

Studio 'EZ'-Multi Mug Press

ACHTUNG

Wir sind uns sicher, dass Ihnen Ihre neue **Studio 'EZ'-Multi Mug Press** viele Jahre gut Dienste leisten wird, doch empfehlen wir Ihnen, die nachstehende Vorgehensweise zu befolgen, um Beschädigungen des Elements zu vermeiden und dessen Lebensdauer zu verlängern.

- Um die Lebensdauer Ihres Elements zu verlängern, raten wir, die Maschine auszuschalten, wenn sie nicht benutzt wird.
- Damit das Element seine Form beibehält sollten Sie einen unbedruckten Becher einlegen und leichten Druck aufbringen, wenn die Maschine nicht benutzt wird.

Befolgen dieser einfachen Hinweise reduziert das Risiko einer Beschädigung des Elements und verlängert somit seine Lebensdauer.

BITTE BEACHTEN SIE:

- Der unbedruckte Becher sollte nicht mehr als 90mm hoch sein, wenn ein 120 mm Standardelement benutzt wird.
- Die Presse muss mit **SEHR GERINGEM DRUCK** betrieben werden.
- Für Sublimations- und Laserkopie-Transfer wird die ideale Einstellung erreicht, wenn beim Schließen der Presse das Element das Transfermaterial/den Becher leicht berührt.
- Übermäßiger Druck führt nicht zu besseren Übertragungsergebnissen und kann zu Beschädigungen des Elements führen.
- Der Bediener muss sicherstellen, dass der Becher mittig eingesetzt wird, um übermäßigen Verschleiß der das Element umschließenden P.T.F.E.-Schutzfolie zu verhindern.

Andere Vorteile einer leichten Druckeinstellung sind, dass der Bediener den Becher schneller und einfacher in die Presse einlegen kann, da diese weiter öffnet.

Sollten Sie weitere Informationen oder Beratung wünschen oder benötigen, so wenden Sie sich bitte an uns.

Tel.: +44 (0)1455 89 1291

E-mail: sales@aadkins.com