata e il sensore anteriore ha rilevato la pellicola, la macchina può avviare la modalità di trasferimento automatico, consentendo a una persona di azionare più macchine contemporaneamente.

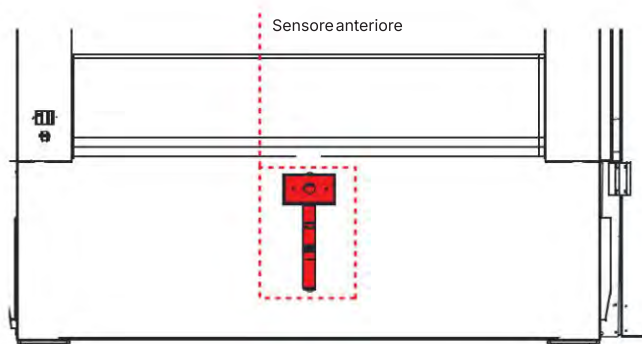
La macchina alimenterà automaticamente il supporto alla velocità della stampante, polimerizzerà e raccoglierà la pellicola sul nucleo di avvolgimento.

Modalità manuale:

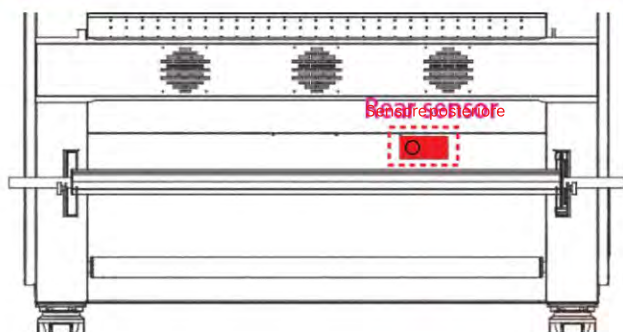
In modalità manuale, la macchina consente la regolazione di vari parametri, consentendoti di monitorare e regolare la regolazione in tempo reale del funzionamento della macchina, garantendoti il pieno controllo manuale.

Sensore anteriore e posteriore

Il sensore frontale serve a rilevare se la macchina ha alimentato il supporto. La macchina è dotata di un sensore frontale, posizionato sotto il preriscaldamento del supporto.



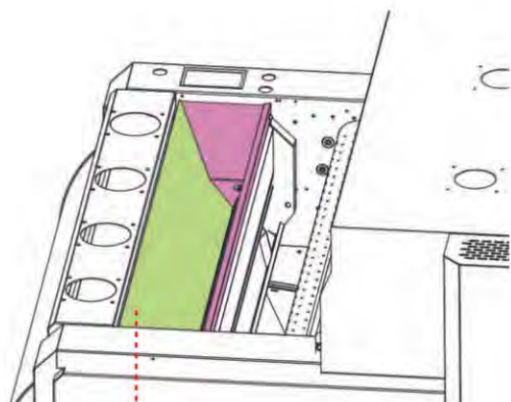
Il sensore frontale è regolabile in altezza, consentendo agli utenti di posizionarlo nella posizione più adatta alle proprie esigenze.



Una volta terminata la cottura, la pellicola di trasferimento uscirà dal forno. Il sensore posteriore viene utilizzato per rilevare se la pellicola di trasferimento ha completato la cottura ed è emersa dal retro.

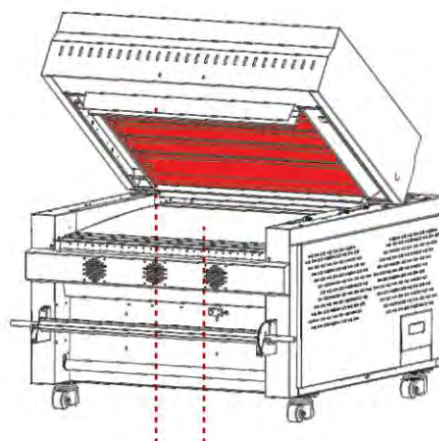
Scatola di polvere

Le funzioni principali del contenitore per la polvere includono lo stoccaggio della polvere, la fornitura della polvere e la sua comoda sostituzione, garantendo una fornitura continua di polvere e risultati di stampa di alta qualità.



Il suo scopo è quello di mantenere un elevato livello di secchezza della polvere termofusibile all'interno della scatola, impedendole di assorbire umidità.

Lampade riscaldanti

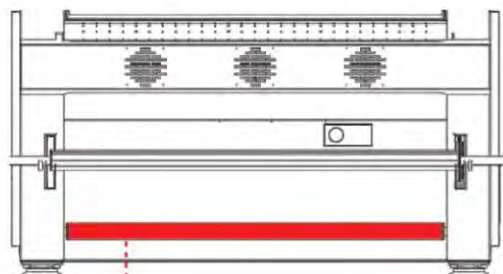


Le doppie file superiore e inferiore di alta efficienza a infrarosso della lampada (la inferiore è sottoglia di protezione)

In combinazione con la nostra esclusiva soluzione di riscaldamento intelligente, che offre consumo energetico efficiente.

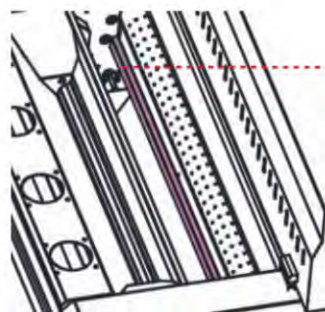
Sensore di tensione

Il sensore di tensione viene utilizzato per mantenere e regolare la tensione del materiale di stampa, inoltre aiuta a mantenere la qualità di stampa, facilita il trasferimento della polvere e garantisce un posizionamento di stampa accurato regolando la tensione del materiale di stampa.



Situato sotto il rullo di avvolgimento.

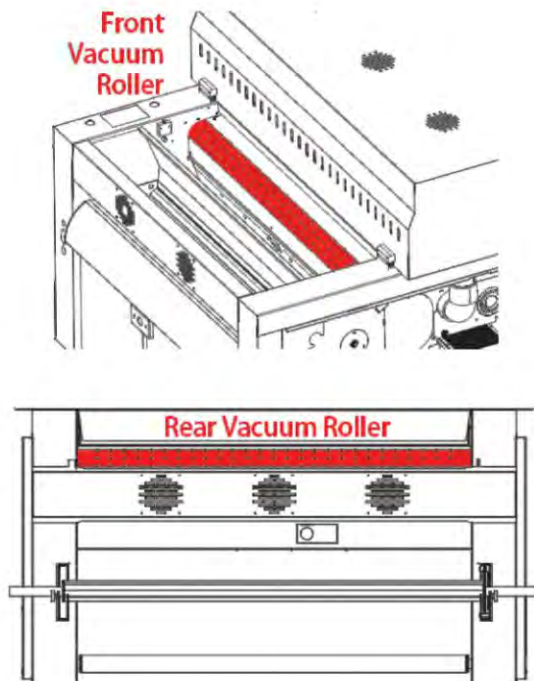
Lame per agitazione della polvere



Contribuisce alla distribuzione uniforme della polvere di trasferimento tramite movimento vibratorio, garantendoci risultati di stampa uniforme di alta qualità, posizionati sotto il rullo a vuoto.

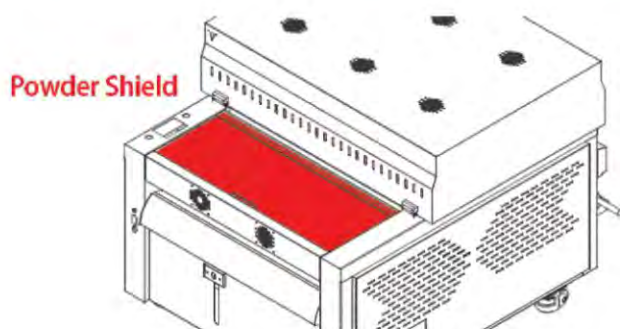
Rulli a doppio vuoto

Grazie alla doppia aspirazione anteriore e posteriore, la precisione di alimentazione della carta è assicurata durante il processo di trasporto della pellicola, consentendole di aderire meglio al nastro trasportatore. Ciò garantisce una cottura uniforme della pellicola di trasferimento.



Una volta che la pellicola viene rilevata dal sensore posteriore, il rullo di aspirazione anteriore interromperà l'aspirazione ma continuerà a trasportare la pellicola, mentre il rullo di aspirazione posteriore manterrà entrambe le funzioni di aspirazione e trasporto.

Scudo in polvere



La funzione della protezione antipolvere è quella di impedire la fuoriuscita di polvere. Se viene aperto mentre la macchina è in funzione, la funzione di agitazione della polvere si interromperà. Una volta chiuso, la funzione di agitazione della polvere riprenderà.

Capitolo 2

Funzionamento di base



Informazioni su questo capitolo

In questo capitolo vengono fornite informazioni sul funzionamento di base, ad esempio come caricare i supporti di stampa e come utilizzare correttamente la modalità automatica e la modalità di collegamento.

Flusso di lavoro	2-2	Modalità automatica	2-5
Accensione/spengimento dell'alimentazione	2-3	Passa alla modalità automatica	2-5
Accensione dell'alimentazione	2-3	Condizioni della modalità automatica	2-5,6
Spegnerne l'alimentazione	2-3	Attacca i media	2-6
Arresto di emergenza	2-3	Modalità di collegamento	2-7
Caricamento dei media	2-4		
Regolazione dell'altezza del sensore	2-4		
Caricamento del rotolo di supporto	2-4		
Potenza di versamento	2-5		
Potenza di versamento	2-5		

Flusso di lavoro

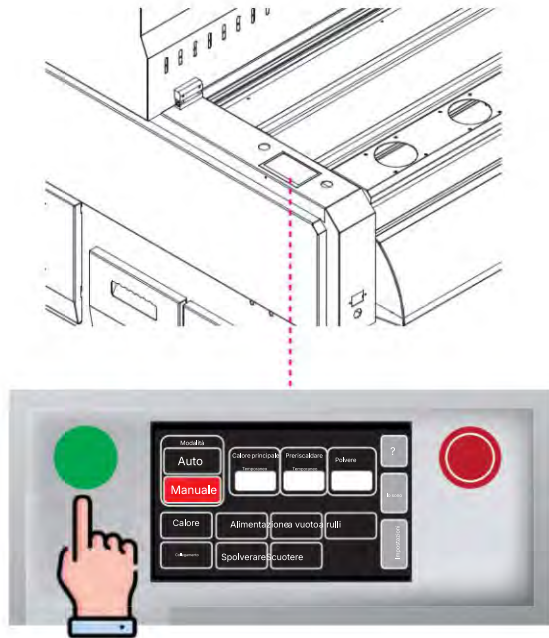


Si prega di notare

La macchina utilizzata per dimostrare il flusso di lavoro in questa sezione è diversa dal modello effettivo, ma la sequenza complessiva del flusso di lavoro rimane la stessa.

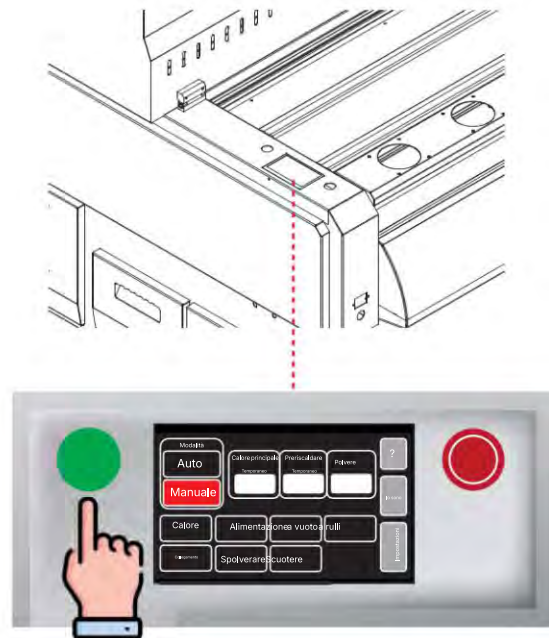
Accensione e spegnimento dell'alimentazione

Accensione dell'alimentazione



Premere per accendere la macchina

Spegnere l'alimentazione

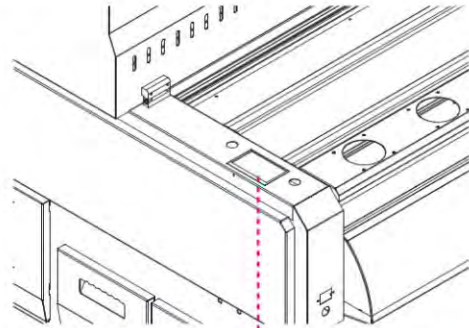


Premere per spegnere la macchina



Assicurarsi che la macchina completi le operazioni di trasferimento prima di spegnere l'alimentazione

Arresto di emergenza



- 1) Premere per attivare
- 2) Ruotare il pulsante verso destra per uscire dallo stato di arresto di emergenza



AVVERTIMENTO

Arresto di emergenza



L'arresto di emergenza può essere attivato solo nelle seguenti situazioni:

- Scenari di emergenza: in caso di emergenza potenziale pericolo, il pulsante dell'interruttore di arresto di emergenza viene utilizzato per avviare rapidamente l'arresto di emergenza. Ciò arresta rapidamente tutti i movimenti della macchina per prevenire lesioni o danni alle apparecchiature.

- Perdita di controllo: se l'operatore perde il controllo della macchina e non è in grado di gestire

In caso di circostanze impreviste, l'arresto di emergenza viene utilizzato per interrompere rapidamente il funzionamento della macchina.

- Malfunzionamento dell'apparecchiatura: in caso di malfunzionamento o funzionamento anomalo dell'apparecchiatura, l'arresto di emergenza aiuta a prevenire ulteriori danni e protegge gli operatori e l'apparecchiatura.

- Controlli di sicurezza: durante la manutenzione o i controlli di sicurezza, potrebbe essere necessario attivare l'arresto di emergenza per garantire la sicurezza del personale.

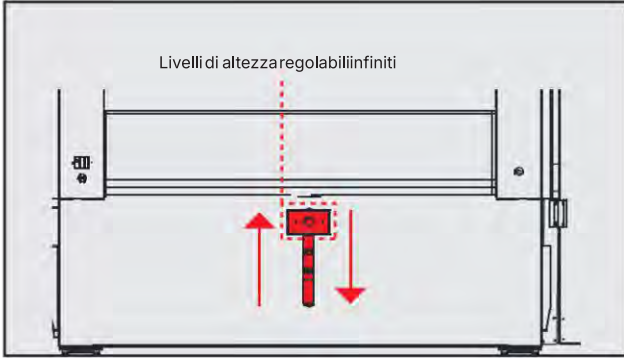


È importante notare che l'arresto di emergenza è concepito per rispondere a situazioni urgenti per garantire la sicurezza, pertanto in circostanze normali deve essere utilizzato con parsimonia. Dopo aver attivato l'arresto di emergenza, solitamente è necessaria un'adeguata ispezione e manutenzione della macchina per garantirne la sicurezza e il normale funzionamento.

Caricamento dei media

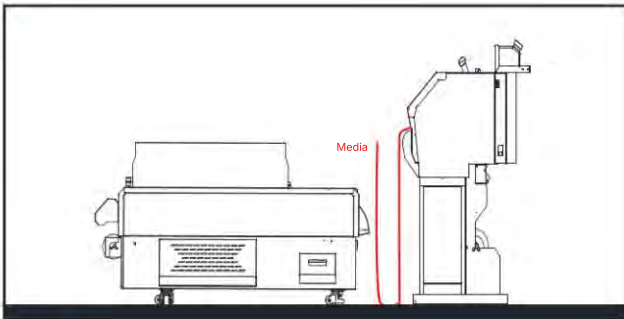
Regolazione dell'altezza del sensore

1 Regolazione dell'altezza del sensore .



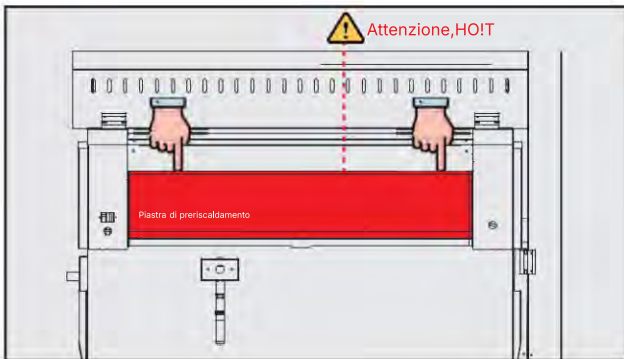
Caricamento della pellicola e supporto

1 Aspetta che il supporto sia abbastanza lungo. In genere la lunghezza del supporto dovrebbe arrivare fino a toccare il terreno, vedere sotto.



2 Alimentare il supporto nello shaker

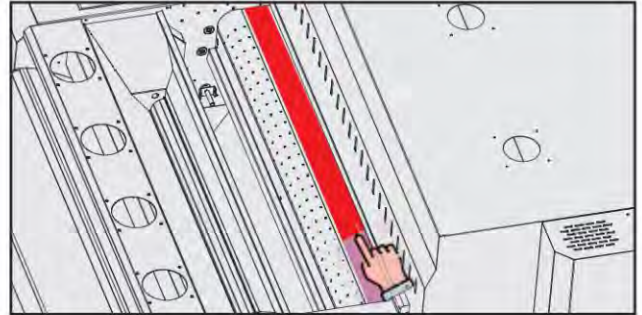
L'ingresso è come mostrato nello schema, sopra la piastra di preriscaldamento.



Caricamento della pellicola e supporto

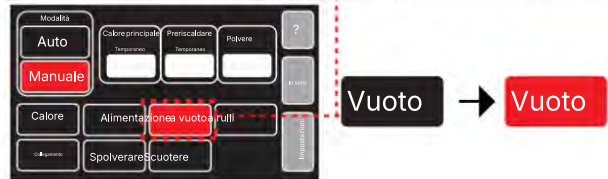
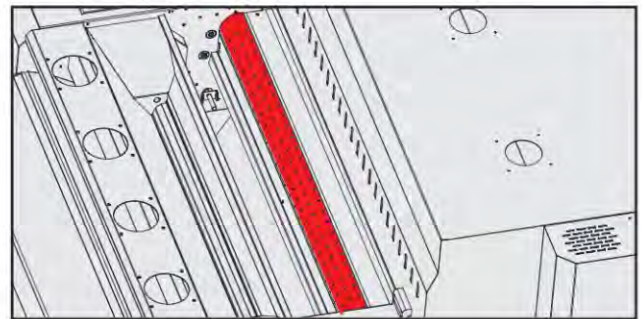
3 Far passare il materiale nel vuoto, rullo

Assicurarsi che il supporto sia posizionato sopra il rullo di aspirazione, mantenendolo dritto e in posizione.



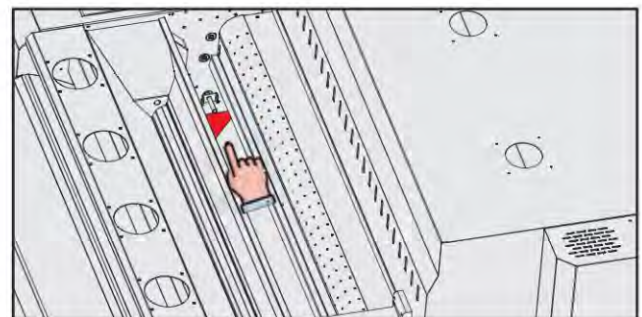
4 Attivare la funzione "Aspirazione".

Attivare il rullo aspirante per tenere ferma la pellicola.



5 Regolare la posizione dei portapolvere.

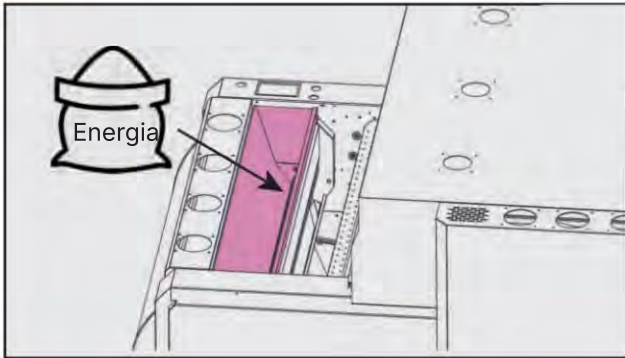
Grazie ai supporti dei supporti vicini ai supporti, si garantisce che una quantità minima di polvere cada all'esterno fuoridalla pellicola, riducendo l'intervallo di rifornimento della polvere.



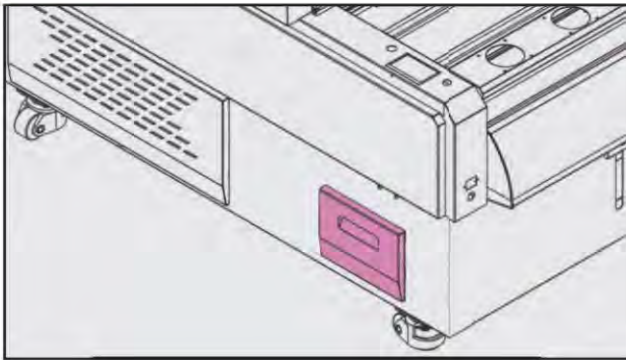
Polvere da versare

Polvere da versare

1 Aggiungere la polvere nel contenitore della polvere.



2 Vassoio per la polvere
La polvere adesiva aperta può essere conservata nell'apposito vassoio per facilitarne l'estrazione per la successiva aggiunta di polvere.



Modalità automatica

Passa alla modalità automatica

1 Attivare la funzione "Riscaldamento" (si consiglia 15 minuti di preriscaldamento prima passando al punto 2).



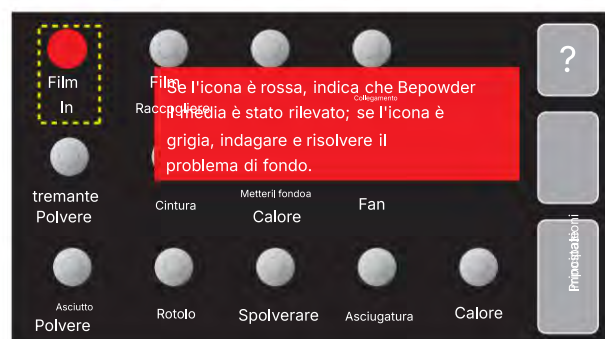
2 Attivare la funzione automatica



Condizioni della modalità automatica

! Per il funzionamento della modalità Auto sono necessarie le seguenti condizioni.

1 La macchina deve rilevare la presenza della pellicola (sul sensore della pellicola anteriore)

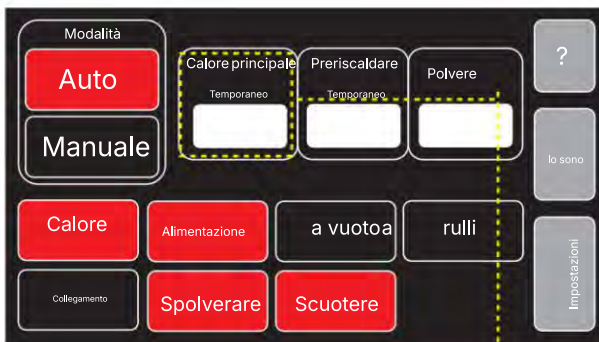


Condizioni della modalità automatica

- 2** Il sensore del peso della polvere ha raggiunto circa l'80% più



- 3** La temperatura ha raggiunto la temperatura target impostata

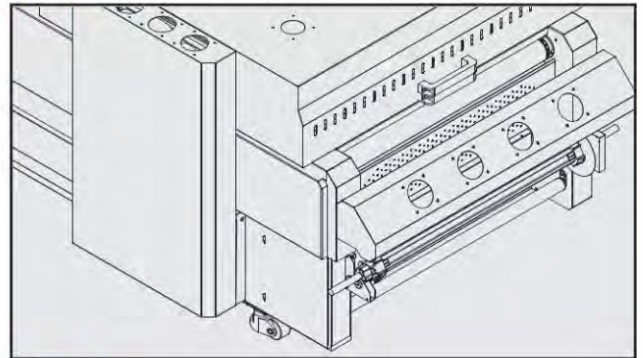


- 4** La macchina è ora in modalità parzialmente automatica modalità

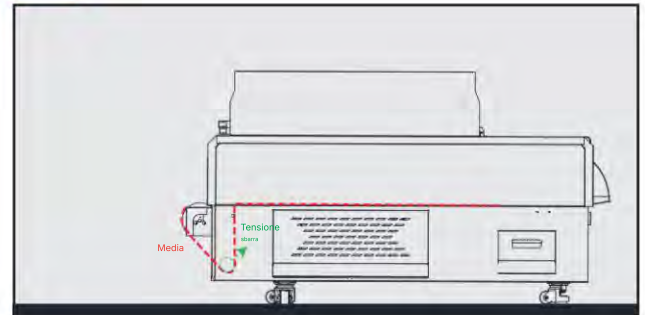
Una volta che la macchina soddisfa le tre condizioni di cui sopra, entra in modalità semi-automatica consentendo la fase successiva del funzionamento.

Caricamento della pellicola e supporto da riprendere

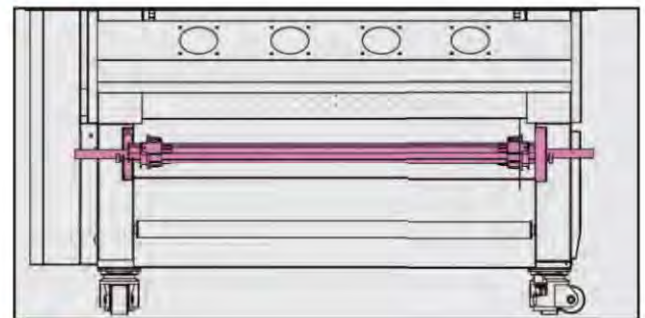
- 1** Aspetta che la pellicola passi il forno.



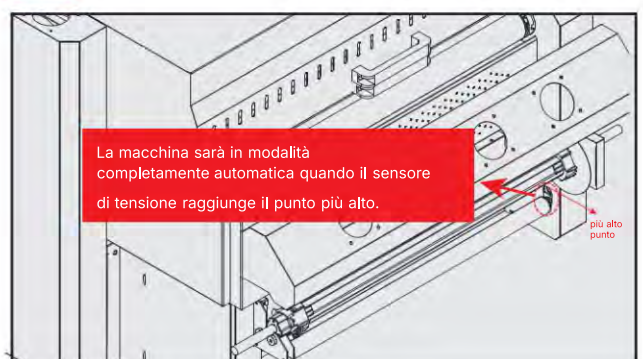
- 2** Lasciare abbastanza gioco sulla pellicola



- 3** Fissare al nucleo di raccolta in cartone.



- 4** La macchina è ora in modalità completamente automatica.



Quando la macchina è piena Modalità automatica



Dopo l'attivazione della modalità completamente automatica, la cinghia di alimentazione inizia a muoversi all'indietro, il rullo di aspirazione smette di funzionare e il sistema di avvolgimento della tensione tira e tende gradualmente il supporto attraverso il forno.

Il movimento della cinghia in retromarcia assicura che non si formino grinze o grinze appaiono nel film.

Il rullo aspirante funziona in modo intermittente, consentendo l'autoallineamento della pellicola e garantendo un'alimentazione rettilinea.

Modalità di collegamento

Modalità di collegamento



La modalità di collegamento può essere attivata solo al termine dell'operazione di trasferimento in modalità automatica.

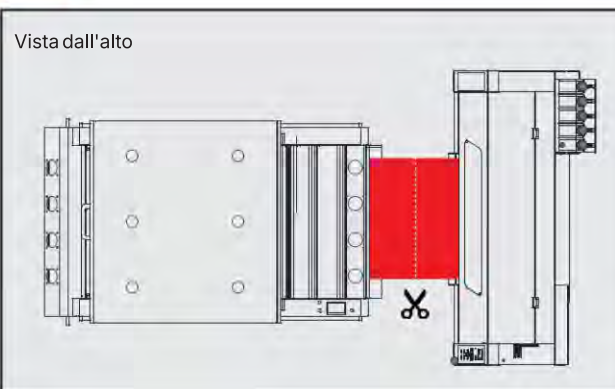
1

Attiva la modalità Link



2

Dopo che la stampa è terminata, srotola 500 mm poi tagliare la pellicola.



3

Lasciare che la pellicola passi attraverso e si asciughi



Dopo aver avviato la modalità di collegamento la macchina completerà automaticamente il lavoro di riscaldamento finale, assicurando che l'ultimo supporto nel forno sia completamente cotto fino a quando non rimane più dentro.

Il sistema continua a caricare il contenuto multimediale anche se il sensore anteriore è disattivato in modalità collegamento.

Capitolo 3

Linee guida per la manutenzione



Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo illustra alcune linee guida per la manutenzione quotidiana della macchina; una corretta manutenzione può prolungarne la durata.

Manutenzione ordinaria	3-1
Prima dell'uso	3-2
Dopo l'uso	3-2
Pulizia del forno	3-2
Sostituire regolarmente il filtro	3-3
Come sostituire la scatola del filtro	3-3
Ciclo di sostituzione	3-3
Suggerimenti	3-3



A causa della grande quantità di glicerina nella composizione dell'inchiostro bianco DTF, è normale che sulla superficie metallica compaia condensa di olio e acqua dopo l'uso della macchina. Per evitare condensa dall'accumulo sulla macchina durante un utilizzo prolungato, seguire le istruzioni di manutenzione riportate di seguito.

Prima dell'uso



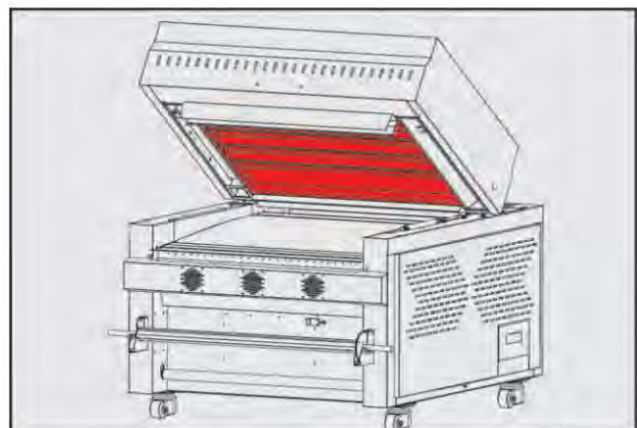
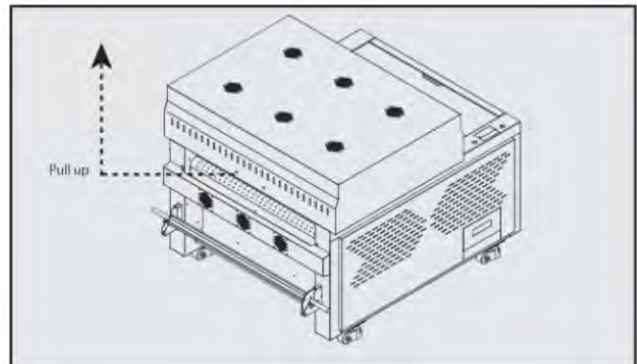
Si consiglia di attivare la funzione Calore per 15 minuti prima di iniziare ogni sessione di lavoro per aumentare l'efficacia della polimerizzazione.

Dopo l'uso



Dopo ogni giornata di lavoro, assicurarsi di attivare la funzione "Calore" per 15 minuti per ridurre l'acqua e la condensazione dell'olio.

Pulizia del forno



Aprire il forno della macchina e asciugare l'olio presente all'interno della scanalatura di guida dell'olio su tutte le superfici interne.



A causa dell'accumulo di glicerina/olio che deriva da Inchiostro DTF è estremamente importante che il tempo venga impiegato ogni giorno per pulire a fondo l'eccesso di olio da tutte le superfici (anche all'interno del coperchio/cofano).

I residui di olio non possono essere completamente eliminati a causa dell'olio particelle che diventano sospese nell'aria, formando condensa su varie parti della macchina.

La mancata pulizia giornaliera delle superfici può causare l'accumulo di olio e perdite da varie parti del sistema e possono contribuire a possibili guasti.

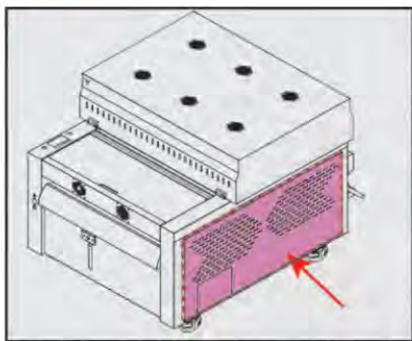
Sostituire regolarmente il filtro

Sostituire regolarmente la cartuccia del filtro in base alle condizioni di lavoro, fare riferimento alle linee guida per la sostituzione della cartuccia del filtro (come di seguito):

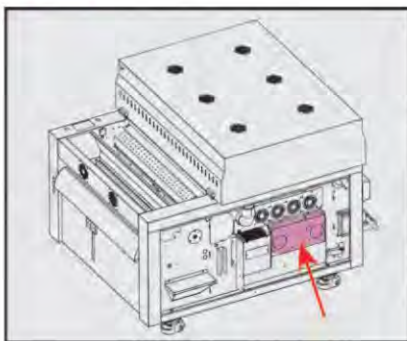
1. Come sostituire la scatola del filtro



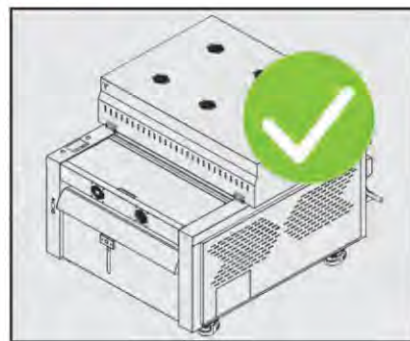
1 Aprire purificatore di fumo.



2 Allentare le viti di fissaggio della scatola del filtro, quindi sfilare il pannello per rivelare i filtri.



3 Estrarre i vecchi filtri e installare i nuovi filtri (Carbonio in basso).



2. Ciclo di sostituzione

Stato di utilizzo	Ciclo di sostituzione consigliato
Utilizzo ad alta frequenza	1,5 mesi
Utilizzo a bassa frequenza	3 mesi
Se c'è fumo	Sostituire immediatamente il filtro



3. Suggerimenti

- 1** L'elemento filtrante è un articolo di consumo e deve essere sostituito regolarmente.
- 2** Il ciclo di sostituzione dell'elemento filtrante non è determinante per la qualità della conservazione del prodotto.
- 3** A causa dei diversi scenari di utilizzo e della frequenza di utilizzo, l'elemento filtrante si sostituisce in modo ciclico. L'uso specifico si basa sull'uso effettivo.
- 4** Sostituire tempestivamente l'elemento filtrante per garantire che il filtro del fumo raggiunga il miglior stato di funzionamento.

Capitolo 4

Garanzia e dichiarazione



Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo riguarda la garanzia e la dichiarazione della macchina

Garanzia e dichiarazione	4-1
Modifica del design	4-2
Garanzia	4-3
Dichiarazione di conformità	4-4
Valutazione del rischio di installazione	4-5
Valutazione del rischio della macchina	4-6
Diagramma delle parti	4-7,8

1. Modifica del design

Con la politica di miglioramento e/o modifica costante per soddisfare le mutevoli condizioni, ci riserviamo il diritto di modificare il design e/o specifiche in qualsiasi momento senza preavviso e pertanto le specifiche potrebbero variare e non essere conformi al presente manuale.

1. Garanzia (Garanzia limitata)

Adkins garantisce che la macchina è esente da difetti di materiale e di fabbricazione per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

la data di fornitura. La macchina è dotata di una garanzia di un anno sulle parti.

Questa garanzia copre tutte le parti per riparare i difetti, eccetto quando il danno deriva da uso improprio o abuso, incidente, alterazione o negligenza oppure quando una macchina è stata installata in modo improprio.

Se una macchina è coperta da garanzia, dovrebbe essere restituita alla fabbrica per l'esame e la riparazione, se in loco la sostituzione del componente non è possibile. Adkins farà ogni sforzo per riparare la macchina del cliente. La garanzia saranno efficaci solo quando Adkins autorizzerà l'acquirente originale a restituire la macchina in fabbrica e solo quando il prodotto, una volta esaminato, risulterà difettoso.

Se a nostro avviso una qualsiasi parte di questa macchina dovesse risultare difettosa nei materiali o nella lavorazione, verrà sostituita o riparata gratuitamente a condizione che la pressa sia stata installata e utilizzata correttamente e non sia stata sottoposta a uso improprio. In circostanze eccezionali, se Adkins autorizza una macchina sostitutiva, la garanzia della macchina sostitutiva scadrà alla data di anniversario della fattura originale della macchina al cliente.

Affinché la presente garanzia sia efficace, non è possibile effettuare i lavori di macchina o parti senza la preventiva verifica della fabbrica. autorizzazione. (Questo escluderà eventuali costi di viaggio e/o trasporto che saranno addebitati a nostra discrezione).

Questa è l'unica garanzia fornita dalla società; non ci sono garanzie che si estendano oltre la descrizione sul facci del presente. Il venditore declina ogni garanzia implicita di commerciabilità e/o ogni garanzia implicita di idoneità per un scopo particolare; l'acquirente accetta che i beni siano venduti "così come sono". L'unico scopo della macchina è quello di essere utilizzata per DTF, al di fuori di questo utilizzo Adkins non garantisce la macchina. L'intero rischio per quanto riguarda l'uso, la qualità e le prestazioni della macchina è a carico del cliente. (Nessuna richiesta di alcun tipo potrà essere superiore al prezzo di vendita del prodotto o della parte a cui si riferisce la richiesta).



In nessun caso Adkins sarà responsabile per eventuali lesioni, perdite o danni, inclusa la perdita di profitti, la distruzione di beni o qualsiasi danni speciali, incidentali, consequenziali o indiretti derivanti dall'uso della macchina o dei materiali di accompagnamento.

Tale limitazione si applicherà anche se Adkins o il suo agente autorizzato fossero stati informati della possibilità di tale danno.



HEAT PRESS TECHNOLOGY

CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC EU DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive (LVD), European Machinery Directive (MD), Electro Magnetic Conformity (EMC)
Standards to which Conformity is Declared:	(LVD): <u>EN 60204-1:2018</u> (MD): <u>EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1</u> (EMC): <u>EN 61000-6-2:2019</u>
Manufacturer's Name:	Charterhouse Holdings Plc
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	DTF Curing
Standards Compliance:	 
Model Number:	Adkins DTF Inline Compact 600

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature:

Full Name: Miles Carter

Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd
Ground Floor
71 Lower Baggot Street
Dublin
D02 P593
Ireland
www.arccompliance.com



VALUTAZIONE DEL RISCHIO DI INSTALLAZIONE

Area/Compito da valutare: Installazione dello shaker per polveri Adkins Compact 600 DTF con estrazione incorporata

La guida contenuta in questo modulo di valutazione preparato fornirà raccomandazioni e indicherà quali azioni dovrebbero essere intraprese dove vengono identificati i pericoli.

Pericoli Identificato	Persone a rischio e come	Controllo consigliato dal produttore le misure	Rischio attuale		Azione consigliata necessaria
			LCS		
Inciampare e scivolare Persone che installano la macchina – Potrebbe scivolare, inciampare, cadere durante lo spostamento/sovrapposizione di macchinari		L'ingegnere controlla visivamente l'ambiente e dispone di DPI adeguati.	1	3	Le persone ricevono abbastanza formazione Mantenere in ordine l'ambiente attorno alla macchina
Movimentazione manuale Persone che installano la macchina – Tecniche di sollevamento improprie.		Formazione sulle tecniche di movimentazione manuale. Pesì e dimensioni elencati nel manuale del prodotto. Personale consigliato necessario per sollevare i dettagli all'interno del manuale dell'utente. Rampe di installazione incluse per facilitare la rimozione dal pallet.	1	3	Le persone devono essere addestrate al manuale tecniche di manipolazione.
Elettro-shock Persone che installano la macchina – Scossa dai circuiti elettrici.		Se necessario, isolare l'alimentazione. Segnaletica di attenzione esposta. Coperchio con chiusura a vite per l'impianto elettrico.	1	5	Le persone devono essere sufficientemente addestrate sulla sicurezza elettrica e sui luoghi a maggior rischio di scosse elettriche.
Esposizione a isocianati nocivi Persone che installano la macchina – l'uso della polvere DTF comporta il rischio di esposizione agli isocianati.		Formazione sul rischio di esposizione agli isocianati e sufficiente conoscenza del prodotto. DPI indossati quando necessario. Segnaletica pertinente in materia di salute e sicurezza presente e/o spiegata nel manuale dell'operatore.	2	4	Assicurarsi che siano sempre presenti DPI adeguati e che il personale rispetti tutte le procedure applicabili.
Bruce Persone che installano la macchina – ustioni dovute all'elemento termico e esposizione.		Segnaletica di attenzione sul display e spiegata nel manuale dell'operatore. Protezione dagli elementi termici in atto.	2	4	Garantire la fornitura di un kit per ustioni.
Parti mobili Persone che installano la macchina – rischio di lesioni o perdita di arti a causa delle parti in movimento.		La maggior parte delle parti mobili sono coperte, il che significa che l'esposizione è ridotta al minimo.	1	4	Le persone devono essere sufficientemente formate e attenersi a tutte le procedure applicabili.

*Adkins è una divisione e opera come Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Regno Unito.

Livello di rischio	Punteggio di rischio LCS	Punteggio di rischio medio	5-17
BASSO	<8.00		
MEDIO	8.00-14.99		
ALTO	> 14.99		
		Valutazione complessiva del rischio	BASSO

SCHEMA DI PUNTEGGIO LCS "RISCHIO CORRENTE"

		Probabilità				
Rischio complessivo	Punto	1 (Improbabile)	2 (improbabile)	3 (Possibile)	4 (probabile)	5 (Quasi Certo)
Conseguenza	1 (Trascurabile)	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO
	2 (minore)	BASSO	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderato)	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (Maggiore)	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (Catastrofico)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Il punteggio complessivo (punteggio (S)) viene determinato moltiplicando la probabilità (L) e la conseguenza (C) per ciascun pericolo identificato e prendendo il punteggio medio. Un punteggio (S) inferiore a 8,00 è considerato un rischio complessivo basso; un punteggio (S) compreso tra 8,00 e 14,99 è considerato un rischio complessivo medio; e un punteggio (S) superiore a 14,99 è considerato un rischio complessivo elevato.

I punteggi del "rischio corrente" e lo schema di punteggio LCS del "rischio corrente" sono suggeriti solo da Adkins* e incoraggiano tutti gli utenti a eseguire la propria valutazione del rischio in base al proprio ambiente e alle circostanze specifici.

Adkins* non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi azione (o mancata azione) intrapresa a seguito dell'adesione o della mancata adesione alle raccomandazioni elencate nella Sezione "Ulteriori azioni consigliate".

Adkins* non si assume alcuna responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dalle azioni indicate nella sezione "Ulteriori azioni consigliate", inclusi morte o lesioni per negligenza.

*Adkins è una divisione e opera come *Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Regno Unito.*



VALUTAZIONE DEL RISCHIO UTILIZZO DELLA MACCHINA

Macchina valutata: agitatore per polvere Adkins Compact 600 DTF con estrazione integrata

La guida contenuta in questo modulo di valutazione preparato fornirà raccomandazioni e indicherà quali azioni dovrebbero essere intraprese dove vengono identificati i pericoli.

Pericoli Identificato	Persone a rischio e come	Misure di controllo implementate dal produttore	Rischio attuale		Ulteriori azioni consigliate
			LCS		
Elettro-shock	Persone che lavorano con la macchina – Scosse dovute ai circuiti elettrici.	Pulsante di arresto di emergenza. Coperchio con chiusura a vite per l'impianto elettrico. Segnaletica di attenzione esposta.	1	5 5	Gli utenti devono essere sufficientemente formati sulla sicurezza elettrica e sui luoghi a maggior rischio di scosse elettriche.
Movimentazione manuale	Persone che lavorano con la macchina – Tecniche di sollevamento improprie.	Ruote bloccabili montate per agevolare lo spostamento della macchina. Rampe di installazione incluse per facilitare la rimozione dei pallet.	1	3 3	Gli utenti devono essere formati sulle tecniche di movimentazione manuale.
Esposizione a isocianati nocivi	Persone che lavorano con la macchina: l'uso della polvere DTF comporta il rischio di esposizione agli isocianati.	Sistema di estrazione integrato per la filtrazione degli isocianati. Coperchio posizionato sopra il contenitore della polvere. Delineato il rischio di esposizione agli isocianati. Segnaletica pertinente in materia di salute e sicurezza presente e spiegata nel manuale dell'operatore.	2 4 8		Assicurarsi che siano sempre presenti DPI adeguati. Gli utenti devono essere adeguatamente formati e attenersi a tutte le procedure applicabili.
Bruccia	Persone che lavorano con la macchina: usizioni dovute a elementi di calore e esposizione.	Segnaletica di attenzione sul display e spiegata nel manuale dell'operatore. Protezione dagli elementi termici in atto.	2 4 8		Garantire la fornitura di un kit per ustioni.
Parti mobili	Persone che lavorano con la macchina – rischio di lesioni o perdita degli arti a causa delle parti in movimento.	La maggior parte delle parti mobili sono coperte, il che significa che l'esposizione è ridotta al minimo. Segnaletica di attenzione sul display e spiegata nel manuale dell'operatore.	1 4 4		Gli utenti devono essere adeguatamente formati e attenersi a tutte le procedure applicabili.

*Adkins è una divisione e opera come Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Regno Unito.



Livello di rischio		Punteggio di rischio LCS	Punteggio di rischio medio	5,60
BASSO		<8.00		
MEDIO		8.00-14.99		
ALTO		> 14.99		
			Valutazione complessiva del rischio	BASSO

SCHEMA DI PUNTEGGIO LCS "RISCHIO CORRENTE".

		Probabilità (L)				
		1 (Improbabile)	2 (Improbabile)	3 (Possibile)	4 (Probabile)	5 (Quasi certo)
Rischio complessivo	Punteggio (S)					
	1 (Trascurabile)	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO
	2 (minore)	BASSO	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderato)	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (Maggiore)	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (Catastrofico)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO
Conseguenza (C)						

Il punteggio complessivo (punteggio (S)) viene determinato moltiplicando la probabilità (L) e la conseguenza (C) per ciascun pericolo identificato e prendendo il punteggio medio. Un punteggio (S) inferiore a 8,00 è considerato un rischio complessivo basso; un punteggio (S) compreso tra 8,00 e 14,99 è considerato un rischio complessivo medio; e un punteggio (S) superiore a 14,99 è considerato un rischio complessivo elevato.

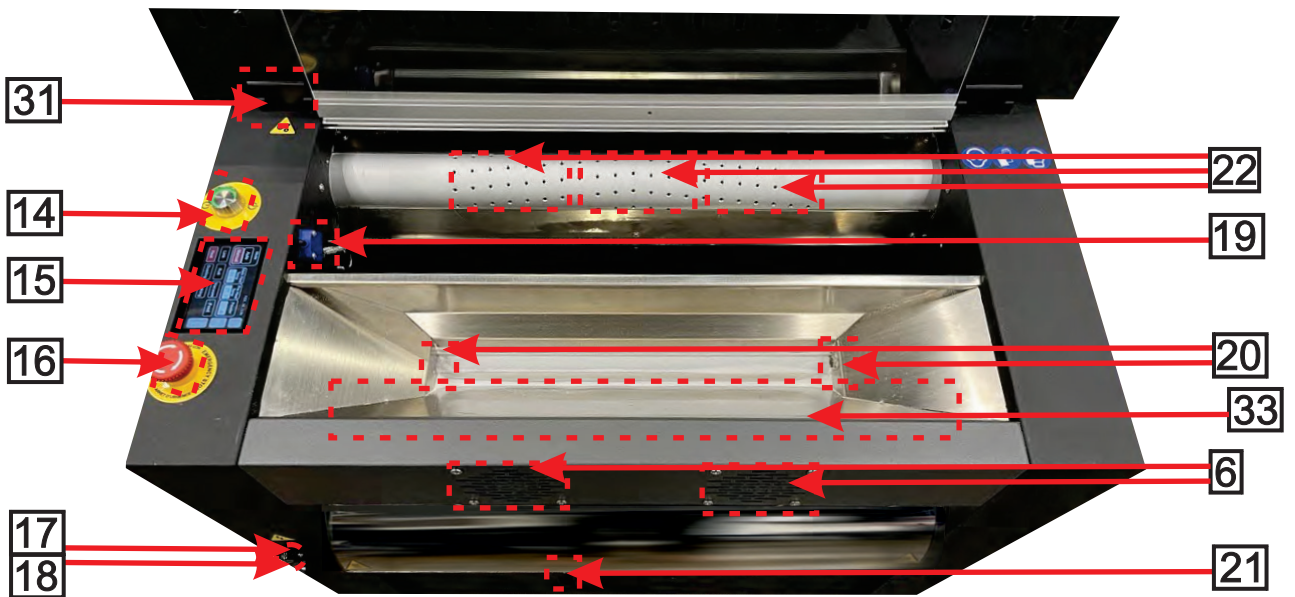
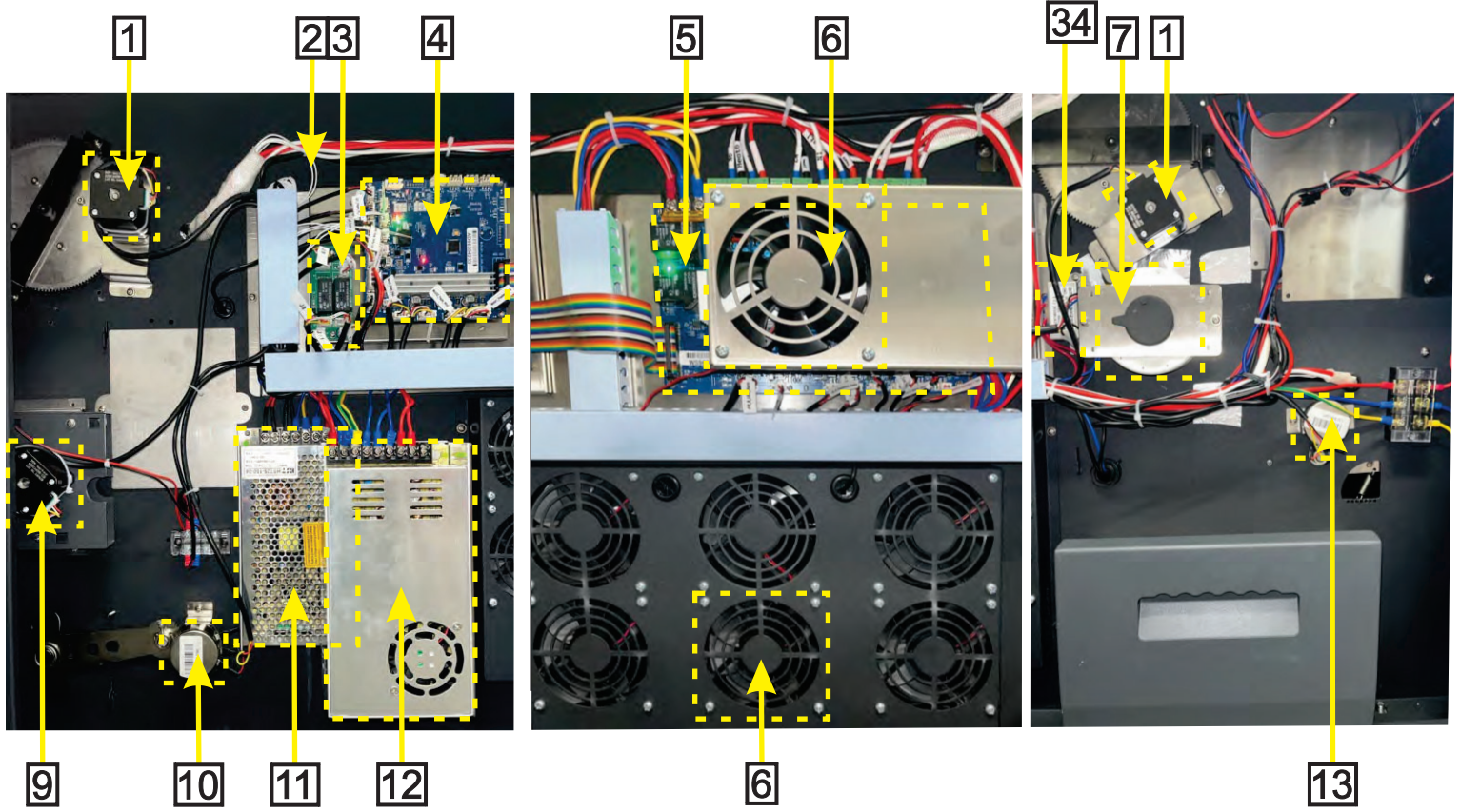
I punteggi del "rischio corrente" e lo schema di punteggio LCS del "rischio corrente" sono suggeriti solo da Adkins* e incoraggiano tutti gli utenti a correre il proprio rischio valutazione basata sul loro ambiente e circostanze specifici.

Adkins* non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi azione (o mancata azione) intrapresa a seguito dell'adesione o della mancata adesione alle raccomandazioni elencate nella Sezione "Ulteriori azioni consigliate".

Adkins* non si assume alcuna responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dalle azioni indicate nella sezione "Ulteriori azioni consigliate", inclusi morte o lesioni per negligenza.

*Adkins è una divisione e opera come Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Regno Unito.

Parts Diagram



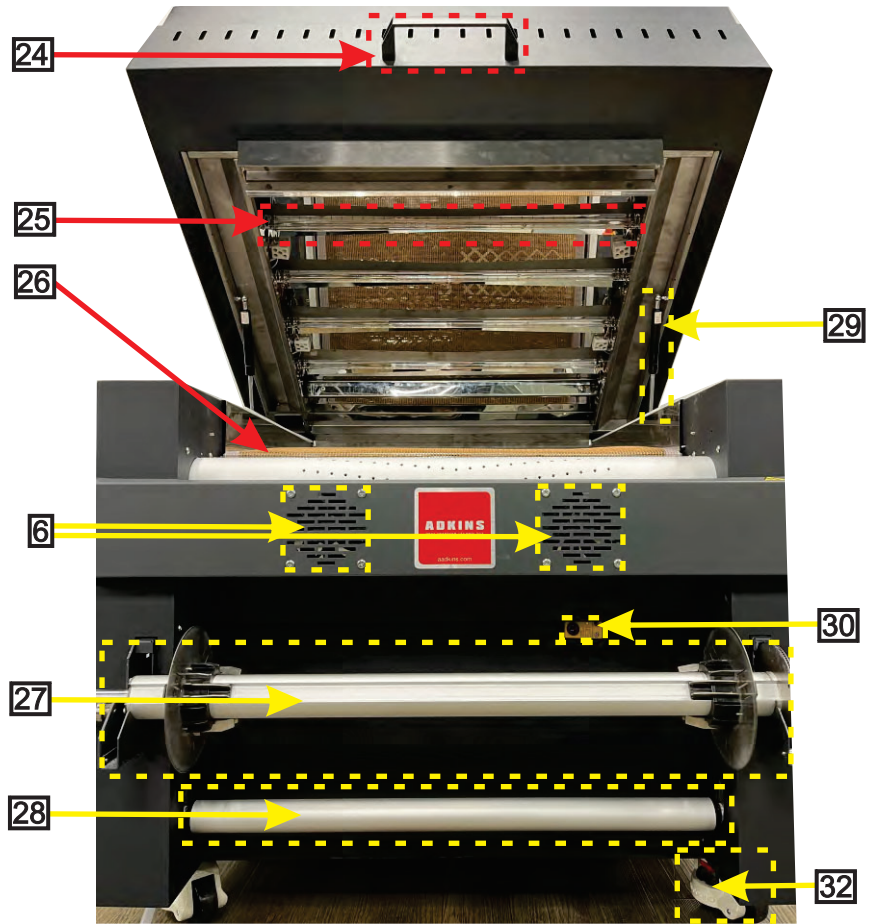
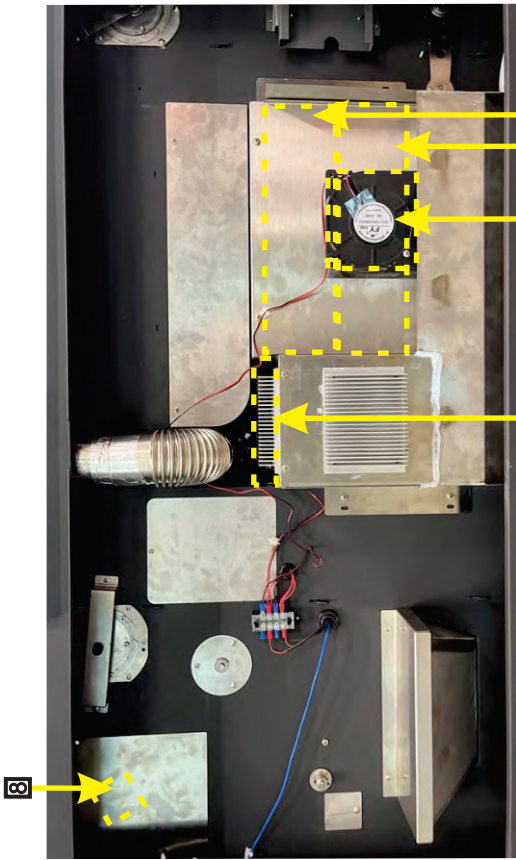


Diagram Number	Adkins Basic/ Manual Description	Part code	Amount Per Machine
1	Vacuum Rbller Motor	COM600-SUCT	1
2	Temperature Detection Line	1201-05-08-012	1
3	Stepper Switching Board	EE-15-056-A	1
4	Main Control Board	EE-15-047-C-N	1
5	Sixteen-way Thyristor Board	EE-15-049-C-N	1
6	Axial Fan (0.2a)	7101-11-09-003	11
7	Powder Shaking Motor	WZDK13-38G-3	1
8	Dusting Motor	800-600-DUST	1
9	Take Up Motor	800-600-TU	1
10	Tension and Gravity Sensor	AF-20-09-049A	1
11	24v Power Supply (6.5a)	EE-26-003-D	1
12	24v Power Supply (14.5a)	EE-26-003-B	1
13	Shaking Sensor	AF-20-09-049A	1
14	Main Power Switch	AF-22-09-23A	1
15	Touch Screen Display	AF-20-09-023A	1
16	Emergency Stop Button	AF-17-09-339A	1
17	Fuse Holder	EE-51-016-B	1

Diagram Number	Adkins Basic/ Manual Description	Part Code	Amount Per Machine
18	Fuse (15amp)	EE-51-016-C	1
19	Shaking Safety Switch	EE-40-001-A	1
20	Powder Sensor and Receiver	EE-23-010-A	1
21	Front Film Sensor	7103-01-021B	1
22	Paper Suction Fan (1.2a)	EE-25-009-A	8
23	DTF Extraction Filters	AF-21-09-003A & AF-21-09-004A	1
24	Hood Handle	AF-16-09-761A	1
25	Top Heating Tube	V16E-17-13-020	4
26	Bottom Heating Tube	V16E-17-13-019	4
27	600mm Take Up Roller	V16A-01-02-84A	1
28	Tension Bar	V16A-04-01-001	1
29	Gas Strut	F2022-10-09-01	2
30	Rear Film Sensor	XR01-094	1
31	Hood / Door Hinge	AF-18 09 077	4
32	Wheel	AF-17-09-358A	4
33	Powder Trough Heat Element	SFJ7300-11-06-002	1
34	Isolation Transformer	AF21-09 009B	1