

ADKINS

Studio 'EZI'-Multi Mug



Operator-handbuch

©2015 a.adkins and sons limited. all rights reserved

Vorwort

Sehr geehrter Anwender,

Herzlich willkommen im stetig größer werdenden Kreise zufriedener Nutzer der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse. Das von Ihnen erworbene Produkt wurde mit besonderer Sorgfalt entwickelt und hergestellt, damit Sie den größtmöglichen Nutzen aus ihm ziehen können.

Alle A. ADKINS & SONS LIMITED sind so konzipiert, dass sie bei maximalem Bedienkomfort auch höchste Sicherheit bieten.

Sollten Sie bei Erhalt des Produktes einen Defekt oder Schaden feststellen, so wenden Sie sich bitte sofort direkt an Ihren Lieferanten.

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 1. | Einleitung Studio 'EZ'-Multi Mug Presse | 1 |
| 1.1 | Technische Daten der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse | 2 |
| 1.2 | Sicherheit | 3 |
| 2. | Installation | 5 |
| 2.1 | Transporthinweise | 5 |
| 2.2 | Installation der Maschine | 5 |
| 2.3 | Elektrische Anforderungen | 5 |
| 2.4 | Druckregelung | 6 |
| 3. | Bedienung der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse | 8 |
| 3.1 | Inbetriebnahme der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse | 8 |
| 3.2 | Arbeiten mit Thermotransfermaterial | 8 |
| 3.3 | Bedienungsempfehlungen für die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse | 9 |
| 3.4 | Entfernen & Ersetzen der Elemente der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse | 10 |
| 3.5 | Heizbandbaugruppe | 10 |
| 4. | Wartung und Pflege der Maschine | 12 |
| 4.1 | Periodische Wartung und Pflege | 12 |
| 4.2 | Reinigung | 12 |
| 5. | Maschinenzeichnungen und andere grafische Darstellungen | 13 |
| 5.1 | Übersichtszeichnung | 14 |
| 5.2 | Bedienung der Steuerungseinheit | 15 |
| 5.3 | Explosionszeichnung und Teileliste | 16 |
| 6. | Konstruktionsänderungen | 17 |
| 7. | Herstellergarantie | 18 |
| | EG-Konformitätserklärung | 19 |

1. Einleitung Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

Die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse wurde speziell für die Transferdruckung von für Sublimation beschichteten Porzellanbechern (Weißwaren) entwickelt.

Diese einfache Maschine hat einen Mikroprozessor, um sowohl Temperatur als auch Haltezeit genau zu steuern, und den Betrieb bei minimalem Platzbedarf einfach zu machen.

Die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse wird nur in einer Version normalerweise für 220-240 V AC für den europäischen Markt hergestellt.

1.1 Technische Daten der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

Die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse ist eine manuelle Transferpresse. Sie ist ideal für die Produktion von Mittelserien geeignet.

Die mit der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse mitgelieferten Elemente sind geeignet für:

- Große Standard-Becher für einen Ø-80 mm Becher
- Kleine Standard-Becher für einen Ø-72 mm Becher
- Große Latte-Becher für einen 17 oz. Becher
- Kleine Latte-Becher für einen 12 oz. Becher

Technische Daten

| | |
|---|--------------------------|
| Leistungsaufnahme | 300 Watts |
| Betriebsspannung | 220 Volt Wechselstrom |
| Maximum working temperature | 225°C |
| Display timer range | 0 - 480 sec ± 0.5% |
| Höhe der Maschine im geöffneten Zustand | 15 cm |
| Breite der Maschine | 37 cm |
| Tiefe der Maschine | 30 cm |
| Abmessungen inkl. Exportverpackung | 44(L) x 38(B) x 33(H) cm |
| Nettogewicht | 7.5 kg |
| Gewicht inkl. Exportverpackung | 8.9 kg |
| Sicherung | 3 A |

Mitgelieferte Heizelement:

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Große Standard-Becher Heizelement | Ø-80 mm-Becher |
| Kleine Standard Becher Heizelement | Ø-72 mm-Becher |
| Große Latte-Becher Heizelement | 17 oz. Becher |
| Kleine Latte-Becher Heizelement | 12 oz. Becher |

1.2 Sicherheit

- ◆ **Unsere Kundendienstabteilung** hat ihre eigenen Service-techniker, die bei Bedarf Wartungsarbeiten durchführen und Ihnen jederzeit gerne mit Rat und Tat zur Seite stehen.
 - ◆ **Die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse** entspricht den Anforderungen der europäischen Gesetzgebung. Unter normalen Betriebsbedingungen sind Unfälle sehr selten. Nachfolgend finden Sie eine Reihe praxisbezogener Hinweise, die Sie im Interesse Ihrer Sicherheit dennoch stets beherzigen sollten.
 - **Schalten Sie die Spannungsversorgung immer aus** (und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose), wenn Sie Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen oder diese reinigen.
 - **Halten Sie andere Personen** während des Maschinenbetriebs fern.
 - **Lassen Sie um die Maschine herum** ausreichend Freiraum. Kabel und Verbindungselemente dürfen keinesfalls geklemmt werden. Die Wärmestrahlung der Transferpresse ist zwar gering, doch sollte zur Abkühlung unbedingt genügend Raum vorhanden sein.
 - **Berühren Sie das Heizelement nicht.**
 - ◆ **ENTFERNEN SIE NIE ABDECKUNGEN ODER DIE STEUERUNG, ES SEI DENN, SIE HABEN DIE ENTSPRECHENDEN QUALIFIKATIONEN** - Berühren interner Komponenten ist gefährlich und kann zu elektrischen Schlägen führen. Alle elektrischen Verbindungen im Gehäuse stehen unter Spannung. Betreiben Sie die Presse nie mit entfernten Abdeckungen und/oder Schutzeinrichtungen.
 - ◆ **SCHÜTZEN SIE DAS NETZANSCHLUSSKABEL** - Beschädigungen des Kabels können einen Brand oder einen elektrischen Schlag auslösen. Möchten Sie die Maschine vom Netz trennen, so fassen Sie das Kabel stets nur am Netzstecker an und entfernen den Stecker dann vorsichtig aus der Steckdose. Achten Sie unbedingt darauf, dass das Anschlusskabel während des Maschinenbetriebs nicht mit der Heizplatte (oder beweglichen Teilen der Maschine) in Berührung kommt.
 - ◆ **BETRIEBSUMGEBUNGSTEMPERATUR** - Die Betriebsumgebungstemperatur beträgt 0 - 35°C und die Umgebungs-/Raumfeuchtigkeit 20 - 80%.
 - ◆ **MASCHINE SICHERUNG** - 3 A.
 - ◆ **WARNUNG – DIESE MASCHINE MUSS GEERDET WERDEN.**
-

Sicherheit (Forts.)

- ◆ **VORSICHT**
Die Maschine wird während des Betriebs heiß. Berühren Sie niemals Flächen, die mit dem Hinweis „Vorsicht – diese Platte ist HEISS“ gekennzeichnet sind. **Berühren Sie nicht die Heizelemente.**

- ◆ **MASCHINENBETRIEB**
Die Maschine darf nur von ordnungsgemäß ausgebildetem bzw. unterwiesenem Personal bedient werden.

Die Maschine ist für die Bedienung durch eine Einzelperson ausgelegt.

- ◆ Die Maschine muss sich im ungeklemmten Zustand befinden, wenn sie nicht benutzt wird. Bei Nutzung die Maschine **NIE** ohne eingelegten Becher in den geklemmten Zustand bringen, da dadurch die Heizelemente zerstört werden und die Garantie hinfällig wird.

- ◆ **Informieren Sie sich** bei Ihrem Druckmedien-Lieferanten, ob während des Pressvorgangs Dämpfe freigesetzt werden und welche vorbeugenden Maßnahmen zur Gewährleistung der Bediener-sicherheit gegebenenfalls erforderlich sind. Hierzu können eine **Luftabsaugungsanlage** und/oder die Bereitstellung von Schutzmasken für das Personal gehören.

Eine Übersichtsdarstellung der Studio 'EZI'-Multi Mug Presse machine befindet sich in Abschnitt 5.1 dieser Betriebsanleitung.

2. Installation

2.1 Transporthinweise

Diese Maschine wird entweder in einen Karton oder in Schrumpffolie verpackt ausgeliefert. Wenn Sie die Maschine transportieren müssen, wird empfohlen, einen ähnlichen Karton oder ähnliches Verpackungsmaterial zu verwenden. Lassen Sie die Maschine vor dem Transport bitte abkühlen und bringen Sie den Griff mit einem in Druckposition eingelegten Becher in die Position Geschlossen.

2.2 Installation der Maschine

2.2.1 **Entfernen** Sie das gesamte Verpackungsmaterial der Transferpresse.

2.2.2 **Vergewissern Sie sich**, dass die Maschine während des Transports keinen Schaden genommen hat.

2.2.3 **Maschine auf eine** stabile, horizontale Oberfläche stellen, sodass sie vom Bediener leicht erreicht werden kann. Es muss ausreichend Platz vorhanden sein, den Griff in die Position Bestücken zu bringen. Sicherstellen, dass sich keine wärmeempfindlichen Teile zu nahe der Presse befinden.

2.3 Elektrische Anforderungen

Die Studio 'EZ'-Multi Mug Press muss mit dem mitgelieferten Anschlusskabel und geeignetem Stecker ans Spannungsnetz (normalerweise 220V AC) angeschlossen werden.

Die Presse ist für 220-230 Volt Wechselstrom, 50/60 Hertz ausgelegt und darf nur an Steckdosen mit einer Absicherung von mindestens 3.15 Ampere (Europa) angeschlossen werden.

Stellen Sie sicher, dass die auf dem Typenschild der Maschine angegebenen Anforderungen an die Spannung Ihrer lokalen Stromversorgung entsprechen und dass der richtige Netzstecker angeschlossen wird.

2.3A Verdrahtung des Steckers für 230-240 Volt Wechselstrom-Maschine

Die Drähte des Anschlusskabels sind nach folgendem Code gefärbt:

Verdrahtung des Steckers für 230-240 Volt Wechselstrom-Maschine (Forts.)

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Grün und Gelb: | SCHUTZLEITER |
| Blau: | NEUTRALLEITER |
| Braun: | PHASENLEITER |

Da die Farben der im Anschlusskabel dieser Maschine befindlichen Adern möglicherweise nicht mit den Farbmarkierungen der Pole in Ihrem Stecker übereinstimmen, sollten Sie folgendermaßen vorgehen:

1. **Die grün/gelbe Ader** muss an die Klemme im Stecker angeschlossen werden, die mit dem Buchstaben E oder dem Erdungs-Symbol oder der Farbe Grün oder Grün/Gelb markiert ist.
2. **Der blaue Draht** muss mit der mit N gekennzeichneten oder schwarz markierten Klemme verbunden werden.
3. **Der braune Draht** Der braune Draht muss mit der mit L gekennzeichneten oder rot markierten Klemme verbunden werden.

HINWEIS:

Ein kompetenter Servicetechniker muss jeglichen Ersatz des Anschlusskabels durchführen.

HEIZELEMENT

Das Heizelement, das in dieser Presse eingesetzt wird, ist für 300 Watt / 230V AC ausgelegt.

Schließen Sie niemals an eine Steckdose oder Spannungsversorgung mit einer anderen Spannung / Frequenz aus, das an der Maschine Typenschild.

2.4 Druckregelung

Diese Presse hat eine schwarze Druckeinstellschraube, die sich neben dem Heizelement befindet:

- a) **Zur Erhöhung des Drucks** oder wenn Becher mit einem geringeren Durchmesser (innerhalb des angegebenen Durchmesserbereichs) verwendet werden, den Knopf im Gegenuhrzeigersinn drehen.
 - b) **Zum Verringern des Drucks** oder wenn Becher mit einem größeren Durchmesser (innerhalb des angegebenen Durchmesserbereichs) bedruckt werden, den Knopf im Uhrzeigersinn drehen.
 - c) Wenn Sie Becher in die Presse einlegen, müssen Sie darauf achten, dass kein Kontakt zwischen Druckplatten und Bechergrieff besteht, da dies zu Beschädigungen führt.
-

HINWEIS

NEHMEN SIE KEINE Druckregelung vor, wenn sich die Maschine im geschlossenen Zustand befindet.

Druckregelung

VORSICHT

NIE erhöhen den Druck in dem Maße zu verlangen, übermäßige Kraft zur Senkung der Betriebskosten in das Schloss Position Griff, da dies eine übermäßige Belastung auf die Heizband Platz, was zu Schäden an der Presse.

Lesen Sie bitte das Kapitel über die Bedienung der Steuerungseinheit auf Seite 14.

3. Bedienung der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

3.1 Inbetriebnahme der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

3.1.1 Verbinden Sie den Netzstecker mit der Steckdose und schalten Sie die Stromversorgung ein.

Zur Beachtung: Bitte achten Sie darauf, dass der Netzstecker für die Bedienperson leicht zugänglich ist, so dass die Maschine im Störfall schnell vom Netz getrennt werden kann.

3.1.2 Einschalten der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse: der Ein/Aus-Kipp-schalter auf der Seite auf dem Maschinengehäuse und er leuchtet, wenn die Maschine eingeschaltet ist. Stellen Sie die Maschinensteuerung wie erforderlich ein. Siehe An-weisungen zum Einstellen des Drucks in **Abschnitt 2.4** und zur Bedienung der Zeit-Temperatur-Steuerung in **Abschnitt 5.2**.

3.2 Arbeiten mit Thermotransfermaterial

Zuerst vom Lieferanten herausfinden, ob die Becher für Transferdruck geeignet sind und von ihm und dem Lieferanten des Transfermaterials die korrekten Temperatur- und Haltewerte für den Prozess einholen. Dies vor Nutzung immer überprüfen. Folgende Werte sind Richtwerte für das Kalt- und Heißabzugsverfahren:

3.2.1 Druckeinstellung durch Verdrehen des Einstellknopfes an der Maschine vornehmen. (Siehe Explosionszeichnung in dieser Anleitung). Im Gegenuhrzeigersinn zum Erhöhen des Druckes und im Uhrzeigersinn zum Verringern des Druckes. Es ist immer am besten, die geeignete Öffnung vor Nutzung des Übertragungsmaterials in der Produktion zu finden. Stellen Sie die Position der Silikon-Heizelemente ein, legen Sie Übertragungsmaterial und Becher in die Maschine ein und richten Sie sie entsprechend aus. Nehmen Sie letzte Einstellungen des Druckes vor.

3.2.2 Bei Kaltstart die Maschine bis auf die eingestellte Temperatur aufwärmen lassen. Legen Sie einen Becher in die Presse ein und schließen Sie diese. Der Becher wird eine große Menge Wärme aufnehmen und die Temperatur wird abfallen, doch wird die eingestellte Temperatur in kurzer Zeit wieder erreicht. Es ist normal, dass die angezeigte Temperatur schnell um bis zu 30°C abfällt, wenn ein kalter Becher in die Presse eingelegt wird, doch sind die Heiz-elemente so ausgelegt, dass die Temperatur schnell wieder den eingestellten Wert erreicht.

Arbeiten mit Thermotransfermaterial (Forts.)

- 3.2.3 Bei Kaltstart Wenn die Temperaturanzeige** der Steuerung den eingestellten Wert erreicht, ist die Maschine druckbereit. Entfernen Sie den Becher und legen Sie einen zu bedruckenden in die Presse ein. Wenn sich der Becher in der richtigen Position befindet, die Presse vorsichtig mit Hilfe des Handgriffes schließen. Dabei darauf achten, dass die Backen nicht an den Griff des Bechers anstoßen. Wenn sich der Handgriff in der Position Geschlossen befindet, beginnt der Druckzyklus. Der Handgriff muss verriegelt sein, um sicherzustellen, dass der Becher vollständig eingespannt ist.
- 3.2.4 Um gute Übertragungsergebnisse zu erzielen,** muss das Transferpapier in der gewünschten Position auf dem Becher platziert und dort mit hitzebeständigem Klebeband gesichert werden. Es dürfen sich auch keine Knicke im Papier befinden. Für gute Ergebnisse muss ausreichend Druck auf den Becher ausgeübt werden. Stellen Sie den Druck so ein, dass guter Kontakt mit dem Becher hergestellt wird.
- 3.2.5 Nach Ablauf der Haltezeit** ertönt ein Geräusch. Die Presse muss dann geöffnet und der Becher vorsichtig aus den Pressbacken (**diese sind sehr heiß**) entnommen werden. Nun muss das Transferpapier vorsichtig entfernt werden.
- 3.2.6 Bitte beachten** Sie die Anweisungen des Druckmaterialherstellers, da in einigen Fällen empfohlen wird, den Becher vor Entfernen des Transferpapiers in eine Schüssel kalten Wassers einzutauchen.

3.3 Bedienungsempfehlungen für die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

- 3.3.1** Diese Maschine ist für Becher mit Durchmesser 80 mm mit dem großen Standard-Becher-Element, Durchmesser 72 mm mit dem kleinen Standard-Becher-Element, einen 17 oz Latte-Becher mit dem großen Latte-Becher-Element und einen 12 oz Latte-Becher mit dem kleinen Latte-Becher-Element gestaltet; Bedrucken von Bechern mit anderen Durchmessern kann einen negativen Einfluss auf die Leistung des Heizelements haben und führt zur Hinfälligkeit der Garantie.
- 3.3.2** Wenn kleinere Becher benutzt werden bitte sicherstellen, dass das Heizelement nicht am Griff des Bechers oder zwischen den Pressbacken eingeklemmt wird.
- 3.3.3** Die Garantiezeit für das Heizelement beträgt 6 Monate unter der Bedingung, dass es korrekt betrieben und nicht missbraucht wurde.

Bedienungsempfehlungen für die Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

- 3.3.4 Druck:** Wir empfehlen, nur mittlere Druckeinstellungen zu verwenden. (Auch den Lieferanten des Übertragungsmaterials u.a. um Rat fragen).
- 3.3.5 Temperatur:** Wir empfehlen, dass Sie sich mit dem Lieferanten von Becher und Übertragungsmaterial bezüglich der richtigen Temperatureinstellung in Verbindung setzen.

Es ist sehr einfach, die Heizelemente auszutauschen, und dies wird in Abschnitt 3.4 beschrieben.

3.4 Entfernen & Ersetzen des Elements der Studio 'EZ'-Multi Mug Presse

- 3.4.1** Entfernen Sie das Element sehr vorsichtig von der Maschine, indem Sie jeweils die zwei Handschrauben in beiden Backen lösen.
- 3.4.2** Das Element-Verbindungskabel vom Bedienpult abschrauben.
- 3.4.3** Entfernen Sie das Element sehr vorsichtig von der Maschine, indem Sie jeweils die vier Handschrauben in beiden Backen lösen.
- 3.4.4** Das Kabel vorsichtig herauslösen.
- 3.4.5** Montage des neuen Heizelementes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Bei der Montage des Elements dieses vorsichtig in beide Backen drücken und auf beiden Seiten jeweils die zwei Handschrauben ersetzen. Diese halten das Element in der korrekten Position.
- 3.4.6** Führen Sie das Kabel vorsichtig durch die Maschine und achten Sie darauf, dass es sich nicht in der Nähe beweglicher Teile befindet.
- 3.4.7** Kabelschutz mit Hilfe der kleinen Schraube an der Maschinenbasis befestigen.
- 3.4.8** Ihre Mug Presse ist wieder einsatzbereit.

3.5 Heater Band Assembly

Das Heizband dieser Maschine ist mit Silikongummi und einem Stück PTFE überzogen, um das Durchdringen überschüssiger Druckfarbe bis auf das Heizelement zu verhindern. Die Druckoberfläche muss sich zu

Heater Band Assembly (Cont.)

allen Zeiten in gutem Zustand befinden. Eine verschlissene Druckoberfläche hat immer einen Einfluss auf den Druck. Legen Sie keine Gegenstände in die Presse ein, die die Druckoberfläche beschädigen könnten.

4. **Wartung der Maschine**

4.1 **Periodische Wartung**

Überprüfen, dass das Heizelement sauber ist.

Alle drei Monate einige Tropfen Öl auf alle Drehzapfen und die Druckeinstellschraube aufgeben.

4.2 **Reinigung**

Reinigen Sie die Außenseite der Maschine häufig mit einem sauberen feuchten Tuch. Dies wird am günstigsten vor Einschalten der Maschine durchgeführt, da diese dann noch kalt ist. Immer zuerst die Maschine ausstecken.

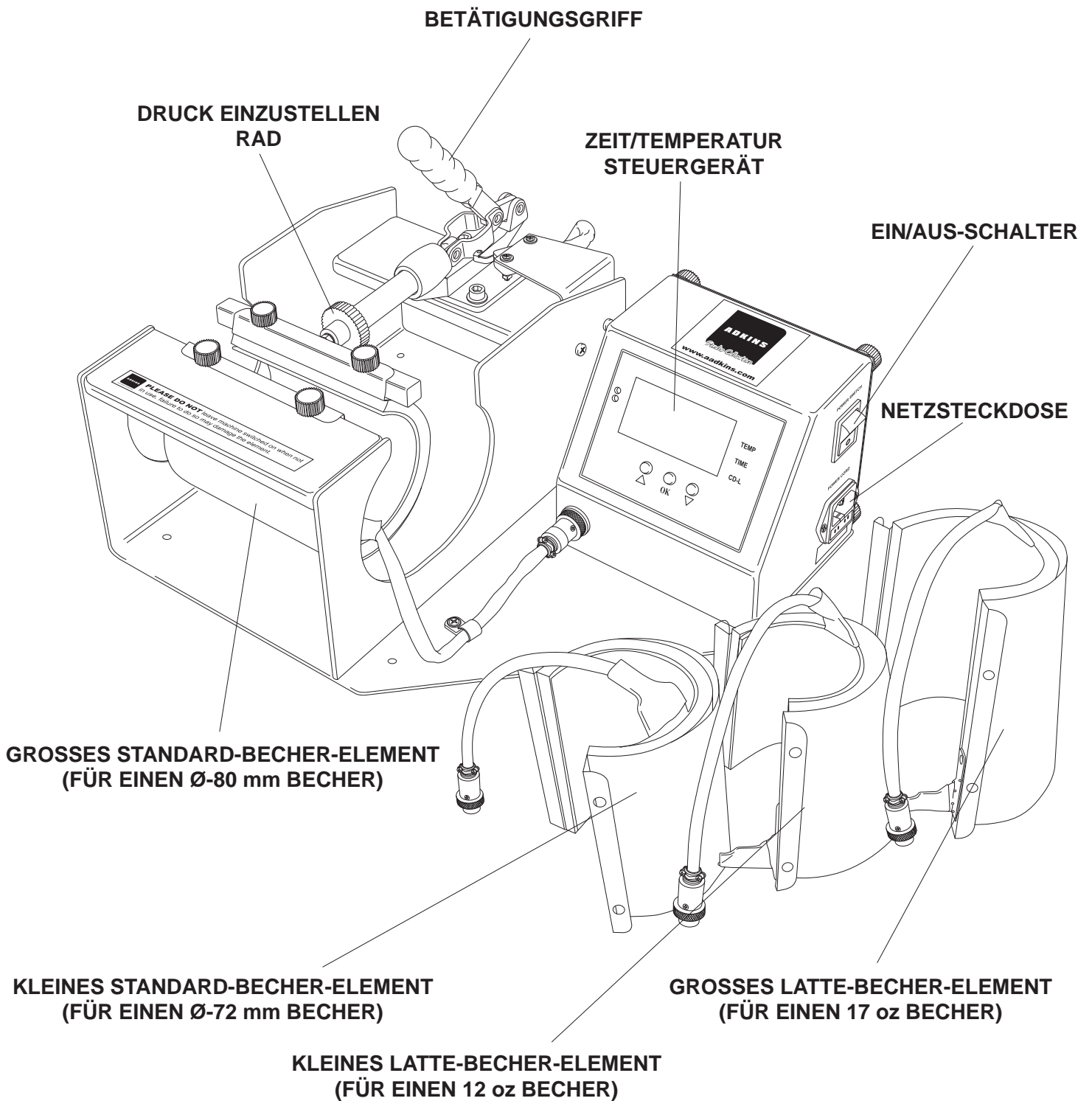
ÜBERPRÜFEN, ob das Heizelement sauber ist und sich einfach in Pressstellung bringen lässt.

5. Maschinenzeichnungen und - diagramme

Auf folgenden Seiten befinden sich die Prinzipskizze für die **Studio 'EZ'-Multi Mug Presse**.

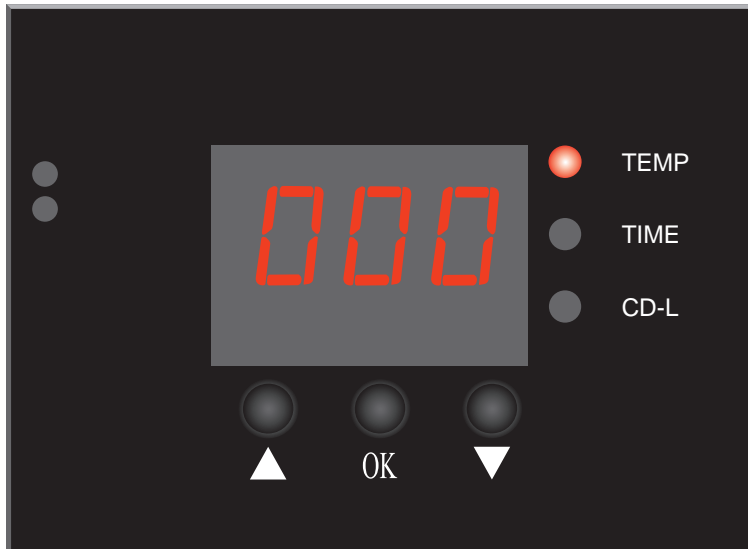
- 5.1 Allgemeines LayoutSeite 14
- 5.2 Bedienung des SteuerelementsSeite 15
- 5.3 Explosionsdarstellung und TeilelistSeite 16

5.1 Allgemeines Layout



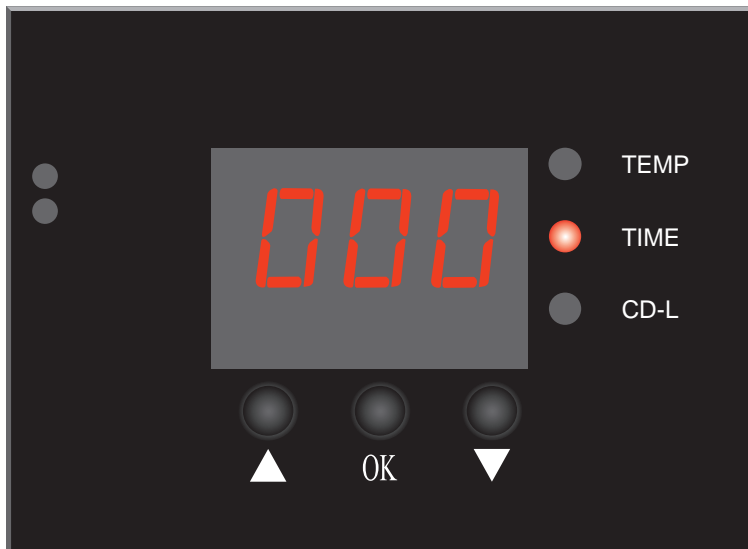
5.2 Bedienung der Steuerungseinheit: Zeit- und Temperaturwahl

(Zur Druckeinstellung muss sich die Heizplatte stets in der abgesenkten Position «Arbeitszyklus» befinden)



Temperatureinstellung

1. Wenn die Maschine eingeschaltet wird, zeigt die Digitalanzeige „OFF“ an.
2. Den Knopf „OK“ drücken, um zum Temperatureinstellmodus zu gelangen (die „TEMP“-Lampe leuchtet auf).
3. Die Knöpfe '▼' oder '▲' benutzen, um die für das Transfermaterial benötigte Temperatur einzustellen.



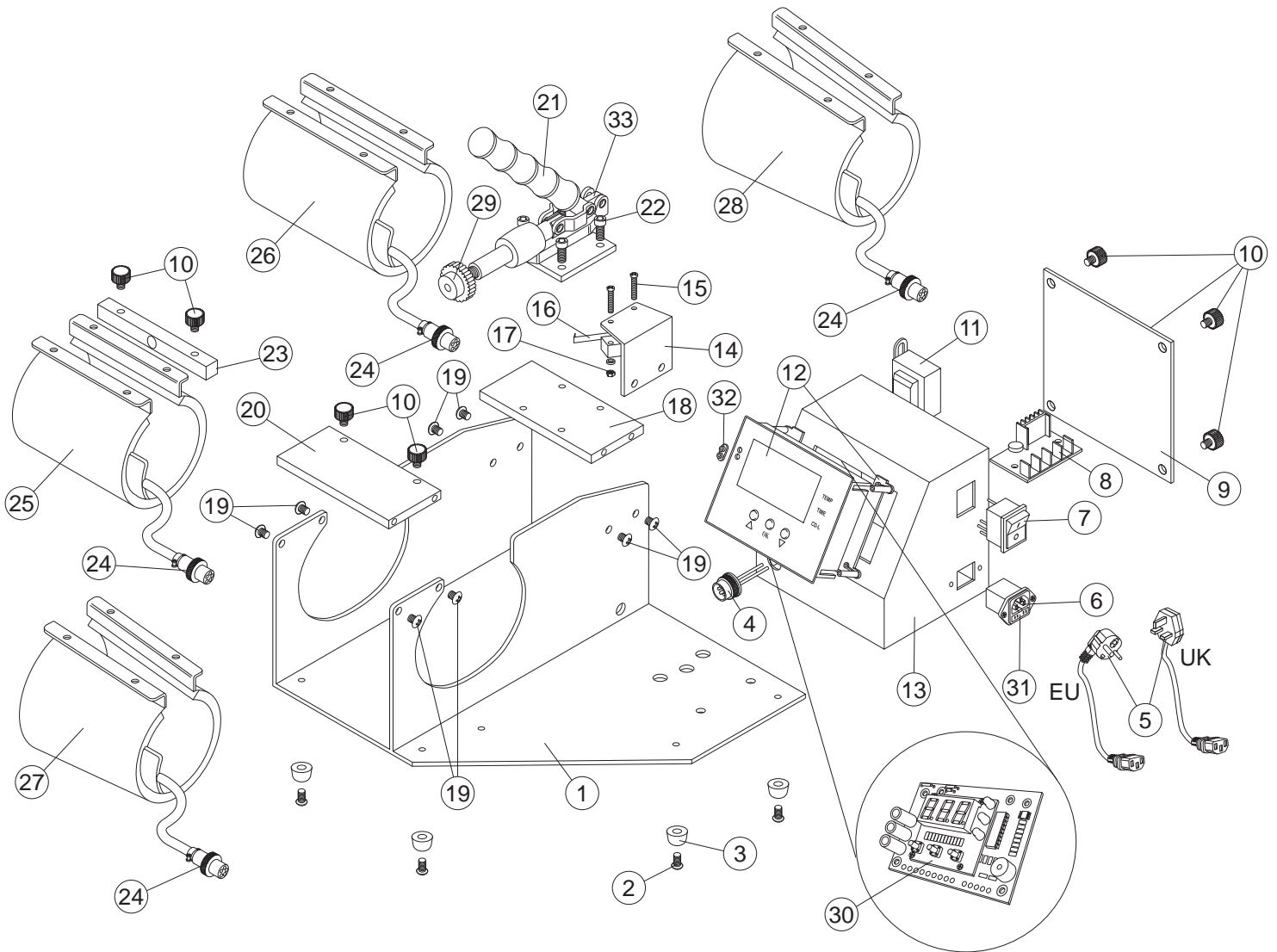
Zeiteinstellung

1. Wenn die Maschine eingeschaltet wird, zeigt die Digitalanzeige „OFF“ an.
2. Den Knopf „OK“ drücken, um zum Zeiteinstellmodus zu gelangen (die „ZEIT“-Lampe leuchtet auf).
3. Die Knöpfe '▼' oder '▲' benutzen, um die für das Transfermaterial benötigte Zeit einzustellen.
4. Den Knopf „OK“ drücken, um die „ZEIT“-Lampe auszuschalten.
5. Die Digitalanzeige wird nun die steigende Temperatur anzeigen, bis die voreingestellte erreicht ist. Zu diesem Zeitpunkt erklingt ein Signalton, um anzuzeigen, dass die Maschine die eingestellte Betriebstemperatur erreicht hat und zum Einsatz bereit ist.

N.B.

Wenn "LO" im Display angezeigt wird, ist dieser Teil des Programms. Sobald die Temperatur steigt auf ca. 100 ° C die Anzeige von "LO" auf die tatsächliche Temperatur.

5.3. Explosionsdarstellung und Teilelist



| Nr. | Beschreibung | Anz. | Teile-Nr. |
|-----|----------------------------------|------|-----------|
| 1 | Maschinengrund | 1 | EZMM/1 |
| 2 | Linienkopfschraube M5 | 5 | EZMM/3 |
| 3 | GummifüÙe | 5 | SW33 |
| 4 | Steckdose | 1 | EZMM/4 |
| 5 | Anschlusskabel u. Stecker 230V | 1 | BME622 |
| 6 | Sicherungseinheit Filter | 1 | EZMM/5 |
| 7 | Netzschalter | 1 | STEZA/22 |
| 8 | Solid-State-Relais | 1 | EZMM/6 |
| 9 | Abdeckung Schaltkasten | 1 | EZMM/7 |
| 10 | Kunststoff-headed Rändelschraube | 8 | EZMM/8 |
| 11 | Transformator | 1 | EZMM/9 |
| 12 | Steuerunggehäuse (2 Teile) | 1 | EZMM/10 |
| 13 | Schaltkasten | 1 | EZMM/11 |
| 14 | Endschalter-Abdeckung | 1 | EZMM/12 |
| 15 | Schraube | 2 | EZMM/13 |
| 16 | Endschalter | 1 | EZMM/14 |

| | | | |
|----|--------------------------------|---|----------|
| 17 | Mutter | 4 | EZMM/15 |
| 18 | Verbindungsplatte | 1 | EZMM/16 |
| 19 | Linienkopfschrauben M5 | 8 | EZMM/17 |
| 20 | Adapterplatte | 1 | EZMM/18 |
| 21 | Gummihandgriff | 1 | EZMM/19 |
| 22 | Sechskantschraube | 4 | EZMM/20 |
| 23 | Heizelement-Befestigungsleiste | 1 | EZMM/21 |
| 24 | Stecker | 1 | EZMM/24 |
| 25 | Kleines Becher-Element | 1 | EZMM/2S |
| 26 | Standard-Becher-Element | 1 | EZMM/2 |
| 27 | Kleines Latte-Becher-Element | 1 | EZMM/22 |
| 28 | GroÙe Latte-Becher-Element | 1 | EZMM/23 |
| 29 | Druckanpassungs -Kreis | 1 | EZMM/25 |
| 30 | Steuergerät - GY-04 (2 Teile) | 1 | STEZA/16 |
| 31 | 6-A-Sicherung | 1 | EZMM/26 |
| 32 | Führungshülse aus Kunststoff | 1 | EZMM/27 |
| 33 | Toggle Arm Versammlung | 1 | EZMM/28 |

6. Konstruktionsänderungen

Mit einer Politik kontinuierlicher Verbesserungen und/oder Modifikationen zur Erfüllung sich ständig ändernder Bedingungen behalten wir uns das Recht vor, Design und/oder Spezifikationen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern, und daher können sich Spezifikationen ändern und nicht denen in dieser Anleitung entsprechen.

7. Herstellergarantie

A. Adkins & Sons Limited garantiert diese Presse für einen Zeitraum von 12 Monaten nach Auslieferung an den Kunden gegen Material- und Verarbeitungsfehler (mit Ausnahme des Heizelements.) Die Maschine kommt mit ein-jähriger Garantie auf Teile und 90 Tage auf Verarbeitung und 6 Monate Garantie auf das Heizelement.

Diese Garantie gilt für die Reparatur von Fehlern aller Teile, es sei den, diese Fehler sind das Ergebnis von unsachgemäßer oder missbräuchlicher Verwendung, Unfall, Änderungen oder Fahrlässigkeit oder wenn die Maschine nicht richtig installiert wurde.

Wenn eine Presse unter Garantie zur Untersuchung oder Reparatur ans Werk zurückgeschickt werden muss, da Austausch von Teilen vor Ort unmöglich ist, wird A. Adkins & Sons Limited alles tun, die Presse des Kunden zu reparieren. Die Garantie ist nur effektiv, wenn der Originalkäufer von A. Adkins & Sons Limited autorisiert wird, die Maschine ans Werk zurückzusenden, und nur, wenn sich das Produkt bei Überprüfungen als fehlerhaft herausstellt.

Wenn unserer Meinung nach ein Teil dieser Presse einen Material- oder Verarbeitungsfehler aufweist, so werden wir es kostenfrei ersetzen oder reparieren, sofern die Presse ordnungsgemäß installiert und betrieben und nicht unsachgemäß eingesetzt wurde. Wenn A. Adkins & Sons Limited den Ersatz der Presse autorisiert, so läuft die Garantie der Ersatzpresse am Jahrestag des Rechnungsdatums der ursprünglichen Presse ab.


Damit diese Garantie wirksam ist, dürfen weder die Maschine noch Teile ohne vorherige Genehmigung ans Werk zurückgeschickt werden. (Davon ausgenommen sind jegliche Reise- und/oder Transportkosten, die wir ganz in unserem Ermessen in Rechnung stellen können).

Dies ist die einzige vom Unternehmen gegebene Garantie und es gibt keine Garantien, die über das hier beschriebene hinausgehen. Der Verkäufer lehnt jegliche Garantien für Marktgängigkeit und/oder implizierte Eignung für einen bestimmten Zweck ab; der Käufer stimmt zu, dass die Waren „wie gesehen“ verkauft werden. A. Adkins & Sons Limited garantiert nicht, dass die Funktion der Presse den Anforderungen oder Erwartungen des Kunden entspricht. Das gesamte Risiko bezüglich Nutzung, Qualität und Leistung der Presse liegt beim Kunden. (Keine Forderungen jeglicher Art können den Verkaufspreis des Produktes oder Teils, auf welches sich die Forderungen beziehen, übertreffen).

In keinem Falle ist A. Adkins & Sons Limited haftbar für jegliche Verletzungen, Verluste oder Beschädigungen, einschließlich Gewinnausfall, Zerstörung von Waren oder jeglicher spezieller, direkter, Neben- oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung der Presse und dazugehöriger Materialien ergeben. Diese Einschränkungen gelten sogar, wenn A. Adkins & Sons Limited oder seine Bevollmächtigten auf die Möglichkeit derartigen Schäden aufmerksam gemacht wurden.


A. ADKINS & SONS LIMITED EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



| | |
|---|---|
| Anwendung von EG-Richtlinien: Die Übereinstimmung mit folgenden Normen wird erklärt: | Maschinenrichtlinie, Niederspannungsrichtlinie, EMV-Richtlinie. <u>BS EN ISO 12100:2010</u> - Sicherheit von Maschinen: Basistechnologie, allgemeine Gestaltungsleitsätze. <u>BS EN 6024-1:2006+A1:2009</u> - Sicherheit von Maschinen: Elektrische Ausrüstung von Maschinen. <u>BS EN 60529:1992-A2:2013</u> - Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code). <u>BS EN ISO 13850:2015</u> - Sicherheit von Maschinen: Notfall-Stopp. <u>BS EN ISO 141211:2007</u> - Sicherheit von Maschinen: Risikobeurteilung - Leitsätze. <u>BS EN 55011:2016+A1:2017</u> - Kategorie A Ausrüstung der Gruppe 2 - EMV Emissionen. <u>BS EN ISO 61000-6-4:2007+A1:2011</u> - EMV leitungsgeführte Störaussendung. <u>BS EN ISO 61000-6-2:2005</u> - EMV Störfestigkeit. <u>Niederspannungsrichtlinie 2014/35 / EG</u> - Einschließlich DIN EN 61557-1, -4 und -5. <u>Elektromagnetische Störungsrichtlinie 2014/30 / EG</u> - Einschließlich DIN EN 61000-6 Reihe von Standards. <u>A. Adkins & Sons Limited</u> |
| Name des Herstellers: | <u>A. Adkins & Sons Limited</u> |
| Anschrift des Herstellers: | High Cross, 18 Lancaster Road, Hinckley, Leicester, LE10 0AW, Vereinigtes Königreich. |
| Maschinentyp: | Studio ' EZ '-Multi Mug Hitzepresse |
| Einhaltung von Standards: |  |
| Modell-Nr.: | |
| Serien-Nr.: | |
| Baujahr: | |

Ich, der Unterzeichner/die Unterzeichnerin, erkläre hiermit die Übereinstimmung der vorstehend aufgeführten Betriebsmittel mit den ebenfalls vorstehend genannten Richtlinien und Normen.

Ort: Hinckley, Vereinigtes Königreich

Unterschrift: 

Datum:

Vollständiger Name: Marie McMahon
Position: Hauptgeschäftsführerin