

ADKINS

Omega Serie 1000



Manual del usuario

©2015 a.adkins and sons limited. all rights reserved

Prefacio

Estimado usuario:

Bienvenido al creciente grupo de usuarios de Prensa Omega Serie 1000. El producto que ha adquirido se ha diseñado y fabricado con sumo esmero para que usted, el usuario, obtenga el máximo beneficio.

Todos los productos A. Adkins & Sons Limited se han diseñado específicamente para brindar sencillez de uso y cumplir los requisitos de seguridad.

Si descubre cualquier fallo o daño en este producto cuando lo reciba, avise inmediatamente a su proveedor.

Índice

1.	Introducción a Prensa Omega Serie 1000	1
1.1	¿Qué ha recibido?	2
1.2	Especificaciones de Prensa Omega Serie 1000	3
1.3	Seguridad	4
1.4	Sugerencias de seguridad	4
2.	Instalación	6
2.1	Instrucciones para el transporte	6
2.2	Instalación de la máquina	6
2.3	Requisitos eléctricos	6
2.4	Requisitos neumáticos	7
2.5	Ajuste de la presión	7
3.	Utilización de la Prensa Omega Serie 1000	8
3.1	Puesta en marcha de Prensa Omega Serie 1000	8
3.2	Trabajo con materiales de termotransferencia	8
3.3	Conjunto de la almohadilla compresora	9
3.4	Desactivación de la máquina	9
3.5	Diagnóstico de fallos	9
3.6	Consejos y sugerencias	10
4.	Mantenimiento de la máquina	11
4.1	Mantenimiento diario	11
4.2	Mantenimiento periódico	11
4.3	Limpieza	11
5.	Dibujos y diagramas de la máquina	12
5.1	Distribución general	13
5.2	Funcionamiento del controlador	14
5.3	Dibujo despiezado y lista de piezas	15
5.4	Máquina: diagrama eléctrico	16
5.5	Esquema del sistema neumático	17
6.	Cambio del diseño	18
7.	Garantía	19
	Declaración de conformidad	20

1. Introducción Omega Serie 1000 Prensa

El modelo Omega Serie 1000 es una prensa térmica de accionamiento neumático para estampar por transferencia y termo fijar materiales. Es ideal para grandes volúmenes de producción con poca fatiga del operador.

El área de trabajo del modelo Omega Serie 1000 es de 38 x 50 cm (15 x 20"); pero, mediante pedido especial, se dispone de varias mesas de trabajo intercambiables opcionales de diferentes tamaños y formas diversas.

Prensa Omega Serie 1000 tiene una placa de calor que se mueve de una mesa de trabajo a la otra, lo que permite al operador ser simultáneamente presionando sobre una mesa mientras carga y descarga de la otra, una vez cargada la pieza y con los ajustes correctos de temperatura, presión y tiempo, la placa térmica se devuelve a su posición operativa utilizando la manilla. El ciclo se inicia pulsando simultáneamente (con una diferencia máxima de medio segundo) los dos botones verde situados en la parte delantera del cabezal. El controlador acciona el temporizador y la válvula de solenoide, y por tanto el cilindro neumático. Cuando ha transcurrido el tiempo previsto, la mesa se eleva automáticamente y el cabezal puede desplazarse. Seguidamente, una vez descargada, la mesa de trabajo vuelve a cargarse para iniciar otro ciclo.

El modelo Omega Serie 1000 se produce en una versión, 230-240 Voltios CA para el mercado Europeo.

La sustitución de la mesa de trabajo por otra de tamaño diferente es **una operación sencilla**.

1.1 ¿Qué ha recibido?

La Prensa Omega Serie 1000 se ha colocado en una caja de embalaje, y se ha sujetado con bandas a sobre un palé para seguro del transporte. Tiene que haber recibido los artículos siguientes:

- Prensa Omega Serie 1000 con cable de red y enchufe
- Manual del usuario de la Prensa Omega Serie 1000
- Los elementos extras que haya solicitado

Si observa cualquier daño o falta algún artículo, diríjase a su proveedor inmediatamente.

1.2 Especificaciones de la Prensa Omega Serie 1000

El área de trabajo del modelo Omega Serie 1000 es de 38 x 50 cm (15 x 20"); pero, mediante pedido especial, estas máquinas pueden dotarse de mesas de trabajo intercambiables de menor tamaño y de formas diversas.

Especificaciones

Consumo eléctrico	2500 W
Alimentación eléctrica	230-240 V de CA
Suministro de aire comprimido	Máx 7 bar
Consumo de aire comprimido	60 litros/min
Temperatura de trabajo	70-235°C
Intervalo del temporizador	0 – 9,59 min
Altura de la máquina	74 cm
Anchura de la máquina	92 cm
Longitud de la máquina	83 cm
Área de trabajo requerida	22 x 137 x 74 cm
Dimensiones con embalaje de exportación	112 x 94 x 107 cm (long x anch x alt)
Peso neto	147 Kg
Peso con embalaje de exportación	182 Kg
Dimensiones de la almohadilla compresora (x2)	38 x 50 cm
Fusibles	15 A
Nivel acústico ponderado	A<70dB(A)

1.3 Seguridad

El modelo Omega Serie 1000 va equipado con diversas características que garantizan la seguridad del usuario.

- a. **Un disyuntor térmico** en el elemento de caldeo corta la alimentación del mismo si la temperatura es superior a $235^{\circ}\text{C} \pm 15^{\circ}\text{C}$ ($455^{\circ}\text{F} \pm 27^{\circ}\text{F}$).
- b. El controlador de **tiempos/temperaturas** lleva un dispositivo que produce mensajes de error si falla el elemento de caldeo o el sistema de control.
- c. Un sistema de arranque con **dos botones** asegura que las manos del operador queden alejadas de la placa térmica cuando sube la mesa.
- d. **Botón de parada de emergencia.**
- e. **La mesa de la máquina** sólo se sitúa en la posición de compresión cuando la plata térmica se alinea con ella debido a un interbloqueo de seguridad por interruptor magnético.
- f. **Un brazo de seguridad** impide que la placa térmica se separe de la mesa antes de completarse el ciclo de compresión.
Nota. Para que el brazo de seguridad sea eficaz, el sistema de aire necesita una presión mínima de 3,5 bar (40 psi).

1.4 Sugerencias de seguridad

En caso necesario, nuestro equipo de atención al cliente puede encargarse del servicio de mantenimiento.

- ◆ **El modelo Omega Serie 1000** cumple las normas de la Unión Europea. En condiciones de uso normales, los accidentes son raros. No obstante, seguidamente se enumeran algunos consejos prácticos sobre seguridad.
 - **Desactive siempre** y aisle la alimentación de la red (es decir, extraiga el enchufe) antes de acometer cualquier tarea de mantenimiento.
Impida que otras personas se acerquen a la máquina en funcionamiento.
 - **Asegúrese de que haya** espacio suficiente alrededor de la máquina. Los cables y las conexiones no deben enredarse. Aunque la radiación térmica de la prensa es baja, debe haber espacio suficiente para que se enfríe.
 - No toque** el elemento de compresión.
 - ◆ **NO RETIRE LA CUBIERTA SUPERIOR SIN ESTAR CUALIFICADO PARA HACERLO.** Tocar las piezas internas es peligroso y puede ocasionar una descarga eléctrica.
-

Sugerencias de seguridad (continuación)

- ◆ **PROTEJA EL CABLE DE LA RED.** Cualquier daño del cable de la red puede ocasionar un incendio o una descarga. Cuando desconecte la prensa, agarre sólo el enchufe y extráigalo con precaución. Tenga cuidado de que el cable de la red no toque la placa térmica (ni piezas móviles del mecanismo) mientras la máquina esté en funcionamiento.
- ◆ **TEMPERATURAS AMBIENTALES OPERATIVAS.** Las temperaturas ambientales operativas oscilan entre 0°C y 35°C (32°F - 104°F) con una humedad del 20-80%. Esta prensa lleva un disyuntor térmico para impedir que pueda funcionar a más de 235°C ± 15°C (455°F ± 27°F).
- ◆ **FUSIBLES DE LA MÁQUINA.** Tipo: fusibles ultrarrápidos (FF) de 1-1/4". (230 V de CA Máx 15 A - Prensa Omega Serie 1000 mesa)

- ◆ **ADVERTENCIA: ESTE APARATO DEBE PONERSE A TIERRA**

- ◆ **PRECAUCIÓN**

Esta máquina se calienta durante el funcionamiento. No toque ninguna superficie rotulada con el aviso "Precaución: esta placa está CALIENTE".

- ◆ **UTILIZACIÓN DE LA MÁQUINA**

Esta máquina sólo deben utilizarla personas cualificadas.

Esta máquina se ha diseñado para que la utilice una sola persona.

Si se pierde presión de aire, la máquina funcionará normalmente hasta que se agote la reserva.

Pregunte a sus proveedores de medios de estampación si éstos despiden emanaciones durante la transferencia y, en caso afirmativo, qué precauciones deben adoptarse para proteger al operador. Entre estas precauciones pueden figurar la extracción del aire y/o mascarillas para el personal.

Consulte en la página 13 una ilustración del modelo Omega Serie 1000.

2 Instalación

2.1 Instrucciones para el transporte

La máquina se envía con envoltura retráctil (o bien, tras envolverla en material retráctil, en una caja de madera e inmovilizada con espuma) y sujeta mediante bandas a una plataforma de transporte. Para transportar la máquina en cualquier momento, se recomienda utilizar una caja y un método de embalaje similares. Deje que la máquina se enfríe y retire la manilla del cabezal oscilante.

2.2 Instalación de la máquina

Extraiga la máquina de la caja. Debido al peso de la máquina, es recomendable que esta tarea la realicen cuatro personas. Deposite la máquina sobre una mesa de trabajo sólida y resistente, cerca de una toma eléctrica adecuada y de una conexión a la instalación de aire comprimido al alcance del operador. Debe haber espacio suficiente para desplazar el cabezal de la máquina hacia la derecha y la izquierda hasta su tope y para devolverlo a la posición de compresión sin crear puntos de pinzamiento contra artículos adyacentes. Compruebe que no haya objetos vulnerables a la radiación térmica demasiado cerca de la máquina.

2.3 Requisitos eléctricos

El modelo Omega Serie 1000 debe conectarse a la red (potencia nominal 230-240 V de CA para el mercado europeo). El cable que se suministra lleva un enchufe moldeado. Esta tarea debe realizarla una persona cualificada.

Esta prensa se ha diseñado para 230-240 V de CA a 50/60 Hz y requiere el uso exclusivo de una toma nominal mínima de 13 A (Europa).

Compruebe que la potencia nominal indicada en la placa de especificaciones de la máquina coincide con el suministro disponible y que se ha montado el enchufe adecuado.

CABLE DE CONEXIÓN A LA RED

Los hilos de este cable de conexión a la red tienen colores que corresponden al código siguiente:

230 V de CA	{	Verde y amarillo	TIERRA	(VERDE)	}	120 V de CA
		Azul:	NEUTRO	(BLANCO)		
		Marrón:	CON CORRIENTE	(NEGRO)		

Requisitos eléctricos (continuación)

Enchufe para una máquina de 230-240 V de CA Como es posible que los colores de los hilos utilizados en el cable de red de este aparato no coincidan con los de las marcas que identifican los bornes del enchufe, proceda del modo siguiente:

1. **El hilo** de color verde y amarillo debe conectarse al borne del enchufe que va marcado con la letra E o con el símbolo verde (o verde y amarillo) de tierra de seguridad.
2. **El hilo** de color azul debe conectarse al borne que va marcado con la letra N (conector neutro).
3. **El hilo** de color marrón debe conectarse al borne que va marcado con la letra L (conector con corriente).
4. **NOTA.** La sustitución del cable de la red debe confiarse a un técnico cualificado.

2.4 Requisitos neumáticos

El modelo Omega Serie 1000 debe conectarse a través de un regulador con filtro a un sistema de aire comprimido capaz de suministrar 60 litros/min a una presión máxima de 3,5-7 bar (2 pies cúbicos/min a 50-100 psi). Esta prensa dejará de funcionar si la presión desciende por debajo de 3,5 bar (40 psi). La manguera de suministro debe sujetarse con presillas dobles.

Al configurar la máquina es aconsejable comprobar que se mantiene una presión de entrada suficiente en la válvula reguladora trasera. Cuando se alcanza la presión deseada, el regulador se bloquea volviendo a introducir la perilla. Recomendamos que se ajuste una presión de 4-6 bar. El manómetro de ajuste situado en la parte delantera de la máquina sólo debe utilizarse para controlar los reglajes requeridos por la termo transferencia y las prendas.

2.5 Ajuste de la presión

Esta prensa lleva un regulador manual ajustable de la presión neumática en la parte delantera izquierda del cabezal. Para ajustar la presión del aire, y por consiguiente la aplicada por la prensa sobre la pieza, el regulador se desbloquea tirando de la perilla plástica negra hacia delante. Girando la perilla del regulador en sentido horario se aumenta la presión del aire, y girándola en sentido antihorario se disminuye. Cuando se alcanza la presión deseada, el regulador se bloquea volviendo a introducir la perilla.

3. Utilización de la prensa Omega Serie 1000

3.1 Puesta en marcha de la Prensa Omega Serie 1000

3.1.1 Active el modelo Omega Serie 1000; el interruptor de activación / desactivación está en la parte delantera del cabezal oscilante. Ajuste los mandos de la máquina como sea necesario. Vea las instrucciones para ajustar la presión (2.5) y para utilizar el controlador de tiempos y temperaturas (5.2). Cuando la temperatura ajustada quede fija en la pantalla, la máquina estará lista para empezar.

3.2 Trabajo con materiales de termotransferencia

3.2.1 Confirme con los proveedores del papel de transferencia y/o del material que éste es adecuado y se ha preparado para estampar por transferencia.

3.2.2 Solicite al proveedor del papel de transferencia o del material a utilizar los ajustes de temperatura, tiempo y presión recomendados para el género de que se trate.

Los ajustes aproximados suelen quedar comprendidos en los intervalos siguientes:

180°C – 200°C (350°F – 400°F)	Termofijado
10 - 30 segundos	Ajuste de tiempo

3.2.3 Espere hasta que se alcance la temperatura prevista, indicada cuando la misma se estabilice en la pantalla del controlador de temperaturas. Desplace el conjunto de la placa térmica hacia la derecha o la izquierda, utilizando las manillas situadas a ambos lados de la máquina. Deposite la pieza en la almohadilla compresora y elimine todas las arrugas. Coloque la calcomanía en la posición deseada. Desplace la placa térmica a la posición de compresión, hasta el tope, para que el interruptor magnético inicie el ciclo de trabajo.

3.2.4 Inicie la secuencia pulsando los dos botones verde simultáneamente (con una diferencia máxima de medio segundo). La placa térmica baja automáticamente hasta la mesa. (Este proceso puede interrumpirse en cualquier momento pulsando el botón de PARADA DE EMERGENCIA, situado en la parte delantera de la prensa. La placa térmica se elevará automáticamente.)

3.2.5 Al concluir el tiempo previsto, la placa térmica sube hasta la posición de carga y permite desplazar lateralmente el cabezal para realizar la descarga.

3.3 Conjunto de la almohadilla compresora

Las **almohadillas compresoras** suministradas con esta máquina son de caucho de silicona. Las almohadillas compresoras deben mantenerse siempre en buen estado y cambiarse cuando presenten señales de desgaste. Una almohadilla compresora desgastada siempre perjudicará la calidad de la estampación y el termofijado. No introduzca en la máquina objetos que puedan ocasionar cortes en la almohadilla compresora, como botones corrientes y a presión, alfileres o cremalleras.

NOTA IMPORTANTE:

La **almohadilla compresora** suministrada con la máquina tiene el grosor correcto. El uso de una almohadilla más gruesa puede invalidar su garantía.

3.4 Desactivación

Para desactivar la máquina al concluir un ciclo, accione el interruptor basculante luminoso de color verde, situado en la parte delantera del cabezal.

Para interrumpir el ciclo temporalmente, pulse una vez el botón de liberación del modo.

Para desactivar la máquina en caso de emergencia, pulse el botón rojo situado en la parte delantera del cabezal. Si se ha accionado el botón de parada de emergencia, para que la máquina vuelva a funcionar será necesario desbloquearlo, girándolo en sentido antihorario.

3.5 Diagnóstico de fallos

La **Prensa Omega Serie 1000** va equipada con diagnóstico de fallos. En la pantalla puede aparecer lo siguiente:

1. Heat Fault (Fallo térmico)

Si el **elemento** de la prensa térmica o el disyuntor térmico entra en circuito abierto, al cabo de unos 20 minutos aparecerá Heat Fault (Fallo térmico) en la pantalla. Si aparece este diagnóstico, consulte al proveedor de la máquina inmediatamente.

2. Probe Fault (Fallo de sonda)

Si la **sonda** entra en circuito abierto, Probe Fault (Fallo de sonda) aparecerá en la pantalla inmediatamente. Consulte al proveedor de la máquina inmediatamente.

3. “CAL” Fault (Fallo de calibración)

Si **aparece “CAL”** en la pantalla del controlador, éste deberá recalibrarse. Desactive la máquina y solicite una ficha de instrucciones a su proveedor.

Diagnóstico de fallos (continuación)

PRECAUCIÓN

En todas las situaciones de fallo, desactive la alimentación de la máquina y desconecte el enchufe de la red antes de consultar al proveedor.

3.6 Consejos y sugerencias

Estampación por transferencia

Es muy importante que el papel de transferencia se coloque con la parte impresa hacia abajo y en contacto con el artículo, porque los errores de colocación ensuciarán la placa térmica con tinta y estropearán el resto del trabajo.

Al estampar por transferencia, puede ser conveniente cubrir la almohadilla compresora con papel para que no traspase la tinta sobrante, sobre todo al estampar material fino, porque la estampación sobrante en la cubierta de la almohadilla también puede ensuciar el resto del trabajo.

El papel de transferencia y/o los motivos no se estampan correctamente.

Compruebe:

1. Los ajustes de **temperatura y tiempo** son correctos.
2. **El artículo** receptor de la transferencia está bloqueado en contacto entre la almohadilla compresora y la placa térmica.
3. **La almohadilla compresora** está en buen estado, plana y en contacto completo con toda el área de la placa térmica. Vea los detalles de la almohadilla compresora.

Doble imagen de las estampaciones por transferencia. Compruebe:

1. **El material utilizado** se ha termofijado correctamente para la estampación por transferencia.
2. **El material utilizado** no se encoge durante la estampación; es decir, mídalo antes y después de la estampación.
3. **El papel de transferencia** no se mueve después de la estampación al levantar la placa térmica.
4. **Si es posible**, utilice papel couché adhesivo, especialmente para superar el encogimiento del tejido.
5. **Mediante el encogimiento previo** del material en la prensa antes de la estampación por transferencia.

4. Mantenimiento de la máquina

4.1 Mantenimiento diario

Para obtener buenos resultados es importante mantener limpias las superficies de la prensa. Antes de utilizar la máquina, pase un paño seco que no sea abrasivo por la placa térmica mientras está fría.

Las placas térmicas calientes que no se estén utilizando deben mantenerse en posición abierta y alejadas de la almohadilla de silicona.

4.2 Mantenimiento periódico

Limpie periódicamente la placa térmica revestida de teflón con un paño que no sea abrasivo. Las manchas persistentes pueden limpiarse, *cuando la placa esté fría*, con espíritu de petróleo.

4.3 Limpieza

Desenchufe antes la máquina. Pase con frecuencia un paño limpio y húmedo por el exterior de la máquina. Es conveniente realizar esta operación cuando la máquina está fría.

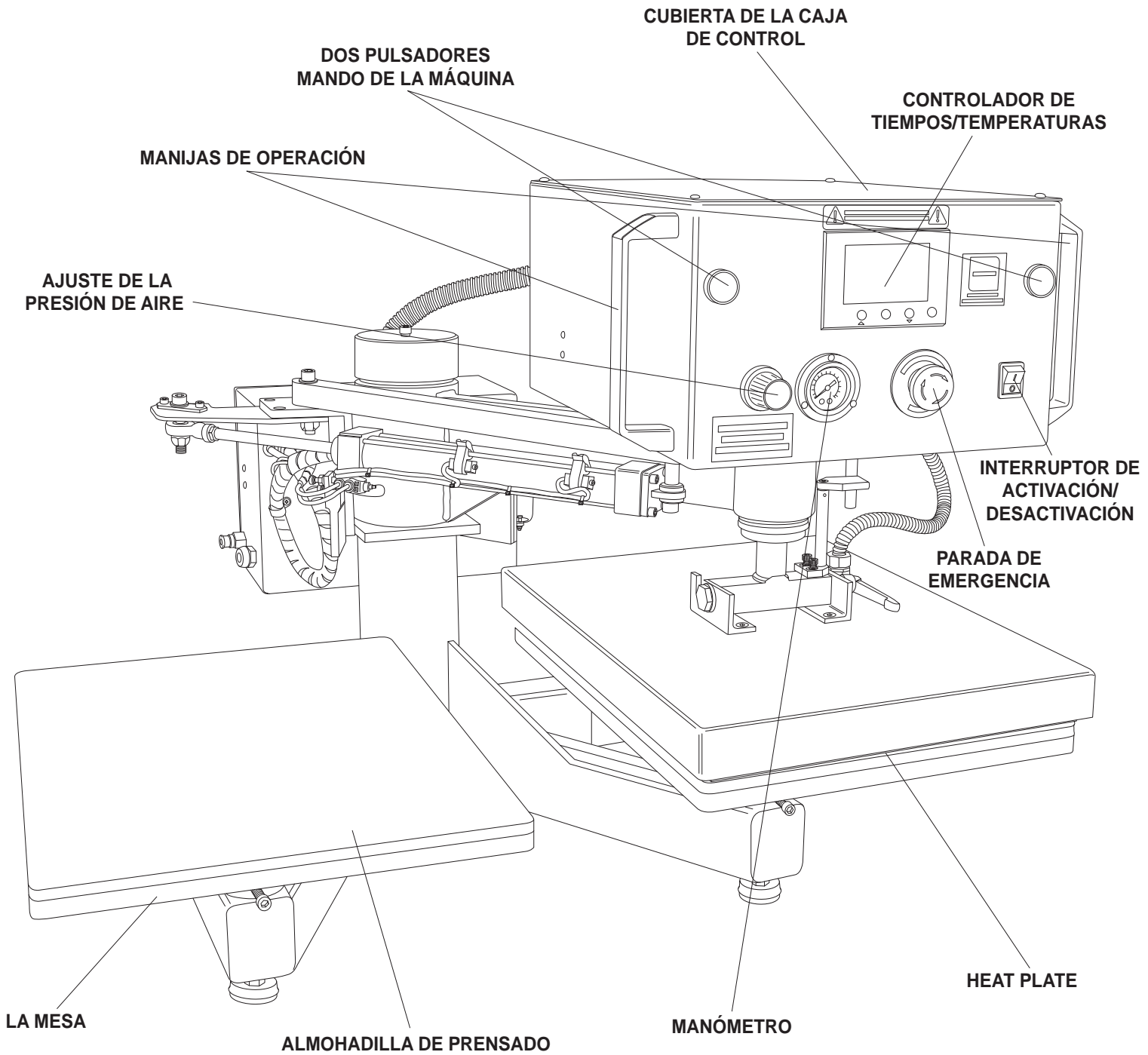
Para no manchar el sustrato, se recomienda pasar periódicamente un trapo limpio por todo el exterior de la máquina, incluidas las placas. Si es necesario, utilice espíritu de petróleo para limpiar una máquina fría. Como el espíritu de petróleo es inflamable, proceda siempre con precaución y no lo aproxime a chispas, llamas o placas calientes.

5. Dibujos y diagramas de la máquina

En las páginas siguientes se encuentran los diagramas esquemáticos del modelo Omega Serie 1000.

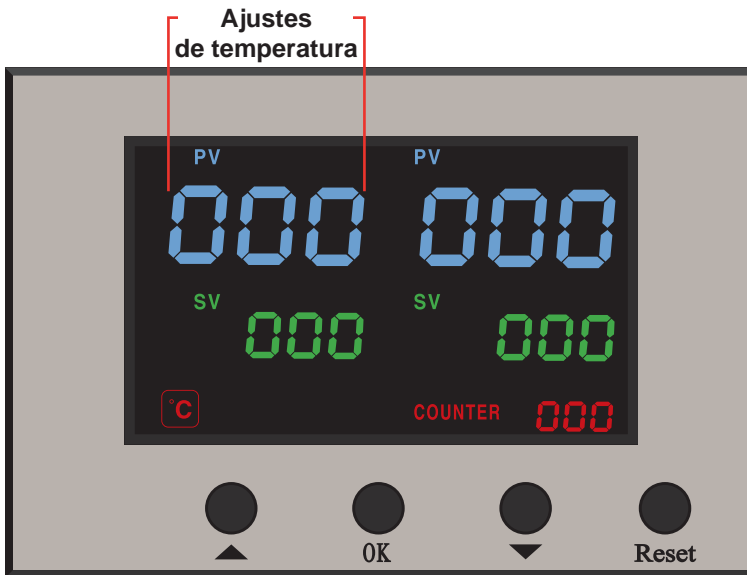
- 5.1 Distribución general.....** Página 13
- 5.2 Funcionamiento del controlador.....** Página 14
- 5.3 Diagrama despiezado y lista de piezas.....** Página 15
- 5.4 Máquina: diagrama eléctrico.....** Página 16
- 5.5 Esquema del sistema neumático.....** Página 17

5.1 Distribución General



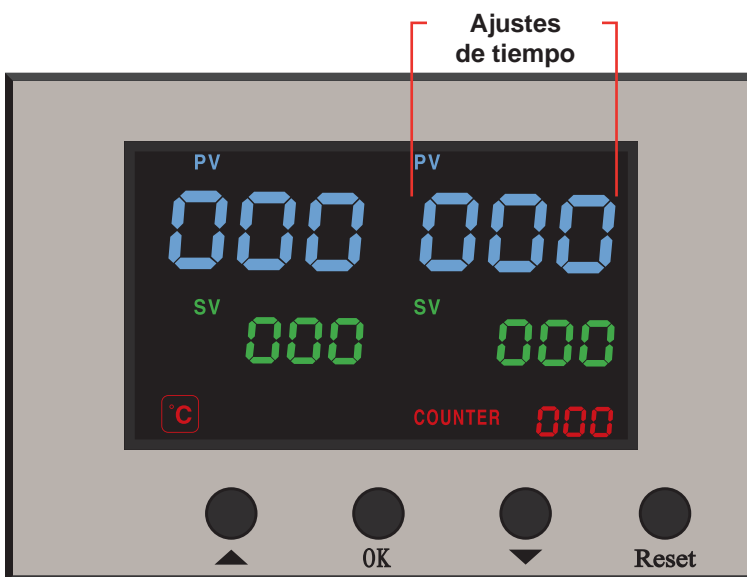
5.2 Funcionamiento del Controlador, Ajuste de Tiempos y Temperaturas

(La mesa debe estar siempre en posición bajada antes de ajustar el controlador)



Ajuste de Temperatura

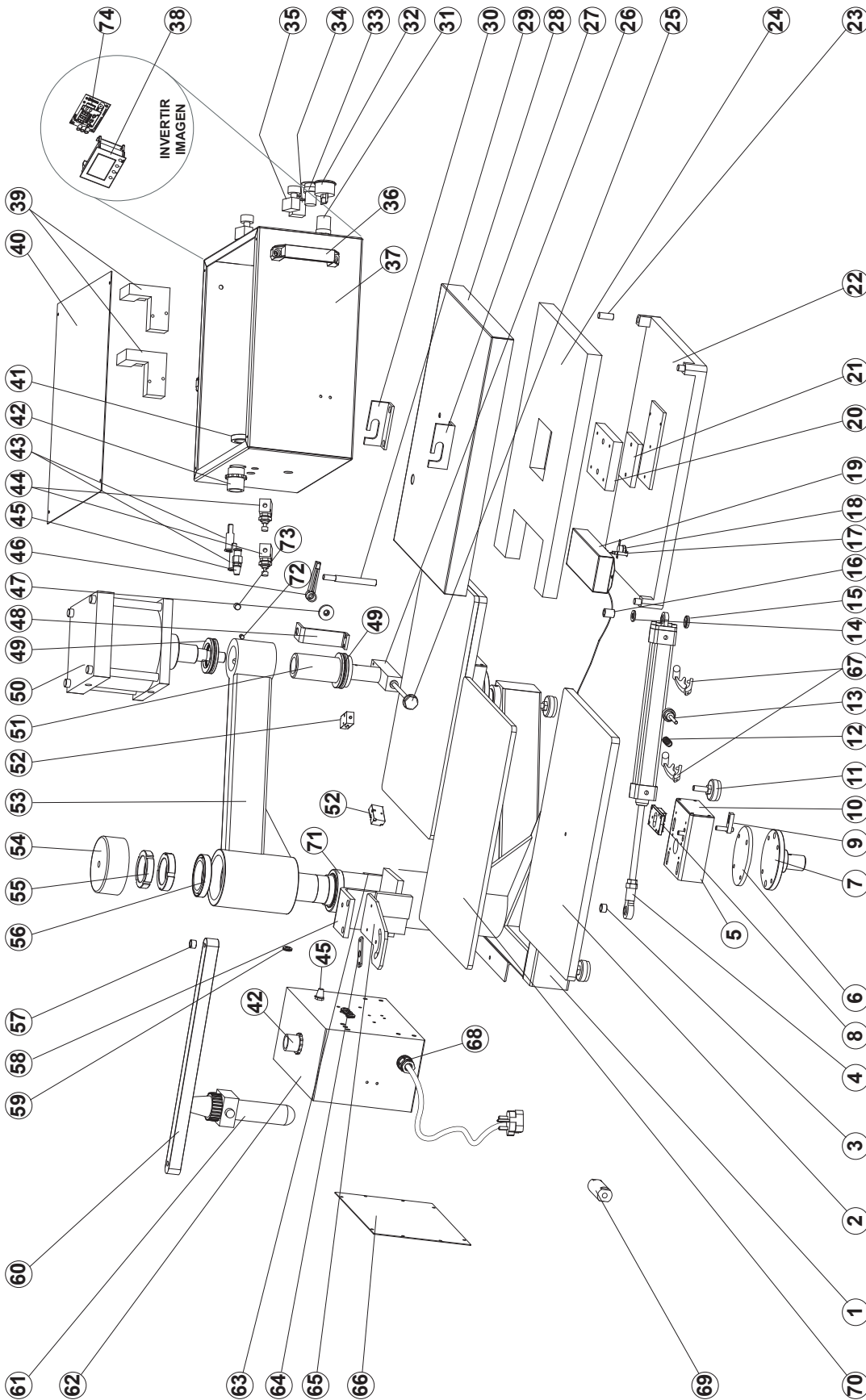
1. Encender la máquina en.
2. Pulse el botón 'Aceptar' para entrar en el modo de ajuste de temperatura (la '°C' luz parpadeará).
3. Usando los botones '▼' o '▲' seleccionar entre '°C' o '°F'.
4. Pulse el botón 'Aceptar' dos veces para entrar en el modo de ajuste de para la temperatura (los ajustes de temperatura dígitos y 'SV' parpadeará).
5. Utilice los botones '▼' o '▲' para seleccionar la temperatura requerida para el material de transferencia se que eres utiliza.
6. Pulse el botón 'OK' para vez el 'SV' ajustes de luz y temperatura dígitos off.



Ajuste del Tiempo

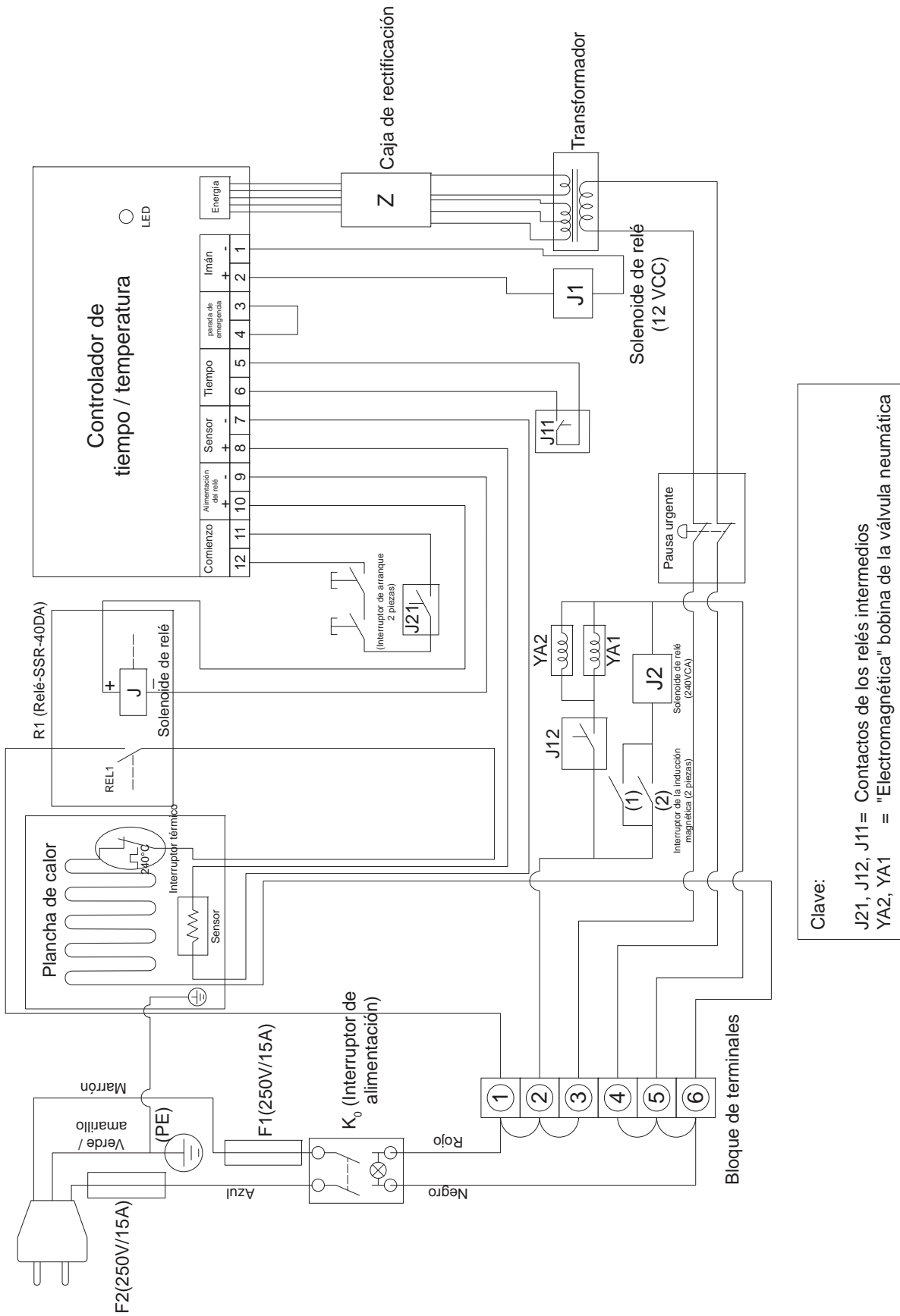
1. Pulse el botón 'Aceptar' tres veces para entrar en el hora modo de ajuste de (el 'SV' y ajuste de la hora luces de voluntad parpadear).
2. Utilice los botones '▼' o '▲' para seleccionar el tiempo necesario para que el material de transferencia utiliza.
3. Pulse el botón 'OK' girar el 'SV' y luces de ajuste de tiempo fuera.
4. La pantalla digital mostrará ahora la temperatura aumenta hasta que se alcanza el calor conjunto. En este punto, un zumbador sonará para indicar que la máquina ha alcanzado la temperatura correcta y está listo para usar.
5. **Para restablecer el temporizador en cero pulse y mantenga pulsado el botón "Reset" durante 5 segundos.**

5.3 Diagrama Despiezado y Lista de Piezas

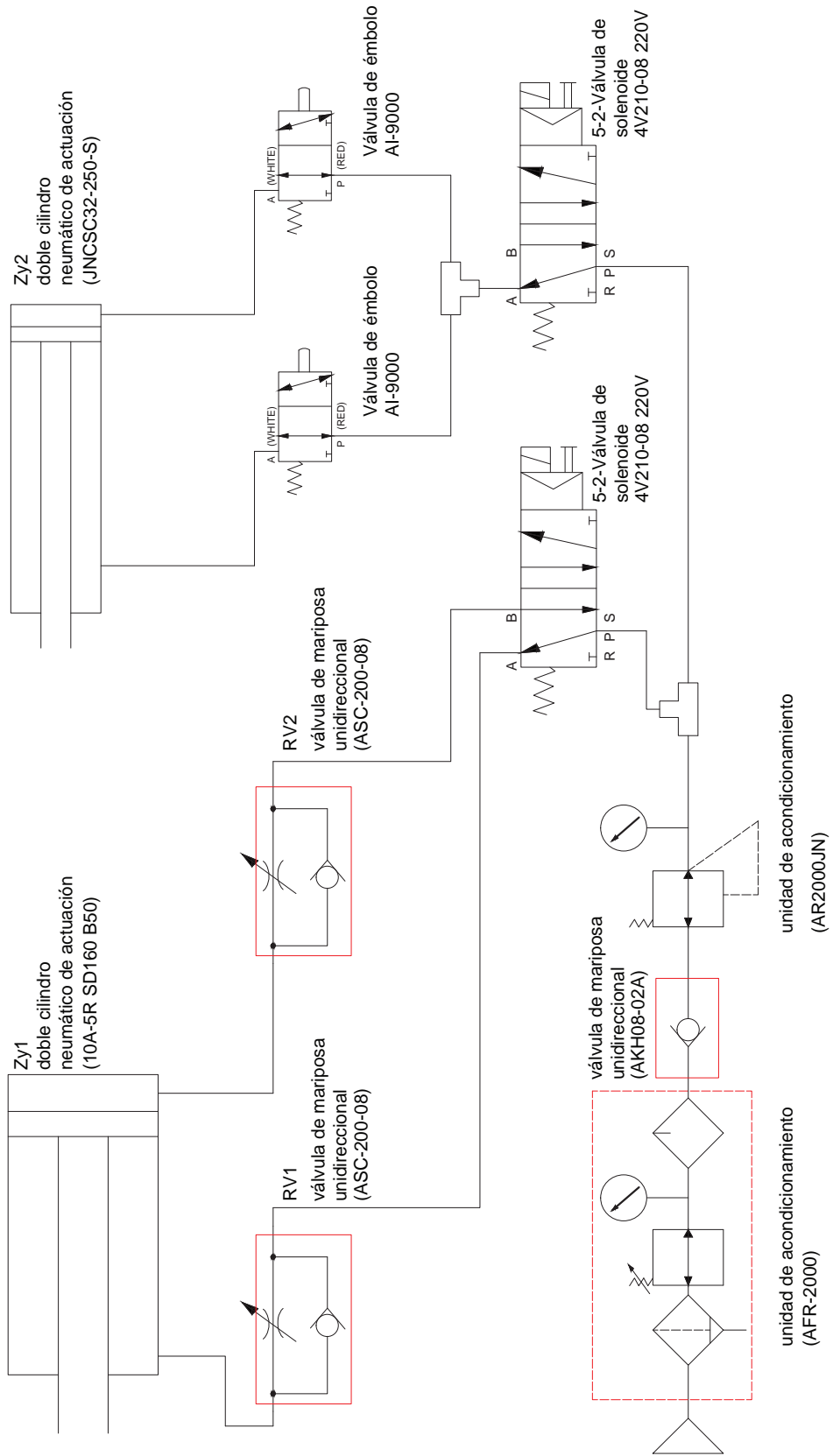


No.	DESCRIPCIÓN	CTD	REF
1	BASE CHASIS	1	OMC003
2	MESA	2	BMC017
3	BUJE SUPERIOR DELANTERO CILINDRO	1	OMC060
4	CILINDRO LATERAL	1	OMC067
5	MONTAJE DESMONTABLE DE LA TABLA	2	OMC074
6	PLACA DE ESPIGA	2	OMC073
7	ESPIGA DE MESA CORTOCIRCUITO	2	OMC015/A
8	BASE PLATO DESMONTABLE	2	BMC613
9	PASADOR BLOCANTE	4	BMC612
10	TAPA DE SOPORTE	2	OMC075
11	PIE	4	OMC034
12	MUELLE	2	BMN225
13	TORNILLO ROSCADO	2	BMC506
14	BUJE COPA CILINDRO PEQUEÑO	1	OMC061
15	BUJE COPA CILINDRO GRANDE	1	OMC062
16	BUJE INFERIOR DELANTERO CILINDRO	1	OMC059
17	ARANDELA DE Sonda (ANILLO) 1,5 m	1	FP3059
18	DISYUNTOR TÉRMICO	1	BMC338
19	CAJA	1	BMC460/3
20	PLACA DE ADAPTADOR PARA PLACA TÉRMICA	1	OMC023
21	SINDANYO	1	OMC020
22	PLACA TÉRMICA (15" x 20")	1	BMC460
23	PILAR DE P.T.F.E.	4	OMC019
24	LANA MINERAL	1	BMC228
25	BLOQUE RETENCIÓN PLACA TÉRMICA	1	OMC022
26	MONTURA PLACA TÉRMICA	1	OMC027
27	SOPORTE PLACA TÉRMICA IZQ	1	OMC024
28	CUBIERTA AISLANTE	1	OMC021
29	PASADOR ANTIRROTACIÓN	1	OMC029
30	SOPORTE PLACA TÉRMICA DCHA	1	OMC025
31	REGULADOR	1	OMC047
32	MANÓMETRO	1	OMC046
33	PARADA DE EMERGENCIA	1	AMC340
34	INTERRUPTOR ACTIV / DESACTIV	1	BMC448
35	PULSADOR	2	AME311
36	MANILLA	2	OMC026
37	CAJA DE INSTRUMENTOS	1	OMC001
38	CONTROLADOR	1	OMC750/35
39	VÁLVULA SOLENOIDE	2	OMC044
40	TAPA DE CAJA DE INSTRUMENTOS	1	OMC002
41	ANILLO DE BLOQUEO	2	OMC069
42	COLLARÍN DE COPEX GRANDE	2	OMC070
43	FUSIBLE 15 A	1	BMC356
44	REGULADOR DE FLUJO	2	OMC043
45	SILENCIADORES	2	OMC071
46	PALANCA	1	OMC033
46	ALMOHADILLA RANURA BLOQUEO	1	OMC063/A
48	SOPORTE ANTI-ROTACIONAL	1	OMC028
49	COJINETE DE EMPUJE	2	OMC049
50	CILINDRO	1	OMC045
51	MANGUITO DE PISTÓN	1	OMC011
52	VÁLVULA DE ACTUACIÓN	2	OMC066
53	BRAZO OSCILANTE MÁQUINA	1	OMC004
54	POSTE SUPERIOR	1	OMC005
55	CONTRATUERCA M55 x 2	2	OMC040
56	COJINETE DE RODILLOS CÓNICOS	1	OMC038
57	BUJE TRASERO CILINDRO	1	OMC058
58	SOPORTE DE BRAZO	1	OMC008
59	ARANDELA AISLANTE	4	OMC072
60	BRAZO	1	OMC030
61	FILTRO	1	AMC356
62	CAJA TRASERA	1	OMC017
63	PLACA DE SOPORTE	1	OMC064
64	ABRAZADERA DE CILINDRO	1	OMC055
65	SOPORTE TRASERO	1	OMC056
66	TAPA DE CAJA TRASERA	1	OMC018
67	REED INTERR	2	OMC068
68	GLÁNDULA	1	AMC307
69	VÁLVULA UNIDIRECCIONAL	1	OMC036
70	ALMOHADILLA DE SILICONA	2	BMC341
71	COJINETE DE RODILLOS CÓNICOS	1	OMC068
72	M8x8 TORNILLO MACHO	1	-
73	M12x10 TORNILLO PRISIONERO	1	-
74	FASCIA CONTROLADOR	1	OMC750/8

5.4 Diagrama Eléctrico



5.5 Esquema del Sistema Neumático



6. Cambio del diseño

Debido a nuestra política de constantes mejoras y/o modificaciones para satisfacer nuevas condiciones, nos reservamos el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones en cualquier momento sin previo aviso, por lo cual las especificaciones podrán variar y no coincidir con las indicadas en este manual.

7. Garantía (compromiso limitado)

A. Adkins & Sons Limited garantiza durante los 12 meses siguientes a la fecha de suministro que esta prensa carece de defectos de material y de fabricación. La máquina viene con una garantía de 12 meses sobre el elemento y partes de calefacción y de 90 días para la mano de obra.

Esta garantía sólo será efectiva cuando A. Adkins & Sons Limited autorice al comprador original la devolución de la máquina a la fábrica y únicamente si se comprueba que el producto es defectuoso.

Si consideramos que cualquier pieza de esta prensa es defectuosa en materiales o fabricación, se cambiará o reparará gratuitamente, siempre que la prensa se haya instalado y utilizado correctamente sin someterla a ningún uso indebido. (Se excluyen los costes de viajes y/o transportes, que se cargarán en los importes que estimemos adecuados.)

Esta garantía no es aplicable a ninguna máquina afectada por uso indebido, negligencia, alteración o accidente.

Se cobrarán los gastos ocasionados, si se comprueba que algún fallo presunto de la prensa se debe a una instalación y/o utilización incorrecta y/o al uso de materiales inadecuados. El usuario de la prensa es responsable de comprobar la idoneidad de los materiales manipulados con la misma.

Para que esta garantía sea efectiva, no podrá devolverse la máquina ni ninguna de sus piezas sin la previa autorización de la fábrica.

Ninguna reclamación de cualquier índole podrá exceder el precio de venta del producto o de la pieza que ocasione la reclamación.

Ésta es la única garantía otorgada por la empresa, que la concede en lugar de cualquier otra, explícita o implícita, por imperativo legal o de hecho, incluidas las garantías de comerciabilidad y de idoneidad para un uso determinado, siendo aceptada como tal por el comprador al recibir este producto.

A. Adkins & Sons Limited no se responsabiliza de lesiones, pérdidas o daños, directos o consecuentes, dimanantes del uso o de la imposibilidad de uso del producto.

A. ADKINS & SONS LIMITED
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



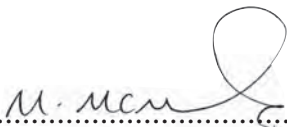
HEAT PRESS TECHNOLOGY

Aplicación de las directivas del Consejo Se declara la conformidad con las normas siguientes: Nombre del fabricante: Dirección del fabricante: Tipo de equipo: Número de modelo: Número de serie: Año de fabricación:	Maquinaria, bajo voltaje, compatibilidad electromagnética <u>BS EN ISO 12100-1:2003+A1:2009</u> - Seguridad de la maquinaria: Tecnología básica. <u>BS EN ISO 12100-2:2003</u> - Seguridad de la maquinaria: Principios del diseño. <u>BS EN 60204-1:2006</u> - Seguridad de la maquinaria: Equipo eléctrico de máquinas. <u>BS EN 60529:1992</u> - Grados de protección aportados por las carcasas. <u>BS EN ISO 13850:2008</u> - Seguridad de la maquinaria: Paradas de emergencia. <u>BS EN ISO 141211:2007</u> - Seguridad de la maquinaria: Principios para la evaluación de riesgos. <u>BS EN 55011:1998</u> - Equipo de Clase A Grupo 2 - Emisiones con compatibilidad electromagnética. <u>BS EN ISO 61000-6-4:2007</u> - Emisiones conductivas con compatibilidad electromagnética. <u>BS EN ISO 61000-6-2:2005</u> - Inmunidad de compatibilidad electromagnética. <u>A. Adkins & Sons Limited</u> High Cross, 18 Lancaster Road, Hinckley, Leicester, LE10 0AW, United Kingdom. Omega Serie 1000 Prensa del Calor
--	--

Declaro por la presente que el equipo especificado cumple las directivas y normas indicadas.

Lugar: Hinckley, Reino Unido

Fecha:

Firma: 

Nombre completo: Marie McMahon

Cargo: Directora General