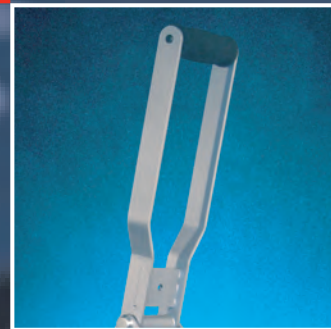
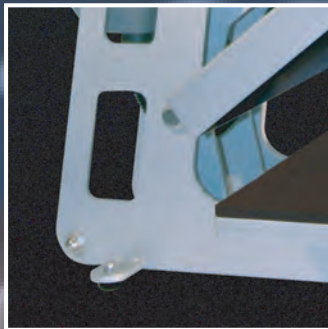


El futuro de la tecnología de la prensa del calor...

ADKINS



Studio
Auto Clam
Senior / Júnior
Prensa
del Calor



Manual del usuario

ADKINS

HEAT PRESS TECHNOLOGY

Prefacio

Estimado usuario:

Bienvenido al creciente grupo de usuarios de la Studio Auto Clam Senior / Júnior El producto que ha adquirido se ha diseñado y fabricado con sumo esmero para que usted, el usuario, obtenga el máximo beneficio.

Todos los productos A. Adkins & Sons Limited se han diseñado específicamente para brindar sencillez de uso y cumplir los requisitos de seguridad.

Si descubre cualquier fallo o daño en este producto cuando lo reciba, avise inmediatamente a su proveedor.

Índice

1.	Introducción a la Studio Auto Clam Senior / Júnior	1
1.1	Especificaciones de la Studio Auto Clam Senior / Júnior	1
1.2	Seguridad	2
2.	Instalación	4
2.1	Instrucciones para el transporte	4
2.2	Instalación de la máquina	4
2.3	Requisitos eléctricos	4
2.4	Ajuste de la presión	5
3.	Utilización de la Studio Auto Clam Senior / Júnior	6
3.1	Puesta en marcha de la Almeja Studio Auto Clam Senior / Júnior	6
3.2	Trabajo con materiales de termo transferencia	6
3.3	Conjunto de la almohadilla compresora	7
3.4	Desactivación de la máquina	7
4.	Mantenimiento de la máquina	8
4.1	Mantenimiento diario	8
4.2	Mantenimiento periódico	8
4.3	Limpieza	8
5.	Dibujos de la máquina, diagramas	9
5.1	Distribución general del Studio Auto Clam Senior	10
5.2	Distribución general del Studio Auto Clam Júnior	11
5.3	Funcionamiento del controlador	12
5.4	Dibujo despiezado y lista de piezas	13
5.5	Máquina: diagrama eléctrico	14
6.	Cambio del diseño	15
7.	Garantía (compromiso limitado)	16
	Declaración de conformidad	17

1. Introducción a la Studio Auto Clam Senior / Júnior

1.1 Especificaciones de la Studio Auto Clam Senior / Júnior

La Studio Auto Clam Senior /Júnior son prensas térmicas de pinza con accionamiento manual para estampar por transferencia y termo fijar materiales, pero con un sistema de apertura electromagnético. Son ideales para volúmenes de producción medios

El área de trabajo es:

Modelo Studio Auto Clam Senior: 40 x 50 cm (15,75 x 19,7 in)

Modelo Studio Auto Clam Júnior: 40 x 40 cm (15,75 x 15,75 in)

<u>Especificaciones</u>	<u>Auto Clam Senior</u>	<u>Auto Clam Júnior</u>
Consumo eléctrico	1750 W	1750 W
Alimentación eléctrica	230 V de CA	230 V de CA
Temperatura máxima de trabajo	218°C	218°C
Intervalo del temporizador	0 - 9999 segundos	0- 9999 segundos
Altura de la máquina abierta	87 cm	87 cm
Altura de la máquina cerrada	43 cm	43 cm
Anchura de la máquina	50 cm	40 cm
Longitud de la máquina	67 cm	67 cm
Peso neto	40 kg	35 kg
Dimensiones de la almohadilla compresora	40 x 50 cm	40 x 40 cm

<u>Especificaciones</u>	<u>USA Máquina</u>	
Consumo eléctrico	1750 W	1750 W
Alimentación eléctrica	110 V de CA	110 V de CA
Temperatura máxima de trabajo	425°F	425°F
Intervalo del temporizador	0 - 9999 segundos	0- 9999 segundos
Altura de la máquina abierta	34.25 in	34.25 in
Altura de la máquina cerrada	17 in	17 in
Anchura de la máquina	20 in	16 in
Longitud de la máquina	26.25 in	26.25 in
Peso neto	18.2 lbs	16 lbs
Dimensiones de la almohadilla compresora	15.75 x 19.7 in	15.75 x 15.75 in

1.2 Sugerencias de seguridad

- ◆ **En caso necesario, nuestro equipo de atención al cliente** puede encargarse del servicio de mantenimiento.
 - ◆ **El modelos Studio Auto Clam Senior / Júnior** cumple la normas de la Unión Europea. En condiciones de uso normales, los accidentes son raros. No obstante, seguidamente se enumeran algunos consejos prácticos sobre seguridad.
 - **Esta prensa se abre automáticamente al completarse el ciclo de transferencia.** Asegúrese de que haya espacio suficiente alrededor de la máquina para que la placa térmica pueda elevarse de la mesa sin interferencias. **Esta máquina sólo deben utilizarla personas plenamente cualificadas.**
 - **Desactive siempre** la alimentación eléctrica (y extraiga el enchufe de la toma) para realizar el mantenimiento o la limpieza de la máquina.
 - **Asegúrese de que haya** espacio suficiente alrededor de la máquina. Los cables y las conexiones no deben enredarse. Aunque la radiación térmica de la prensa es baja, debe haber espacio suficiente para que se enfríe.
 - **Evite el contacto** con la placa térmica.
 - ◆ **NO RETIRE LA CUBIERTA DEL INSTRUMENTO SIN ESTAR CUALIFICADO PARA HACERLO.** Tocar las piezas internas es peligroso y puede ocasionar una descarga eléctrica. Todas las conexiones eléctricas internas tienen corriente. No utilice nunca la prensa sin sus cubiertas y/o protectores.
 - ◆ **PROTEJA EL CABLE DE LA RED.** Cualquier daño del cable de la red puede ocasionar un incendio o una descarga. Cuando desconecte la prensa, agarre sólo el enchufe y extraígallo con precaución. Tenga cuidado de que el cable de la red no toque la placa térmica (ni piezas móviles del mecanismo) mientras la máquina esté en funcionamiento.
 - ◆ **TEMPERATURAS AMBIENTALES OPERATIVAS.** Las temperaturas ambientales operativas oscilan entre 0°C y 35°C (32°F -104°F) con una humedad del 20-80%.
 - ◆ **FUSIBLES DE LA MÁQUINA.** Modelo Studio Auto Clam Senior / Júnior 10 A (sólo enchufe).
 - ◆ **ADVERTENCIA: ESTE APARATO DEBE PONERSE A TIERRA**
 - ◆ **PRECAUCIÓN**

Esta máquina se calienta durante el funcionamiento. No toque ninguna superficie rotulada con el aviso “Precaución: esta placa está CALIENTE”.
 - ◆ **UTILIZACIÓN DE LA MÁQUINA**

Esta máquina sólo deben utilizarla personas cualificadas. Esta advertencia es muy importante porque, una vez ajustada, la máquina se abre automáticamente al completarse el ciclo de transferencia.
-

Sugerencias de seguridad (continuación)

Debe haber espacio suficiente para que la placa térmica pueda elevarse de la mesa sin interferencias.

2. Instalación

2.1 Instrucciones para el transporte

La máquina se envía con envoltura retráctil o en una caja. Para transportar la máquina en cualquier momento, se recomienda utilizar una caja y un método de embalaje similares. Deje que la máquina se enfríe y baje la manilla hasta su posición bloqueada.

2.2 Instalación de la máquina

- 2.2.1 **Retire todo** el material de embalaje de la prensa térmica.
- 2.2.2 **Compruebe** que la máquina no ha sufrido daños durante el transporte.
- 2.2.3 **Coloque la máquina** sobre una superficie horizontal sólida que está a poca distancia del operador que permita espacio para la manija para mover hasta la posición de carga. Asegúrese de que no hay elementos vulnerables a la radiación de calor están demasiado cerca de la máquina.
- 2.2.4 **Retire el tornillo de transporte que asegure el mango** en la posición hacia abajo. El tornillo está situado en el centro de la placa, sobre el imán.

2.3 Requisitos eléctricos

El Studio Auto Clam Senior / Júnior debe conectarse a la red (potencia nominal 230 V de CA en el mercado europeo) mediante el cable suministrado y un enchufe adecuado.

Estas prensas se han diseñado para 230 V de CA a 50/60 Hz y requiere el uso exclusivo de una toma nominal mínima de 10 A (Europa/USA).

Compruebe que la potencia nominal indicada en la placa de especificaciones de la máquina coincide con el suministro disponible y que se ha montado el enchufe adecuado.

CABLE DE CONEXIÓN A LA RED

Los hilos de este cable de conexión a la red tienen colores que corresponden al código siguiente:

Verde y amarillo:	TIERRA
Azul:	NEUTRO
Marrón:	CON CORRIENTE

Como es posible que **los colores** de los hilos utilizados en el cable de red de este aparato no coincidan con los de las marcas que identifican los bornes del enchufe, proceda del modo siguiente:-

Requisitos eléctricos (continuación)

1. **El hilo de color verde y amarillo** debe conectarse al borne del enchufe que va marcado con la letra E o con el símbolo verde (o verde y amarillo) de tierra de seguridad.
2. **El hilo de color azul** debe conectarse al borne que va marcado con la letra N, o que es de color negro.
3. **El hilo de color marrón** debe conectarse al borne que va marcado con la letra L, o que es de color rojo.

NOTA:

La sustitución del cable de la red debe confiarse a un técnico cualificado.

ELEMENTO DE CALDEO

El elemento de caldeo de la **Studio Auto Clam Senior / Júnior** tiene una potencia nominal de 1750 W.

No lo conecte nunca a tomas o suministros con voltajes/frecuencias diferentes de los indicados en la placa de datos de la máquina.

2.4 Ajuste de la presión

Esta prensa va equipada con un ajustador de presión que permite subir o bajar el conjunto de la placa térmica mediante una perilla de ajuste de la presión, situada en la parte superior de la placa térmica:

- a) **Para aumentar la presión** o utilizar materiales más finos, gire la perilla en sentido horario.
- b) **Para disminuir la presión** o subir el conjunto de la placa térmica a fin de utilizar materiales más gruesos, gire la perilla de ajuste en sentido anti horario.

NOTA

NO ajuste la presión cuando la máquina esté sujeta en posición cerrada

PRECAUCIÓN

Esta máquina se ha diseñado para utilizarla con una presión de apriete entre ligera y mediana. Si la presión de la máquina se ajusta demasiado alta, el daño ocasionado puede invalidar su garantía. Disponemos de otras máquinas para aplicaciones de presión alta. Solicite detalles a su proveedor.

3. Utilización de la Studio Auto Clam Senior / Júnior

3.1 Puesta en marcha de la Almeja Auto Senior y Júnior

3.1.1 Enchufe la máquina en la toma y active la alimentación.

Nota. Asegúrese de que la toma de la red esté en un punto de fácil acceso, para que el operador pueda desenchufar la máquina en caso de fallo.

3.1.2 A activar el Studio Auto Clam Senior / Júnior; el interruptor de activación / desactivación está en un costado de la máquina. Ajuste los mandos de la máquina como sea necesario. Vea las instrucciones para ajustar la presión (**Sección 2.4**) y para utilizar los controladores (**página 12**). Pulse el botón rojo de activación / desactivación para calentar la placa térmica.

3.2 Trabajo con materiales de termo transferencia

Confirme siempre con el proveedor de material y papel de transferencia que el material a utilizar es adecuado y se ha preparado para estampar por transferencia.

3.2.1 Cierre la prensa para comprobar a qué cantidad de presión de cierre se ha ajustado la máquina. Si necesita aumentarla o disminuirla, abra la máquina y gire la perilla de ajuste de la presión, situada en la parte superior de la placa térmica. Encontrará más instrucciones en “Ajuste de la presión”.

3.2.2 Compruebe que el controlador térmico tiene el ajuste correcto para el material utilizado. Antes de utilizar la máquina, precaliente su almohadilla básica cerrando y volviendo a abrir la prensa varias veces.

Después del precalentamiento, asegúrese de que la máquina está en posición totalmente abierta.

3.2.3 Coloque el artículo a transferir en la almohadilla compresora y sitúe el papel de transferencia / sustrato encima, en la posición requerida. **Tenga cuidado de no tocar la placa térmica, para evitar quemaduras.**

3.2.4 Ajuste el tiempo requerido para el material utilizado. Cierre la prensa bajando la manilla y el ciclo de compresión se activará automáticamente. Sonará un zumbador cuando se agote el tiempo previsto y la placa térmica se elevará automáticamente desde su posición bloqueada. **Compruebe que todas las operaciones pueden completarse sin interferencias.**

3.2.5 Retire la prenda de la mesa de la máquina y tenga cuidado de no tocar la placa térmica, para evitar quemaduras.

3.3 Conjunto de la almohadilla compresora

La **almohadilla compresora** que se suministra normalmente con esta máquina es de caucho de silicona. La almohadilla compresora debe mantenerse siempre en buen estado y cambiarse cuando presente señales de desgaste. Una almohadilla compresora desgastada siempre perjudicará la calidad de la estampación y el termo fijado. No introduzca en la máquina objetos que puedan ocasionar cortes en la almohadilla compresora, como botones corrientes y a presión, alfileres o cremalleras.

No permita nunca que la placa caliente descansa sobre la almohadilla compresora cuando no se esté utilizando la prensa, porque puede dañarse la almohadilla.

NOTA IMPORTANTE:

La **almohadilla compresora** suministrada con la máquina tiene el grosor correcto. El uso de una almohadilla más gruesa puede invalidar su garantía.

3.4 Desactivación de la máquina

Para desactivar la máquina, accione el interruptor de activación/desactivación situado en un costado de la misma. La manilla debe hallarse en posición elevada.

4. Mantenimiento de la máquina

4.1 Mantenimiento diario

Para obtener buenos resultados es importante mantener limpias las superficies de la prensa. Antes de utilizar la máquina, pase un paño seco por la placa térmica mientras está fría.

4.2 Mantenimiento periódico

Aplique unas gotas de aceite en los pasadores-pivote y en el tornillo de ajuste de la presión, cada tres meses.

4.3 Limpieza

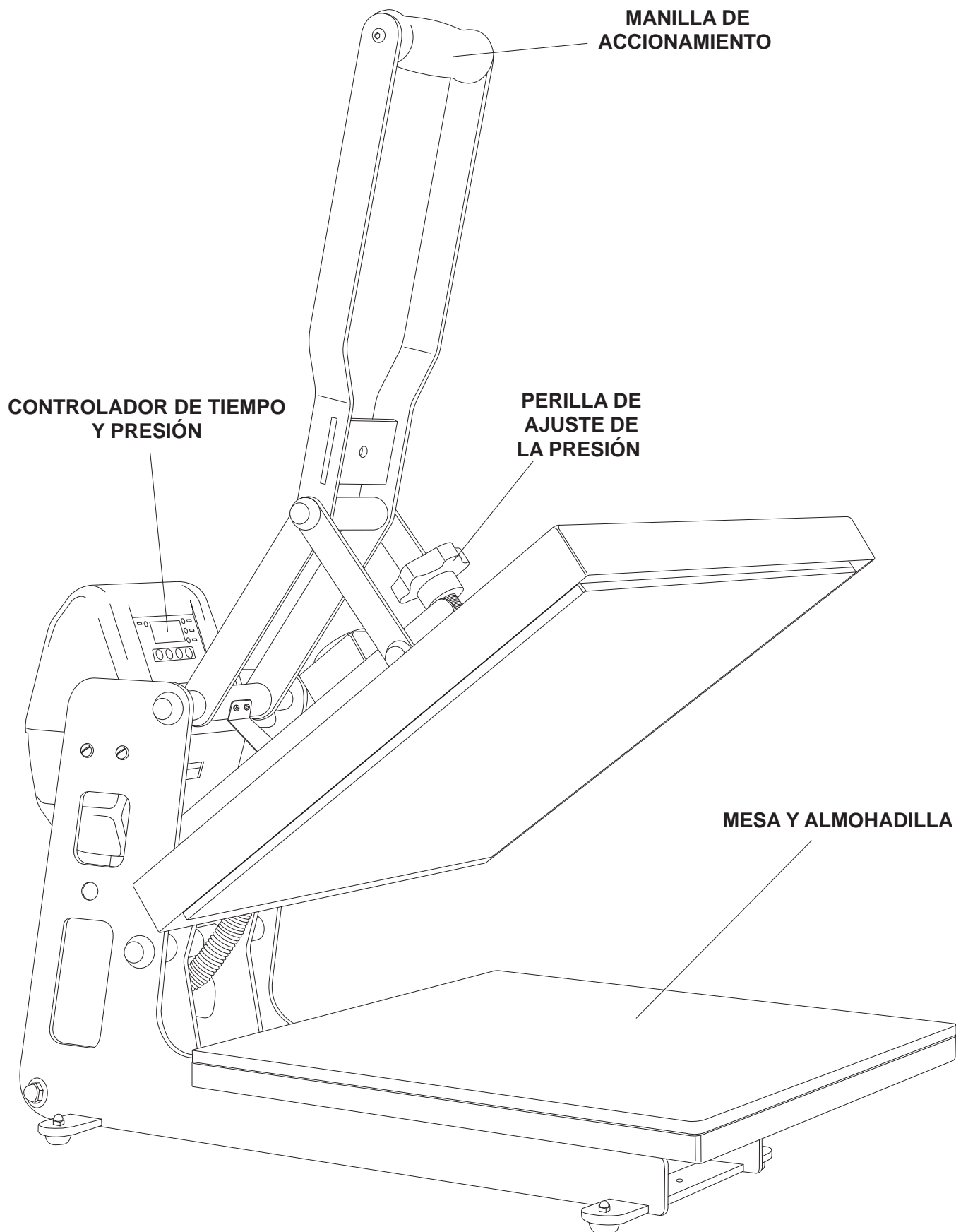
Pase con frecuencia un paño limpio y húmedo por el exterior de la máquina. Es conveniente realizar esta operación antes de empezar, cuando la máquina está **fría**. ¡Desenchufe antes la máquina!

5. Dibujos y diagramas de la máquina

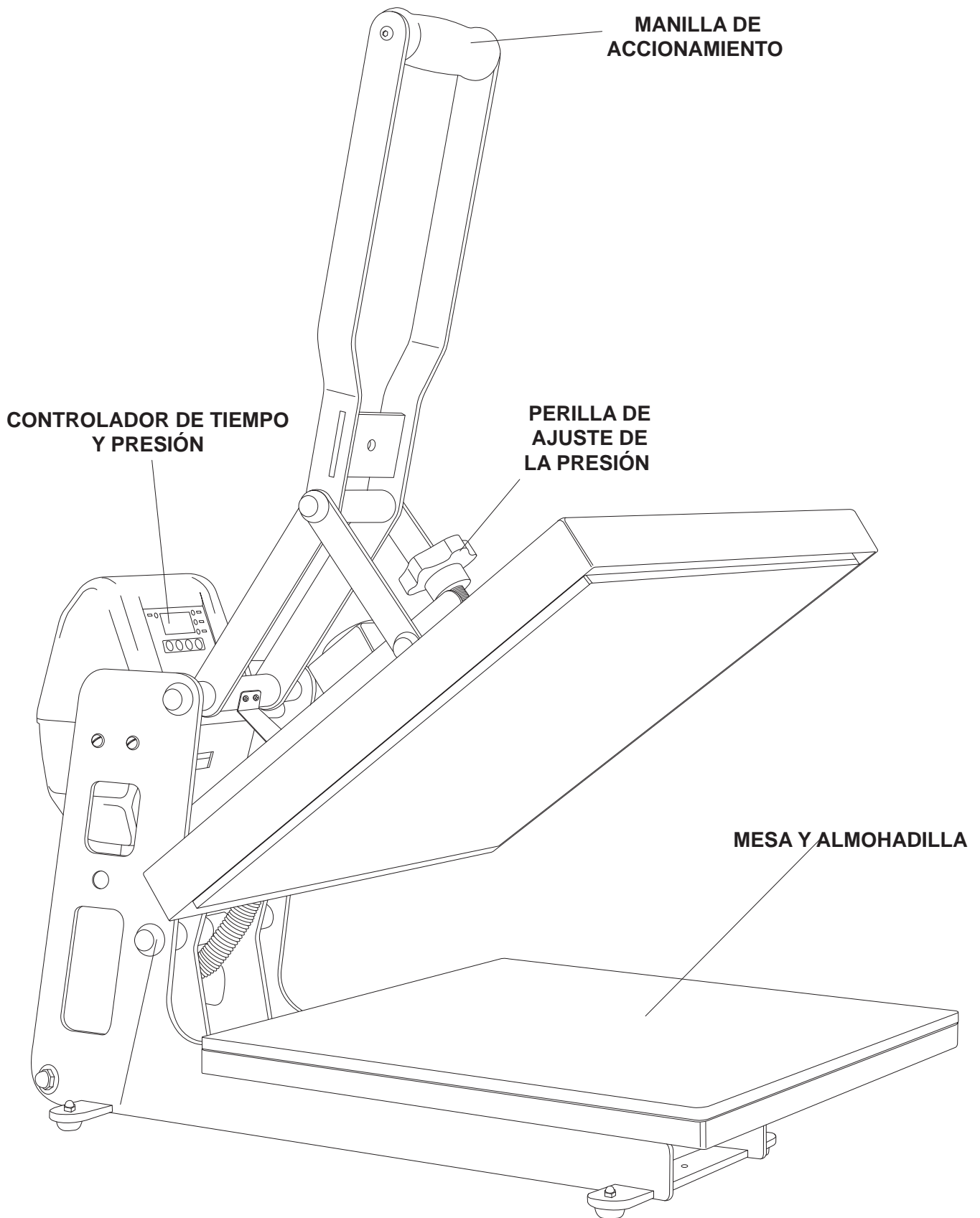
En las páginas siguientes se encuentran los diagramas esquemáticos del modelo Studio Auto Clam Senior / Júnior.

- 5.1 Distribución general del Studio Auto Clam Senior... Página 10**
- 5.2 Distribución general del Studio Auto Clam Júnior... Página 11**
- 5.3 Funcionamiento del controlador..... Página 12**
- 5.4 Diagrama despiezado y lista de piezas.. Página 13**
- 5.5 Diagrama eléctrico..... Página 14**

5.1 Distribución general del Studio Auto Clam Senior



5.2 Distribución general del Studio Auto Clam Júnior



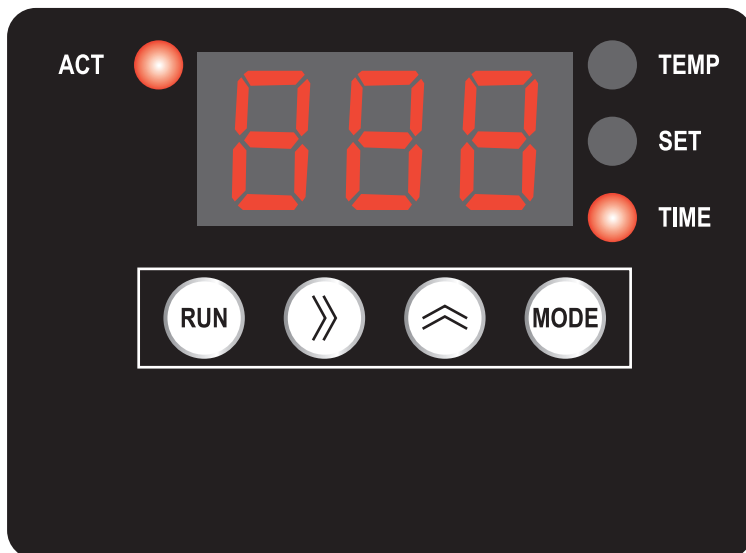
5.3 Funcionamiento del controlador, ajuste de tiempos y temperaturas

(El cabezal debe estar siempre en posición elevada antes de ajustar el controlador)



Ajuste de la temperatura

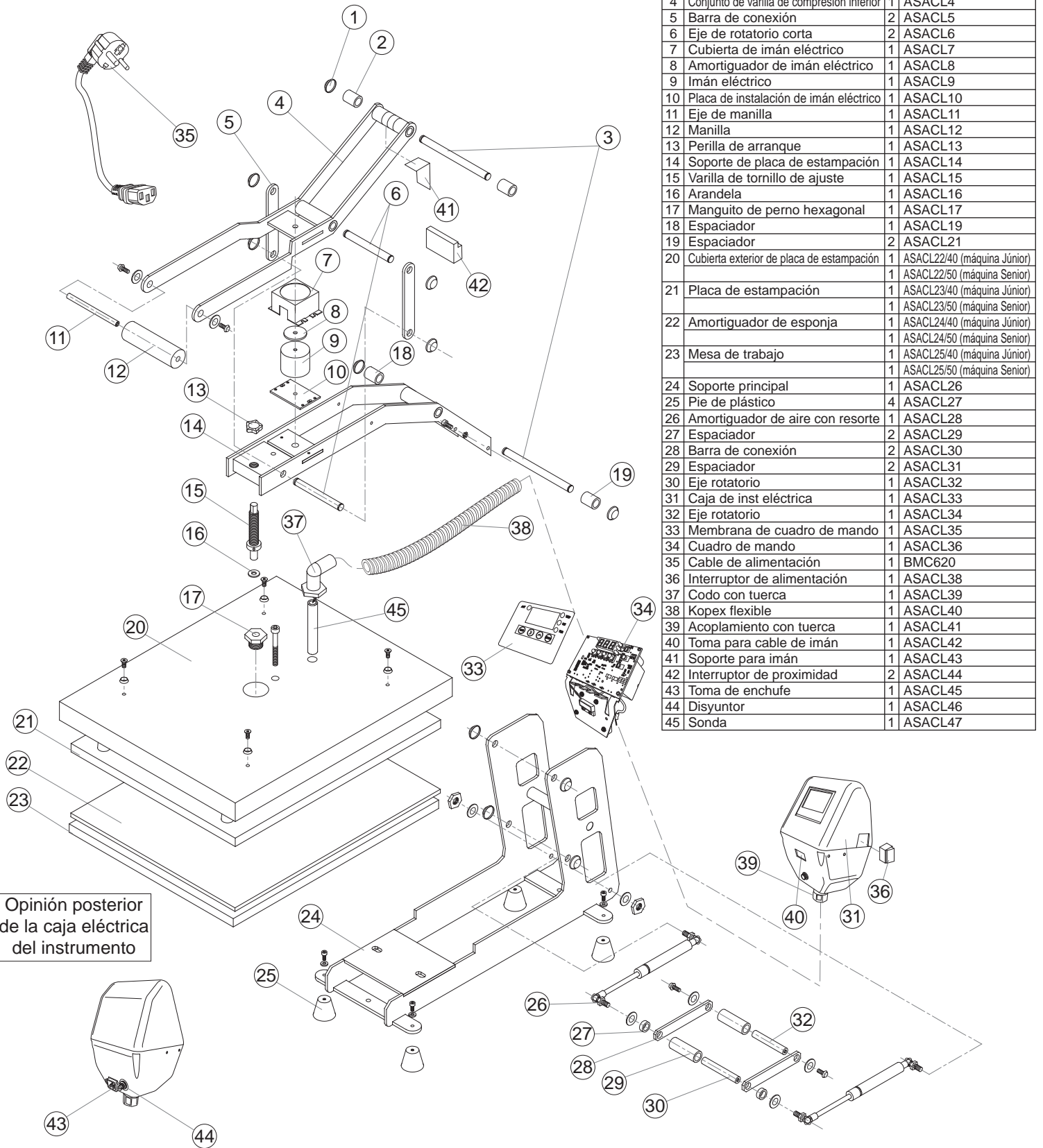
1. Active la máquina.
2. Pulse el botón MODE (Modo) para seleccionar SET (Ajuste) en el indicador de la derecha.
3. Pulse el botón de flecha a la derecha para seleccionar el primer dígito (que parpadeará). Pulse el botón de flecha ascendente para cambiar el dígito (entre 1 y 9). Repita esta operación para los dos dígitos restantes.
4. Cuando alcance la temperatura requerida, pulse el botón MODE dos veces y la temperatura quedará ajustada.
5. Pulse el botón RUN (Funcionamiento) para que la máquina empiece a calentarse hasta la temperatura seleccionada.



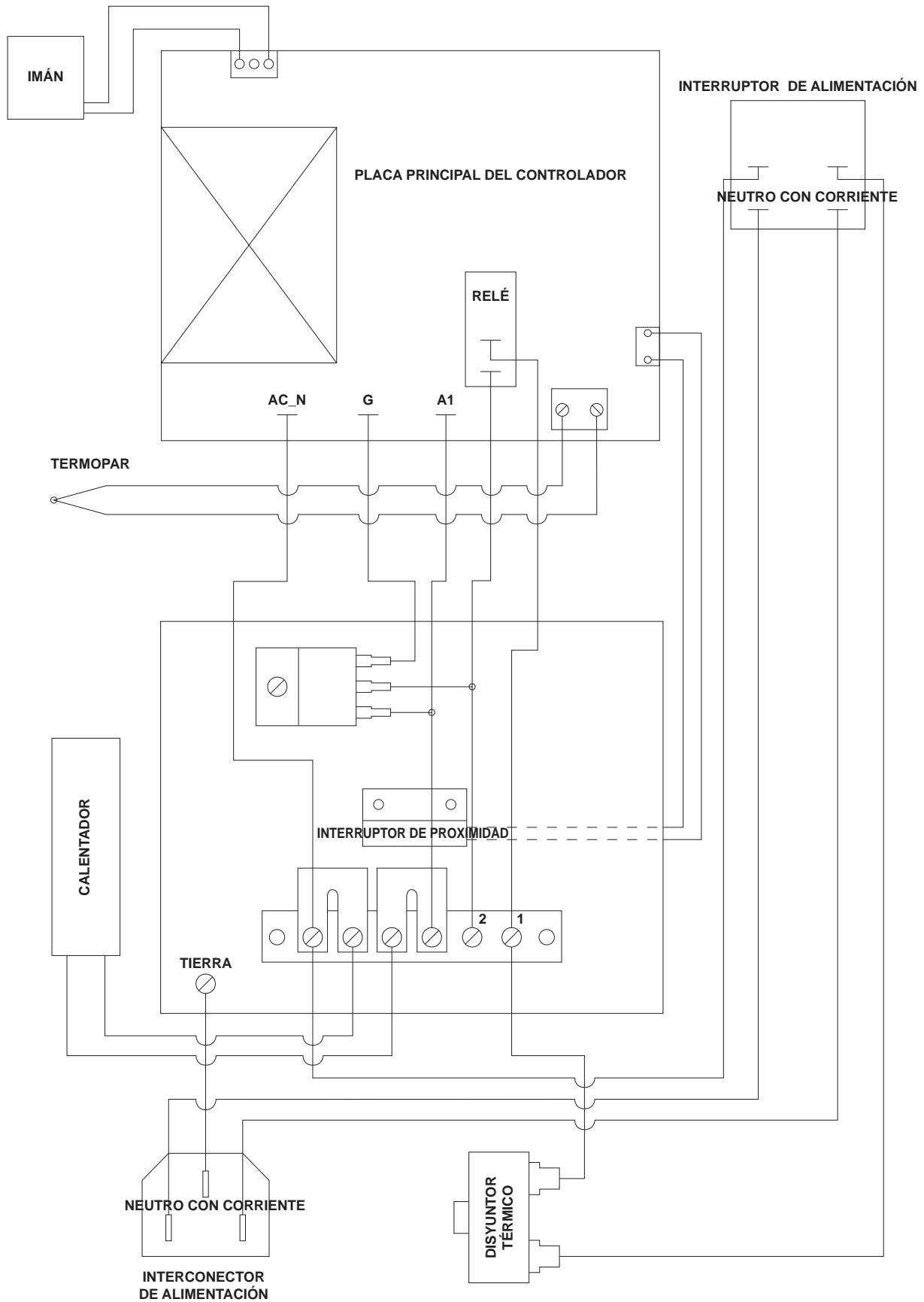
Ajuste del tiempo

1. Active la máquina.
2. Pulse el botón MODE (Modo) dos veces para seleccionar TIME (Tiempo) en el indicador de la derecha.
3. Pulse el botón de flecha a la derecha para seleccionar el primer dígito (que parpadeará). Pulse el botón de flecha ascendente para cambiar el dígito (entre 1 y 9). Repita esta operación para los dos dígitos restantes.
4. Cuando alcance el tiempo requerido, Pulse el botón MODE dos veces y el tiempo quedará ajustado.
5. Pulse el botón RUN (Funcionamiento) para que la máquina empiece a funcionar con el valor de tiempo que acaba de seleccionar.

5.4 Diagrama despiezado y lista de piezas



5.5 Máquina: diagrama eléctrico



6. Cambio del diseño

Debido a nuestra política de constantes mejoras y/o modificaciones para satisfacer nuevas condiciones, nos reservamos el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones en cualquier momento sin previo aviso, por lo cual las especificaciones podrán variar y no coincidir con las indicadas en este manual.

7. Garantía (compromiso limitado)

A. Adkins & Sons Limited garantiza durante los 12 meses siguientes a la fecha de suministro al cliente que esta prensa carece de defectos de material y de fabricación. Esta máquina tiene un año de garantía para las piezas y 90 días para la mano de obra.

Esta garantía abarca todas las piezas necesarias para reparar los defectos, salvo si el daño se debe a uso indebido o inadecuado, accidente, alteración, negligencia o instalación incorrecta de la máquina.

Cuando una prensa amparada por la garantía necesite devolverse a la fábrica para revisarla y repararla, si la sustitución de componentes in situ no es posible, A. Adkins & Sons Limited hará todo lo posible por repararla. La garantía sólo será efectiva cuando A. Adkins & Sons Limited autorice al comprador original la devolución de la máquina a la fábrica y únicamente si se comprueba que el producto es defectuoso.

Si consideramos que cualquier pieza de esta prensa es defectuosa en materiales o fabricación, se cambiará o reparará gratuitamente, siempre que la prensa se haya instalado y utilizado correctamente sin someterla a ningún uso indebido. Si A. Adkins & Sons Limited autoriza la sustitución de una prensa, la garantía de la prensa sustitutoria caducará al cumplirse el aniversario de la fecha indicada en la factura de la máquina original.

Para que esta garantía sea efectiva, no podrá devolverse la máquina ni ninguna de sus piezas sin la previa autorización de la fábrica. (Se excluyen los costes de viajes y/o transportes, que se cargarán en los importes que estimemos adecuados.)

Ésta es la única garantía otorgada por la empresa; no hay garantías que excedan la descripción contenida en este documento. El vendedor deniega cualquier garantía implícita de comerciabilidad y/o cualquier garantía implícita de idoneidad para un fin determinado; el comprador acepta que las mercancías se venden "tal cual". A. Adkins & Sons Limited no garantiza que las funciones de la prensa cumplan los requisitos o las expectativas del cliente. Todo el riesgo relativo al uso, la calidad y el rendimiento de la prensa corresponde al cliente. (Ninguna reclamación de cualquier índole podrá exceder el precio de venta del producto o de la pieza que ocasione la reclamación.)

En ningún caso será A. Adkins & Sons Limited responsable de lesiones, pérdidas o daños de cualquier índole, con inclusión de lucro cesante, destrucción de mercancías o daños y perjuicios especiales, incidentales, consecuentes o indirectos dimanantes del uso de la prensa o de sus materiales complementarios. Esta limitación se aplicará aunque se hubiera advertido a A. Adkins & Sons Limited o su agente autorizado sobre la posibilidad de dichos daños.

A. ADKINS & SONS LIMITED
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD




HEAT PRESS TECHNOLOGY

Aplicación de las directivas del Consejo Se declara la conformidad con las normas siguientes: Nombre del fabricante: Dirección del fabricante: Tipo de equipo: Número de modelo: Número de serie: Año de fabricación:	Maquinaria, bajo voltaje, compatibilidad electromagnética <u>BS EN ISO 12100-1:2003+A1:2009</u> - Seguridad de la maquinaria: Tecnología básica. <u>BS EN ISO 12100-2:2003</u> - Seguridad de la maquinaria: Principios del diseño. <u>BS EN 60204-1:2006</u> - Seguridad de la maquinaria: Equipo eléctrico de máquinas. <u>BS EN 60529:1992</u> - Grados de protección aportados por las carcasas. <u>BS EN ISO 13850:2008</u> - Seguridad de la maquinaria: Paradas de emergencia. <u>BS EN ISO 141211:2007</u> - Seguridad de la maquinaria: Principios para la evaluación de riesgos. <u>BS EN 55011:1998</u> - Equipo de Clase A Grupo 2 - Emisiones con compatibilidad electromagnética. <u>BS EN ISO 61000-6-4:2007</u> - Emisiones conductivas con compatibilidad electromagnética. <u>BS EN ISO 61000-6-2:2005</u> - Inmunidad de compatibilidad electromagnética. <u>A. Adkins & Sons Limited</u> High Cross, 18 Lancaster Road, Hinckley, Leicester, LE10 0AW, United Kingdom. Studio Auto Clam Senior Prensa del Calor, Studio Auto Clam Júnior Prensa del Calor
--	--

Declaro por la presente que el equipo especificado cumple las directivas y normas indicadas.

Lugar: Hinckley, Reino Unido

Fecha:

Firma: 

Nombre completo: Marie McMahon

Cargo: Directora General