

# ADKINS



Manuel d'utilisation Adkins Inline 800 V1.5

Révision 1.0

Introduction .....	III
Prudence .....	III
Demandes .....	III
Apparence du produit .....	III
Précautions de sécurité .....	IV
Symboles .....	IV-VI
Déballage et installation .....	VII-VIII
Environnement de travail .....	VIII
Lieu d'installation .....	VIII
Température de l'environnement de travail .....	VIII
 Chapitre 1 - Avant utilisation	
<b>Noms et fonctions des pièces</b> .....	1-1
Façades .....	1-2
Face arrière .....	1-3
Panneau de commande .....	1-4,5
Capteur avant .....	1-6
Poudrier .....	1-6
Lame pour secouer la poudre .....	1-6
Lampe .....	1-6
Capteur de tension .....	1-6
 Chapitre 2 - Opérations de base	
Flux de travail .....	2-2
Mise sous/hors tension .....	2-3
Mise sous tension .....	2-3
Mise hors tension .....	2-3
Chargement du média .....	2-4
Réglage de la hauteur du capteur .....	2-4
Chargement du support en rouleau .....	2-4
Pouvoir coulant .....	2-5
Pouvoir coulant .....	2-5
Mode automatique .....	2-5
Passer en mode automatique .....	2-5
Conditions de MA .....	2-6
Collez les médias .....	2-6
Mode lien .....	2-7

## Chapitre 3 - Directives de maintenance

Entretien de routine Avant .....	3-1
utilisation .....	3-2
Après .....	3-2
utilisation Boîte de .....	3-2
filtre de .....	3-2
nettoyage du four Remplacez régulièrement le filtre .....	3-3
Comment remplacer la boîte à filtre .....	3-3
Cycle de remplacement .....	3-3
Conseils aimables .....	3-3

## Chapitre 4 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration .....	4-1
Modification de conception .....	4-2
garantie .....	4-3
Déclaration de conformité .....	4-4
Évaluation des risques liés à l'installation .....	4-5
Évaluation des risques liés aux machines .....	4-6

## Introduction

Merci d'avoir acheté l'unité de polymérisation Adkins Inline 800 DTF Powder Shaker (ci-après appelée, "la machine").

La reproduction non autorisée de toute partie de ce document est strictement interdite.  
© Adkins

Tous droits réservés. droits d'auteur

### Prudence

Adkins n'est en aucun cas responsable de quelque dommage que ce soit (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profit, les dommages indirects, les dommages spéciaux ou tout autre dommage monétaire) résultant de l'utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser la machine, sauf dans les cas prévus par Adkins. dispositions de garantie.

Cela s'applique même si Adkins a été informé de la possibilité de tels dommages.

Par exemple, nous ne pouvons être tenus responsables de toute perte de support ou d'autres matériaux résultant de l'utilisation de la machine, ni de toute perte indirecte causée par les documents imprimés.

Veillez noter que nous ne sommes pas responsables des dommages financiers ou des pertes de profits résultant de l'utilisation de la machine, ni des réclamations de tiers.

### Demandes

- Ce manuel décrit les opérations et l'entretien de la machine.
- Les illustrations du manuel peuvent différer de l'apparence de certains modèles.
- Lisez attentivement ce manuel et assurez-vous de le comprendre avant utilisation.
- Bien que tous les efforts aient été faits pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce manuel, si vous rencontrez des problèmes, contactez votre revendeur.
- Ce manuel est sujet à modification sans préavis à des fins d'amélioration.

### Apparence du produit

Veillez noter que les descriptions de l'apparence du produit dans le manuel d'utilisation sont principalement basées sur le produit que vous recevez réellement.

Tout en veillant à ce que la fonctionnalité principale du produit ne soit pas affectée, nous apportons continuellement des ajustements subtils à l'apparence du produit pour obtenir un design optimal. Ces ajustements visent à améliorer l'apparence générale du produit, vous offrant ainsi une expérience utilisateur améliorée.

En cas de changements importants, nous vous informerons rapidement par les canaux appropriés, garantissant que vous restez informé des dernières informations sur les produits.

## Précautions de sécurité

### Symboles

Dans ce manuel, les symboles indiquent et expliquent les précautions. Le symbole indiqué varie en fonction de la nature de la précaution. Assurez-vous de bien comprendre la signification de chaque symbole et d'utiliser la machine correctement et en toute sécurité.

#### Exemple de symboles

Signification	
	Le non-respect des instructions indiquées avec ce symbole peut entraîner la mort ou des blessures graves. Assurez-vous de lire attentivement les précautions et d'utiliser la machine correctement.
	Le non-respect des instructions indiquées avec ce symbole peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.
	Des remarques importantes concernant l'utilisation de la machine sont indiquées avec ce symbole. Utiliser comme information de référence.
	Des informations utiles sont données avec ce symbole. Utiliser comme information de référence.
	Indique la page correspondante pour les informations associées.
	Indique une précaution nécessitant une attention particulière (y compris des cas de danger ou des avertissements). Des précautions spécifiques sont indiquées dans la figure.
	Indique une action interdite. Les actions spécifiquement interdites sont illustrées dans la figure.
	Indique une action à entreprendre ou des instructions à suivre. Des instructions spécifiques sont présentées dans la figure.

### Avertissements et précautions d'utilisation

AVERTISSEMENT	
	<p>Le jeu de câbles d'alimentation fourni avec la machine est destiné à être utilisé uniquement avec la machine et ne peut pas être utilisé avec d'autres appareils électriques. N'utilisez pas de câbles d'alimentation autres que ceux fournis avec la machine. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>N'essayez pas de modifier le câble et évitez de l'endommager ou de le casser. Placer des objets lourds dessus, chauffer ou tirer sur le câble peut l'endommager, ce qui peut provoquer un incendie ou un choc électrique.</li> <li>Évitez d'utiliser dans des endroits humides. De plus, ne versez pas de l'eau sur la machine. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie, un choc électrique ou une panne.</li> <li>L'utilisation de la machine dans des conditions anormales, comme lorsqu'elle émet de la fumée ou des émanations, peut provoquer un incendie ou un choc électrique. Éteignez immédiatement l'interrupteur d'alimentation, puis assurez-vous de débrancher la machine de la prise. Une fois que vous avez vérifié que la fumée n'est plus émise, demandez une réparation à votre revendeur.</li> </ul> <p>N'essayez jamais de réparer la machine vous-même. Cela est dangereux.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ne jamais démonter ou modifier la machine. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique ou une panne.</li> <li>N'utilisez pas de rallonges. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>Éloignez les objets étrangers tels que les morceaux de métal des broches de la fiche d'alimentation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>Ne surchargez pas les prises électriques en utilisant trop de pièces d'équipement. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>Si le câble d'alimentation est endommagé ou si le fil central est exposé ou cassé, demandez à votre représentant de service de le remplacer. Son utilisation telle quelle peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>Ne manipulez pas la fiche d'alimentation avec les mains mouillées. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique.</li> <li>Tenez toujours le câble d'alimentation par la fiche lorsque vous débranchez la machine. Ne débranchez pas en tenant le câble d'alimentation. Le non-respect de ces instructions peut endommager le câble ou entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>N'utilisez pas une tension autre que la tension indiquée. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou un choc électrique.</li> <li>N'utilisez pas une fréquence secteur autre que la fréquence indiquée. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>Si du métal, de l'eau, du liquide ou d'autres corps étrangers pénètrent dans la machine, éteignez-la immédiatement. Après cela, assurez-vous de débrancher la machine et de contacter votre représentant de service. Son utilisation telle quelle peut entraîner un incendie ou un choc électrique.</li> <li>En cas de fuite d'encre, éteignez l'interrupteur principal, débranchez l'appareil et contactez votre revendeur, votre bureau de service ou votre centre d'appels.</li> <li>Gardez le radiateur sur la surface de transport du support exempt de poussière et de débris. Le non-respect de ces instructions peut provoquer des étincelles ou des incendies.</li> <li>Gardez les enfants éloignés de cette machine.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>N'utilisez pas de spray ou de solvant inflammable à l'intérieur ou autour de la machine. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou un choc électrique dû à l'inflammation.</li> <li>Ne placez pas de vases, de plantes en pot, de tasses, de produits cosmétiques, de récipients contenant des produits chimiques ou de l'eau, ou de petits objets métalliques sur la machine. Du liquide ou des corps étrangers peuvent pénétrer à l'intérieur de la machine, provoquant un incendie ou un choc électrique.</li> </ul>

## Précautions d'emploi

### PRUDENCE

#### Manipulation du câble d'alimentation



- Branchez sur une prise électrique polarisée.
- Branchez toujours le câble d'alimentation dans une prise proche de la machine et assurez-vous que le câble d'alimentation peut être facilement débranché.
- Débranchez régulièrement (au moins une fois par an) le câble et retirez toute poussière présente sur ou à proximité de la fiche d'alimentation. Ne pas enlever la poussière peut provoquer un incendie.
- N'utilisez pas une tension autre que la tension indiquée.



- Avant de brancher la machine, vérifiez la tension d'alimentation de la prise et la capacité du disjoncteur. Branchez chaque câble sur une source d'alimentation avec un disjoncteur indépendant. Si vous branchez plusieurs câbles d'alimentation dans des prises partageant le même disjoncteur, cela risque de déclencher le disjoncteur.

#### Remarques sur l'entretien



- Faites très attention à la ventilation et assurez-vous de porter des lunettes de sécurité, des gants et un masque lorsque vous manipulez de la poudre thermofusible non utilisée, des particules en suspension dans l'air peuvent pénétrer dans les yeux ou la bouche. Veuillez prendre des précautions.



#### Précaution concernant les pièces mobiles



- Gardez les doigts et autres parties du corps éloignés des pièces mobiles dangereuses.
- Ne touchez pas le rouleau à épousseter lorsqu'il roule. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures aux doigts telles que des déchirures de la peau ou des ongles.



- Gardez votre tête et vos mains éloignés des pièces mobiles pendant le fonctionnement. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures telles que des cheveux coincés dans la machine.
- Portez des vêtements adaptés. (Ne portez pas de vêtements ou d'accessoires amples.) Gardez les cheveux longs attachés.

### PRUDENCE

#### Chauffage



- Ne versez pas de liquide sur la surface de transport du support. Le non-respect de ces instructions peut entraîner une panne du chauffage ou des étincelles.
  - Ne touchez pas la surface de transport du support à mains nues lorsque le radiateur est chaud.
- Le non-respect de ces instructions peut entraîner des brûlures.

## Précautions et remarques

### AVERTISSEMENT

#### Articles consommables



- Consommables de machine, notamment poudre thermofusible et film de transfert.
- Le niveau de sécurité de la machine est basé sur l'utilisation du film de transfert recommandé par Adkins. Pour garantir la sécurité de fonctionnement, veuillez utiliser le film de transfert recommandé par Adkins.
- Si la poudre thermofusible est transportée d'un endroit froid vers un endroit chaud, veuillez la laisser reposer à température ambiante pendant au moins trois heures avant utilisation (reportez-vous aux informations sur le produit pour plus de détails).
- Ne laissez pas les consommables exposés à l'air pendant une période prolongée ; s'ils sont laissés ouverts pendant une longue période, ils risquent de ne pas se transférer correctement. S'ils ne sont pas utilisés, scellez-les et rangez-les.
- Conservez les consommables dans un endroit frais et sombre.
- Gardez les consommables hors de portée des enfants.
- Une fois l'emballage du consommable ouvert, veuillez l'utiliser dans un délai d'un demi-mois. Après un certain temps, la qualité du transfert peut diminuer. Reportez-vous aux détails spécifiques du produit.
- Veuillez remettre les consommables inutilisés à votre revendeur ou représentant de service. Si vous les manipulez vous-même, respectez les exigences des installations d'élimination des déchets industriels et les réglementations locales.

#### Composants nécessitant un remplacement périodique



- Certaines pièces de la machine nécessitent un remplacement régulier.

#### Élimination des machines



- Contactez votre revendeur ou représentant de service pour obtenir de l'aide lors de la mise au rebut de la machine. Si vous comptez l'éliminer vous-même, demandez l'aide d'un broyeur de déchets industriels.

**AVERTISSEMENT**

### Remarques sur l'entretien

- Utiliser dans une pièce avec le moins de poussière possible.
- Utiliser dans une pièce avec autant de ventilation que possible.
- **Important** : essuyez régulièrement le réservoir d'huile pour le garder propre et éviter l'accumulation d'huile.
- Conservez le film de transfert dans un sac. Essuyer la poussière accumulée sur le support aura un impact négatif sur le support en raison de l'électricité statique.
  
- Lorsque vous quittez l'atelier après les heures de travail, ne laissez aucun support sur le support du rouleau. La poussière adhèrera au support.

**AVERTISSEMENT**

### Gestion des médias

- Utilisez les supports recommandés. Veuillez utiliser les supports recommandés par Adkins pour garantir des transferts fiables et de haute qualité.
- Soyez conscient de l'expansion et de la contraction des médias. N'utilisez pas de support qui vient d'être ouvert. Le support peut se dilater ou se contracter en fonction de la température et de l'humidité de la pièce. Ouvrez l'emballage et laissez-le s'adapter au lieu d'utilisation pendant au moins 30 minutes avant de le charger dans la machine.
- N'utilisez pas de support gondolé. Non seulement cela provoque un bourrage du support, mais cela affecte également la qualité du transfert. Redressez tout support considérablement gondolé avant utilisation. Lorsque vous enroulez un support couché de taille standard pour le stockage, assurez-vous que le côté couché est orienté vers l'extérieur.
- Réglez la température du chauffage en fonction des caractéristiques du support.
- Ne laissez pas le support chargé pendant de longues périodes avec le chauffage allumé.
- Avec certains types de supports, soumis à une température et une humidité élevées, cela peut affecter le transfert. Faites attention à l'endroit où les médias sont stockés.
- Avec certains types de supports, si ceux-ci sont exposés à l'air, la couche réceptrice d'encre peut changer, provoquant des défauts d'image tels que des couleurs floues et des bavures.

## Panneaux d'avertissement et panneaux obligatoires

### Panneaux de signalisation

« Avertissement; électricité » et il est utilisé pour avertir personnes sur le risque d'entrer en contact avec l'électricité (par exemple choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).

« Surface chaude » et il est utilisé pour avertir les gens de faire attention à éviter d'entrer dans contact avec une surface chaude.

« Risque d'écrasement » et il est utilisé pour avertir les gens prendre soin d'éviter d'entrer en contact avec des pièces mobiles pendant le fonctionnement.

### Panneaux obligatoires

Des ventilateurs « d'extraction » doivent être utilisés pendant le fonctionnement de machines.

Portez une attention particulière à la ventilation et assurez-vous de porter des lunettes de sécurité, des gants et un masque lors de la manipulation de poudre ou d'autres solutions utilisées avec la machine.

## Précautions d'installation

<p><b>lieux exposés à</b> lumière directe du soleil</p>	<p><b>endroits avec des inégalités surface</b></p>
<p><b>endroits où les vibrations est généré</b></p>	<p><b>Lieux directement exposés à la climatisation</b></p>
<p><b>Lieux sujets à des changements importants de température ou d'humidité</b></p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>&lt;20°C/68°F</p> <p>&gt;28°C/82°F</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>35%</p> <p>70%</p> </div> </div>	<p><b>Lieux ouverts les flammes sont présentes</b></p>

## Déballage et installation

### Déballage

Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace requis est disponible à l'endroit considéré. Le lieu d'installation doit disposer de suffisamment d'espace pour la machine ainsi que pour le transfert des tâches. Voir au verso.

Lors du déplacement de l'article en boîte, insérez et soulever là où les marquages indiquent les instructions.



Placez la boîte dans une position plate et de niveau, et que vous disposez de suffisamment d'espace pour déballer et retirez la machine de la palette.

Retirez les vis de transport de fixation.

Il est recommandé que 4 personnes soulèvent les côtés et le couvercle vers le haut et au-dessus de la machine, en prenant soin de ne pas endommager/raayer les surfaces extérieures.

L'emballage protecteur peut être retiré de la machine.

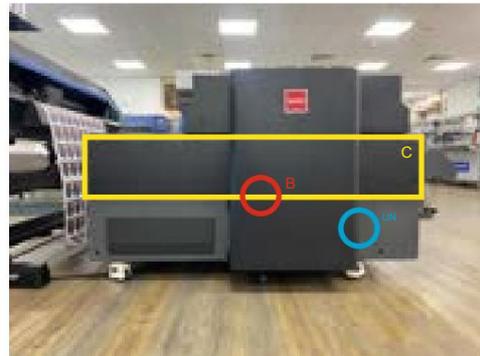
À l'intérieur de l'emballage se trouvent deux rampes qui peuvent être utilisées pour permettre de déplacer la machine hors de la palette. Il est recommandé que 4 personnes manipulent la machine hors de la palette et la mettent en position.

### Installation

La hotte du radiateur et les panneaux latéraux sont fixés par des vis pour le transport et doivent être retirés et la connexion de la porte du filtre vérifiée.

**1** Ouvrez la porte du filtre en dévissant la vis à oreilles comme indiqué (A) ci-dessous, elle ne doivent être retirés, juste assez desserrés pour que la porte puisse s'ouvrir.

**2** Pendant que la porte est ouverte, retirez la vis marquée (B) qui fixe le panneau latéral. Une fois la vis retirée, soulevez doucement le panneau latéral (C) et faites-le glisser vers l'avant derrière la porte.



**3** Procédez au retrait du panneau latéral du côté opposé, en retirant la vis (B).

**4** Une fois les deux côtés retirés, retirez les deux vis qui maintiennent le couvercle du capot en place. Il y a une vis de chaque côté, située comme ci-dessous.



## Déballage et installation

### Installation

5

Placez la machine devant l'imprimante à utiliser. L'imprimante et la machine doivent être parfaitement alignées pour que le film fonctionne correctement.

En cas de mauvais alignement, les médias peuvent se déplacer ou se déplacer pendant le fonctionnement, provoquant des problèmes.

Utilisez un ruban à mesurer pour vérifier que l'avant de la machine est aligné avec votre imprimante.



6

À l'aide d'un niveau à bulle, si possible (avec pieds réglables), assurez-vous d'abord que l'imprimante est de niveau. Alors mettez la machine à niveau en abaissant les pieds en caoutchouc, via le pignon de réglage rouge.

7

Connectez la fiche à une prise de courant appropriée (n'utilisez pas de rallonge) et allumez via le bouton marche/arrêt vert.

Si le système ne s'allume pas, assurez-vous que l'arrêt d'urgence n'est pas activé.

Assurez-vous que le câble d'alimentation n'entrera pas en contact avec des pièces mobiles ou des sources de chaleur et ne constitue pas un risque de trébuchement.

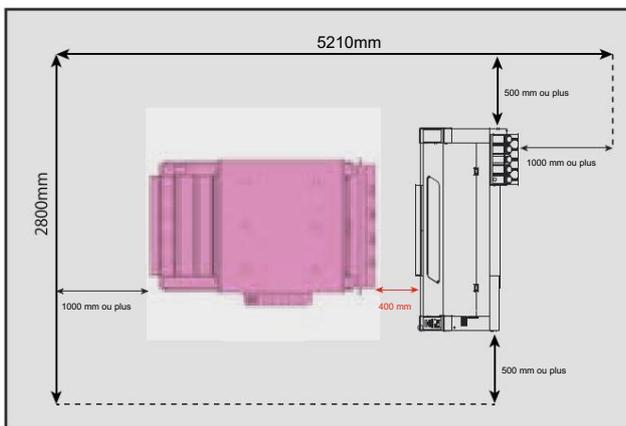
## Environnement de travail

### Lieux d'installation

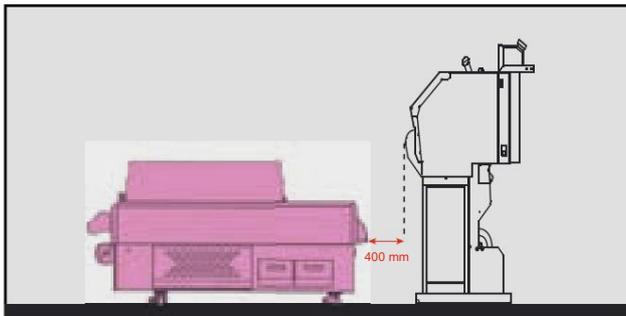
Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace requis est disponible à l'endroit considéré. Le lieu d'installation doit disposer de suffisamment d'espace pour la machine ainsi que pour le transfert des tâches.

Modèle	Largeur	profondeur	hauteur	Total Poids
80cm-V17	1980mm	1310mm	1210mm	355kg

Vue de dessus



Vue de côté



### Température de l'environnement de travail

Pour garantir un transfert fiable, utilisez la machine dans un environnement de 20 à 28 °C.

# Chapter 1

## Before Use



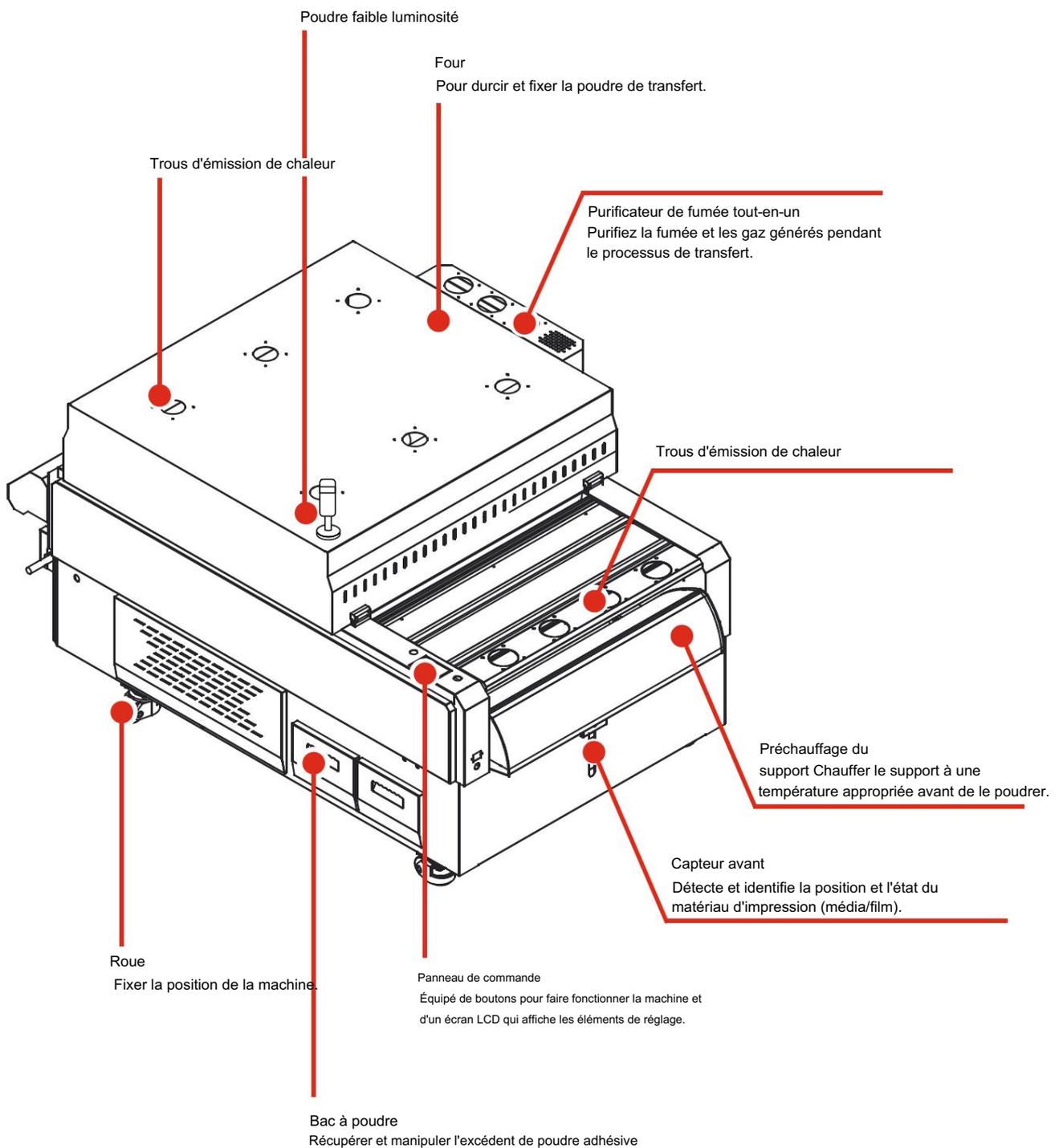
### About this chapter

This chapter describes information to know before use, such as part names and installation instructions.

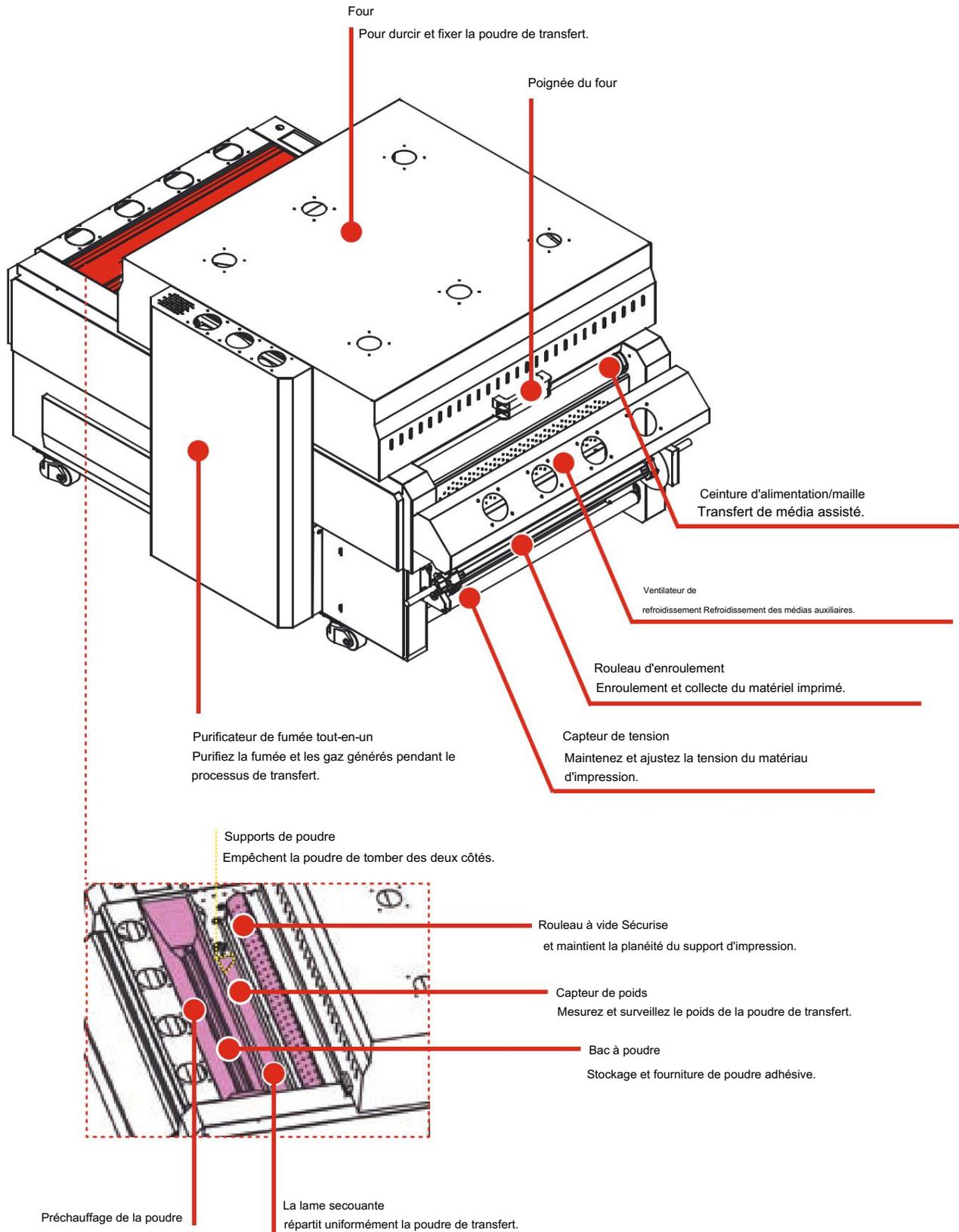
Part Names and Functions .....	1-1
Fronts .....	1-2
Rear side .....	1-3
Operating panel .....	1-4,5
Front sensor .....	1-6
Powder box .....	1-6
Powder shaking blade .....	1-6
Lamp .....	1-6
Tension sensor .....	1-6

## Noms et fonctions des pièces

### Devant

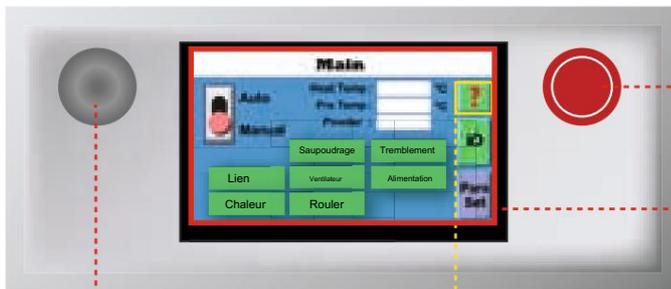


Arrière



Panneau de commande

Utilisez le panneau de commande pour spécifier les paramètres d'impression ou faire fonctionner la machine.



**Alimentation principale**  
Appuyez pour allumer/éteindre la machine

**Information**  
L'introduction détaillée de chaque interface

**Arrêt d'urgence**

Appuyez pour arrêter rapidement et immédiatement le fonctionnement de la machine en cas d'urgence ou de danger potentiel.

**Écran tactile intelligent**

Affiche les éléments suivants :

Sept fonctions

Mode automatique/manuel

Température de chauffage (clignote avec la température cible pendant le chauffage)

Pré-température (clignote avec la température cible pendant le chauffage)

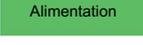
Poudre - Poids de la poudre

(IO) Réglage d'entrée/sortie

Paramétrage

Menu principal

1. Présentation des fonctions

Icône	Détails
	<p>Le « mode LINK » <b>ne peut être activé qu'en mode automatique de la machine.</b></p> <p>Le mode Link éteint le capteur de film et demande à la machine de tirer le film à travers le sèche-linge, qu'il y ait ou non un film devant le capteur. Ceci est utilisé à la fin d'un travail.</p>
	<p>Pour activer la fonction chauffage de la machine.</p>
	<p>Pour initier le rouleau de la boîte à poudre à saupoudrer de la poudre sur le film.</p>
	<p>Pour démarrer le fonctionnement/aspiration du rouleau aspirant.</p>
	<p>Pour lancer le moteur de relevage et le système de tension.</p>
	<p>Pour activer la fonction de secouage de poudre (pour éliminer l'excès de poudre du film).</p>
	<p>Pour démarrer le mouvement de la bande maillée, initier le mouvement d'alimentation en papier de la machine en mode manuel et partiellement automatique.</p>



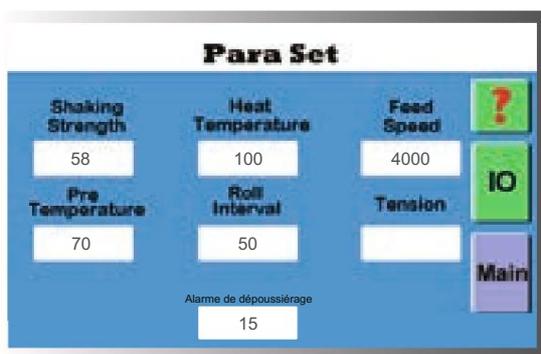
## 2. Température !

Icône	Détails
Température de chaleur	Afficher la température actuelle du four (clignote avec la température cible pendant le chauffage).
Prétempérature	Afficher la température actuelle du préchauffeur (clignote avec la température cible pendant le chauffage).
Poudre	Afficher la capacité actuelle de poudre dans le capteur de poids, affichage affichant une valeur minimale de 0 et une valeur maximale de 100 (0-100).

## 3. Para-set

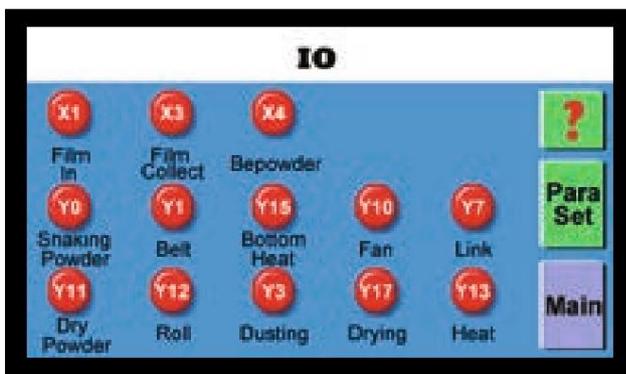


Les paramètres peuvent nécessiter un ajustement en fonction des paramètres de film, de poudre et d'impression que vous utilisez. Paramètres initiaux suggérés ci-dessous à titre indicatif :



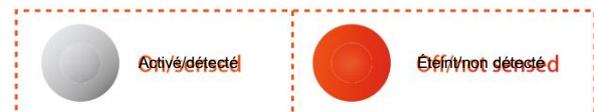
- 1) Force de secousse  
Fréquence de l'intensité de la lame de poudre.
- 2) Température de chaleur  
Température de fonctionnement/cible du four.
- 3) Vitesse d'alimentation  
La vitesse d'alimentation du support en mode manuel et en mode automatique partiel.
- 4) Pré température  
Température de fonctionnement de la zone de préchauffage.
- 5) Intervalle de roulement  
Règle le temps de pause entre les mouvements du moteur de relevage en mode Link uniquement. Ceci détermine donc la vitesse à laquelle le film est tiré en mode liaison.
- 6) Tensions  
Pas pertinent pour ce modèle. Merci d'ignorer.
- \*7) Alarme de dépeussierage  
Utilisé uniquement sur les systèmes sans capteurs de poudre dans la boîte à poudre. Définit le délai après que le capteur de poids de poudre détecte un faible niveau de poudre, avant que la lumière/l'alarme n'alerte l'utilisateur que le bac à poudre est vide.

## 4, paramètres d'entrée/sortie



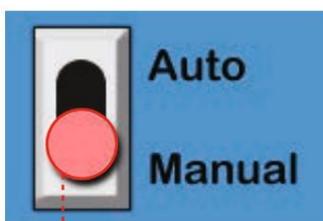
Les paramètres affichés ici correspondent à l'état de fonctionnement de leurs noms respectifs et ne prennent pas en charge le réglage manuel.

La couleur de l'icône varie en fonction de l'état de fonctionnement de la fonction.  
Rouge : état de fonctionnement non atteint/détecté  
Gris : état de fonctionnement rencontré/détecté



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre revendeur ou appuyer sur le bouton « ? » bouton pour en savoir plus.

## 5. Mode automatique/manuel



Basculez pour choisir le mode automatique ou le mode manuel de la machine.



Mode automatique:

Lorsque la valeur de capacité de poudre atteint environ 80 et que les conditions de température du four ont atteint la température spécifiée et que le capteur avant a détecté le film, la machine peut lancer le mode de transfert automatique, permettant à une personne d'utiliser plusieurs machines simultanément.

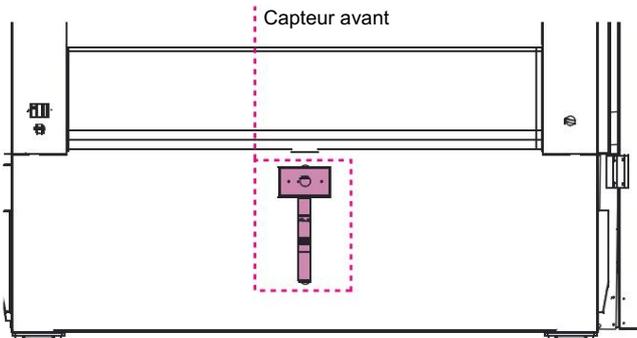
La machine alimentera automatiquement le support à la vitesse de l'imprimante, durcira et absorbera le film sur le support.

Mode manuel:

En mode manuel, la machine permet le réglage de divers paramètres, permettant une surveillance et un ajustement en temps réel des opérations de la machine offrant un contrôle manuel complet.

## Capteur avant

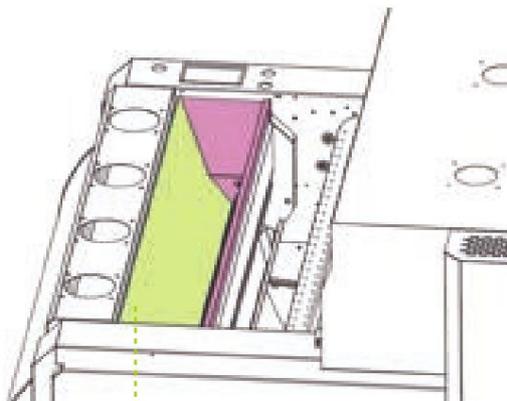
Le capteur avant est utilisé pour détecter le film introduit dans la machine. La machine est équipée d'un capteur frontal, situé sous le préchauffage du support.



Le capteur frontal est doté de niveaux de hauteur réglables, permettant aux utilisateurs de l'ajuster à la position appropriée en fonction de leurs besoins.

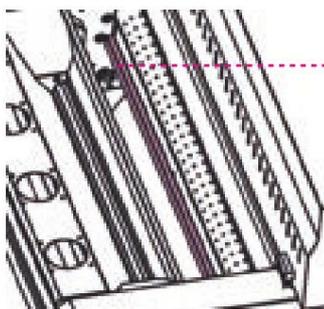
## Poudrier

Les principales fonctions de la boîte à poudre incluent le stockage de la poudre, l'alimentation en poudre et le remplacement pratique de la poudre, garantissant un approvisionnement continu en poudre et des résultats d'impression de haute qualité.



Préchauffage de la poudre  
Son objectif est de maintenir un haut niveau de sécheresse pour la poudre thermofusible à l'intérieur de la boîte, en l'empêchant d'absorber l'humidité.

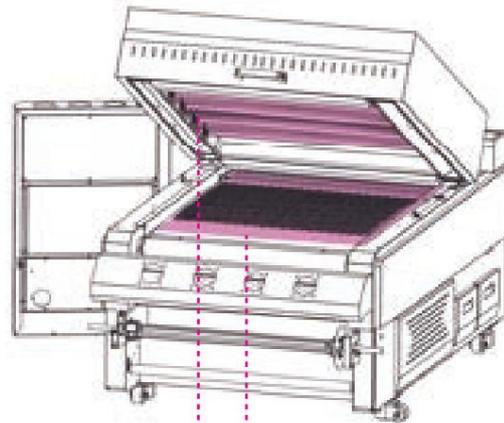
## Lames pour secouer la poudre



Secouage de poudre lame

Contribue à la distribution uniforme de la poudre de transfert grâce à un mouvement vibratoire, garantissant ainsi des résultats d'impression cohérents et de haute qualité, situé sous le rouleau à vide.

## Lampes chauffantes



Les doubles rangées supérieures inférieures de lampes chauffantes à haute efficacité (la rangée inférieure se trouve dans la courbe d'alimentation)

Combiné à notre solution de chauffage intelligente unique, qui offre consommation d'énergie efficace.

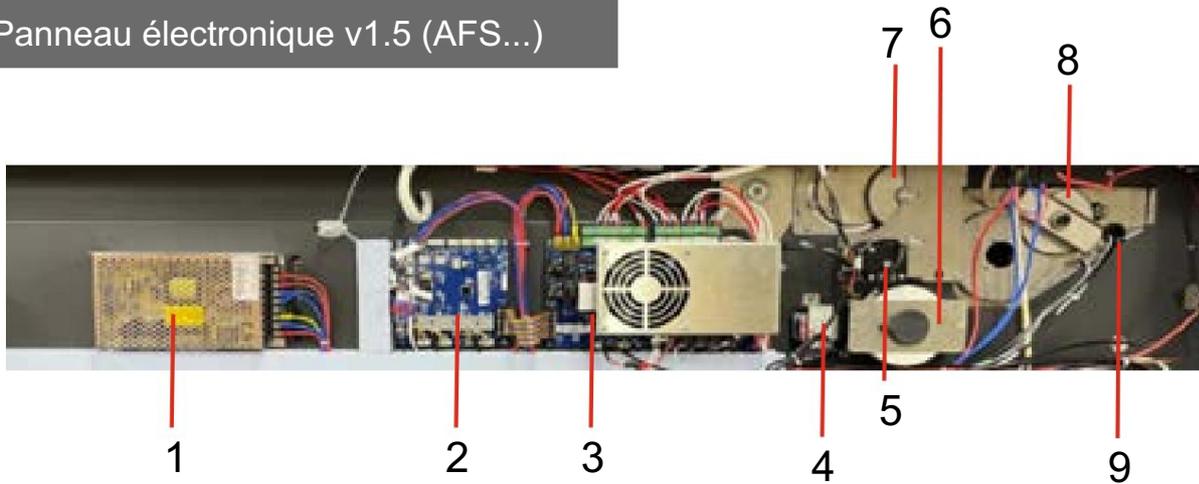
## Capteur de tension

Le capteur de tension est utilisé pour maintenir et ajuster la tension du matériau d'impression. Il aide en outre à maintenir la qualité d'impression, à faciliter le transfert de poudre et à garantir un positionnement d'impression précis en ajustant la tension du matériau d'impression.



Capteur de tension  
Situé sous le rouleau enrouleur.

## Panneau électronique v1.5 (AFS...)



- |  |  |
|--|--|
| <p>1.. Alimentation 24 V</p> <p>2. Tableau de commande principal</p> <p>3. Carte thyristors 16 voies</p> <p>4. Transformateur d'isolement</p> <p>5. Moteur du rouleau à vide</p> | <p>6. Moteur de lame vibrante</p> <p>7. Engrenages à rouleaux sous vide et à courroie maillée</p> <p>8. Ensemble d'engrenages à rouleaux d'époussetage</p> <p>9. Capteur de poudre</p> |
|--|--|

Débranchez toujours l'alimentation principale avant d'effectuer des travaux de maintenance/réparation.

## Système de filtration

Le shaker est équipé d'une filtration en trois étapes système.

### Étape 1:

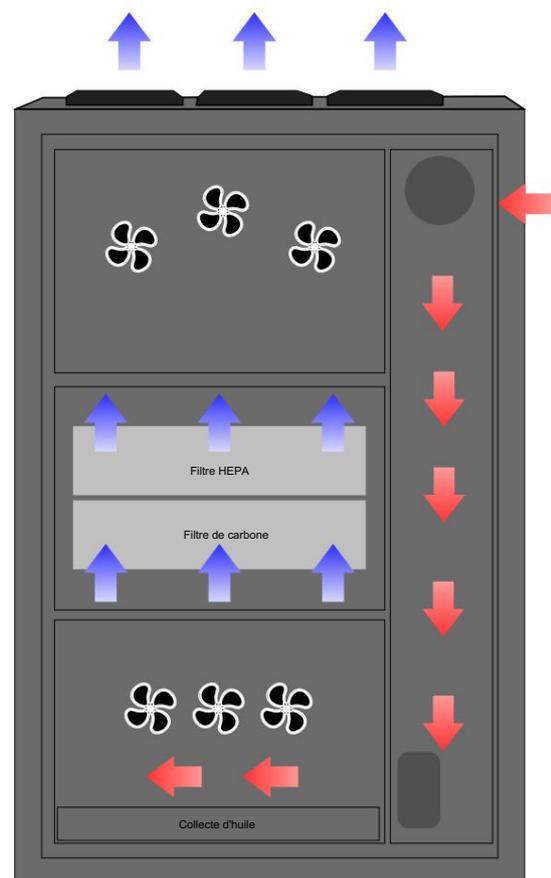
L'air est aspiré par l'entrée d'évacuation supérieure du capot de la sècheuse et transmis vers le bas, dans la zone de refroidissement en bas, où il sépare l'huile de l'air évacué.

### Étape 2 :

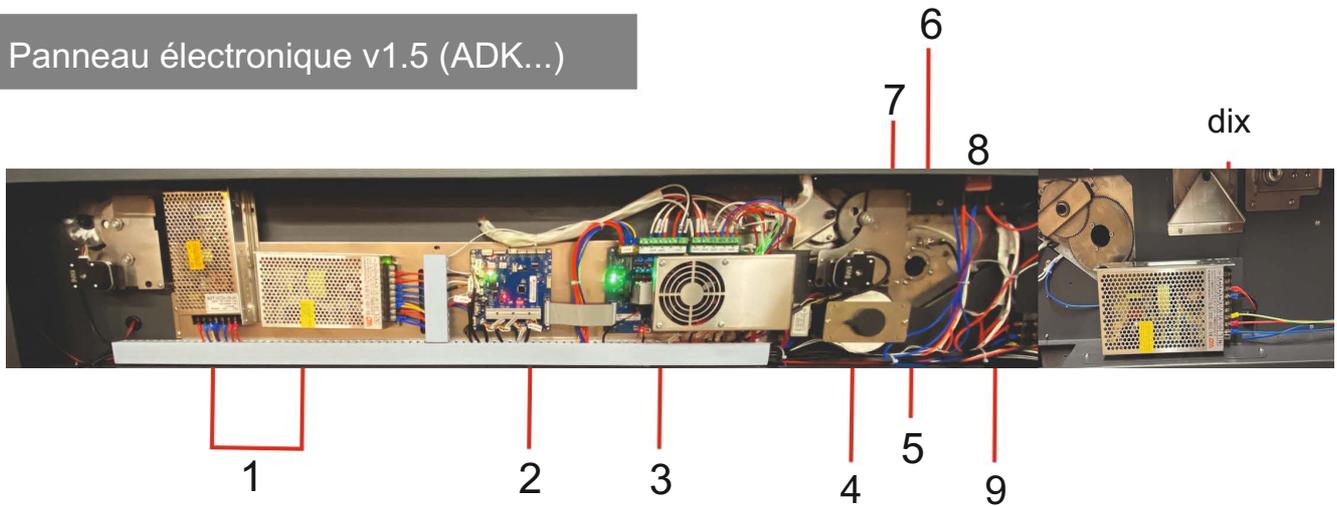
L'air passera ensuite à travers l'élément filtrant à charbon, qui filtrera les fines particules.

### Étape 3 :

Enfin, l'air entrera dans l'élément filtrant en fibre de verre, ici toute dernière partie des impuretés sera absorbé et le gaz purifié sera déchargé par les ventilateurs supérieurs.



## Panneau électronique v1.5 (ADK...)



- 1.. Alimentation 24 V
- 2. Tableau de commande principal
- 3. Carte thyristors 16 voies
- 4. Transformateur d'isolement
- 5. Moteur du rouleau à vide
- 6. Moteur de lame vibrante
- 7. Engrenages à rouleaux sous vide et à courroie maillée
- 8. Ensemble d'engrenages à rouleaux d'époussetage
- 9. Capteur de poudre
- 10. Alimentation 36 V (RHS de la machine)

Débranchez toujours l'alimentation principale avant d'effectuer des travaux de maintenance/réparation.

## Système de filtration

Le shaker est équipé d'une filtration en trois étapes système.

### Étape 1:

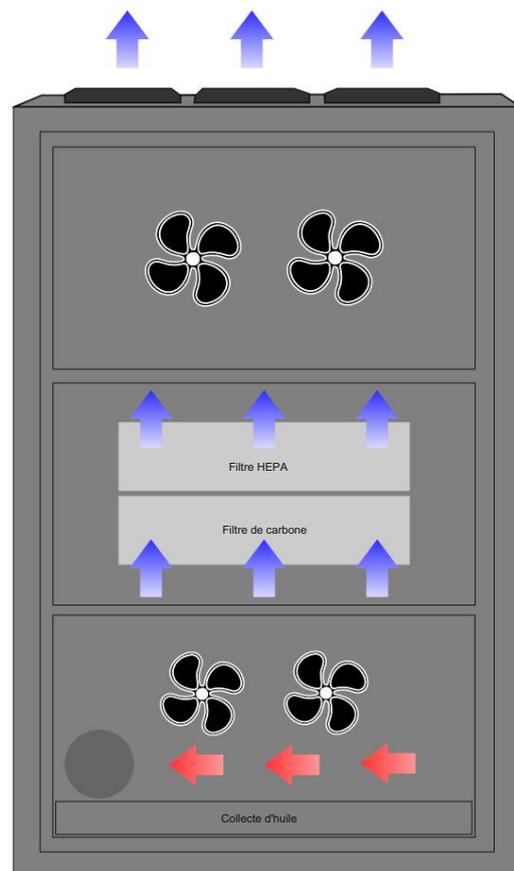
L'air est aspiré par l'entrée d'évacuation du capot du sèche-linge et est évacué dans la zone de refroidissement en bas, où il séparera l'huile de l'air évacué.

### Étape 2 :

L'air passera ensuite à travers l'élément filtrant à charbon, qui filtrera les fines particules.

### Étape 3 :

Enfin, l'air entrera dans l'élément filtrant en fibre de verre, ici toute dernière partie des impuretés sera absorbé et le gaz purifié sera déchargé par les ventilateurs supérieurs.



## Chapitre 2

### Opération de base



#### À propos de ce chapitre

Ce chapitre décrit des informations sur les opérations de base, telles que la manière de charger le support d'impression et l'utilisation correcte du mode automatique et du mode liaison.

Flux de travail .....	2-2	Mode automatique .....	2-5
Mise sous/hors tension .....	2-3	Passer en mode automatique.....	2-5
Mise sous tension .....	2-3	Conditions de MA .....	2-5,6
Couper l'alimentation .....	2-3	Collez les médias .....	2-6
Arrêt d'urgence .....	2-3	Mode lien .....	2-7
Chargement du média .....	2-4		
Réglage de la hauteur du capteur.....	2-4		
Chargement du support en rouleau.....	2-4		
Pouvoir coulant .....	2-5		
Pouvoir coulant .....	2-5		

Flux de travail

**1** Mise sous/hors tension

Voir [Mise sous/hors tension]  
Pages 2-3.

**2** Chargement du média

Voir [Puissance de chargement] Page 2-4.

**3** Verser de la poudre

Voir [Chargement de poudre] Page 2-5.

**4** Mode automatique

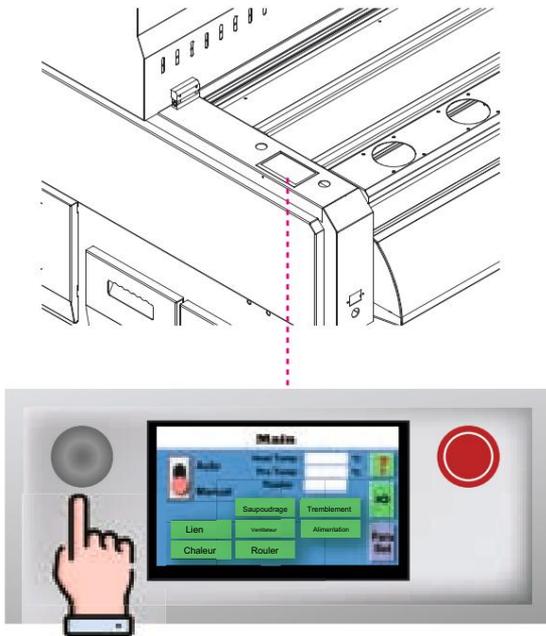
Voir [Mode Auto] Page 2-5,2-6.

**5** Mode lien

Voir [Mode Auto] Page 2-7.

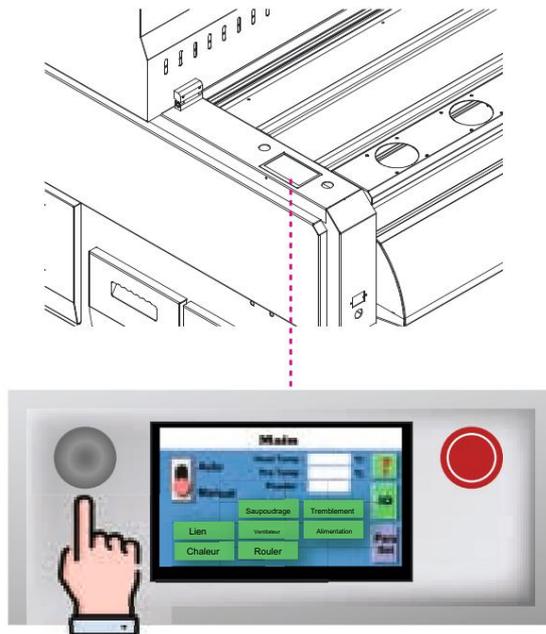
## Mise sous/hors tension

### Mise sous tension



Appuyez pour allumer la machine

### Couper l'alimentation

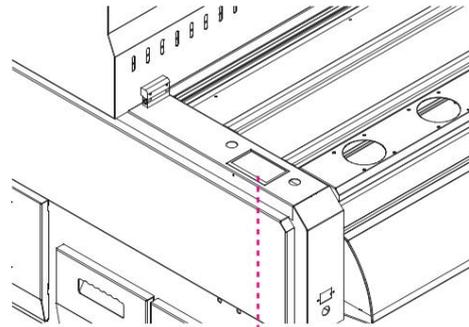


Appuyez pour éteindre la machine



Veuillez vous assurer que la machine termine l'opération de transfert avant de couper l'alimentation.

## Arrêt d'urgence



- 1) Appuyez pour activer
- 2) Tournez le bouton vers la droite pour quitter l'état d'arrêt d'urgence

### AVERTISSEMENT

#### Arrêt d'urgence



L'arrêt d'urgence ne peut être activé que dans les situations suivantes :

- Scénarios d'urgence : en cas d'urgence ou de dangers potentiels, le bouton ou l'interrupteur d'arrêt d'urgence est utilisé pour déclencher rapidement l'arrêt d'urgence. Cela arrête rapidement tous les mouvements de la machine pour éviter des blessures ou des dommages matériels.
- Perte de contrôle : Si l'opérateur perd le contrôle de la machine et est incapable de gérer  
En cas de circonstances imprévues, l'arrêt d'urgence est utilisé pour arrêter rapidement le fonctionnement de la machine.
- Dysfonctionnement de l'équipement : en cas de dysfonctionnement ou de fonctionnement anormal de l'équipement, l'arrêt d'urgence permet d'éviter des dommages supplémentaires et protège à la fois les opérateurs et l'équipement.
- Contrôles de sécurité : Lors de la maintenance ou des contrôles de sécurité, il peut être nécessaire d'activer l'arrêt d'urgence pour assurer la sécurité du personnel.



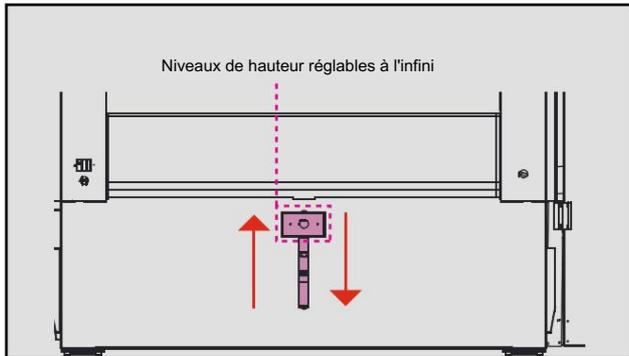
Il est important de noter que l'arrêt d'urgence est destiné à répondre à des situations d'urgence ou à assurer la sécurité, il doit donc être utilisé avec parcimonie dans des circonstances normales.

Après avoir activé l'arrêt d'urgence, une inspection et un entretien appropriés de la machine sont généralement nécessaires pour garantir sa sécurité et son fonctionnement normal.

## Chargement du média

### Réglage de la hauteur du capteur

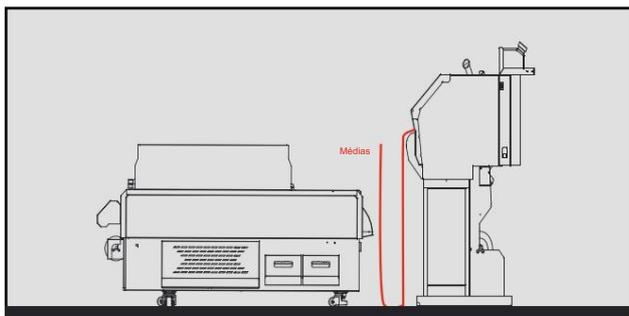
1 Réglage de la hauteur du capteur .



### Chargement du film/média

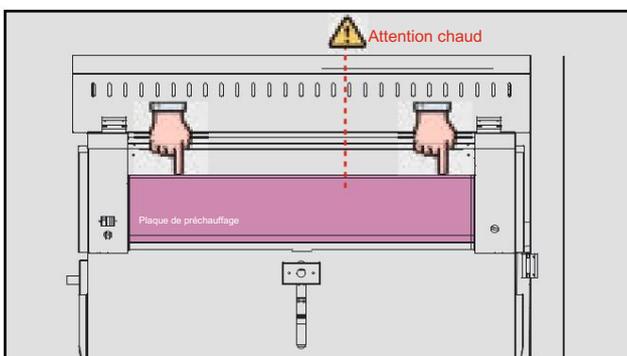
1 Attendez que le média soit suffisamment long

La longueur du support doit généralement atteindre près du sol, voir ci-dessous.



2 Introduisez le support dans le shaker

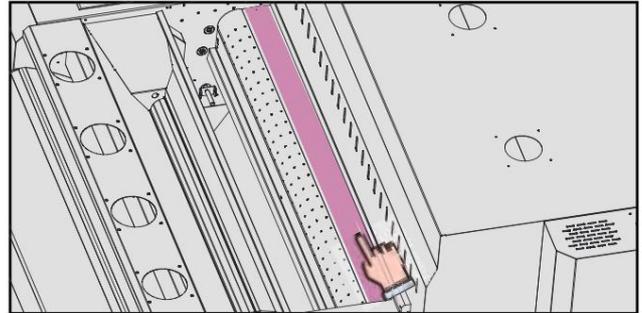
L'entrée se fait comme indiqué sur le schéma, au dessus de la plaque de préchauffage.



### Chargement du film/média

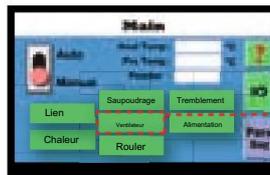
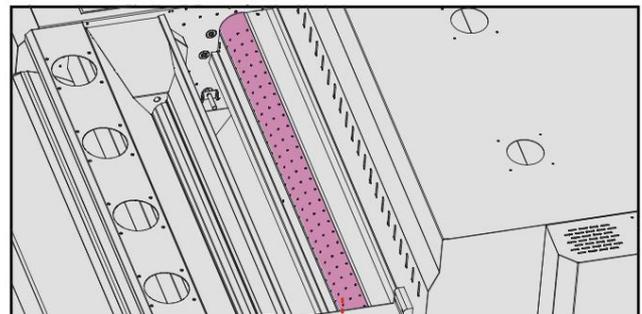
3 Introduisez le support dans l'aspirateur. rouleau

Assurez-vous que le support est placé sur le rouleau d'aspiration, en le gardant droit et maintenu en place.



4 Activez la fonction « VENTILATEUR ».

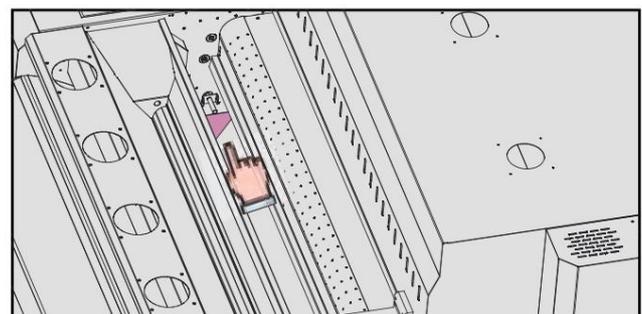
Activez le rouleau aspirant pour maintenir le film en place.



Ventilateur → Ventilateur

5 Ajustez la position des porte-poudres.

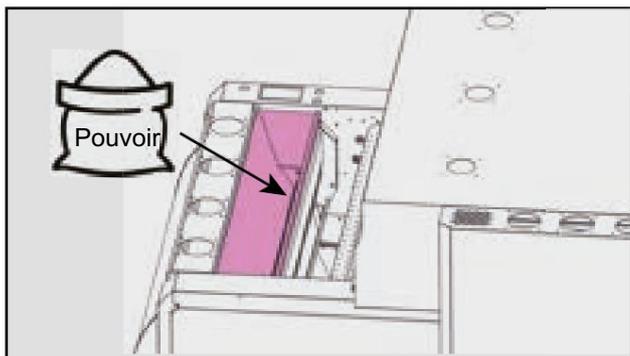
Lorsque les supports de support sont rapprochés du support, cela garantit qu'un minimum de poudre tombera à l'extérieur ou hors du film, réduisant ainsi l'intervalle de réapprovisionnement en poudre.



Verser de la poudre

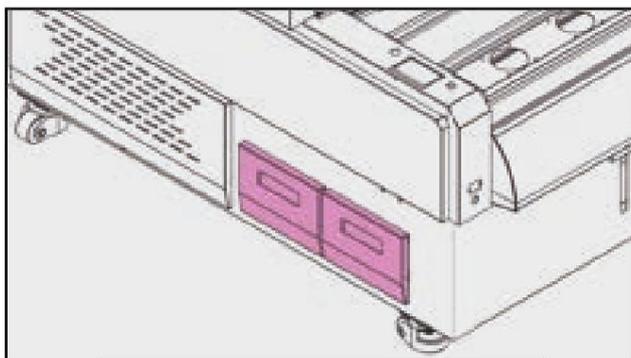
Verser de la poudre

1 Ajouter de la poudre dans la boîte à poudre.



2 Bac à poudre

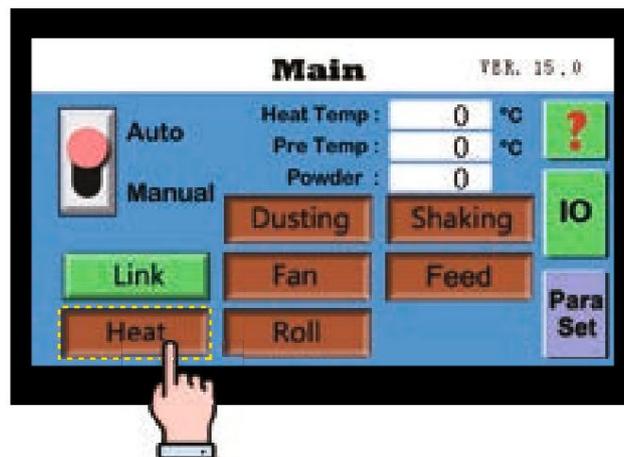
La poudre adhésive ouverte peut être stockée dans le bac à poudre pour faciliter une extraction facile pour le prochain ajout de poudre.



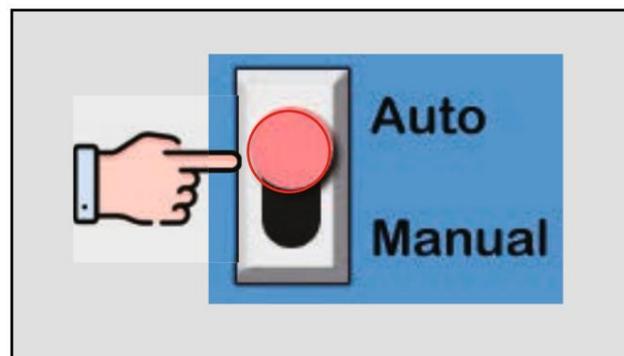
Mode automatique

Passer en mode automatique

1 Activez la fonction « Chaleur ». (15 minutes de préchauffage sont recommandées avant passer à l'étape 2).



2 Activer la fonction automatique



Conditions du mode automatique

! Pour que le mode automatique fonctionne, les conditions suivantes sont requises.

1 La machine doit détecter la présence d'un film (au niveau du capteur de film avant)

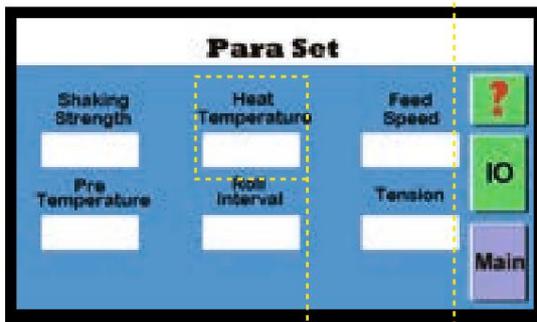
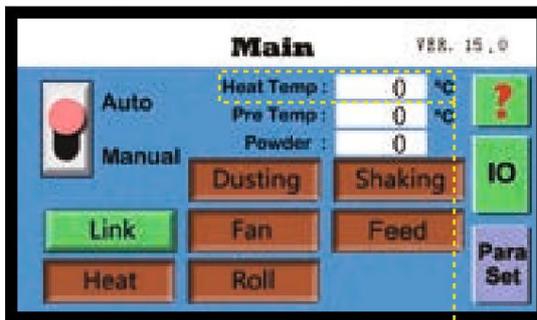


Conditions du mode automatique

2 Le capteur de poids de poudre a atteint environ 80 % ou plus



3 La température a atteint la température cible/réglée



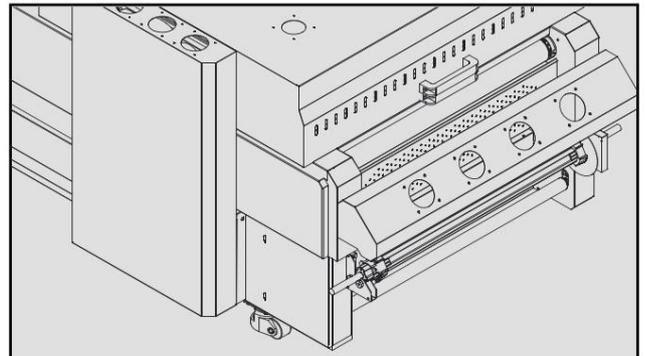
La température affichée dans la « Température de chaleur » du menu principal doit correspondre à la « Température de chaleur » définie dans le paramètre.

4 La machine est maintenant en mode automatique partiel mode

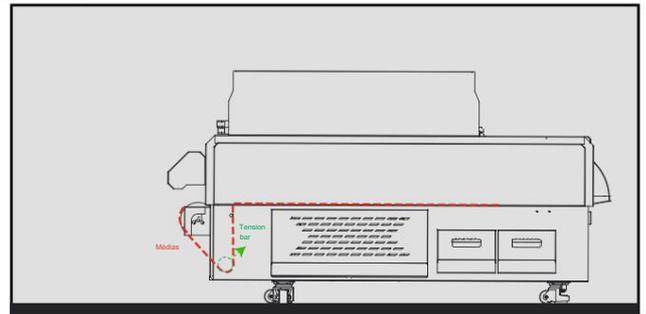
Une fois que la machine remplit les trois conditions ci-dessus, elle passe en mode semi-automatique, permettant ainsi de passer à l'étape suivante de l'opération.

Chargement du film/média à prendre

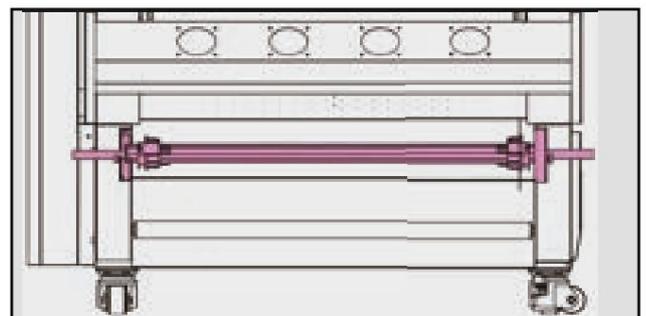
1 Attendez que le film passe le four.



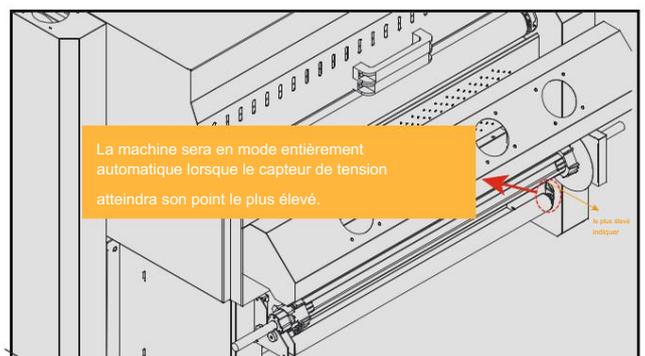
2 Laissez suffisamment de jeu au film



3 Fixez-le au noyau de prise en carton.



4 La machine est maintenant en mode entièrement automatique.



## Quand la machine est pleine Mode automatique



Une fois le mode entièrement automatique activé, la courroie d'alimentation commence à reculer, le rouleau à vide cesse de fonctionner et le système de reprise de tension tire et resserre progressivement le support à travers le four.

La courroie se déplaçant en sens inverse garantit l'absence de plis ou de plis apparaître dans le film.

Le rouleau d'aspiration fonctionne par intermittence, permettant au film de s'aligner automatiquement et d'assurer une alimentation droite.

## Mode lien

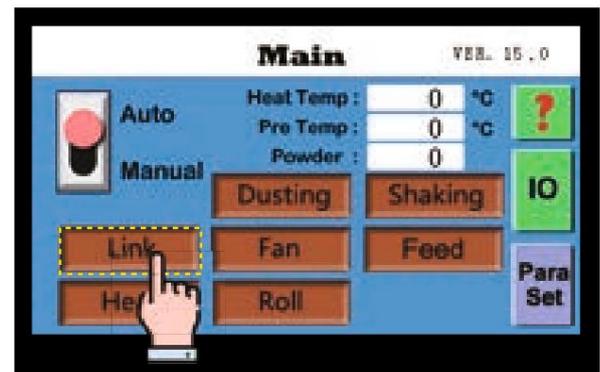
### Mode lien



Le mode Link ne peut être activé qu'à la fin de l'opération de transfert en mode automatique.

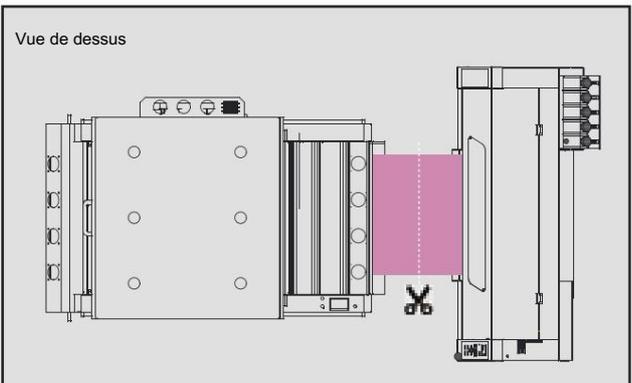
### 1

Activer le mode lien



### 2

Une fois l'impression terminée, déroulez 500 mm puis coupez le film.



### 3

Laisser le film traverser et durcir



Après avoir lancé le mode liaison, la machine terminera automatiquement le travail de chauffage final, garantissant que le dernier média dans le four est complètement cuit jusqu'à ce qu'il ne reste plus de média à l'intérieur.

Le système continue de faire passer le support tandis que le capteur avant est désactivé en mode liaison.

## Directives d'entretien



### À propos de ce chapitre

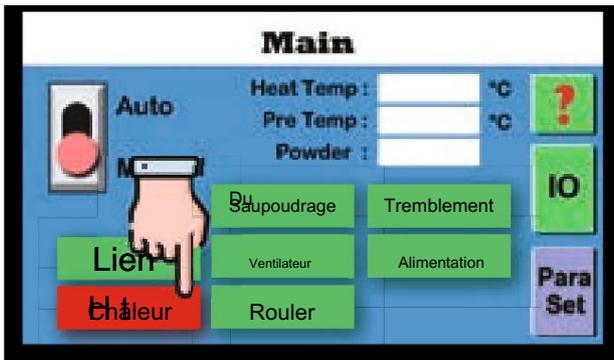
Ce chapitre concerne quelques directives d'entretien quotidien de la machine. Un entretien correct de la machine peut prolonger sa durée de vie.

Maintenance de routine .....	3-1
Avant utilisation .....	3-2
Après utilisation .....	3-2
Nettoyage du four .....	3-2
Remplacez le filtre régulièrement .....	3-3
Comment remplacer le boîtier de filtre .....	3-3
Cycle de remplacement .....	3-3
Conseils .....	3-3



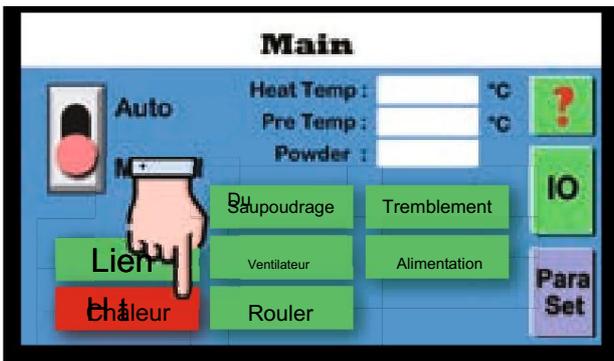
En raison de la grande quantité de glycérine dans la composition de l'encre blanche DTF, il est normal que de la condensation d'huile et d'eau apparaisse sur la surface métallique après l'utilisation de la machine. Pour prévenir la condensation s'accumule sur la machine lors d'une utilisation à long terme, veuillez suivre les instructions d'entretien ci-dessous.

## Avant utilisation



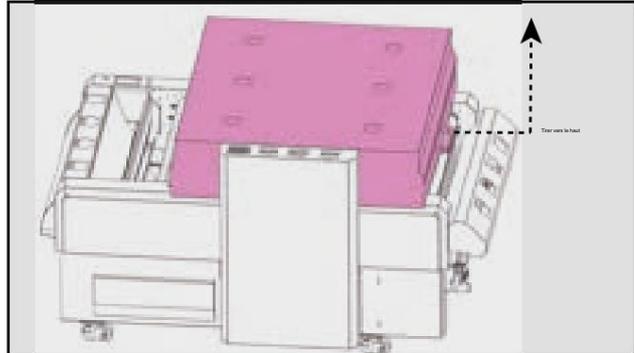
Il est recommandé d'activer la fonction Heat pendant 15 minutes avant de commencer chaque séance de travail pour améliorer l'efficacité du durcissement.

## Après utilisation



Après chaque journée de travail, veuillez à activer la fonction Heat pendant 15 minutes pour réduire l'eau et la condensation d'huile.

## Nettoyage du four



Ouvrez le couvercle et essuyez l'excès d'huile de la rainure de guidage d'huile et sur toutes les surfaces internes.



En raison de l'accumulation de glycérine/huile provenant de l'Encre DTF, il est extrêmement important de prendre le temps nécessaire chaque jour pour nettoyer soigneusement l'excès d'huile de toutes les surfaces (y compris l'intérieur du couvercle/hotte).

Les résidus d'huile ne peuvent pas être complètement éliminés car les particules d'huile sont en suspension dans l'air, ce qui forme de la condensation sur diverses parties de la machine.

Le fait de ne pas nettoyer quotidiennement les surfaces peut entraîner une accumulation d'huile et des fuites de diverses parties du système et peut éventuellement contribuer à des défauts.

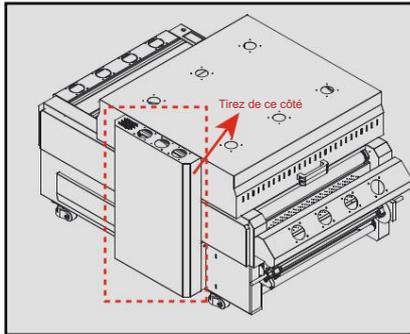
## Remplacez le filtre régulièrement

Remplacez régulièrement la cartouche filtrante en fonction des conditions de fonctionnement, reportez-vous aux directives de remplacement de la cartouche filtrante (comme ci-dessous) :

### 1. Comment remplacer le boîtier de filtre

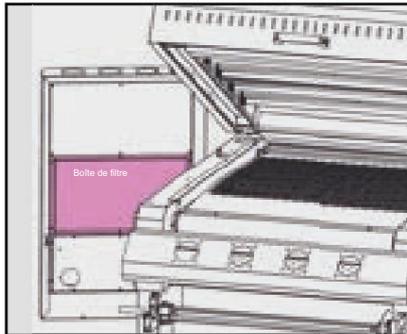


1 Ouvrez le purificateur de fumée.



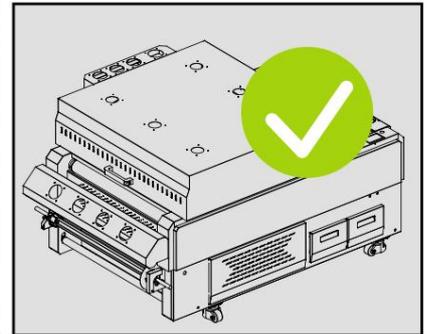
2

Desserrez les vis de fixation the filter box panel then pour révéler les filtres



3

Retirez les anciens filtres et installez les nouveaux filtres (carbone en bas).



### 2. Cycle de remplacement

Utiliser le statut	Cycle de remplacement suggéré
Utilisation à haute fréquence	1,5 mois
Utilisation basse fréquence	3 mois
S'il y a de la fumée	Remplacez le filtre immédiatement



### 3. Conseils

1 L'élément filtrant est un article consommable et doit être remplacé régulièrement.

2 Le cycle de remplacement de l'élément filtrant ne correspond pas à la durée de conservation de qualité du produit.

3 En raison de différents niveaux d'utilisation, de la fréquence de cuisson et de la quantité de fumée, il est recommandé de remplacer l'élément filtrant plus souvent que prévu.

3 Remplacez l'élément filtrant par un nouveau noir pour garantir que le filtre à fumée fonctionne correctement.

# Chapitre 4

## Garantie et Déclaration



À propos de ce chapitre

Ce chapitre concerne la garantie et la déclaration de la machine

Garantie et déclaration .....	4-1
Modification de conception .....	4-2
garantie .....	4-3
Déclaration de conformité .....	4-4
Évaluation des risques liés à l'installation .....	4-5
Évaluation des risques liés aux machines .....	4-6

## 1. Changement de conception

---

Avec la politique d'amélioration constante et/ou de modification pour répondre aux conditions changeantes, le droit est réservé de modifier la conception et/ou les spécifications à tout moment sans notification préalable, et par conséquent les spécifications peuvent varier et ne pas être conformes à ce manuel.

## 1. Garantie (Garantie limitée)

---

Adkins garantit que la machine est exempte de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période de 12 mois à compter de la date de fourniture.

La machine est accompagnée d'une garantie d'un an sur les pièces.

Cette garantie couvre toutes les pièces nécessaires à la réparation des défauts, sauf lorsque les dommages résultent d'une mauvaise utilisation ou d'un abus, d'un accident, d'une altération ou d'une négligence ou lorsqu'une machine a été mal installée.

Si une machine couverte par la garantie doit être renvoyée à l'usine pour examen et réparation, si le remplacement des composants sur site n'est pas possible, Adkins fera tout son possible pour réparer la machine du client. La garantie ne sera effective que lorsque Adkins autorisera l'acheteur d'origine à retourner la machine à l'usine et uniquement lorsque le produit, après examen, s'avérera défectueux.

Si, à notre avis, une pièce de cette machine présente un défaut de matériaux ou de fabrication, elle sera remplacée ou réparée gratuitement, à condition que la presse ait été installée et utilisée correctement et n'ait pas été soumise à une mauvaise utilisation. Dans des circonstances exceptionnelles Si Adkins autorise une machine de remplacement, la garantie de la machine de remplacement expirera à la date anniversaire de la facture originale de la machine au client.

Pour que cette garantie soit effective, aucun retour de machine ou de pièces ne pourra être effectué sans autorisation préalable de l'usine. (Cela exclura tous les frais de déplacement et/ou de transport qui seront facturés à notre discrétion).

Il s'agit de la seule garantie offerte par l'entreprise ; il n'y a aucune garantie qui s'étend au-delà de la description figurant au recto des présentes. Le vendeur décline toute garantie implicite de qualité marchande et/ou toute garantie implicite d'adéquation à un usage particulier ; l'acheteur accepte que les marchandises soient vendues « telles quelles ». Le seul but de la machine est d'être utilisé pour le DTF, en dehors de cette utilisation, Adkins ne garantit pas la machine. L'ensemble des risques liés à l'utilisation, à la qualité et aux performances de la machine incombe au client. (Aucune réclamation, quelle qu'elle soit, ne doit être supérieure au prix de vente du produit ou de la pièce faisant l'objet de la réclamation).

En aucun cas Adkins ne sera responsable de toute blessure, perte ou dommage, y compris la perte de profits, la destruction de marchandises ou tout dommage spécial, accidentel, consécutif ou indirect découlant de l'utilisation de la machine ou des matériaux qui l'accompagnent.

Cette limitation s'appliquera même si Adkins ou son agent autorisé avait été informé de la possibilité de tels dommages.



# A. ADKINS AND SONS LIMITED DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive ( <b>LVD</b> ), European Machinery Directive ( <b>MD</b> ), Electro Magnetic Conformity ( <b>EMC</b> )
Standards to which Conformity is Declared:	<b>(LVD): EN 60204-1:2018</b> <b>(MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1</b> <b>(EMC): EN 61000-6-2:2019</b>
Manufacturer's Name:	<b>Charterhouse Holdings Plc</b>
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Inline 800 Powder Shaker
Standards Compliance:	 
Model Number:	Agitateur de poudre en ligne 800 .....
Serial Number:	.....
Year of Manufacture:	.....

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature: 

Date: 15th June 2023

Full Name: Miles Carter  
Position: Chief Executive

## ÉVALUATION DES RISQUES D'INSTALLATION

Domaine / Tâche à évaluer : Installation de l'agitateur de poudre Adkins Inline 800 DTF avec extraction intégrée

Les orientations contenues dans ce formulaire d'évaluation fourniront des recommandations et indiqueront ce que des mesures doivent être prises lorsque des dangers sont identifiés.

Dangers identifiés	Personnes à risque et comment	Mesures de contrôle recommandées par le fabricant	Risque actuel			Action recommandée nécessaire
			L	C	S	
<b>Voyager et glisser</b>	Personnes installant la machine – Peut glisser, trébucher ou tomber lors du déplacement/du lavage de marchandises	L'ingénieur vérifie visuellement l'environnement et dispose d'un EPI adéquat.	1	3	3	Les personnes reçoivent une formation suffisante Gardez l'environnement autour de la machine bien rangé
<b>Manutention manuelle</b>	Personnes installant la machine – Techniques de levage inappropriées.	Formation aux techniques de manutention manuelle. Poids et dimensions indiqués dans le manuel du produit. Personnel recommandé requis pour soulever les détails dans le manuel d'utilisation. Rampes d'installation incluses pour faciliter le retrait de la palette.	1	3	3	Les personnes soient formées aux techniques de manutention manuelle.
<b>Choc électrique</b>	Personnes installant la machine – Chocs provoqués par les circuits imprimés électriques.	Isoler l'alimentation électrique si nécessaire. Signalisation d'avertissement affichée. Couverture verrouillée à vis pour l'électricité.	1	5	5	Les personnes doivent être suffisamment formées à la sécurité électrique et aux emplacements présentant le risque le plus élevé de choc électrique.
<b>Exposition à des isocyanates nocifs</b>	Personnes installant la machine – l'utilisation de poudre DTF risque d'être exposée aux isocyanates.	Formation sur les risques d'exposition aux isocyanates et connaissance suffisante des produits. EPI porté si nécessaire. Signalisation H&S pertinente en place et/ou expliquée dans le manuel de l'opérateur.	2	4	8	Assurez-vous qu'il y a un EPI approprié à tout moment et que le personnel respecte toutes les procédures applicables.
<b>Brûlures</b>	Personnes installant la machine – brûlures dues à l'élément thermique et à l'exposition.	Signalisation d'avertissement affichée et expliquée dans le manuel de l'opérateur. Protection contre les éléments thermiques en place.	2	4	8	Assurer la mise à disposition d'un kit de brûlage.
<b>Pièces mobiles</b>	Personnes installant la machine – risque de blessure ou de perte de membres à cause des pièces mobiles.	La majorité des pièces mobiles sont couvertes, ce qui signifie que l'exposition est minimisée.	1	4	4	Les personnes doivent être suffisamment formées et respecter toutes les procédures applicables.

Niveau de risque	Score de risque LCS	Score de risque moyen	5.17
<b>FAIBLE</b>	< 8h00		
<b>MOYEN</b>	8h00-14h99	Notation globale du risque	<b>FAIBLE</b>
<b>HAUT</b>	> 14,99		

**SCHEMA DE SCORE LCS « RISQUE ACTUEL »**

		Probabilité				
Risque global	Score	1 (Improbable)	2 (Peu probable)	3 (possible)	4 (probable)	5 (presque certain)
<b>Conséquence</b>	1 (négligeable)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE
	2 (mineur)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN
	3 (modéré)	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT
	4 (majeur)	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT	HAUT
	5 (Catastrophique)	FAIBLE	MOYEN	HAUT	HAUT	HAUT

Le score global (Score (S)) est déterminé en multipliant la Probabilité (L) et la Conséquence (C) pour chaque Danger Identifié et en prenant le score moyen. Un score (S) inférieur à 8,00 est considéré comme un risque global faible ; un score (S) compris entre 8,00 et 14,99 est considéré comme un risque global moyen ; et un score (S) supérieur à 14,99 est considéré comme un risque global élevé.

Les scores « Risque actuel » et le système de scores LCS « Risque actuel » sont uniquement suggérés par Adkins\* et encouragent tous les utilisateurs à effectuer leur propre évaluation des risques en fonction de leur environnement et de leurs circonstances spécifiques.

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute action (ou non-action) entreprise suite au respect ou au non-respect des recommandations répertoriées dans la section « Actions supplémentaires recommandées ».

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute conséquence découlant des actions décrites dans la section « Action supplémentaire recommandée », y compris la mort ou les blessures dues à la négligence.

\*Adkins est une division et exerce ses activités sous le nom de Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Royaume-Uni.

## ÉVALUATION DES RISQUES D'UTILISATION DES MACHINES

Machine évaluée : Agitateur de poudre Adkins Inline 800 DTF avec extraction intégrée

Les orientations contenues dans ce formulaire d'évaluation fourniront des recommandations et indiqueront ce que des mesures doivent être prises lorsque des dangers sont identifiés.

Dangers identifiés	Personnes à risque et comment	Mesures de contrôle mises en œuvre par le fabricant	Risque actuel			Action supplémentaire recommandée
			L	C	S	
<b>Choc électrique</b>	Personnes travaillant avec la machine – Chocs provoqués par les circuits électriques.	Bouton d'arrêt d'urgence. Couvercle verrouillé à vis pour l'électricité. Signalisation d'avertissement affichée.	1	5	5	Les utilisateurs doivent être suffisamment formés à la sécurité électrique et aux emplacements présentant le risque le plus élevé de choc électrique.
<b>Manutention manuelle</b>	Personnes travaillant avec la machine – Techniques de levage inappropriées.	Roues verrouillables installées pour faciliter le mouvement de la machine. Rampes d'installation incluses pour faciliter le retrait de la palette.	1	3	3	Les utilisateurs soient formés aux techniques de manutention manuelle.
<b>Exposition à des isocyanates nocifs</b>	Personnes travaillant avec la machine – l'utilisation de poudre DTF risque d'être exposée aux isocyanates.	Système d'extraction intégré pour la filtration des isocyanates. Couvercle placé sur le bac à poudre. Décrit le risque d'exposition aux isocyanates. Signalisation H&S pertinente en place et expliquée dans le manuel de l'opérateur.	2	4	8	Assurez-vous d'avoir à tout moment un EPI approprié. Les utilisateurs doivent être suffisamment formés et respecter toutes les procédures applicables.
<b>Brûlures</b>	Personnes travaillant avec la machine – brûlures dues à l'élément thermique et à l'exposition.	Signalisation d'avertissement affichée et expliquée dans le manuel de l'opérateur. Protection contre les éléments thermiques en place.	2	4	8	Assurer la mise à disposition d'un kit de brûlage.
<b>Pièces mobiles</b>	Personnes travaillant avec la machine – risque de blessure ou de perte de membres à cause des pièces mobiles.	La majorité des pièces mobiles sont couvertes, ce qui signifie que l'exposition est minimisée. Signalisation d'avertissement affichée et expliquée dans le manuel de l'opérateur.	1	4	4	Les utilisateurs doivent être suffisamment formés et respecter toutes les procédures applicables.

Niveau de risque		Score de risque LCS	
FAIBLE	< 8h00	Score de risque moyen	
MOYEN	8h00-14h99	Notation globale du risque	
HAUT	> 14,99	5.60	
		FAIBLE	

**SCHEMA DE SCORE LCS « RISQUE ACTUEL »**

		Probabilité (L)				
		1 (Improbable)	2 (Peu probable)	3 (possible)	4 (probable)	5 (presque certain)
Risque global	1 (négligeable)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE
	2 (mineur)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN
	3 (modéré)	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT
	4 (majeur)	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT	HAUT
	5 (Catastrophique)	FAIBLE	MOYEN	HAUT	HAUT	HAUT
Conséquence (C)						

Le score global (Score (S)) est déterminé en multipliant la Probabilité (L) et la Conséquence (C) pour chaque Danger Identifié et en prenant le score moyen. Un score (S) inférieur à 8,00 est considéré comme un risque global faible ; un score (S) compris entre 8,00 et 14,99 est considéré comme un risque global moyen ; et un score (S) supérieur à 14,99 est considéré comme un risque global élevé.

Les scores « Risque actuel » et le système de scores LSC « Risque actuel » sont uniquement suggérés par Adkins\* et encouragent tous les utilisateurs à effectuer leur propre évaluation des risques en fonction de leur environnement et de leurs circonstances spécifiques.

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute action (ou non-action) entreprise suite au respect ou au non-respect des recommandations répertoriées dans la section « Actions supplémentaires recommandées ».

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute conséquence découlant des actions décrites dans la section « Action supplémentaire recommandée », y compris la mort ou les blessures dues à la négligence.

\*Adkins est une division et exerce ses activités sous le nom de Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Royaume-Uni.